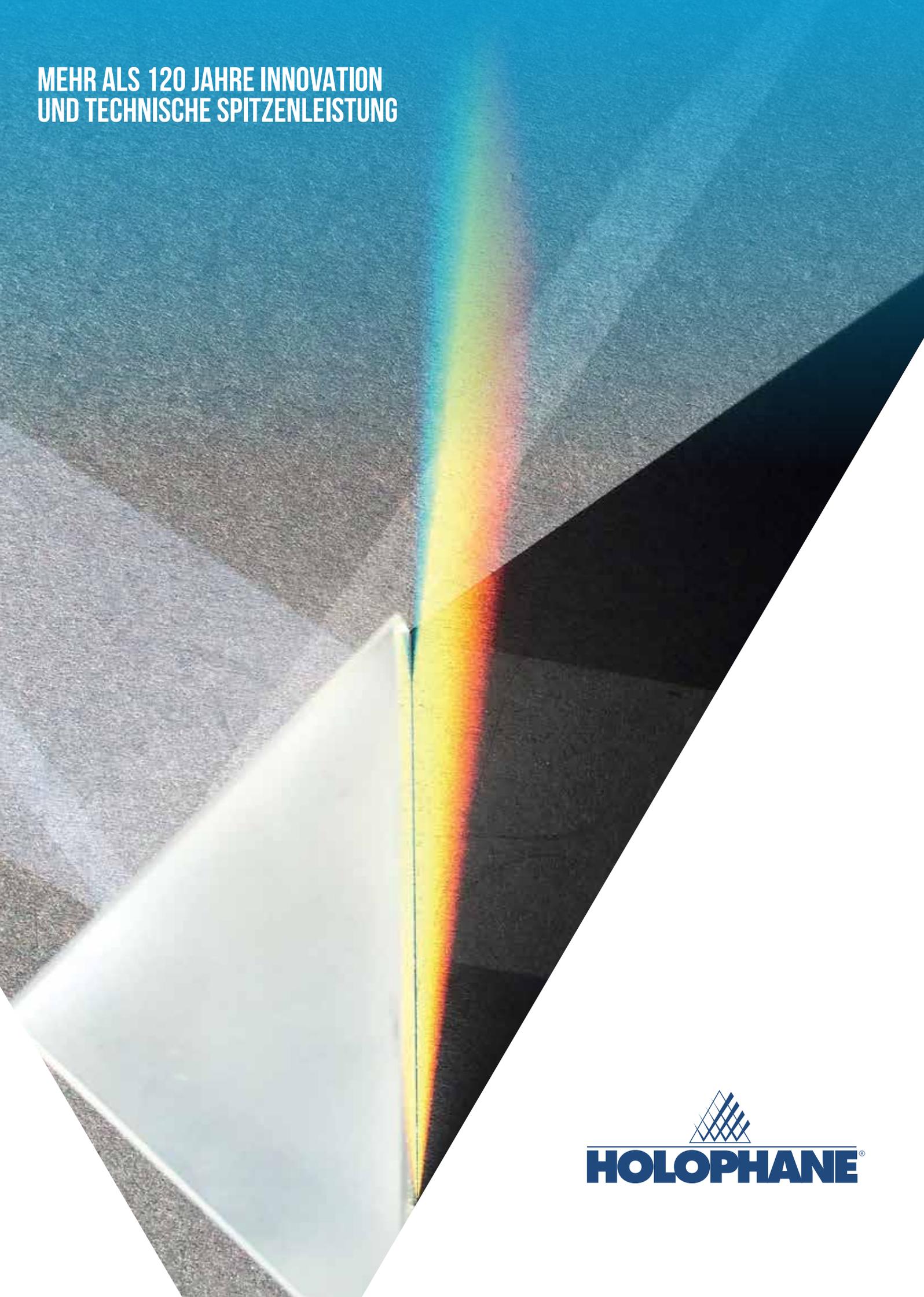


**MEHR ALS 120 JAHRE INNOVATION
UND TECHNISCHE SPITZENLEISTUNG**



HOLOPHANE®



**UNSER ZIEL IST DER AUFBAU
EINER LANGFRISTIGEN
KUNDENBEZIEHUNG.
DIES ERREICHEN WIR
DURCH NACHHALTIGE
BELEUCHTLÖSUNGEN
UND NIEDRIGEN
BETRIEBSKOSTEN FÜR
UNSERE KUNDEN BEI
GLEICHZEITIG QUALITATIV
HOCHWERTIGEN PRODUKTEN
UND EINEM ERSTKLASSIGEN
KUNDENSERVICE.**

David Barnwell
Geschäftsführer,
Holophane Europe Ltd.

A close-up, top-down view of a recessed ceiling light fixture. The fixture is circular and set into a white ceiling. The central part of the fixture is a clear lens that has been removed, revealing the internal components. A prominent yellow LED chip is visible in the center. The surrounding area of the fixture is a textured, silver-colored material. The ceiling itself is a plain, light gray color. The overall image has a clean, technical feel.

WILLKOMMEN BEI HOLOPHANE





Einführung	7
Unser Tradition	11
Holophane heute	17
Unser Design	23
Ein preisgekröntes Unternehmen	27
Unser Kunden	31
Unser Beleuchtungslösungen	35
Qualität gewährleisten	47
Umweltfreundlich	51
Lieferkette	55



HIGH
SPEED
RAIL

The National College

A nighttime photograph of a modern building with a glass facade, illuminated from within. The building has a distinctive architectural style with gabled roof sections. In the foreground, a wide, paved walkway made of grey rectangular tiles leads towards the building. Several tall, modern streetlights are visible, casting a soft glow. To the right, a digital display board shows an advertisement for 'HIGH SPEED RAIL' with the text 'OPEN DA...', 'SOMERSET CAMPUS', 'TUESDAY 17th NOV', '10PM - 2PM', and 'The National College'.

EINFÜHRUNG

EIN BEMERKENSWERTER RUF IN DER GANZEN WELT

Seit über 120 Jahren genießt die Marke Holophane weltweit einen ausgezeichneten Ruf für Expertise, Qualität und Innovation in Beleuchtungsanlagen. Das Unternehmen ist bereits seit seinen frühesten Tagen, als es seinen berühmten Glasrefraktor einführte, als Marktführer für Leuchtendesigns präsent.

In unserer heutigen Welt, in der Landschaftsbeleuchtung, moderne Architektur und Projekte im öffentlichen Raum im Vordergrund stehen, gilt der Name Holophane noch immer als Synonym für preisgünstige und leistungsstarke Beleuchtung mit qualitativem Design und geringem Wartungsaufwand.

Mit Innen-, Außen-, Wohn-, Straßen- und Schienenbeleuchtungen sowie Flutlicht und unseren Steuerungslösungen ist das Produktportfolio von Holophane für die moderne, anspruchsvolle und umweltbewusste Welt aufgestellt. Es bietet geringe Gesamtkosten, eine hohe Qualität, hochmodernes Design und eine herausragende optische Leistung. Holophane liefert als Teil der Acuity Brands Gruppe ein umfassendes Spektrum an professionellen Beleuchtungslösungen, das auch die Beratung und Unterstützung bei allen Arten von Beleuchtungsprojekten einschließt.

Über Acuity Brands

Acuity Brands liefert mit seinem branchenführenden Portfolio und seiner nachgewiesenen Expertise in Innen- und Außenbeleuchtungen, LED-Technologie und Tageslichtbeleuchtung, Lichtsteuerung und -komponenten integrierte und intelligente Lösungen, die neue Maßstäbe für Beleuchtungsanlagen setzen.

Acuity Brands, Inc. (NYSE: AYI) ist der nordamerikanische Marktführer und einer der weltweit führenden Anbieter von Lösungen für Beleuchtung und Gebäudemanagement. Acuity Brands hat im Geschäftsjahr 2018 einen Nettoumsatz von über 3,7 Milliarden US-Dollar erzielt und beschäftigt ungefähr 13.000 Mitarbeiter. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Atlanta, Georgia und ist in Nordamerika, Europa und Asien tätig. Die Produkte und Lösungen des Unternehmens werden unter verschiedenen Marken verkauft, einschließlich Lithonia Lighting®, Holophane®, Aculux®, American Electric Lighting®, Antique Street Lamps™, Atrium™, DGLogik™, Distech Controls®, DTL®, eldoLED®, Gotham®, Healthcare Lighting®, Hydrel®, Indy™, IOTA®, Juno®, Lucid®, Mark Architectural Lighting™, nLight®, Peerless®, RELOC® Wiring, ROAM®, Sensor Switch®, Sunoptics® und Winona® Lighting.

AcuityBrands.

Expanding the boundaries of lighting™

WIR SIND STOLZ DARAU, DASS WIR MIT DEM QUEEN'S AWARD FOR ENTERPRISE - INNOVATION 2017 AUSGEZEICHNET WURDEN



Der Queen's Award for Enterprise ist die prestigeträchtigste Auszeichnung für in Großbritannien ansässige Unternehmen und wird jedes Jahr von der Queen verliehen.

Die Auszeichnung ist ein weltweit anerkanntes Gütesiegel und wurde am 30. November 1965 durch einen königlichen Erlass ins Leben gerufen.

Das Auswahlverfahren für diese Auszeichnung ist streng und detailliert und erfordert eine überzeugende Darstellung der Errungenschaften innerhalb eines bestimmten Zeitraums. Die Preisträger des Queen's Award werden in den Buckingham Palace eingeladen und nehmen die Auszeichnung von der Queen entgegen.

Entwicklung innovativer Produkte

Holophane hat den Queen's Award for Enterprise in der Kategorie Innovation für die Entwicklung seiner äußerst innovativen Beleuchtungsprodukte erhalten. Diese Auszeichnung wird nur an einen erlesenen Kreis erstklassiger britischer Unternehmen aus allen Branchen verliehen und gilt weltweit als Gütesiegel.

Vertrauenswürdiger und zuverlässiger britischer Hersteller

Die Auszeichnung ist ein Beleg dafür, dass Holophane dafür steht, seinen Kunden marktführende Produkte und Lösungen anzubieten. Sie können sich darauf verlassen, dass Holophane Ihnen immer die bestmögliche Beleuchtungslösung bereitstellt.

Produkte mit Mehrwert

Unsere Produkte und Lösungen, die mit einer königlichen Auszeichnung prämiert wurden, sollen Ihnen einen Mehrwert bieten, der über ihre Funktion hinausgeht. Dank überragender optischer Eigenschaften, hoher Energieeffizienz und intelligenten vernetzten Beleuchtungslösungen erhalten Sie mit Holophane optimale Leistung.





HOLOPHANE LIMITED

HOLOPHANE

GN1377

9
A

HOLOPHANE
CAR PARKING
STRICTLY
PROHIBITED



UNSER TRADITION

DIE ZEITSKALA VON HOLOPHANE

1896

1893 schuf Otis Mygatt Holophane in Frankreich, gefolgt von der Gründung von Holophane UK 1896 unter der Leitung von Pelham Trotter. Holophane war geboren und verkaufte seinen ersten patentierten Globus in „Weiß“ oder „Kristallrosa“ für 2 Schilling (10 Pence).



1898+

Holophane inserierte in mehr als 60 Zeitungen wie The Times und Daily Telegraph. In diesen ersten Monaten waren die Aussichten gut. Es gingen Bestellungen für 100.000 Globen ein und die Büros zogen schnell in größere Räumlichkeiten um.



1910

Holophane expandierte auf internationalen Märkten und daher zog das Unternehmen in neue Räumlichkeiten in der Carteret Street, Westminster, um, wo Holophane seine Labors weiterentwickelte und vergrößerte. König George V besucht als Prinz von Wales Holophane.



1898

Otis Mygatt eröffnet Holophane US in New Jersey.



Holophane Company Limited war gegründet und erwarb alle Rechte, Patente und Fertigungsverfahren von Holophane New Jersey. Das Unternehmen leitete ein neues Programm mit prismatischen Glaswaren für die gewerbliche Verwendung ein. Dieses Glas wurde von einem Kernunternehmen, Davidsons, hergestellt.

1910



1920

Straßenbeleuchtung wurde zu einem wichtigen Spezialgebiet von Holophane. Die Prismen der versiegelten Einheiten waren innen gegossen, sodass die Außenfläche glatt für die Reinigung war. Der Duo Dome war besonders beliebt und wurde an Whitehall und andere Teile von London geliefert. Holophane US kaufte das Unternehmen für 1.000.000 USD von Holophane Limited in Großbritannien zurück.



1922

Holophane begann, sich einen ausgezeichneten Ruf aufzubauen. Etwa in dieser Zeit wurde das berühmte Holophane-Lumeter entwickelt, das viele Jahre lang das einzige verfügbare tragbare Fotometer war. Die schnelle Entwicklung des Unternehmens erforderte einen weiteren Umzug nach Elverton Street, Westminster.



1930+

Holophane wurde damit beauftragt, die Beleuchtung des riesigen Battersea-Kraftwerks zu planen und installieren – nicht nur die gigantische Turbinenhalle, sondern auch andere Bereiche wie die Kohleförderanlagen und Flutlichter der hohen Schornsteine.



1939

Großbritannien erklärt Deutschland den Krieg. Holophane produzierte eine Reihe von ARP-Luftschutzeinheiten, die darauf ausgelegt waren, den Kriegsbeleuchtungsvorschriften zu entsprechen. Das Unternehmen wurde ebenfalls mit der Entwicklung von fluoreszenten Wandbefestigungen für die Beleuchtung von Wandkarten in Räumen für Luftabwehroperationen beauftragt.



1923



1923 wurde Holophane die Beleuchtung der St. Paul's Cathedral anvertraut. Holophane entwickelte seine Leuchtentechnologie, um Blendung zu verringern und mehr Helligkeit zu erzielen. Teil hiervon war die Refraktor-/Reflektoreinheit von Holophane.

1937



Holophane wurde mit der Beleuchtung der Westminster Abbey beauftragt.

1948



Während des Krieges wurde die Elverton Street mehrfach durch Bomben beschädigt, die Arbeit ging jedoch weiter. Die unmittelbaren Nachkriegsjahre waren sehr geschäftige Jahre für Holophane, was durch Personal- und Materialengpässe beschränkt wurde.

1953

An Königin Elizabeth's Krönung, wurde Holophane die volle Verantwortung für die Beleuchtung der Abbey übertragen. Das war die erste Krönung, die im Fernsehen übertragen und in Farbe gefilmt wurde. Es musste ausreichend Licht vorhanden sein, jedoch nicht so viel, dass es für die Teilnehmer unangenehm war. Holophane verwendete goldfarbene Prismarefektoren, die in Kandelabern und Kronleuchtern montiert waren, und Overheadprojektoren.



1967

1967 zog das Unternehmen in ein neues, speziell errichtetes Werk in Milton Keynes um. Das ist auch heute noch der europäische Hauptsitz von Holophane. Die Labors entwickelten ein Schwing-Goniotometer mit 8 Metern und eine integrierte Kugel.



1980s

Holophane blieb mit anderen Innovationen wie der Parkspurleuchte für Parkplätze weiterhin Branchenführer. Um sein Angebot an Befestigungen für Straßen- und Autobahnbeleuchtung zu ergänzen, entwickelte Holophane den innovativen Panel-Vue mit flachem Profil, um Richtungsanzeigeschilder von Autobahnen und Werbetafeln zu beleuchten.



1958

Zu den Nachkriegsentwicklungen gehörten der 1958 errichtete Shell Tower und der Shell-Büroblock. Es wurden rund 22.000 konische Glasprismalinsen verwendet. Zu weiteren Verträgen dieser Zeit gehörten die National Gallery, die Tate Gallery, das Mansion House und Buckingham Palace.



1973

Holophane expandierte auf internationalen Märkten, zunächst in Schweden, gefolgt von den Niederlanden und Deutschland, und verzeichnete einen großen internationalen Erfolg. In Anerkennung dieser Tatsache wurde Holophane in Holophane Europe Ltd umbenannt.



1996

Holophane feiert sein 100-jähriges Jubiläum. Zum Jubiläum wurde eine Broschüre zur 100-jährigen Beleuchtungslegende gedruckt.



2001

Im November 2001 spaltete sich das Mutterunternehmen von Holophane, National Services Industries NSI, von der Lithonia Lighting Group und NSI Chemicals Group ab. Es wurde anschließend in ein neues Unternehmen umgebildet (SpinCo), das später in Acuity Brands Inc. umbenannt wurde.



2014

Die bis heute bestverkauften Produkte von Holophane, die preisgekrönte V-MAX- und Haloprism-Leuchte, werden eingeführt. Die Produkte wurden weltweit in 11 verschiedenen Ländern verkauft. Beide Produkte erhielten in der Folge zahlreiche globale Auszeichnungen. HEA-HEMSA Award – Produkt des Jahres und Light Middle East Award – Außenprodukt des Jahres.



2017

Holophane Europe Ltd erhält eine der prestigereichsten Unternehmensauszeichnungen Großbritanniens, den Queen's Award for Enterprise: Innovation 2017 in Anerkennung der hoch innovativen Beleuchtungsproduktentwicklung von Holophane.



2002

Holophane beginnt mit dem Verkauf seines ersten LED-Produkts – der LED Series.



2016

2016 markierte 120 Jahre Geschäftstätigkeit für Holophane. Diese Feier ging ebenfalls mit der Auszeichnung als Hersteller des Jahres bei Lux Live 2016 einher. Die Juroren honorierten die „konsistente Leistung“ Holophanes, dessen Palette „großartiger“ LED-Produkte sowie die „Digitalisierung von Beleuchtung“ mit „Engagement und Stil“.



2018

Haloprism erhält bei den Electrical Industry Awards 2018 den Preis für die industrielle Beleuchtungslampe/Leuchte des Jahres.







HOLOPHANE HEUTE

FAKTEN / ZAHLEN

Gegründet vor
mehr als **120** Jahren

105
Beschäftigte

Büros, Produktion
und Lager
10.000 m²

11 Montagezellen

ISO 9001
und **ISO 14001**

Kapazität
mehr als 1000 Einheiten/Tag

Testlabors in Betrieb
nach **ISO 17025**

INTEGRIERTE BELEUCHTUNG EIN UNTERNEHMEN, UNBEGRENZTE LÖSUNGEN

Holophane bietet innovative, integrierte, intelligente Lösungen: Sowohl innen als auch außen, Beleuchtungsbefestigungen, Steuerungen und mehr - um Qualitätslicht in jeder Umgebung zu schaffen.

- Gebäude, die weniger Energie verbrauchen und gleichzeitig die Qualität der Beleuchtung und die Produktivität der Mitarbeiter steigern.
- Umgebungen, die das Tageslicht mit elektrischer Beleuchtung kombinieren, um nachhaltige Ziele zu erreichen und die Arbeitsumgebung zu verbessern.
- Einzelhandelsgeschäfte, die den Energieverbrauch senken und dazu beitragen, mit elegant beleuchteten Räumen zusätzliche Umsätze zu fördern.
- Industriewerke, die energieeffiziente Beleuchtungslösungen verwenden, um nicht nur die Kosten zu senken, sondern auch, um eine effiziente und sichere Umgebung für das Personal zu schaffen.
- Parkplätze, die Sicherheit und Schutz steigern und gleichzeitig den Energieverbrauch senken und die Ästhetik verbessern.
- Straßen und Autobahnen, die optimale Beleuchtungsbedingungen bieten, dabei weniger Energie verbrauchen und die Wartungskosten senken.

Unser Portfolio an Beleuchtungslösungen ist intelligent und elegant einfach. Holophane steht an der Spitze einer Transformation in der Beleuchtungstechnologie - wir sind wegweisend und Motor der Veränderung.



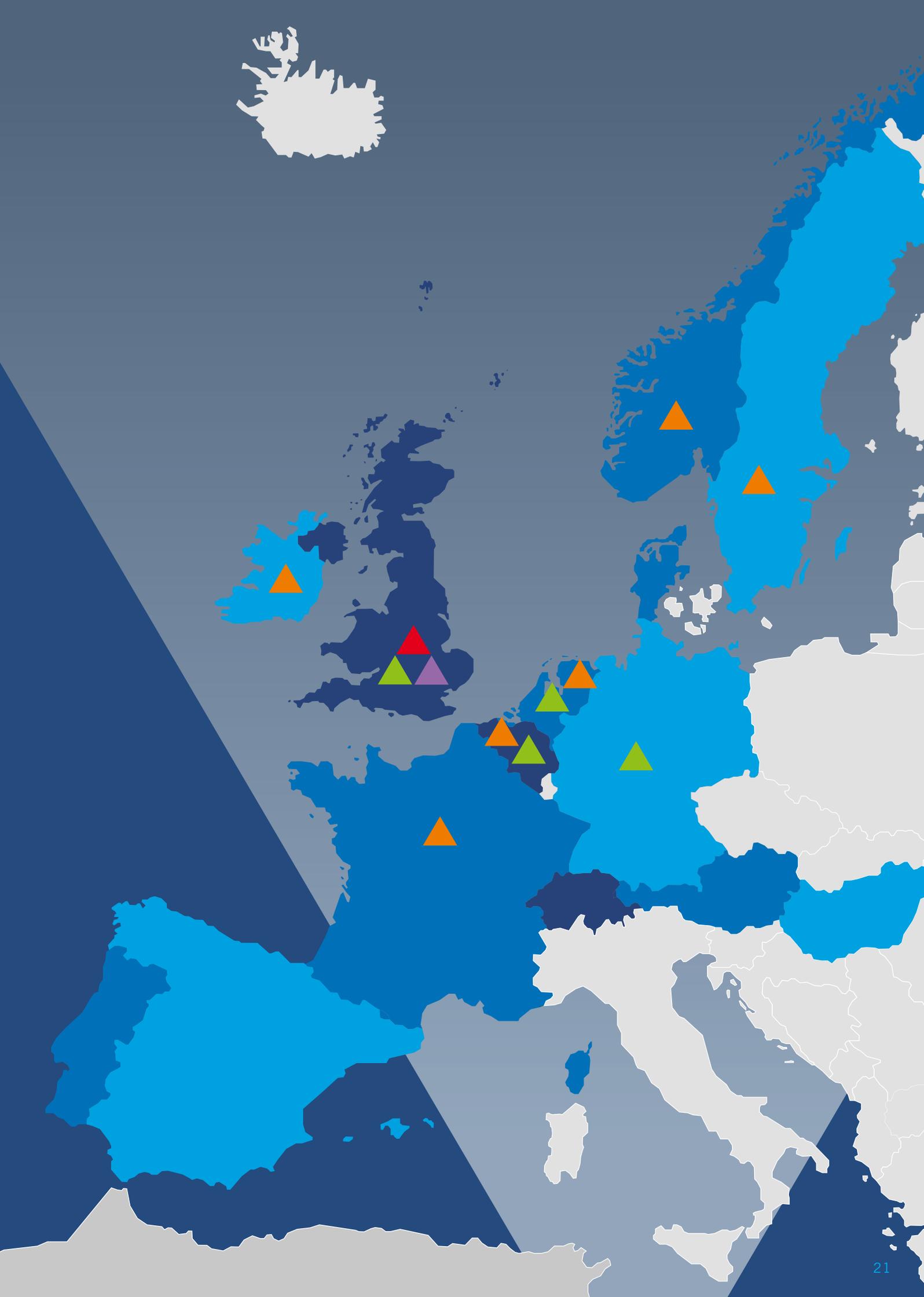
VERKAUF UND VERTRIEBSHÄNDLER EUROPA

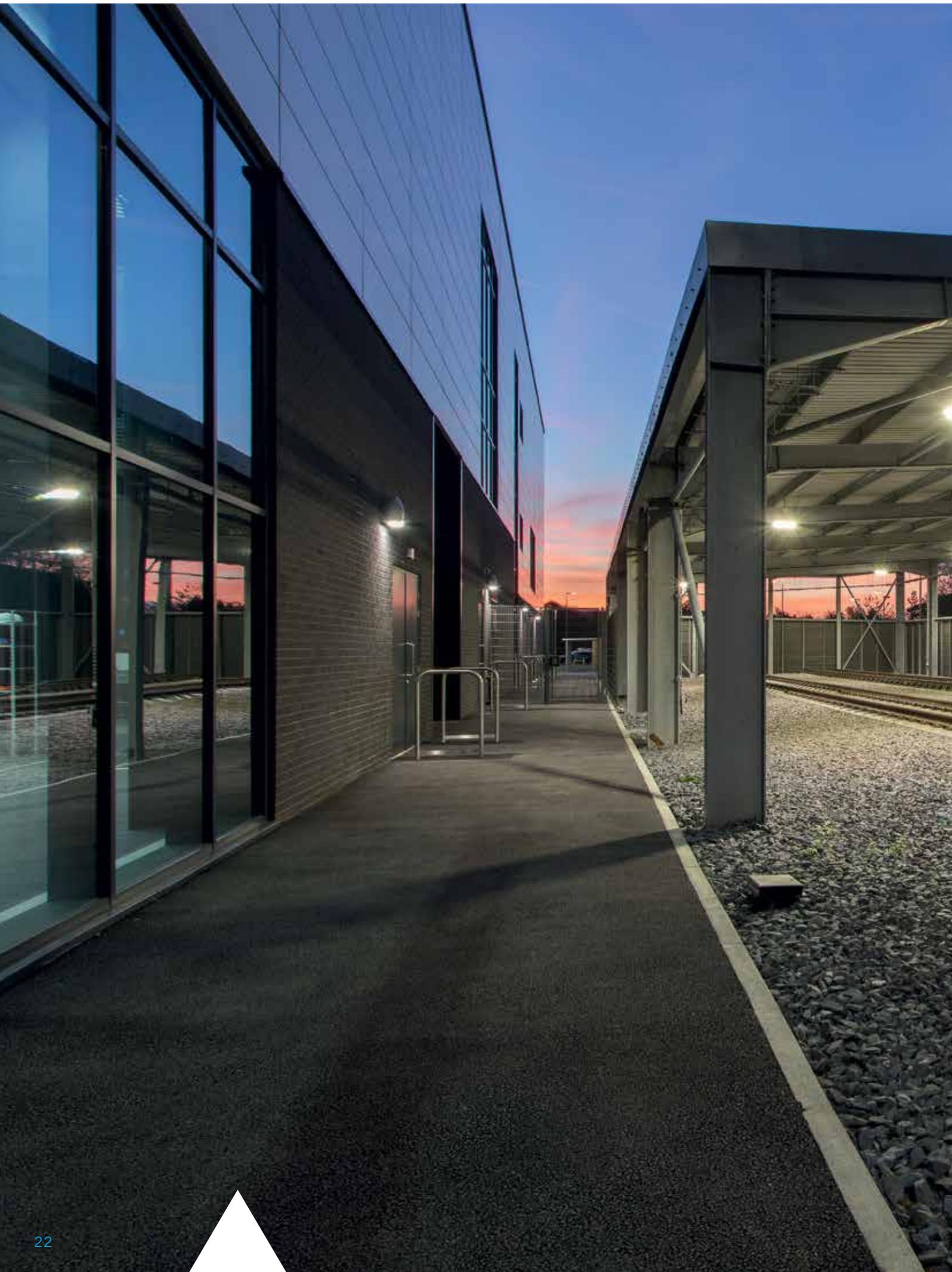
▶ **Hauptsitz**
Großbritannien - Milton Keynes

▶ **Fertigung**
Großbritannien - Milton Keynes

▶ **Direktverkaufsteams**
Großbritannien
Deutschland
Belgien und Niederlande

▶ **Vertriebshändler**
Irland
Norwegen
Schweden
Niederlande
Belgien
Dänemark
Frankreich
Israel
Neuseeland
Australien







UNSER DESIGN

PRISMALED



Holophane war das erste Unternehmen, dass die Prinzipien des Prismas als ultimatives Mittel zur Lichtsteuerung, Nutzung und Umleitung des von der Lichtquelle abgegebenen Lichts praktisch anwendet. Somit bieten wir noch heute kostenwirksame und effiziente Beleuchtung. Vor mehr als 120 Jahren verkaufte Holophane den ersten lichtstreuenden Globus aus Borosilikatglas.

Diese Prinzipien bleiben auch heute der Kern der Produkte und Technologien von Holophane und finden ihren Höhepunkt in der PrismaLED-Technologie. Die Holophane-Produkte mit PrismaLED-Technologie bieten die folgenden Vorteile:

Volumetrische Beleuchtung

Die ‚volumetrische Beleuchtungslösung‘ bietet eine optimale Lichtmischung für Wände, Trennwände, Regale sowie senkrechte und waagerechte Arbeitsoberflächen. Dies führt zu Schattenreduzierung und größer wahrgenommenem Raumvolumen. Studien haben gezeigt, dass eine erhöhte Beleuchtungsstärke bei waagerechter und senkrechter Beleuchtung die Produktivität um bis zu 5,7 % steigern kann*.

Reduziert Blendung

Ohne Linse können LEDs unangenehme Blendung verursachen, wenn von einem bestimmten Winkel aus in sie hineingesehen wird. Die PrismaLED-Prismalinse verhindert Blendung und bietet damit eine ansprechendere und angenehmere Beleuchtungsumgebung.

Maximiert farbliche Einheitlichkeit

Im Lauf der Zeit können LEDs verfärben und verblassen, was zu einer uneinheitlichen Farbe des Lichts führt. Die PrismaLED-Linse verteilt das Licht von einzelnen LEDs, sodass sämtliche Farbänderungen einheitlich sind.

Minimiert den Effekt von LED-Ausfällen

LED-Ausfälle bei Verwendung von Linsen aus klarem Glas oder Kunststoff führen zu offensichtlichen schwarzen Flecken in der Lichtverteilung.

Mit einer PrismaLED-Prismalinse werden die Auswirkungen einer ausgefallenen LED stark reduziert, was zu einer allgemeinen Dimmung führt.

Bietet überlegene optische Steuerung

Standardlinsen können eine ungleichmäßige und schlechte Verteilung in Beleuchtungsumgebungen schaffen.

Die PrismaLED-Optik bietet eine überlegene Steuerung der Lichtabgabe, was zu einer gleichmäßigen Verteilung führt.

Offene Flächen



Darstellung eines Muster-Industriegebäudes unter Verwendung von Direktlicht-Hallenleuchten.



Die gleiche Szene unter Verwendung von Haloprism-, Vantage- und Prismaspace-Leuchten.

Gangbereich



Darstellung eines Muster-Lagergebäudes mit Regalen unter Verwendung von Direktlicht-Hallenleuchten.



Die gleiche Szene unter Verwendung von Haloprism-, Vantage- und Prismaspace-Leuchten.

*Quelle: Mack trucks, Pa. USA, EC&M

WÄRMEMANAGEMENT

Das Wärmemanagement von Leuchten und das zugehörige Design sind entscheidend dafür, dass die Wärme von empfindlichen Elektronikkomponenten abgeleitet wird.

Dadurch können wir eine Leuchte mit marktführender Lichtabgabe schaffen und eine maximale Produktlebensdauer erreichen. Die vollständige „Durchventilierung“ der Elektronikammer des Treibers stellt minimale Staubablagerungen sicher, um ebenfalls zur Langlebigkeit der Leuchten beizutragen

Aus diesem Grund entwickelt Holophane Leuchten mit erstklassigem Wärmemanagement durch die Nutzung von drei Wärmeübertragungsprinzipien: Leitung, Konvektion und Strahlung.



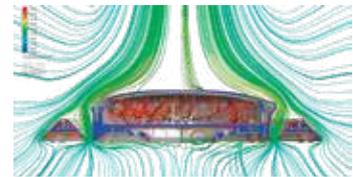
Wärmeleitung

Von LEDs und Treiber auf die LED-Module bzw. das Getriebegehäuse.



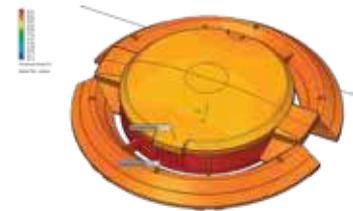
Konvektion

Der Luftkanal zwischen LED-Modul und Getriebegehäuse.



Wärmestrahlung

Die Wärmeenergie von Treiber und LEDs wird vom Gehäuse in alle Richtungen abgegeben.



WARUM GLASREFRAKTOREN?

Obwohl es heute eine Vielfalt an verfügbaren Materialien (Kunststoff, Acryl, Polycarbonat) gibt, hat sich Holophane dafür entschieden sich auf Glas zu konzentrieren - zu Ihrem Vorteil. Glas ist tatsächlich ein in der Fertigung schwer zu bearbeitendes Material, wir haben uns jedoch dafür entschieden, stark in diese Technologie zu investieren, da sie bei der Anwendung hervorragende wirtschaftliche Vorteile hat. Hier sind nur einige dieser Vorteile...



Wärmeschock

Glas weist eine sehr niedrige thermische Expansion oder Kontraktion auf.



UV-unempfindlich

Sonnenlicht und Glühlampenenergie wirken sich nicht auf Glas aus. Keine Veränderung bei längerer Exposition gegenüber Sonnenlicht oder Glühlampen.



Langlebigkeit

Verschlechtert sich nicht im Lauf der Zeit!



Temperaturbeständigkeit

Die typischen Befestigungstemperaturen liegen gut innerhalb des Schmelzpunktes von Glas.



Chemikalienbeständigkeit

Erinnern Sie sich an die Reagenzgläser im Chemieunterricht? Macht Glas ideal für industrielle Umgebungen und aggressive Atmosphären.



Geringe Schmutzansammlung

Glas baut im Gegensatz zu Metall und Kunststoff keine elektrostatische Ladung auf.



Recyclbar

Hergestellt aus recycelbarem Glas.



Elizabeth II

ELIZABETH THE SECOND,

by the Grace of God of the United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland and of Our other Realms and Territories Queen, Defender of the Faith, to

Holophane Europe Ltd

Greeting!

We recognising the outstanding achievement of the said Award winner as demonstrated by the award of the said Award to the said Award winner of the Kingdom of Great Britain and Northern Ireland and of Our other Realms and Territories do hereby confer upon the said Award winner Our Royal Favour do hereby confer upon the said Award winner the said Award

**S AWARD
RISE:**



THE QUEEN'S AWARDS
FOR ENTERPRISE:
INNOVATION
2017

EIN PREISGEKRÖNTES UNTERNEHMEN

PREISGEKRÖNTE PRODUKTE

Seit über 120 Jahren genießt die Marke Holophane weltweit einen ausgezeichneten Ruf in Sachen Expertise, Qualität und Innovation bei Beleuchtungsanlagen.

Wir sind stolz darauf, im Lauf der Jahre von einigen der wichtigsten Organisationen, Verbände und Auszeichnungsplattformen der Beleuchtungsbranche für intelligente Produktentwicklungen und -innovationen öffentlich ausgezeichnet worden zu sein.



**Queens Award for Enterprise
in Innovation 2017**



CityMAX™

Lux Awards 2017
Außenleuchte des Jahres



Lux Awards 2016
Hersteller des Jahres





HMAO

Lux Awards 2015
Außenleuchte des Jahres



Haloprism™

Lux Awards 2013
Innenleuchte des Jahres



Electrical Industry Awards 2018
Industrielle Beleuchtungslampe /
Leuchte des Jahres



V-MAX™

Light Middle East Awards
2014 Außenprodukt des Jahres

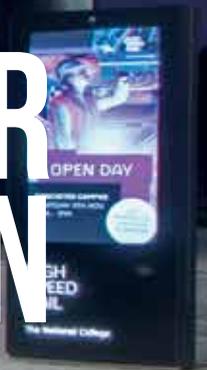
HEA-HEMSA Awards 2014
Produkt des Jahres





College

UNSER KUNDEN



UNSERE KUNDEN

Straßen- und Wegetunnel



Außenanlagenflächen

Heathrow



amazon

M&S
EST. 1884

Industrie

Gatwick



voestalpine

KOMATSU®

HEINEKEN

Schiene

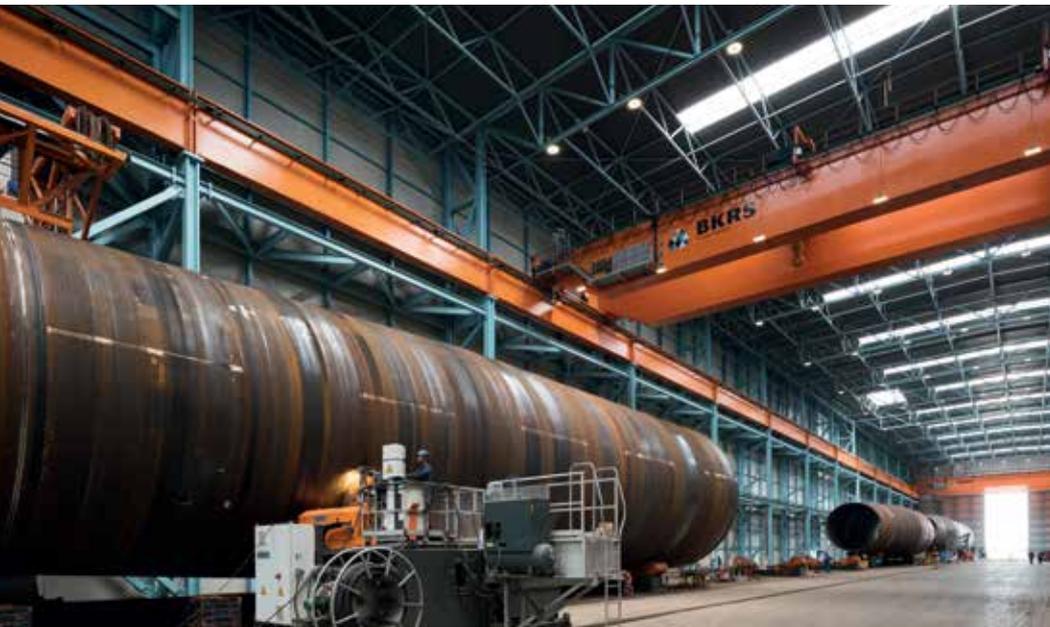


Nationale Kunden



Logistik und Lager







UNSER BELEUCHTUNGS- LÖSUNGEN





AUSSENANLAGEN



Holophane vereint modernes Design mit optimaler Beleuchtung in Außenbereichen aus jedem Winkel.

Unsere integrierte Hochleistungsbeleuchtung, Steuerung und das moderne Design macht alle Anwender zufrieden - optimale Ausleuchtung, verringerte Betriebs- und Wartungslast sowie gesteigerte ökologische Nachhaltigkeit.



SY Tel 01706 653620

SWL 10 Tonne

info@gmb.co.uk

SWF

INDUSTRIE

Mit unserer hochentwickelten Beleuchtungstechnologie - speziell entwickelt für Industriehallen/-räume - werden Energieeinsparungen maximiert und Wartungskosten gesenkt bei gleichzeitiger Dimmung im vollen Bereich und flexibler, intelligenter Steuerung.

Unsere Systeme umfassen Beleuchtung und Steuerungen für eine eigenständige oder vernetzte Anwendung. Sie sind flexibel, so dass sie je nach Anforderung neu konfiguriert und gruppiert werden können. Kundenspezifische Reflektordesigns, spezielle Oberflächenbehandlungen und einzigartige Gehäuse eignen sich für anspruchsvollste Anwendungen und sind schmutz-, hitze-, feuchte- und korrosionsbeständig.





LOGISTIK UND LAGER

Wir bieten Ihnen innovativste Technologie aus einer Hand sowie ein umfassendes Produktportfolio. Somit können verschiedenste Arbeitsbereiche in Lager und Logistik kostenwirksam, sicher und produktiv beleuchtet werden.

Konventionelle Lagerbeleuchtung wird es nicht mehr lange geben. Sie ist teuer, wartungsintensiv und die Arbeitsumgebung ist nicht ausreichend ausgeleuchtet. Das birgt Gefahren für Mensch und Umwelt.

Das Produktangebot von Holophane ist für die umweltbewusste Welt von heute geeignet und bietet die niedrigsten Gesamtbetriebskosten, hohe technische Qualität, modernstes Design und herausragende optische Leistung - geeignet für ein breites Spektrum an Logistik- und Lagerprojekten.





STRASSE, WEGE UND TUNNEL

Auch in der Straßenbeleuchtung, Überwachungssystemen und Steuerungen bietet Holophone ein breitgefächertes Portfolio - ausgestattet mit der neuesten Technologie.

Unsere Lösungen bieten eine längere Systemlebensdauer, niedrige Gesamtbetriebskosten für Gemeinden, Versorgungsbetriebe und staatliche Infrastrukturen. Die intelligente Kombination aus Beleuchtungs- und Steuerungslösungen verlängert den Lebenszyklus der LED-Leuchten, verkürzt die Amortisierungszeit, erhöht den Investitionswert und steigert die Energieeffizienz um bis zu 80 %.





SCHIENE

Die Beleuchtung von Schienenverkehr erfordert eine flexible Steuerung, um die Beleuchtung an Tageslicht, Zeiten und Bewegung anzupassen. Nur so sind deutliche Energieeinsparungen zu erkennen.

Der Zweck jeden Steuerungssystems sollte darin bestehen, maximale Einsparungen bei der Verwendung

zu ermöglichen und gleichzeitig Unterbrechungen bei der Mitarbeiter- und Kundenproduktivität zu minimieren sowie die Sicherheit zu gewährleisten.

Durch die Kombination der neuesten Entwicklungen in der Beleuchtungstechnologie mit mehreren Steuerungsoptionen bietet Holophane intelligente Innen-/ Außenbeleuchtungslösungen. Unsere Konstruktions- und Technologieabteilungen kombinieren branchenführende LEDs, Leiterplatten, Optik, Wärmemanagementsysteme und Steuerungen, um Systeme mit der besten verfügbaren Leistung bereitzustellen.

Die Verwendung von prismatischen Glasrefraktoren trägt dazu bei, die normalerweise mit einzelnen LEDs verbundene Blendung zu reduzieren, und vor Erhitzung des Gehäuses zu schützen.







QUALITÄT GEWÄHRLEISTEN

PRODUKTQUALITÄT ISO 9001

Der Name Holophane steht als Synonym für Hochleistungsleuchten in höchster Qualität.

Seit mehr als 100 Jahren engagiert sich Holophane in der Herstellung und Lieferung von Leuchten mit herausragender Leistung und überragendem Design. Um dieses hohe Maß an Qualität aufrechtzuerhalten und zu verbessern, war Holophane einer der ersten Leuchtenhersteller in Großbritannien, der den Status eines nach ISO9001 registrierten Unternehmens erlangte. Dadurch wird sichergestellt, dass der erforderliche hohe Standard im gesamten Herstellungssystem, vom Empfang der Komponenten bis hin zur Lieferung des fertigen Produkts, aufrechterhalten wird.

Holophane-Produkte werden in unserem mit modernen CAD-Systemen ausgerüsteten Produktdesignbüro, das entsprechend ISO9001 arbeitet, entwickelt. Die vollständigen Typentests gemäß der europäischen Leuchtennorm EN60598 werden in unserem Labor durchgeführt. Alle Leuchten tragen das durch



europäische Gesetze vorgeschriebene CE-Kennzeichen, wodurch bestätigt wird, dass unsere Produkte den einschlägigen EU-Normen entsprechen, was durch in unseren zugelassenen Labors gewonnene Testdaten bestätigt wird.

PROFESSIONELLE PARTNER



Lighting Industry Association



Highway Electrical Association



RIBA



Lumicom-Mitglied



Institute of Lighting Professionals



RoHS-konform



Chartered Institute of Building Services Engineers - Society of Light and Lighting

Society of Light and Lighting



Europäische Normen Elektrische Zertifizierung

TESTS UND LABORDIENSTLEISTUNGEN

Die Tests der Fotometrik, thermischen und elektrischen Leistung sowie der elektromagnetischen Verträglichkeit werden in unseren zugelassenen Labors durchgeführt und jede hergestellte Leuchte wird auf Funktionstüchtigkeit und Sicherheit getestet, bevor sie von unserem Werk versandt wird.

Unsere Labors sind mit einer Reihe der besten Testgeräte ausgestattet. Dazu gehören ein Multizell-Goniofotometer mit 12 Meter Bogenlänge und eine integrierte Kugel mit 4 Meter Durchmesser und die Verwendung eines hochentwickelten Spektrometers.

Holophane hat die Umweltzertifizierung ISO 14001 erfolgreich erlangt. Die Verwendung von ISO 14001 bietet dem Management und den Mitarbeitern des Unternehmens sowie externen Stakeholdern die Sicherheit, dass die Umweltauswirkungen kontinuierlich gemessen und verringert werden. Einige Vorteile:

- ▶ **Reduzierte Kosten beim Abfallmanagement**
- ▶ **Einsparungen beim Energieverbrauch und bei Materialien**
- ▶ **Geringere Vertriebskosten**
- ▶ **Verbessertes Unternehmensimage bei Regulierungsbehörden, Kunden und in der Öffentlichkeit**







UMWELTFREUNDLICH

UMWELT ISO 14001

Die Umwelt

Holophane nimmt seine Verantwortung für ökologische Fragen ernst. Neben der Erlangung der Akkreditierung nach ISO14001 und der Aufrechterhaltung der Einhaltung der Vorschriften bei allen jährlichen externen Prüfungen haben wir uns selbst das Ziel gesetzt, unsere Leistung kontinuierlich zu verbessern, wobei ein Ziel darin besteht, den erzeugten Abfall Jahr für Jahr zu 20 % zu verringern und zu recyceln. Zur Erreichung dieses Ziels führen wir laufend interne Prüfungen durch und richten unsere Unternehmenskultur und alle Mitarbeiter in Richtung Umweltbewusstsein aus.

Alle Produktdesignprozesse umspannen die Anforderungen der EuP-Richtlinie und entsprechen ebenfalls den WEEE- und RoHS-Anforderungen. Dies wird durch unsere eigenen internen gründlichen Bewertungen des ökologischen Profils der Produkte unter Berücksichtigung aller Aspekte der Produktlebensdauer von der „Wiege bis zur Bahre“ verstärkt.

Vertrieb

Holophane stellt die Produkte innerhalb des geografischen Marktes her, in dem sie installiert werden, was minimalen Transport mit schnellerer Verfügbarkeit für die Kunden und damit die Einhaltung der Ziele des ökologischen Produktprofils bedeutet.

Die Verpackung wird unter Einhaltung der EU-Verpackungsrichtlinie 94/62/EG entwickelt, um Gewicht und Menge zu verringern und zu optimieren.

Alle unserer Produktverpackungen bestehen aus 100 % recycelbaren Karton.







LIEFERKETTE



LIEFERKETTE EUROPA/GB

Holophane-Leuchten werden seit 1967 in der Bond Avenue, Milton Keynes entwickelt und hergestellt - speziell für den lokalen britischen Markt, aber auch darüber hinaus.

Das Unternehmen Holophane an seinem 10.000 m² großen Standort in Milton Keynes wächst kontinuierlich und entwickelt beständig - für den europäischen und den skandinavischen Markt.

Die meisten unserer OEM-Lieferanten sind europäische Unternehmen, wobei eine beträchtliche Anzahl dieser Lieferanten in Großbritannien ansässig ist und sich zum Großteil in lokaler Nähe zum Holophane-Europe-Werk befindet.

Mit unseren kontinuierlichen Investitionen in unser Unternehmen versuchen wir, die lokale Beschäftigung zu stützen, die britischen Wirtschaftsinvestitionen sicherzustellen und zur britischen Produktionsleistung beizutragen. Als Teil dieser Investitionen besteht unsere Unternehmensphilosophie darin, unsere Produkte in Großbritannien zu fertigen.









HOLOPHANE®

Holophane Europe
Freiligrathstr. 34, 40479 Düsseldorf
Telefon: +49 (0)1805 916500 Fax: +44 (0)1805 916510
Fax international: +44 (0)1908 363789
E-mail: info@holophane.de

www.holophane.de

AcuityBrands.
Expanding the boundaries of lighting™

