



Sattler KunststoffWerk
Compoundierung plus – seit 1965

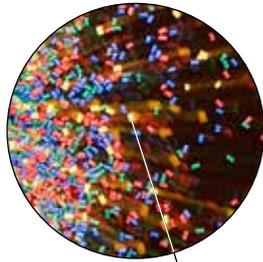


Die Welt der Compoundierung und Einfärbung

Klein wie ein Reiskorn – ganz groß,
wenn es um die inneren Werte geht.

Jedes Sattler Compound wird in
unserem Produktionsbetrieb kunden-
spezifisch eingefärbt, auf den Punkt
genau compoundiert. In kleinen
und großen Mengen –
Markenqualität aus Deutschland.

Ein Compound wie das andere – exakt auf Ihre Anforderungen produziert.



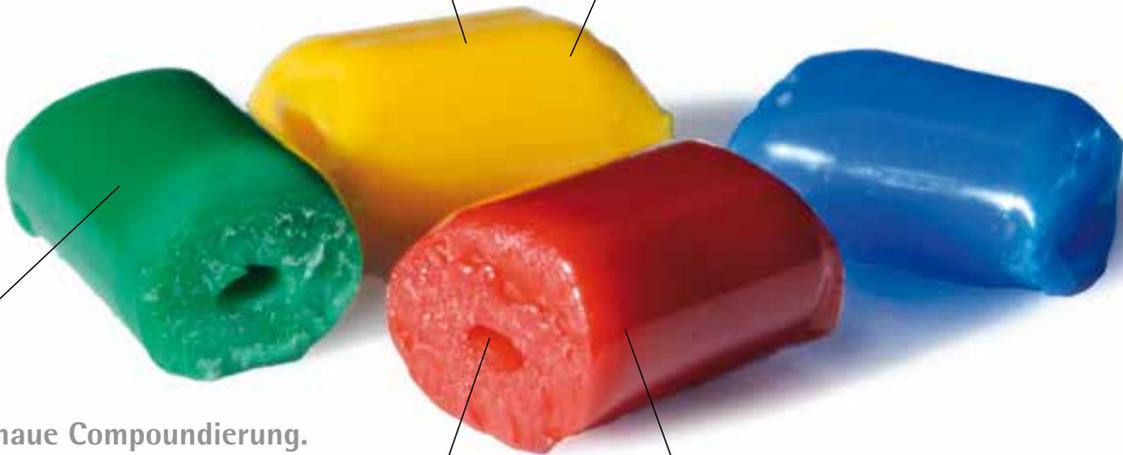
Die schönsten Farben.

Farbtreue, Homogenität, Lichtechtheit, Temperaturbeständigkeit, Migrationsstabilität und dauerhaft gleich bleibende Qualität. Für uns unverzichtbare Anforderungen für die qualitativ hochwertige Einfärbung von thermoplastischen Kunststoffen.



Unsere Farbmittel – immer Original.

Anorganische Pigmente, organische Pigmente und Farbstoffe in Pulverform sind die beste Voraussetzung für hohe Farbgenauigkeit - und deshalb originäre Bestandteile jeder Sattler Farb Rezeptur.



Punktgenaue Compoundierung.

Sattler Compounds werden immer mit Originalzutaten produziert, also einzelnen Additiven und Farbmitteln. Wenn sich bei einer Einfärbung die mechanischen Eigenschaften eines Compounds ändern – was relativ oft der Fall ist – können wir einfach und wirksam gegensteuern.

Markenqualität ohne Wenn und Aber.

Testiert, zertifiziert, validiert. Sattler compoundiert nach festgelegten Qualitätskriterien und internationalen Maßstäben – für ein immer wieder optimales Ergebnis.



Kundenspezifische Kunststoff-Compounds.

Ob eingefärbt, flammgeschützt oder laserspezifisch: Sattler compoundiert auf höchstem Niveau, individuell und punktgenau nach Kundenanforderung.

Kunststoff macht Karriere.

Sattler Compounds werden gerne eingesetzt, wenn spezifische Anforderungen und/oder Klein- und Mittelmengen gefragt sind. Die Anwendungsbandbreite geht von Schalterprogrammen über Kaffeemaschinen bis zu Schreibgeräten – bildhafte Beispiele mit Material- und Produktionsangaben finden Sie auf unserer Internetpräsenz.



Markenqualität Made in Germany: Polycarbonat- und ABS-Compounds, Blends u. a. Thermoplaste.

PBT
Ekadur®

Ekalon®

Unser PC-Compound u.a. für Elektrotrogehäuse, Schalterprogramme, Leuchtgehäuse, CEE Industriesteckverbindungen, Lichtleiter für Tag-Nacht-Design.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C und 1,0 sowie 2,0 mm Materialdicke nach DIN EN 60695-2-12
- UL 94 HB für alle Farben, File E178422
- GMW* 15702-019062 (Ekalon® 8)
- GMW 15702-019063 (Ekalon® 14)
- GMW 15702-019061 (Ekalon® 20)
- GMW 15702-019064 (Ekalon® 26)

Ekalon® V

Unser PC-Compound u.a. für Elektro- und Relaisgehäuse, industrielle Schalttechnik und Elektronikzubehör.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C und 1,0 sowie 2,0 mm Materialdicke nach DIN EN 60695-2-12
- UL 94 V-2 ab 1,5 mm Wandstärke für alle Farben, File E178422

Ekalon® F

Unser PC-Compound u.a. für spannungsberührende Elektro- und Elektronikbauteile sowie Elektro- und Relaisgehäuse und Steckverbinder.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 960°C und 1,0 sowie 2,0 mm Materialdicke nach DIN EN 60695-2-12
- UL 94 V-0 ab 1,5 mm Wandstärke für alle Farben, File E178422

PA
Ekamid®

POM
Ekatal®

Ekatal® CF

Unser kohlenstofffaserhaltiges PC-Compound mit hoher Steifigkeit und verminderter elektrostatischer Aufladung u.a. für Multifunktionsschalter im Fahrzeugbau.

Ekatal® GF

Unser glasfaserverstärktes PC-Compound u.a. für Fahrzeugelektrik, Bremsleuchtgehäuse, auch für hochbelastbare Elektro- und Messtechnikgehäuse und Schalterfunktionsteile.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C und 1,0 sowie 2,0 mm Materialdicke nach DIN EN 60695-2-12
- UL 94 HB für alle Farben

Ekatal® F GF

Unser glasfaserverstärktes PC-Compound u.a. für Elektro- und Elektronikgehäuse, Steckverbinder, Schaltersockel.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 960°C und 1,0 sowie 2,0 mm Materialdicke nach DIN EN 60695-2-12
- UL 94 V-0 ab 1,5 mm Wandstärke für alle Farben

Ekaloy®

Unser PC/ABS Blend-Compound u.a. für Innenraumteile im Fahrzeugbau, Steuerungsgehäuse.

Ekadur®

Unser PBT-Compound u.a. für dimensionsstabile Funktionsteile wie Tonerkassetten, Lampen- und Steckdosenfassungen.

ABS
Ekanyl®

Ekatal® H

Unser POM-Compound Homopolymer u.a. für Kabel- und Schlauchhalterungen im Fahrzeugbau, Radnaben.

- GMW 15702-019031 (Ekatal® H 3)
- GMW 15702-019041 (Ekatal® H 12)

Ekatal® C

Unser POM-Compound Copolymer u.a. für Befestigungselemente im Fahrzeugbau, Zahnräder, Lagerkäfige, Gleitschienen.

- GMW 15702-019011 (Ekatal® C 9)
- GMW 15702-019012 (Ekatal® C 13)
- GMW 15702-019013 (Ekatal® C 27)

Ekanyl®

Unser ABS-Compound u.a. für Innenraumteile im Fahrzeugbau, Hausgeräte-, Telekommunikations- und Tonträgergehäuse.

- GMW 15702-019511 (Ekanyl® 16)
- GMW 15702-019512 (Ekanyl® 24)
- GMW 15702-019513 (Ekanyl® 36)

Ekamid®

Unser PA-Compound u.a. für heißwasserbeständige Verschlüsse, Befestigungselemente.

Ekalit®

Unser PMMA-Compound u.a. für UV-belastete Außenanwendungen wie Rückstrahler und Profile.

* General Motors Worldwide Standards

Immer individuell.

„Unser Angebot umfasst nahezu alles rund um Compoundierung, Einfärbung und Recycling. Sattler Compounds werden individuell, kundenspezifisch und im direkten Dialog mit unseren Kunden produziert. Das spart Zeit und Kosten – bei Ihnen und bei uns!“

Michael Trapp, Geschäftsführer



Garant für ausgezeichnete Produkte: Qualifizierte Mitarbeiter.

Gut ausgebildete, engagierte und zufriedene Mitarbeiter sind das Rückgrat unseres Unternehmens. Wir wollen gemeinsam auf Dauer punkten – gute Zusammenarbeit und Mannschaftsgeist sind dafür Grundvoraussetzungen.



Auf kundenspezifische Farben, kleine und mittlere Mengen und Nachhaltigkeit programmiert.

Compoundieren, einfärben, recyklieren – im Sattler KunststoffWerk machen Kunststoffe seit über 50 Jahren Karriere. Nach Wunsch und Bedarf setzen wir sowohl Primär- als auch Sekundärrohstoffe ein. Das ist unser Beitrag zur Kreislaufwirtschaft. Testen Sie uns – wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



Sattler KunststoffWerk
Compoundierung **plus** – seit 1965

Carl-Zeiss-Straße 5 . 63165 Mühlheim am Main . Deutschland . www.sattlerkunststoffwerk.de
T +49 6108 7978-0 . F +49 6108 7978-79 . info@sattlerkunststoffwerk.de