

AGRO Druckausgleichselement

Die schlagfeste Innovation mit Hochleistungsmembrane.

Die clevere, kompakte und innovative Lösung





AGRO Druckausgleichselement

Verhindert Druckunterschiede, Temperaturschwankungen und Kondenswasserbildung

Ob Verkehrsleit- und Signaltechnik, Strassenbeleuchtungen, Schienenfahrzeuge, Verteilergehäuse in der Energieverteilung, oder Solaranlagen: Sie alle müssen Wind und Wetter, Hitze und Regen standhalten können. Dasselbe gilt auch für ihre Elektronik oder Elektrik. **Luftdruck, Temperatur und Luftfeuchtigkeit** befinden sich in einem dauernden Wechsel.

Viele elektrotechnische Gehäuse sind grundsätzlich gegen Wasser und Staub dicht (IP 68), jedoch nicht gasdicht. Durch Erwärmung – sei dies durch Sonnenbestrahlung oder durch die eingebaute Elektronik – bauen sich Druckunterschiede zwischen dem Gehäuse und der Umgebung auf und es findet ein Luftaustausch zwischen Innenraum und Aussenbereich statt. Das wiederum führt zum Einschleppen von Luftfeuchtigkeit, die beim Unterschreiten der Taupunktlinie zu kondensieren beginnt. Das nun vorhandene Wasser hat nicht selten die Entstehung von Korrosion und Störfällen zur Folge. Durch den Einbau von AGRO-Druckausgleichselementen kann dies erfolgreich verhindert werden.

Einige Anwendungen werden aus rostfreien Materialien gefertigt wegen deren Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit. **AGRO hat ein neues, innovatives Druckausgleichselement aus rostfreiem Stahl A4** (EN 1.4404 / AISI 316L) für den Einsatz in rostfreien Gehäusen entwickelt (Patent angemeldet), das an Robustheit nicht zu übertreffen ist und das **die Stossfestigkeit nach IEC EN 62262 in der höchsten Klasse IK10** besitzt. Es vereint hochwertige Materialien mit einer

innovativen Bauweise und hält dauerhaft höchsten Belastungen stand von anspruchsvollen Industrieprozessen mit aggressiven Reinigungsmitteln und Chemikalien bis hin zu rauen Umweltbedingungen in Küstenregionen oder auf dem offenen Meer.

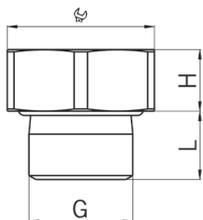
Eine **Hochleistungsmembrane** sorgt für einen raschen und sicheren Luftaustausch und für Durchflusswerte, die ihresgleichen suchen. Sie besteht aus PTFE (Polyterafluorethylen) verfügt über Poren, die viele Hunderte Mal grösser sind als Wasserdampfmoleküle, jedoch etliche tausende Mal kleiner als Wassertropfen. Mit der Membrane, die wasser- und ölabweisend ist, wird ein sehr hoher **Schutzgrad IP66/IP68 (0,5 bar/1h) IP69/IP6K9K** erreicht. Den effektivsten Luftaustausch (Zirkulation) erreicht man durch die versetzte, gegenüberliegende Installation von zwei Druckausgleichselementen. Der **Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C ist ein weiteres Highlight** des neuen Druckausgleichselements, das auf dem Markt beispiellos ist und somit keine Wünsche offenlässt. Das Sortiment gibt es mit dem **Anschlussgewinde M12x1.5**. Die Membrane ist RoHS- und REACH-konform sowie frei von PFOA und PFOS.



Video



Druckausgleichselement mit Membrane aus rostfreiem Stahl A4



Material:	Rostfreier Stahl A4 (EN 1.4404 / AISI 316L)
Membrane:	PTFE (Polyterfluorethylen)
Formdichtung:	Silikon
O-Ring:	Silikon
Einsatztemperatur:	-40°C / +150°C
Schutzart:	IP 66 / IP68 (0,5 bar/1h) / IP69 / IP6K9K
Luftdurchfluss:	> 1'800 ml/min (dp = 70 mbar)
Schlagtest:	IK10 nach IEC EN 62262

G	 mm	H	L	Art.-No.	E-No.	
M12x1.5	17	7	8	2460.12.97.34	126 244 600	10

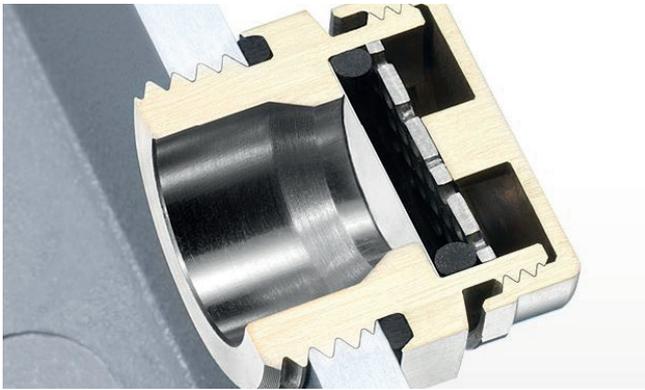
Zubehör: Gegenmutter rostfreier Stahl A4



G	 mm	M	Art.-No.	E-No.	
M12x1.5	17	3	8012.98	126 358 300	50

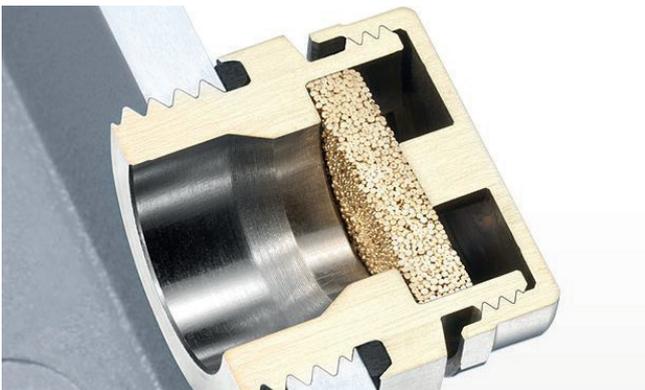
AGRO Druckausgleichselemente mit Membrane oder Sinterfilter.

Damit die Elektronik bei jedem Wetter funktioniert. AGRO Druckausgleichs- und Entwässerungselemente verhindern Druckunterschiede, Temperaturschwankungen und Kondenswasserbildung.



Kunststoff- oder Messing-Druckausgleichselemente mit Membrane

Die Spezialmembrane aus PES Polyethersulfon sorgt mit ihrer speziellen Struktur dafür, dass AGRO Druckausgleichselemente luft-, aber nicht wasserdurchlässig sind. Die Schutzklasse IP 68 bleibt bis zu einem Druck von 0,5 bar erhalten. Druckausgleichselemente mit Membrane sind auch in der Ausführung Ex e II für erhöhte Sicherheit erhältlich.



Druckausgleichselement mit Sinterfilter

Durch den größeren Materialaufbau der Sinterscheibe ist ein wesentlich grösserer Luftaustausch möglich. Extreme Druck- und Feuchtigkeitsschwankungen können bei sehr grossen Gehäusen mühelos ausgeglichen werden. Die Sinterscheibe ist spritzwasser- und insektensicher.



Entwässerungselement mit Sieb

Wo aufgrund der Umweltbedingungen mit einer Kondenswasserbildung zu rechnen ist, kommen Entwässerungselemente zum Einsatz. Hier sorgt ein spezielles Edelstahlsieb für einen schnellen Wasserabfluss und schützt gleichzeitig den Gehäuseinnenraum dank seiner feinen Maschengrösse vor Insekten und Schmutzpartikeln über 0,2 mm.

Technische Information und Beratung

Alle weiterführenden Informationen zu Produkten, Systemlösungen und Kommunikationsmedien finden Sie aktuell auf unserer Internetseite: www.agro.ch

Für ergänzende Fragen oder Informationen steht Ihnen unser technisches Beraterteam gerne zur Verfügung und freut sich auf das Gespräch mit Ihnen.

