



250 kVA \leq 3,5t

Mobile Stromerzeuger



JETZT NEU:

100 kVA \leq 2t

130 kVA \leq 2,5t

250 kVA \leq 3,5t

630 kVA \leq 9,9t

Ohne Netz unter Strom



**Mobile Energie
seit über 65 Jahren.**

Ihr Spezialist für mobile Stromaggregate Leistungsbereich 40 – 1.250 kVA

Die POLYMA Energiesysteme GmbH mit Sitz in Kassel entwickelt und fertigt seit 1948 hochwertige elektrotechnische Anlagen für den Einsatz im In- und Ausland. Dazu gehören dezentrale Kraftwerke, mobile Aggregate zur Strom- und Lichterzeugung sowie Niederspannungsschaltanlagen. Die ausschließliche Produktion in Deutschland, eine ungewöhnlich hohe Fertigungstiefe (Eigenfertigung von Fahrwerk, Haube und Schaltschrank), kompromisslose Anforderungen an die zugekaufte Antriebstechnik und bestens geschulte und hochmotivierte Mitarbeiter gewährleisten nicht nur höchste Qualität, sie erlauben auch die Realisierung individueller Vorgaben für nahezu alle Komponenten.

Ob auf Baustellen, Flughäfen oder im Zivilschutz – in vielen Einsatzszenarien werden Strom und Licht fernab der Leitungsnetze benötigt. Sensible Bereiche wie Wasserwerke, Krankenhäuser, Einsatzzentralen oder bestimmte Industrieanlagen sind im Ernstfall auf zuverlässigen Notstrom angewiesen. Stromversorger müssen Leitungsnetze zuverlässig freischalten und die Einspeisung von Spitzenlasten gewährleisten können. Bei nächtlichen Arbeitseinsätzen im Außenbereich benötigt man oft leistungsfähiges Flutlicht ohne Stromanschluss. POLYMA hilft Ihnen diese Herausforderungen zu meistern.

Unser Leistungsspektrum:

- Stromerzeugungsaggregate ab 40 kVA
- mobil und stationär
- Aggregate für Trafofreischaltungen/Netzparallelbetrieb
- Inselversorgungen (Einzelbetrieb)
- Notstromversorgungen
- Spitzenlastabdeckungen
- Kabelwagen
- Selbstfahrer
- super-schallgedämmte Aggregate
- kundenspezifische Sonderanfertigungen
- mobile Flutlichtanlagen
- Schaltschränke zur Gebäudeeinspeisung
- Lastwiderstände

Mit einem deutschlandweiten 24-Stunden-Notdienst, individuellen Wartungs- und After-Sales- Services sowie einem umfangreichen Mietpark, attraktiven Mietangeboten und der Erfüllung individueller Anforderungen von der Planung bis zur Realisierung verpflichten wir uns zu höchster Kundenzufriedenheit.

Sprechen Sie uns einfach an. Wir sind jederzeit gerne für Sie da!

Telefon: 0561 2001-0



Das Leichtgewicht mit maximaler Leistung

Mit seinem 2.000 kg zulässigen Gesamtgewicht kann er von (fast) allen Nutzfahrzeugen gezogen werden. Natürlich mit der gewohnten Ausstattung z. B. für Stadtwerke mit Kabeltrommel und 25 m Leistungskabel und voller Synchronisierfähigkeit.



Stage IIIa

- ≤ 2.000 kg
- Deutz/Volvo Motor

Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Rahmen und Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Pneumatischer Lichtmast
- automatische externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationsüberwachung

Länge Haube (ca.)	2.770	mm
Länge gesamt (ca.)	4.400	mm
Breite Haube (ca.)	1.430	mm
Breite gesamt (ca.)	1.920	mm
Höhe gesamt (ca.)	2.250	mm
Zulässiges Gesamtgewicht	2.000	kg
Material Haube	Aluminium	
Material Fahrgestell	Aluminium	
Schalldämmung	≤ 63/64	dB(A)
Tankinhalt	150/190	l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	8	h
ISO Dauerleistung	100	kVA
ISO Dauerleistung	80	kW
Kabeltyp	NSSHÖU	
Kabelquerschnitt	35	mm ²
Generator	Leroy Somer	
Motor	Deutz/Volvo	



Reichhaltiges Zubehör wird optimal im und am Aggregat verstaut.



In gewohnter POLYMA Bauweise ist der Schaltschrank auf der sicheren Gehwegseite angeordnet für maximale Bediener-sicherheit.

Stage IIIa

- ≤ 2.500 kg
- Deutz/Volvo Motor

Der Universelle

Mit seinem lauffähigen 6-Zylinder-Motor (Deutz oder Volvo) und der daraus resultierenden 130 KVA Leistung wiegt er nur erstaunliche 2.500 kg. Natürlich ist er mit kundenindividueller Ausstattung erhältlich, wie Kabeltrommel mit Leistungskabel, Staubboxen, etc.

Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Rahmen und Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter

Länge Haube (ca.)	3.240	mm
Länge gesamt (ca.)	4.850	mm
Breite Haube (ca.)	1.790	mm
Breite gesamt (ca.)	2.280	mm
Höhe gesamt (ca.)	2.350	mm
Zulässiges Gesamtgewicht	2.500	kg
Material Haube	Aluminium	
Material Fahrgestell	Aluminium	
Schalldämmung	≤ 64	dB(A)
Tankinhalt	150/200	l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	5,8/7,7	h
ISO Dauerleistung	130	kVA
ISO Dauerleistung	104	kW
Kabeltyp	NSSHÖU	
Kabelquerschnitt	50	mm ²
Generator	Leroy Somer	
Motor	Deutz/Volvo	



Optional mit 5 m pneumatischen Lichtmast und 2 × 180 W LED Scheinwerfern.



Serienmäßig sind unsere Leistungskabel auf einer elektromotorischen (24 V) Kabeltrommel im Heck des Aggregates aufbewahrt.

Das Powerpaket mit 3,5 t für PKWs

Mit seinen 3.500 kg ist er der Größte der „Kleinen“, die man mit einem PKW ziehen kann. Mit seinen 250 kVA und knapp 360 A Nennstrom ist er in dieser Bauform der Größte. Reicht die Leistung einmal nicht aus, kann dieser problemlos im Verbund mit weiteren Aggregaten betrieben werden.

POLYMA



Stage IIIa

- ≤ 3.500 kg
- Deutz/Volvo Motor

250 kVA jetzt auch mit ≤ 3.500 kg
zulässigem Gesamtgewicht verfügbar

Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Rahmen und Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter

Modell	150 kVA	200 kVA	250 kVA	
Länge Haube (ca.)	3.000			mm
Länge gesamt (ca.)	5.630			mm
Breite Haube (ca.)	1.750			mm
Breite gesamt (ca.)	2.240			mm
Höhe gesamt (ca.)	2.570			mm
Zulässiges Gesamtgewicht	3.500			kg
Material Haube	Aluminium			
Material Fahrgestell	Aluminium			
Schalldämmung	≤ 65			dB(A)
Tankinhalt	300			l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	9,9	8,5	7,5	h
ISO Dauerleistung	150	200	250	kVA
ISO Dauerleistung	120	160	200	kW
Kabeltyp	NSSHÖU			
Kabelquerschnitt	70	95	120	mm ²
Generator	Marelli/Leroy Somer			
Motor	Deutz/Volvo			



Wie bei allen POLYMA Tandemaggregaten ist der Schaltschrank bedienungssicher im Verkehrsschatten in Fahrtrichtung rechts.



Mit der optional erhältlichen Schubladenbox ist auch hochwertiges Zubehör, wie Messgeräte, etc. sicher und ordentlich aufgeräumt



Unsere wendigsten LKW-Anhänger

Mit nur 6,5 t Gesamtgewicht und 7,5 m Länge sind diese nicht nur optimal geeignet enge Kurven in Städten zu meistern, sondern sind auch ausdauernde Stromerzeuger mit 500 Liter Tankvolumen.

Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Verzinktes Fahrgestell
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter

Modell	325 kVA	
Länge Haube (ca.)	5.550	mm
Länge gesamt (ca.)	7.400	mm
Breite Haube (ca.)	1.880	mm
Breite gesamt (ca.)	2.500	mm
Höhe gesamt (ca.)	3.200	mm
Zulässiges Gesamtgewicht	6.500	kg
Material Haube	Aluminium	
Material Fahrgestell	Stahl	
Schalldämmung	≤ 68	dB(A)
Tankinhalt	500	l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	8,6	h
ISO Dauerleistung	325	kVA
ISO Dauerleistung	260	kW
Kabeltyp	NSSHÖU	
Kabelquerschnitt	185	mm ²
Generator	Marelli	
Motor	Deutz/Volvo	



Heckseitig ist die 24-V-Kabeltrommel und eine praktische Stauablage angeordnet.



Dank der integrierten und kompakten Bauweise sind diese auch bei schwierigen Platzverhältnissen gut zu hantieren.

NEU, MODERN und INNOVATIV

Unsere neu entwickelten Tandemaggregate wiegen selbst bei 630 kVA Leistung weniger als 9.990 kg und müssen somit nicht zur halbjährlichen Sicherheitsüberprüfung beim TÜV. Weiterhin erfolgt die Bedienung jetzt konsequent bei allen Tandem-Aggregaten im Verkehrsschatten auf der Gehwegseite, die Kabeltrommel sitzt bequem im Heck



▪ ≤ 9.990 kg (630 kVA)

Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Verzinktes Fahrgestell
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter
- Stauboxen

Modell	400 kVA	500 kVA	630 kVA	
Länge Haube (ca.)	5.800			mm
Länge gesamt (ca.)	7.700			mm
Breite Haube (ca.)	2.500			mm
Breite gesamt (ca.)	2.500			
Höhe gesamt (ca.)	3.490			mm
Zulässiges Gesamtgewicht	≤ 9.900		≤ 9.900*	kg
Material Haube	Aluminium			
Material Fahrgestell	Stahl			
Schalldämmung	≤ 67	≤ 67	≤ 68	dB(A)
Tankinhalt	1.000	1.000	1.000	l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	14,5	11,7	10,2	h
ISO Dauerleistung	400	500	630	kVA
ISO Dauerleistung	320	400	504	kW
Kabeltyp	NSSHÖU			
Kabelquerschnitt	2×95	2×150	2×185	mm²
Generator	Marelli	Leroy Somer		
Motor	Volvo		Scania	

* abhängig von der genauen Ausstattung



Die Kabeltrommel ist heckseitig angeordnet, sodass das Auf- und Abtrommeln ergonomisch erfolgt.



Optional kann man die Aggregate mit vielen Funktionen erweitern, wie beispielsweise Stauboxen und Feuerlöscher.

Die Klassiker

„Never change a winnig Team“ das gilt auch für die jahrzehntelang bewährten 2-Achsanhänger in gewohntem Design, Funktionalität und Robustheit. Aber auch hier setzen wir konsequent auf modernste Maschinen mit der neuesten Abgastechnologie. Und für eine noch bessere Witterungsbeständigkeit sind die Hauben aus Aluminium.



Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- Deutz oder Volvo Motor (elektr. geregelt)
- Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- LED Fahrgestellbeleuchtung
- Abgasnorm: Stage IIIa (bis 500 kVA)

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Verzinktes Fahrgestell
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter
- beidseitige Betankung

Modell	400 kVA	500 kVA	630 kVA	
Länge Haube (ca.)	6.500	6.510	7.000	mm
Länge gesamt (ca.)	8.800		9.300	mm
Breite Haube (ca.)	2.300			mm
Breite gesamt (ca.)	2.300			mm
Höhe gesamt (ca.)	3.600		3.800	mm
Zulässiges Gesamtgewicht	10.000	11.000	12.800	kg
Material Haube	Stahl/Aluminium			
Material Fahrgestell	Stahl			
Schalldämmung	≤ 66	≤ 67	≤ 68	dB(A)
Tankinhalt	1.000			l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	14,5	11,7	10,2	h
ISO Dauerleistung	400	500	630	kVA
ISO Dauerleistung	320	400	504	kW
Kabeltyp	NSSHÖU			
Kabelquerschnitt	2×95	2×150	2×185	mm ²
Generator	Marelli			
Motor	Deutz/Volvo		Volvo/MTU	



Das Fahrgestell ist verzinkt verfügbar. Natürlich baut man hierzu alle Fahrwerkskomponenten vor der Verzinkung an und wieder ab, damit man keine weiteren Löcher in das verzinkte Fahrgestell bohren muss.



Der Leistungsteil ist serienmäßig mechanisch getrennt vom Steuerteil aufgebaut.

Mobile Kraftwerke

Die Powerpakete unter den mobilen Aggregaten. Mit bis zu 18 Zylindern und knapp 2.000 A (1.250 kVA) können diese Powerpakete sogar ganze Stadtteile versorgen. Mit der optionalen Rangierhilfe ist der Anhänger auf kleinen Flächen sehr gut zu manövrieren.



Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

Grundausrüstung:

- MTU Motor (elektr. geregelt)
- Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Verzinktes Fahrgestell
- Pneumatischer Lichtmast
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter
- Hydraulischer Selbstfahrantrieb/Rangierhilfe

Modell	800 kVA	1.000 kVA	1.250 kVA	
Länge Haube (ca.)	8.100			mm
Länge gesamt (ca.)	10.300			mm
Breite Haube (ca.)	2.500			mm
Breite gesamt (ca.)	2.500			mm
Höhe gesamt (ca.)	3.700			mm
Zulässiges Gesamtgewicht	16.000	18.000	18.000	kg
Material Haube	galv. Stahl		Aluminium	
Material Fahrgestell	Stahl			
Schalldämmung	≤ 70			dB(A)
Tankinhalt	1.000			l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	7,4	6,1	5	h
ISO Dauerleistung	800	1.000	1.250	kVA
ISO Dauerleistung	640	800	1.000	kW
Kabeltyp	NSSHÖU			
Kabelquerschnitt	3×150	4×150	4×185	mm²
Generator	Marelli		Leroy Somer	
Motor	MTU			



Mit der optionalen Rangierhilfe ist der Anhänger auch auf kleinsten Flächen sehr gut manövrierfähig.



Mit der Luftfederung steht das Aggregat auch bei unebenem Untergrund immer waagrecht. (Serie bei 1.250 kVA)

Leistungsstark und wendig

Die mobilste Art der Stromversorgung sind die POLYMA-Selbstfahrer. Auch entlegenste Orte sind schnell zu erreichen. Ob irgendwo an der Küste, hoch oben in den Bergen oder in den schmalen Gassen historischer Altstädte – sie fahren einfach dort hin, wo sie gebraucht werden.



Die mobilen Aggregate sind immer auf den konkreten Einsatzzweck zugeschnitten: beispielsweise automatische Stationsfreischaltung, Pumpenbetrieb, Spitzenlast und/oder Notstrom.

Optimale Benutzerfreundlichkeit, kürzeste Wartungsdauer, 1-Mann-Bedienung und extrem lange Lebensdauer.

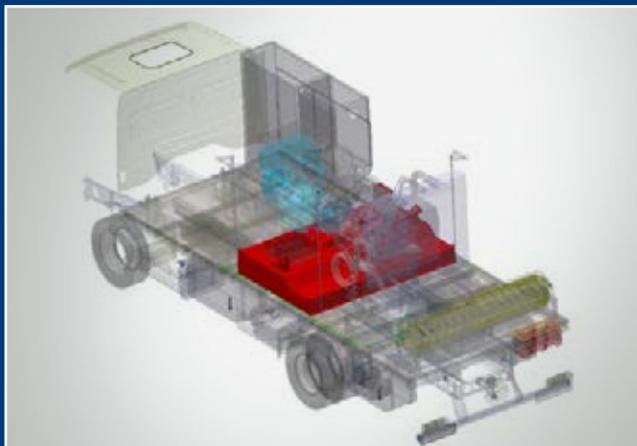
Grundausrüstung:

- Motor (elektr. geregelt)
- Haube aus Aluminium
- Individuelle Kundenprojektierung und Konstruktion
- Zulassung für Wasserschutzgebiete (WHG)
- Schalldämmung
- Modernste Steuerungsautomatik
- Beidseitige Betankung
- LED Fahrgestellbeleuchtung

Zusätzliche Ausstattung (z. B.)

- Betrieb mit mehreren Aggregaten (Wirklastabgleich)
- Fernüberwachung
- Allradfahrgestell
- Externe Betankung
- Touchdisplay
- Isolationswächter

Modell (beispielsweise)	275 kVA	400 kVA	630 kVA	
Länge Haube (ca.)	5.900	6.040	7.500	mm
Länge gesamt (ca.)	8.400	8.200	9.900	mm
Breite Haube (ca.)	2.500			mm
Breite gesamt (ca.)	2.500			mm
Höhe gesamt (ca.)	3.700		3.800	mm
Zulässiges Gesamtgewicht	15.000	16.000	23.500	kg
Material Haube	Aluminium			
Material Fahrgestell	Stahl			
Schalldämmung	≤ 63			dB(A)
Tankinhalt	500	800	1.000	l
Max. ca. Betriebsdauer (PRP 75%)	9	10	10	h
ISO Dauerleistung	275	400	630	kVA
ISO Dauerleistung	220	320	504	kW
Kabeltyp	NSSHÖU			
Kabelquerschnitt	1×185	2×95	2×185	mm ²
Generator	Marelli			
Motor	Scania		MTU	



Ein doppelwandiger, beidseitig betankbarer Kraftstoffbehälter ist im Innenraum eingebaut.



Die Kabeltrommelanlage befindet sich heckseitig unter der Abluft. Verfügbar für bis zu 16 Leitungen 95 mm² mit jeweils 25 m.

Ein Lachen ist lauter

Eine Schallemission von 50 dB(A) entspricht ungefähr dem Geräuschpegel eines in Zimmerlautstärke geführten Gesprächs. Durch ausgefeilte Dämmungstechnik arbeiten diese Stromversorger so leise, dass sie auch bei Nacht in einem Wohngebiet eingesetzt werden können. Deshalb gehören sie mittlerweile auch bei Filmproduktionsfirmen – für die Stromversorgung am Set – zur Standardausrüstung.



- Leistung 40 – 100 kVA
- Schalldämmung bis zu 49 dB(A)
- Zertifizierter Partikelfilter mit Heizregister und Bypass
- Selbstfahrer 60 kVA mit 3,5t und 49 dB(A) bzw. 100 kVA mit 5,5t



Mit dem optional erhältlichen Rußpartikelfilter erhalten Sie auch Drehgenehmigungen bei hohen Umweltauflagen.

Dank dem integrierten Heizregister arbeitet der Partikelfilter immer im idealen Temperaturbereich und auch im unwahrscheinlichen Störfall ist durch den eingebauten Bypass ein Betrieb weiterhin möglich.



Tankwagen

Mit unserem mobilen Tankwagen können Sie einfach und unkompliziert die Laufzeit Ihrer Aggregate verlängern. Mit 990 Liter Tankinhalt entsprechen unsere Anhänger mit 1.800 kg zulässigem Gesamtgewicht und doppelwandigen Tanks allen Normen und dürfen mit den normalen BE-Führerschein gezogen werden.



- 990 Liter Tankinhalt
- Zulässiges Gesamtgewicht 1.800 Kg
- Doppelwandiger IBC Tank
- Praktische große Staukiste
- Anschlüsse für automatische Betankung
- Viele Zubehör erhältlich, wie Handpumpen, Durchflusszähler, Feuerlöscher, etc.

Mit unseren mobilen Lastwiderständen können Sie den Probebetrieb Ihres Aggregates kilowattgenau durchführen. Diese sind in zwei Bauformen erhältlich: als PKW verladbare Kompaktwiderstände auf Kufenrahmen oder Rollwagen bis 100 kW und ab 100 kW als praktische PKW-Tandemanhänger.



- 50 – 100 kW Widerstand als kompakte Lösung
- 300 – 600 kW Widerstand als praktischer Tandemanhänger mit 1.350 kg zulässiges Gesamtgewicht
- 400 – 600 kW als Kufe mit Kranbügel erhältlich
- Anschluss erfolgt über MultiContact Steckverbinder bzw. CEE Anschlusskabel
- Schaltschrank IP55
- Laststufen einzeln oder per Stoßlast zuschaltbar ab 1 kW



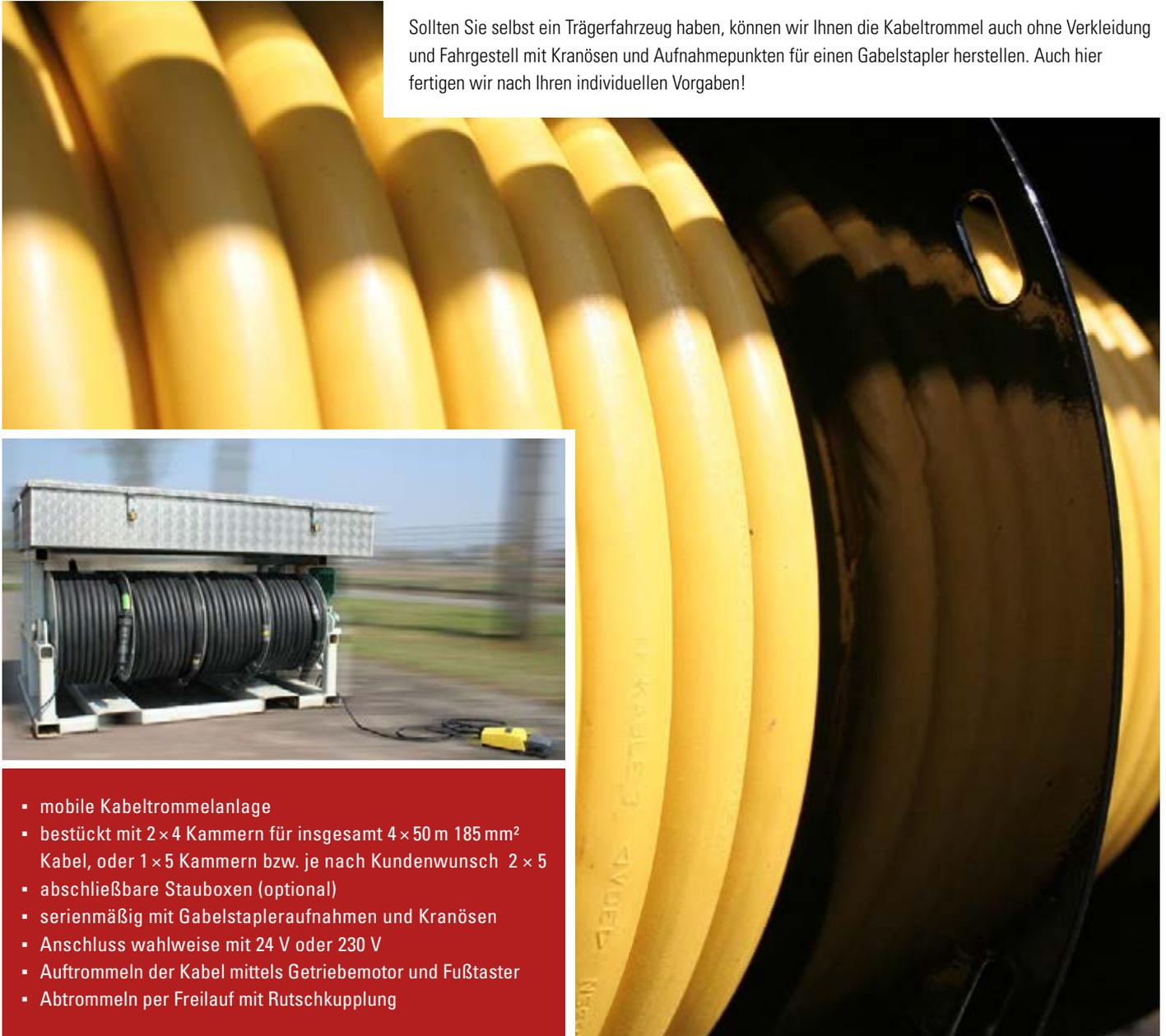
Kabelwagenanhänger

Gerne fertigen wir Ihnen auch einen reinen Kabelwagenanhänger nach Ihren individuellen Anforderungen. Je nach Bedarf wird dieser in unterschiedlichen Größen ausgelegt, damit alle Kabel sicher verstaut sind. Mit Hilfe eines Getriebemotors 24 V DC oder 400 V AC mit Rutschkupplung kann man die Kabel schnell per Hand abtrommeln und mit dem Fußtaster leicht auftrommeln. Zur Ladung der Batterien ist eine Fremdeinspeisesteckdose und ein Ladegerät vorgesehen.



- Störungsanhänger für Energieversorger
- 1-Achs Anhänger mit 2 t zul. Gesamtgewicht
- Bis zu 1.000 m Leistungskabel in verschiedenen Querschnitten und Anschlüssen
- Diverse Kabeltrommeln und Verteilerkästen mit Halterungen
- Individuelle Projektierung

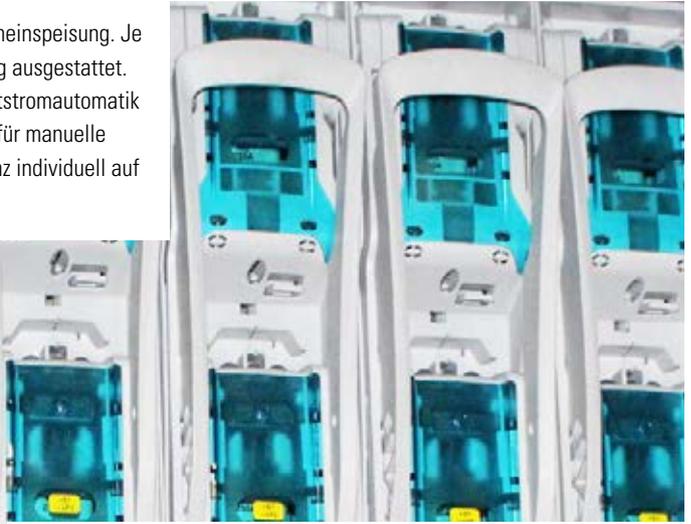
Sollten Sie selbst ein Trägerfahrzeug haben, können wir Ihnen die Kabeltrommel auch ohne Verkleidung und Fahrgestell mit Kranösen und Aufnahmepunkten für einen Gabelstapler herstellen. Auch hier fertigen wir nach Ihren individuellen Vorgaben!



- mobile Kabeltrommelanlage
- bestückt mit 2×4 Kammern für insgesamt 4×50 m 185 mm² Kabel, oder 1×5 Kammern bzw. je nach Kundenwunsch 2×5
- abschließbare Staubboxen (optional)
- serienmäßig mit Gabelstaplernaufnahmen und Kranösen
- Anschluss wahlweise mit 24 V oder 230 V
- Auftrommeln der Kabel mittels Getriebemotor und Fußtaster
- Abtrommeln per Freilauf mit Rutschkupplung

Anschlusschrank

Der POLYMA-Anschlusschrank ergänzt die Gebäudeinstallation mit einer Notstromeinspeisung. Je nach Anforderung werden die Schränke mit Netzkuppelschalter und Unterverteilung ausgestattet. Ab- und Zugänge werden mit NH-Leisten abgesichert. Die Schränke können für Notstromautomatik mit und ohne Netzsynchronisierung ausgestattet werden. Alternativ bauen wir sie für manuelle Einspeisung mit Umschalter auf (Netz-0-Aggregat). Dabei werden die Schränke ganz individuell auf die örtlichen Gegebenheiten angepasst.



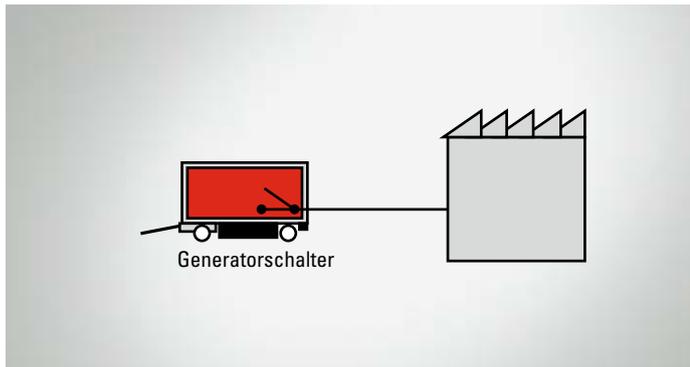
- Verteilschränke von 60 – 2.000 A
- Mit ABB/Siemens Netzschalter
- Sicherungsleisten mit NH-Trennern
- Leistungsverteilung auf CEE Steckdosen
- Einspeisung über MultiContactstecker, CEE63A oder CEE125A bzw. Kupferschiene
- Outdoor/Indoor
- Kabeleinführung oben/unten/seitlich

POLYMA- Schalt- und Steuerschrank

Der Schaltschrank ist in einem separaten Abteil vom Maschinenraum schallisoliert installiert.

Für eine größere Sicherheit für den Bediener ist der Schaltschrank seitlich in Fahrtrichtung rechts (Gehwegseite) angeordnet (bis 630 kVA).

Die Mess- und Überwachungsgeräte sind übersichtlich und bedienungsfreundlich angeordnet, und mit gravierten Resopalschildern gekennzeichnet. Die Schaltanlage (Schutzart IP 43) wird von POLYMA nach VDE und DGUV projiziert, gefertigt und im Werksprüfstand unter allen Betriebsbedingungen getestet.

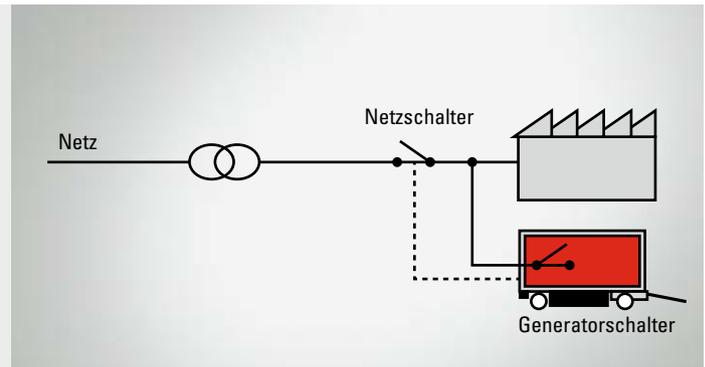


Einzelbetrieb

Das Aggregat wird manuell über einen Drucktaster auf der Steuerung gestartet. Nach manuellem Einschalten des Generatorschalters über die Steuerung wird die angeschlossene Last automatisch übernommen.

Frequenz: 50 Hz

Beim Abstellen des Motors wird der Generatorschalter automatisch ausgeschaltet und der Motor läuft zur Abkühlung nach.



Notstromautomatik ohne Rücksynchronisierung

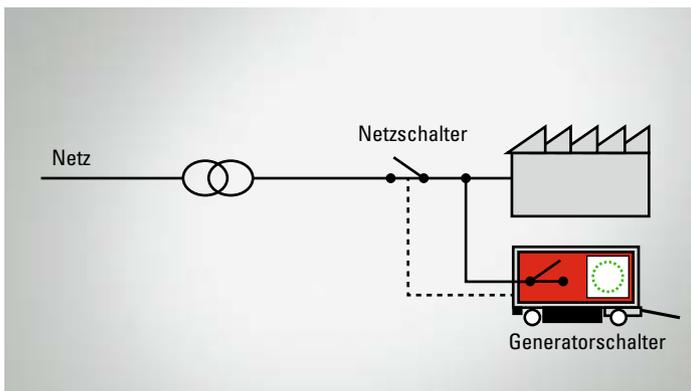
Bei der Funktion Notstromautomatik wird das angeschlossene Netz überwacht. Bei Netzausfall wird innerhalb von maximal 15 Sek. die Leistung nach folgendem Vorgehen zur Verfügung gestellt:

- » Erkennung Netzausfall » Aggregat startet automatisch » Externer/kundenseitiger Netzschalter wird ausgeschaltet (Ansteuerung durch POLYMA Steuerung) » Generatorschalter wird eingeschaltet » Netz wird über Aggregat versorgt

Ablauf bei Netzwiederkehr:

- » Netzwiederkehr wird erkannt » Netzberuhigungszeit von standardmäßig 60 Sek. wird abgewartet (Wert wird individuell an Kundenvorgabe angepasst – max. 15 Minuten) » Generatorschalter wird ausgeschaltet (kurzzeitiger Netzausfall) » Kundenseitiger Netzschalter wird eingeschaltet » Aggregat läuft zur Abkühlung nach » automatische Abstimmung des Aggregates » Netzüberwachung bleibt aktiv





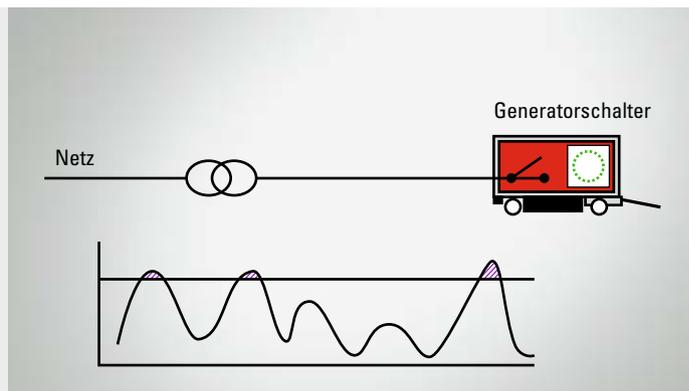
Notstromautomatik mit Rücksynchronisierung

Bei der Funktion Notstromautomatik wird das angeschlossene Netz überwacht. Bei Netzausfall wird innerhalb von maximal 15 Sek. die Leistung nach folgendem Vorgehen zur Verfügung gestellt:

- Erkennung Netzausfall » Aggregat startet automatisch » Externer/kundenseitiger Netzschalter wird ausgeschaltet (Ansteuerung durch POLYMA Steuerung) » Generatorschalter wird eingeschaltet
- » Netz wird über Aggregat versorgt

Ablauf bei Netzwiederkehr:

- Netzwiederkehr wird erkannt » Netzberuhigungszeit von standardmäßig 60 Sek. wird abgewartet (Wert wird individuell an Kundenvorgabe angepasst – max. 15 Minuten) » Aggregat synchronisiert auf das vorhandene Netz (**unterbrechungsfreie** Rückschaltung auf Netzbetrieb) » Kundenseitiger Netzschalter wird eingeschaltet » Generatorschalter wird ausgeschaltet
- » Aggregat läuft zur Abkühlung nach » automatische Abstimmung des Aggregates
- » Netzüberwachung bleibt aktiv



Spitzenlastbetrieb

Das Aggregat steht auf Funktionsart Spitzenlast bereit. Auf Anforderung erfolgt der vollautomatische Start und die Synchronisierung auf das vorhandene Netz. Die an einem Sollwertpotentiometer eingestellte Last wird in das Netz eingespeist. Die Anforderung und Lastvorgabe kann man sowohl am Aggregat, als auch von extern durchführen.

Externe Kommunikation:

Ansteuerung:

Die Leistung des Stromerzeugers kann man von extern stufenlos regeln. Dafür ist ein Signaleingang 0 – 20 mA (entsprechend 0 – 100 % Leistung) vorhanden.

Die kW Anzeige wird analog 0 – 20 mA (entsprechend 0 – 100 % Leistung) zur Verfügung gestellt

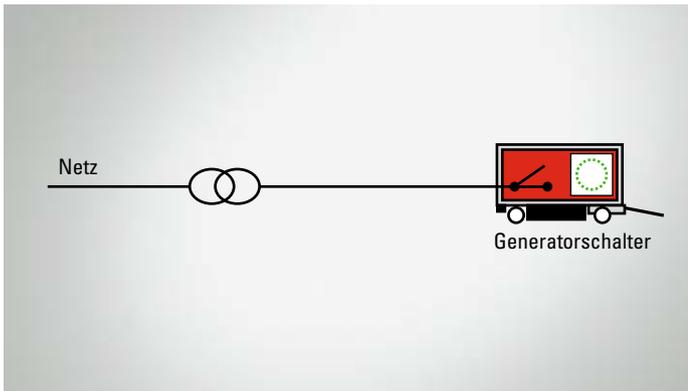
Zusätzlich ist ein externer Stopp, wie auch ein Fernstart Dauerkontakt vorgesehen.

Ausgabe Meldungen:

Die Meldungen *Sicherung ausgelöst*, *Generatorschalter EIN*, *Diesel läuft*, *Sammelstörung*, *Betriebsbereit* und *Kraftstoffmangel* werden über einen Stecker potentialfrei (gemeinsames Potential) zur Verfügung gestellt. Weitere Meldungen sind auf Anfrage möglich.

Fernübertragung:

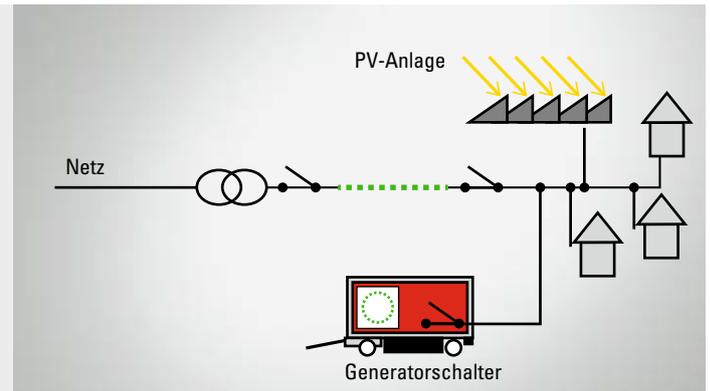
Eine Übertragung der Meldungen und des Aggregatzustandes kann auch auf mobile Geräte und Computer per Mobilfunk/Internet realisiert werden.



Steuerung: für vollautomatischen Parallelbetrieb

Nach Anforderung erfolgen der vollautomatische Start und die Synchronisierung mit dem vorhandenen Netz. Die an einem Sollwertpotentiometer eingestellte Last wird übernommen und in das Netz eingespeist. Der $\cos \phi$ wird automatisch nachgeführt.

Beim Abstellen des Motors wird langsam die Last gedrosselt bevor der Generatorschalter ausgeschaltet wird. Der Motor läuft nach, um eine Überhitzung des Aggregates zuverlässig zu verhindern.



Automatische Stationsfreischaltung

- Auswahl von nur einer Betriebsart für den Bediener: Stationsfreischaltung
- Das Aggregat erkennt vollautomatisch die Abschaltung des Netzes mittels hochentwickelter und innovativer Regelungsalgorithmen
- Keine manuelle Umschaltung der Betriebsarten mehr nötig
- Steigerung der Effizienz
- Minimierung von Fehlerquellen
- In Kombination mit dem 50 Hz Plus Betrieb wird auch die Rückspeisung zuverlässig verhindert und vollautomatisch die Frequenz angehoben.

50 Hz Plus Betrieb:

Bei Aktivierung wird die Frequenz automatisch auf den vordefinierten Wert angehoben.

Nach einer definierten Zeit schaltet das Aggregat auf eine niedrigere Frequenz zurück.

Damit wird einerseits das Aggregat vor auftretender Rückeinspeisung, z. B. durch PV-Anlagen, zuverlässig geschützt. Andererseits sind Verbraucher nicht über längere Zeit einer hohen Frequenz ausgesetzt. Unser 50 Hz Plus Betrieb ermöglicht die Anhebung und Absenkung der Frequenz innerhalb definierter Zeitintervalle auf max. **vier verschiedene Frequenzen**.

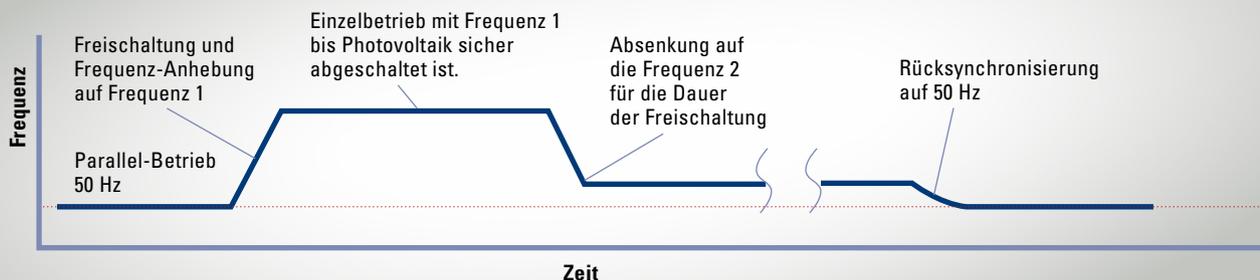
Eine Umparametrierung ist natürlich jederzeit durch unseren POLYMA Service möglich.





Ablauf Netzfreeschaltung mit automatischer Stationsfreischaltung und 50 Hz Plus Betrieb:

- Auswahl Betriebsart Stationsfreischaltung
- Auswahl der Last, die parallel zum Netz gefahren werden soll
- Manuelles Öffnen der Sicherungslasttrenner bzw. Ausschalten des Netzschalters
- Aggregat übernimmt sofort die komplette Last und schaltet automatisch in den Einzelbetrieb
- Aggregat fährt auf oberen Frequenzwert zur Abschaltung der Wechselrichter/Einspeiser
- nach 10 Sekunden (Zeit variabel verstellbar) schaltet das Aggregat auf die untere Frequenz zurück
- Bei der Rücksynchronisierung erfolgt automatisch das Absenken der Aggregatfrequenz auf die Netzfrequenz, sowie das Rückschalten in den Parallelbetrieb



Schematischer Ablauf 50Hz Plus Betrieb

POLYMA Fernüberwachung/Diebstahlschutz/Ortungssystem

Überwachung Ihres Aggregates in Echtzeit direkt über Smartphone/Tablet/PC

Egal, ob PC, Laptop, Smartphone oder Tablet: POLYMA REMOTE MONITORING liefert Ihnen sämtliche Aggregatdaten, Kennzahlen und Messwerte direkt auf Ihren Bildschirm.

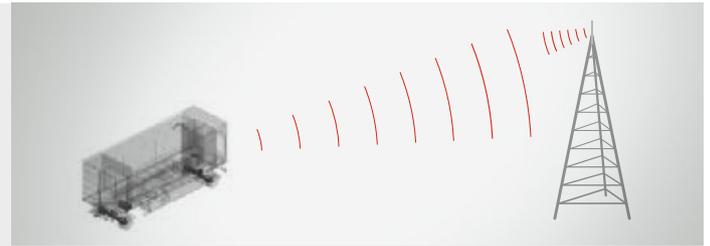
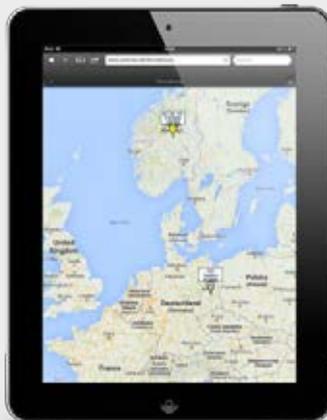


Zuverlässige und sofortige Informationen: Warnmeldungen bzw. Störungen werden Ihnen automatisch per SMS/E-Mail gemeldet. Damit entfallen für Sie zukünftig zeitaufwendige Fahrten zu den Geräten.

Auch vor Diebstahl sind Ihre Aggregate jetzt geschützt: Dank integriertem GPS ist eine Ortung jederzeit möglich. Und auf Wunsch wird ein stiller Alarm ausgelöst, sobald jemand Ihr Aggregat unerlaubt bewegt.

Vorteile Fernüberwachung:

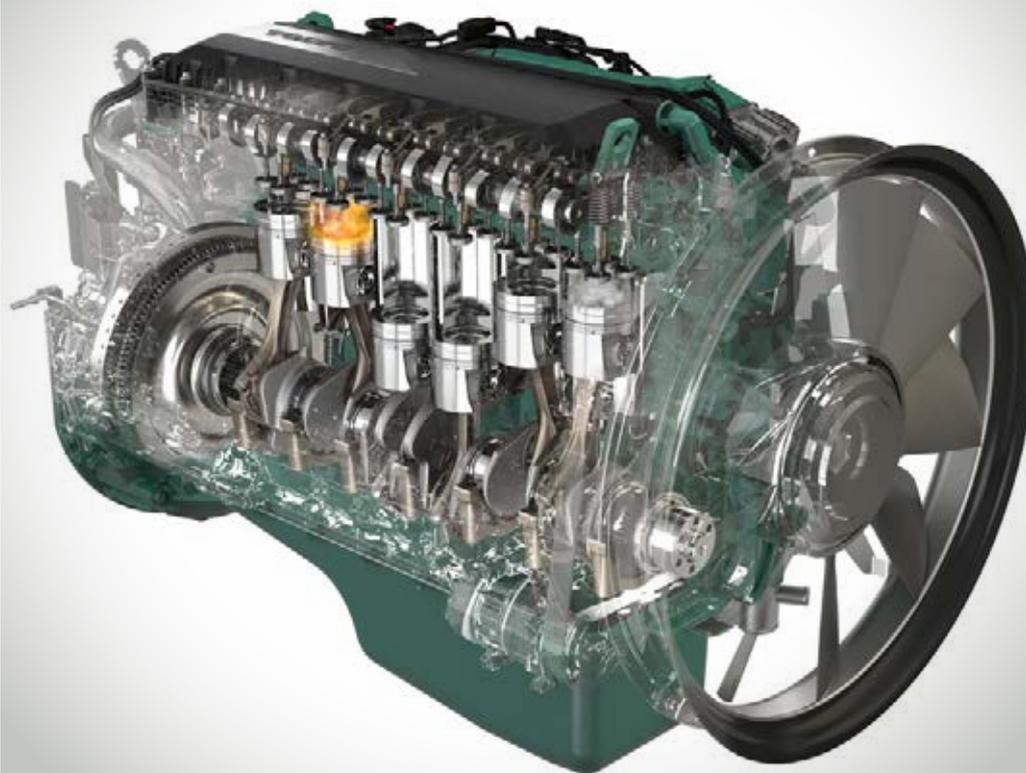
- **sämtliche Aggregatdaten** (u.a. Betriebszustände, Spannung, Frequenz, Kraftstoffinhalt, Motortemperatur, Öldruck etc.) können in Echtzeit auf alle browserfähigen Endgeräte übertragen werden. (Smartphone, PC, Tablet)



Zusätzliche Ausstattung



- jederzeit Zugriff auf sämtliche Dokumentation zum Aggregat
- Automatische Benachrichtigung bei Störungen, Fehlermeldungen oder Wartungsintervallen per E-Mail und/oder SMS bei individuell einstellbaren E-Mail Adressen bzw. Mobilfunknummern (Meldungstext frei parametrierbar)
- auf Wunsch automatische Benachrichtigung und Wartung durch POLYMA
- GPS gestützte Ortung des Aggregates und Position auf einer Karte jederzeit darstellbar
- **Abruf vergangener Kennzahlen und Messwerte zur Ereignis-auswertung (exportierbar zu Excel)**
- **aktivierbarer Diebstahlschutz mit Beschleunigungssensor und automatische Benachrichtigung bei Aggregatbewegung außerhalb frei definierbarem Gebiet**
- Login über Internetseite mit Passwortschutz



Elektr. Motorregler

Unsere Motoren werden alle ausschließlich mit elektronischem Regler ausgestattet. Neben einem viel schnelleren Regelverhalten hat das einen geringeren Kraftstoffverbrauch und schnellere Ausregelzeiten bei Lastsprüngen zur Folge.

Kühlwasservorwärmung

Das Kühlwasser wird beheizt und mittels Umwälzpumpe für eine gleichmäßige Motortemperatur gesorgt. Dies sorgt besonders bei niedrigen Außentemperaturen für eine schnelle Leistungsaufschaltung und einen minimierten Kraftstoffbedarf.

Anlauf- rußunterdrückung

Dank eines intelligenten Motor-managements wird der Ruß, der beim Anlaufen der Maschine entsteht, weitestgehend unterdrückt. Das schont die Umwelt und spiegelt den Stand der Technik wider.

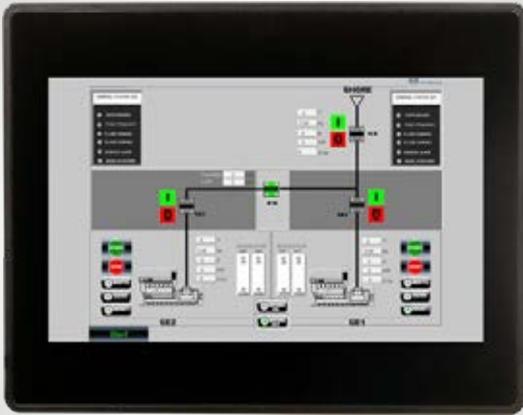
Bordspannung 24 V

Unsere Aggregate sind standardmäßig mit 24 V Bordspannung ausgestattet. Dadurch wird das zuverlässige Starten des Motors auch bei niedriger Batterieladung gewährleistet.

Kaltstarteinrichtung

Je nach Motor setzen wir verschiedene Systeme, z. B. Glühkerzen, zum schonenden Anlauf des Motors ein.

Die Lebensdauer des Motors und der Komponenten wird dadurch erhöht.



□ Touchdisplay

7 Zoll Industrietouchdisplay mit hochauflösender Grafik. Viele Aggregatparameter kann man hier grafisch aufgearbeitet abrufen. Besonders beim Einsatz im stationären Umfeld mit mehreren Aggregaten sehr bewährt.

□ 4,3 Zoll Zusatz-Display mit Datenlogger

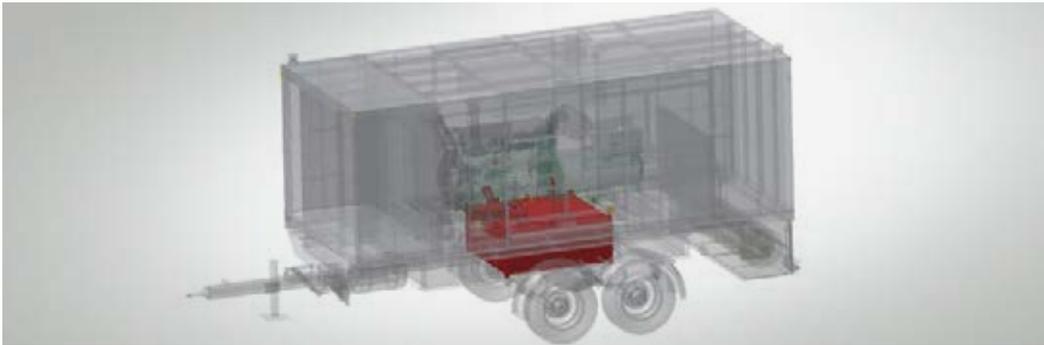
Zusätzliches Touchdisplay zur graphischen Darstellung weiterer Aggregatparameter, wie z. B. Restlaufanzeige und Tankinhalt. Mit dem integrierten Datenlogger werden alle relevanten Aggregatdaten auf eine SD-Karte oder auf einen USB-Stick geschrieben.



□ Aggregatsteuerung gemäß VDE-AR-N und BDEW (DEIF AGC):

- Klartextanzeige aller Betriebsarten im LCD-Display. Tasten für Generatorschalter und Netzkuppelschalter. Übersichtsschaltbild mit LED-Anzeigen für Motor läuft, Generatorspannung i.O., Generatorschalter ein, Netzschalter ein, Netzspannung i.O.
- Logeinträge für 500 Ereignisse, 500 Alarmer und automatische Starterbatterietests.
- Das Gerät verfügt standardmäßig über zwei autarke μ Prozessoren, daher entspricht es der Einfehlersicherheit nach VDE AR-N 4105.
- Eingebautes Synchronisiergerät für dynamische oder wahlweise statische Synchronisation.
- Steuerung von Netz- und Generatorschalter über Impulse und Dauerbefehle. Schaltstellungsmeldungen je Schalter einmal Ein, Aus und Bereit. Auswertung und Alarm bei Schalterpositionsfehler.
- Galvanisch getrennte Messkreise für Netz- und Generatorspannung
- Integrierter Netzschutz. Enthält folgende Netzüberwachungen und ist nur im Netzparallelbetrieb aktiv: Über- und Unterspannung, Über- und Unterfrequenz, Vektorsprung, Mittelwertbildung, Q-U-Schutz, zusätzlich verfügbar sind ext. Sollwertvorgaben über digitale/analoge Eingänge
- Der Netzschutz entspricht der VDE AR-N-4105 und BDEW und ist TÜV-zertifiziert.

(gilt nur für netzparallelfähige Aggregate)



Integrierter Tank

Der Tank wird in das Fahrgestell integriert um einen niedrigen Schwerpunkt für ideale Fahreigenschaften zu erreichen. Unsere Tanks sind serienmäßig mit einer Auffangwanne und Leckagewarnung oder doppelwandig ausgerüstet.

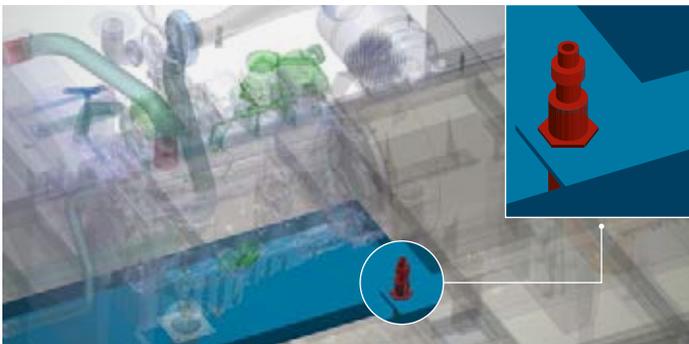
Vakuumleckageüberwachung

Unsere doppelwandigen Tanks werden mittels Vakuumprinzip auf Undichtigkeiten überwacht. Sollte das System eine Leckage feststellen, wird sofort ein Alarm ausgegeben.



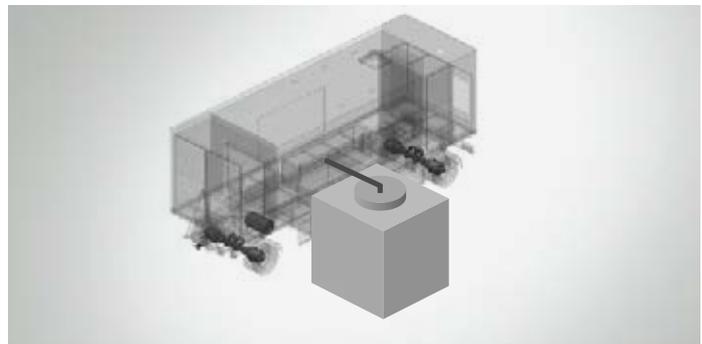
Beidseitige Betankung

Bei unseren 1-Achsern/Tandemanhängern bieten wir Ihnen grundsätzlich eine beidseitige Betankung an.



Leckageüberwachung in Auffangwanne

Unsere Aggregate verfügen über eine Überwachung der Auffangwanne. Falls Flüssigkeiten austreten, sammeln sich diese in der Wanne und der Sensor gibt einen Alarm.

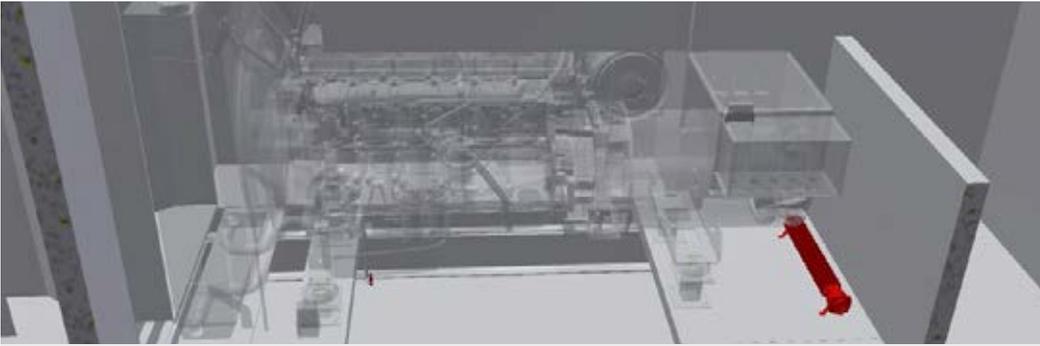


Automatische Betankung

Mittels Argusanschluss kann das Aggregat auch aus einem externen Tank befüllt werden. Sollte der Aggregattank ein Mindestniveau unterschreiten, wird automatisch aus dem angeschlossenen externen Tank Kraftstoff nachgefüllt.

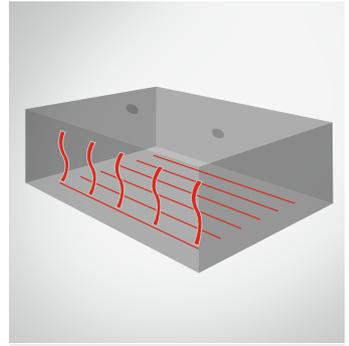
Betrieb mit externem Tank

Mittels Argusanschlüssen kann das Aggregat mit einem externen Tank betrieben werden. Hierbei wird der Vor- und Rücklauf über ein 3 Wege Ventil vom internen Tank auf den externen umgeschaltet.



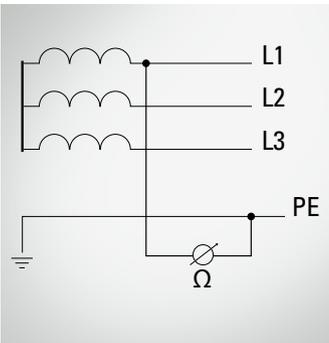
Aggregatraumheizung

Zusätzlicher Rippenrohrheizkörper für extreme Temperaturanforderungen.



Tankheizung

Sinnvoll für Aggregate, die unbeheizt im Außenbereich stehen. Bandheizung im Tank; thermostatisch geregelt; Heizung komfortabel vom Schaltschrank aus zuschaltbar



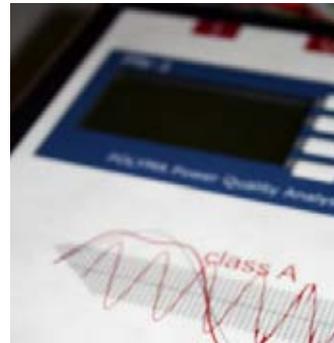
Isolationsüberwachung, schaltbar

Überwachung des Widerstandes zwischen PE und L1. Die Isolationsüberwachung kann mittels (Schlüssel-) Schalter deaktiviert werden. Sie kann warnend und abstellend sein. Umschaltung TN/IT-Netz.



Batterieladegerät

Lädt die Batterie über die Fremdeinspeisesteckdose, ohne Starten des Aggregates. Das Batterieladegerät ist U/I-Kennlinien gesteuert.



PQ Box

Speichert alle Ereignisse (Netzanalyse) bis 25 Sek. vor Starten des Motors – ähnlich Blackbox beim Flugzeug. Mit Triggerfunktionen, LCD-Display und Oszilloskopbildern. Erfüllt die Anforderungen der DIN EN 50160.



Zusätzliche analoge Anzeigeeinstrumente

Selbstverständlich sind die Werte bereits in der Steuerung abrufbar, gerne installieren wir Ihnen optional die bewährten analogen Instrumente separat: Öldruckanzeige, Motortemperatur, Betriebsstundenzähler, Batteriespannungsanzeige, etc.



Erdungsstab

Zum sicheren Betrieb des Aggregates muss immer der Erdungsstab im Boden verankert werden. Eine entsprechende Anschlussmöglichkeit, sowie das nötige Kabel, ist selbstverständlich Teil des Lieferumfangs.

Erdungsstab gedrehte Ausführung

Für den komfortableren Betrieb bieten wir optional den Erdstab mit Bohrspitze an. (Serie 2-Achser)



Steckdosen

Unsere Steckdosen sind bis einschließlich 32A grundsätzlich einzeln über einen FI/LS-Schalter abgesichert – Vorteil: bei Fehler einer Steckdose funktionieren die anderen weiter. Sie können die Kombinationen frei wählen, ob Schuko- oder CEE-Steckdose, 16A, 32A, 63A oder 125A.

Multi-Contact Steckdosen

Wir bieten nur hochwertige Markensteckdosen für Einzelleiter-Abgang in verschiedenen Größen, je nach Leistung an. Details finden sich im Bereich Kabel.



Portable Rücksynchronisierungseinheit

Eine tragbare Box zur Rücksynchronisierung direkt auf das Stromnetz am Einspeisepunkt, wird benötigt z. B. bei Trafofreischaltungen zur unterbrechungsfreien Rückschaltung.





Leistungskabel

Wir verwenden hochwertige NSSHÖU Leistungskabel und wählen für Ihre Leistung den optimalen Kabelquerschnitt.

Multi-Contact Stecker/Buchse/Kabelschuh

Die Leistungskabel erhalten standardmäßig eine Buchse zum Anschluss an das Aggregat sowie einen Kabelschuh.

Adapterstück/Flachschienenabgriffe

Entscheiden Sie sich für die Adapterkabel (2 m), konfigurieren wir die Leistungskabel beidseitig mit einem Multi-Contact-Stecker.

Das Adapterkabel wird mit einer Multi-Contact Buchse bestückt. Das andere Ende wird wahlweise mit Kabelschuh, Flachschienenabgriff oder nach Anforderung konfiguriert.

NH-Trenner:

Für die Einspeisung in Verteilerschränken in Niederspannungsanlagen anstelle von Stecksicherungen. Größe NH2. Anschluss über M12 Schraubverbinder
Ausführung: einseitig isoliert bzw. beidseitig leitend



Kabeltrommelanlage

Heckseitig im Maschinenraum integriert bzw. unterflur, abhängig von Bauform. Ausgestattet mit 24 V Getriebemotor und Fußtaster. Funktioniert mit Bordspannung, sodass das Aggregat zum Auftrommeln nicht in Betrieb sein muss.

Auf- und Abrollen mittels Fußtaster

Wünschen Sie sowohl das Ab- und Aufwickeln mittels Getriebemotor und Fußtaster, bauen wir zusätzlich einen Umschalter ein um den Bedienkomfort weiter zu erhöhen.



Kabeltrommel für Rücksynchronisierungsbox

Notwendig um die Rücksynchronisierungsbox in die Nähe des Netzes zu bringen; Länge Steuerkabel 25 m (erweiterbar); Gewicht 5 kg; fertig konfiguriert mit Steckern.



Mult-Contact Zubehör Koffer

CAT IV Adapter zur Spannungsmessung bei der Rücksynchronisierung:

- 3× Adapter mit Magnethaftung
- 3× Delfinklemme
- 3× Ø 4 mm-Klauengreifer
- 3× Flachmessabgreifer
- 5× Hochleistungsicherungen für Abgreifer



Feuerverzinktes Fahrgestell

Stahlfahrgestell zusätzlich feuerverzinkt, um einen idealen Korrosionsschutz zu gewährleisten.



Haubenmaterial

Die Hauben fertigen wir aus Aluminium (1-Achser und Tandem) oder galvanisiertem Stahlblech (2-Achser).

Optional verwenden wir auf Wunsch auch andere Materialien, wie z. B. Edelstahl (V2A).



Kranösen und Gabelstaplerlaschen

Optional fertigen wir Ihren Anhänger auch mit Kranösen oder Gabelstaplerlaschen zum einfachen Transport ohne Zugfahrzeug.



Klappen

Unsere mobilen Aggregate sind grundsätzlich mit einer Klappe vor dem Schaltschrank versehen, inkl. Gasfederstäbe, Sichtfenster und Regenwasserschutzleiste. Die 2-Achser verfügen grundsätzlich über Klappen.

Türen

Die Öffnungen/Zugänge zum Maschinenraum sind mit Türen mit Feststellmöglichkeit versehen.



Spezialdach/ Verladehilfe

Auf Anfrage fertigen wir auch Spezialdächer die z. B. für den Hubschraubertransport optimiert sind bzw. Verladehilfen für die Verladung des Aggregates.



Kugelkopfkupplung

Unsere 1-Achser sind bis zu 2,5 t mit einer Kugelkopfkupplung und starr, gekröpfter Zugdeichsel ausgestattet.

Schlingerdämpfung für Kugelkopfkupplung

Vorteile:

- Aufkommende Schlinger- und Nickbewegungen des Anhängers werden wirksam unterdrückt
- Das Gespann lässt sich in Notsituationen schneller beruhigen



Höhenverstellbare Aufлаufeinrichtung

Bei unseren 1-Achs-Anhängern über 2,5 t wird die höhenverstellbare Aufлаufeinrichtung eingesetzt. Bei kleineren Varianten ist sie optional erhältlich.

DIN-Zugöse

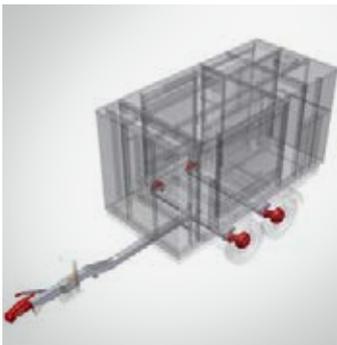
Möchten Sie auch kleinere Aggregate lieber mit einem LKW ziehen, bieten wir Ihnen die DIN-Zugöse an. Weiterhin empfehlen wir aber auch die höhenverstellbare Aufлаufeinrichtung.

Absperrvorrichtung

Damit man Sie nicht trennt: Gerne liefern wir Ihnen ein Schloss für Ihre Zugdeichsel mit.

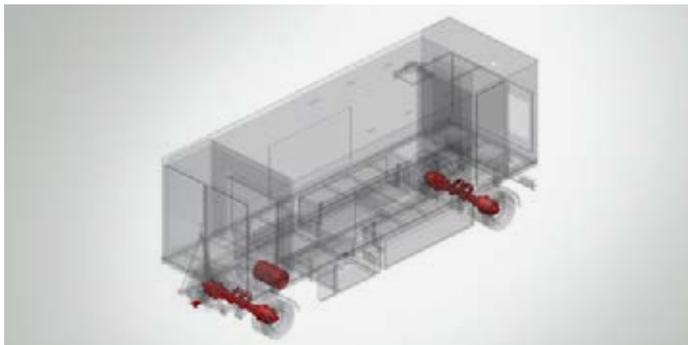
DIN Zugöse und Kugelkopf

Selbstverständlich erhalten Sie auch beide Varianten, die Sie je nach Fahrzeug austauschen können.



Auflaufbremse

Unsere Anhänger bis 3,5 t sind immer mit einer Auflaufbremse ausgestattet (gebremster Anhänger)



Druckluftbremsanlage mit EBS/ABS

Unsere 2-Achs-Anhänger sind für Ihre Sicherheit grundsätzlich mit einer Druckluftbremse mit EBS bzw. ABS und AGS ausgestattet.



100 km/h zulässige Höchstgeschwindigkeit

Optional bauen wir die Fahrstelle für eine zulässige Höchstgeschwindigkeit von 100 km/h



Hydraulische Rangierhilfe

Ein hydraulisches System sorgt dafür, dass überall mit voller Kraft rangiert werden kann. Das System ist mit schweren Antriebsrollen und Motoren versehen und auf massiven Gitterplatten montiert.

Sicherheitsventile sorgen dafür, dass das Aggregat bei einem Defekt beispielsweise auf einer Neigung stehen bleibt.





Umfeldbeleuchtung

Hochleistungs-LEDs an den Seiten des Aggregates montiert für eine Nahfeldausleuchtung des Aggregates.



Arbeitscheinwerfer LED

Arbeitscheinwerfer mit LED-Technik. Zeichnet sich besonders durch seine Robustheit und geringe Stromaufnahme aus.



LED

Ausführung der kompletten Beleuchtungseinrichtung in robuster LED Technik. Natürlich ist auch unsere Beleuchtung konform zu den bestehenden Vorschriften der StVZO.



Rundumkennleuchten

Erhältlich in den Farben blau, rot und gelb. (gelbe Rundumkennleuchte nur in Verbindung mit Warnmarkierung bestellbar, lt. gesetzlichen Vorgaben).



Dritte Bremsleuchte

Zur Erhöhung der Sicherheit im Straßenverkehr.
Ausführung in LED-Technik



Sicherheitsbeleuchtung für Klappen

Die Schaltschrankklappe des Aggregates wird zusätzlich mit Warnblinkern seitlich ausgestattet, die bei geöffneter Klappe blinken (siehe Bilder oben). Dies erhöht zusätzlich die Sicherheit von Kollisionen mit der geöffneten Klappe.



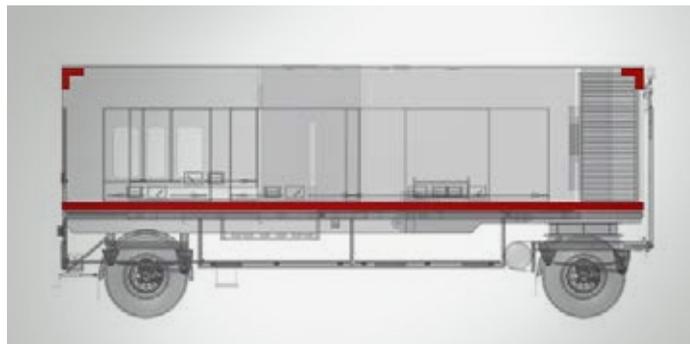
Handlampe

Moderne superhelle LED Handlampe mit IP67. Lampe wird automatisch bei Netzeinspeisung/Aggregatebetrieb geladen.



Warnmarkierung (Safety plus)

Zur Erhöhung der Sicherheit bieten wir die Warnmarkierung über die ganze Höhe des Aggregates an, inkl. TÜV-Eintragung.



Konturmarkierung

Zur besseren Sichtbarkeit von allen Seiten, gemäß den gesetzlichen Vorgaben.

Serie bei Aggregatlänge > 5 m

zugelassene Farben:

- weiß (nur seitlich)
- gelb
- rot (nur heckseitig)



Feuerlöscher

6 kg Feuerlöscher mit ABC Pulver oder 2–5 kg CO₂.



RAL-Lackierung

RAL-Lackierung nach Kundenwunsch auf sorgfältig grundiertem 2k-Acryl-Lack. Sonderfarben und Beklebung auf Anfrage.



Flutlichtmast

Ausstattung des Aggregates mit einem Flutlichtmast mit 180 Watt je LED Scheinwerfern (entspricht 1.500 W Halogen).



Kurbelstützen

zur waagerechten Ausrichtung des Aggregates. Befestigt an den vier Ecken des Aggregates.



TÜV-Abnahme

Jedes Aggregat wird vor Auslieferung einer Einzel-TÜV-Untersuchung unterzogen. Sie müssen sich dann nur noch um die Anmeldung kümmern.



Staukästen

Zusätzlicher Stauraum mit abschließbarer Tür oder Klappe.



Dokumentation

Ausführliche Dokumentation, beinhaltet u.a.:

- Kurz-/Bedienungsanleitung
- Motor-Generatordokumentation
- Prüfprotokolle
- POLYMA-CD
- Konformitätserklärung
- Schaltpläne, etc.



Warnkegel

Halterung zur Aufnahme von vier Leitkegeln.
Bei 1-Achsern vorne an der Haube – absperribar.
Bei 2-Achsern im Maschinenraum.



Werkzeugbox

Praktische Aufbewahrungsbox im Maschinenraum.
TÜV-gerecht montiert und für Wartungszwecke einfach demon-
tierbar.



Individuelle Lagerung

Gerne lagern wir Ihr Zubehör im Aggregat und bauen für Sie indi-
viduelle Halterungen, damit alles
sicher an seinem Platz ist.

POLYMA Komplettpakete – Nutzen Sie Ihren Preisvorteil

POLYMA Komplettpakete sind die richtige Wahl für jedes Einsatzgebiet. Viele praktische Optionen mit einem attraktiven Preisvorteil bereits zusammengefasst.

Mehr Freude mit Ihrem Stromerzeuger zum attraktiven Preis.

Rundum-Sorglos-Paket

Bei diesem Paket müssen Sie sich um nichts mehr kümmern. Wir liefern Ihnen das Aggregat, tanken es voll und weisen Ihre Mitarbeiter und Monteure intensiv ein bei Ihnen vor Ort.

- Lieferung frei Haus
- Lieferung vollgetankt
- Intensive Einweisung der Benutzer bei Ihnen vor Ort

Selbstverständlich sind diese Punkte immer bei allen Aggregaten dabei:

- ausführliche Werksabnahme im Werk am Prüfstand
- 24/7 Notdienst



Paket für Energieversorger und Netzbetreiber

Dieses Paket richtet sich an alle Netzbetreiber, Energieversorger und Stadtwerke. Die wichtigen Optionen für Ihren Betrieb z. B. bei einer Stationsfreischaltung haben wir hier für Sie kombiniert.

- Parallelbetrieb (Auf- und Rücksynchronisierungsbox zum/vom Netz)
- Automatische Stationsfreischaltung
- 50 Hz Plus Betrieb
- Rücksynchronisierungsbox
- Kabeltrommel mit 25 m Kabel für Rücksynchronisierungsbox
- Leistungskabel 25 m, konfiguriert mit MC-Stecker und Kabelschuh
- Kabeltrommelanlage mit Fußtaster





Paket variable Anhängervorrichtung

Sie wollen Ihr Aggregat nicht nur mit dem Pkw, sondern auch mit dem LKW ziehen? Sie haben unterschiedliche Bordspannungen (12 V und 24 V)? Dann haben wir für Sie die benötigten Optionen attraktiv kombiniert:

- Höhenverstellbare Auflaufeinrichtung
- DIN-Zugöse und Kugelkopfkupplung (tauschbar)
- Spiralkabel für Fahrzeugbeleuchtung 13-polig (12 V)
- Spiralkabel für Fahrzeugbeleuchtung 15-polig (24 V)
- Spannungswandler 24/12 V
- Integrierte Ausfallkontrolle für LED-Beleuchtung

Sicherheitspaket

Sie wollen mehr sehen und besser gesehen werden? Dann ist unser Sicherheitspaket genau das Richtige für Sie.

- LED-Arbeitscheinwerfer
- Warnmarkierung (Safety Plus)
- 24 V Handlampe mit Ladegerät
- Rundumkennleuchte LED
- Dritte LED-Bremsleuchte (bis 200 kVA)

Unser Ziel: begeisterte Kunden

POLYMA orientiert sich konsequent an den Bedürfnissen und Wünschen seiner Geschäftspartner: Das beginnt mit der gründlichen Analyse ihrer Aufgaben und der Entwicklung konkreter Lösungsvorschläge. Bei Bedarf bieten wir unseren Kunden überaus **attraktive Finanzierungen, Betreibermodelle** oder Leasing. Nach der Fertigstellung eines Projektes steht allen POLYMA-Kunden ein enges Netz von Dienstleistungen zur Verfügung, die von den beiden Standorten Würzburg und Kassel aus koordiniert werden. Mit unserem umfangreichen **Mietpark** stehen Ihnen auch jederzeit kurzfristig Stromaggregate zur Verfügung. **Individuelle Wartungsmodelle**, unserem **Ersatzteilservice** oder dem **24-Std.-Notdienst** – praxiserfahrene Fachleute sorgen für maximale Verfügbarkeit Ihres Aggregates und eine hohe Lebensdauer. Ein Produktleben lang.



POLYMA ist zertifiziert gemäß ISO 9001: 2008, erfüllt die Richtlinien des Wasserhaushaltsgesetzes und das Arbeitsschutz-Management-System ist von der Berufsgenossenschaft zertifiziert

Referenzen (Auszug)

>> E.ON, RWE, Stadtwerke Kassel, Stadtwerke Kiel, enviaM, HSE-Technik, B. Braun Melsungen, Harzwasserwerke, Bitburger Brauerei GmbH, TEGUT Fulda, STEWEAG Graz, Lechwerke AG, Feuerwehr Regensburg, Feuerwehr Schwabach, Flughafen Frankfurt, Flughafen Nürnberg, u. v. a.



VDE



POLYMA Energiesysteme GmbH

Kassel – Würzburg
Alessandro-Volta-Platz 1, 34123 Kassel

Geschäftsleitung:
Dipl.-Ing. Harald von Waitz
Dr. Friedrich von Waitz

Vertrieb: +49 (0)561 2001-0
Telefax: +49 (0)561 2001-112
E-Mail: info@polyma.net

Service: +49 (0)561 2001-170
Telefax: +49 (0)561 2001-117
E-Mail: service@polyma.net

24-Std.-Notdienst:
+49 (0)561 2001-170

www.polyma.net

