



elkaCIRCLE



elkamet



Mit der Produktreihe elkaCIRCLE leistet Elkamet einen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit in der Produktion und dem Lebenszyklus unserer Kunststoffprodukte. Aus Verantwortung gegenüber der Umwelt und uns folgenden Generationen bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, Kunststoffprofile unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit einsetzen zu können.

Wir bieten unter dem Namen elkaCIRCLE verschiedene Kunststoffe an, welche aus nachwachsenden Rohstoffen gewonnen werden. Darüber hinaus werden unsere Produktionsabfälle zu wiederverwendbarem Rohmaterial aufgearbeitet. Hierbei achten wir auf größtmögliche Transparenz in Sachen Materialeinsatz. Je nach Projekt kommen unterschiedliche, ökologisch wertvolle Materialspezialitäten zum Einsatz.

With the elkaCIRCLE product range, Elkamet is making a contribution to more sustainability in the production and life cycle of our plastic products. Out of responsibility towards the environment and our future generations, we offer our customers the opportunity to use plastic profiles under the aspect of sustainability.

Under the name elkaCIRCLE, we are offering various plastics obtained from renewable raw materials. In addition, our production waste is processed into reusable raw material. In doing so, we are adhering to the greatest possible transparency in terms of material usage. Different, ecologically valuable material specialities are used depending on the project in question.



MATERIALIEN:

Makrolon RE:

Diese spezielle Materialtype nutzt ein Abfallprodukt der Lebensmittelindustrie als Rohstoff. Das Material ist nach dem Mass-Balancing-Prinzip ISCC zertifiziert und behält uneingeschränkt die bekannten Eigenschaften des Werkstoffes PC.

TrueCircle Polycarbonat:

Diese spezielle Materialtype nutzt ein Abfallprodukt der Holzindustrie als Rohstoff: Durch die Nutzung einer äquivalenten Menge an Kiefernöl von bis zu 59% schont TrueCircle PC die Umwelt bereits bei der Herstellung. Das Material ist nach dem Mass-Balancing-Prinzip ISCC zertifiziert und behält uneingeschränkt die bekannten Eigenschaften des Werkstoffes PC.

Regranulat:

Zwar nicht auf nachwachsenden Rohstoffen, dafür aber auf wiederverwerteten Kunststoffabfällen, basieren unsere Regranulate. Der Abfall unserer Produktion wird aufbereitet und kommt in Granulatform wieder in unserer Fertigung zum Einsatz. Wir lassen somit ein Kreislaufsystem entstehen, welches sowohl unseren Ausschuss drastisch reduziert, darüber hinaus aber auch für gebrauchte Kunststoffprofile und -rohre in Frage kommt.

CAB (Cellulose Acetatbutyrat):

CAB besteht zu 45% aus dem nachwachsenden Rohstoff Cellulose. Die hervorragenden optischen Eigenschaften werden ergänzt durch eine gute Stabilität. CAB eignet sich deshalb besonders für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen. CAB eignet sich sehr gut zum Einfärben und kommt daher auch für anspruchsvolle, technische Funktionsprofile in Frage.

Durabio:

Durabio basiert auf Sorbitol, was als natürlicher Grundstoff in zahllosen Produkten und nicht zuletzt in der Lebensmittelindustrie zum Einsatz kommt. Es vereint die positiven Eigenschaften der Werkstoffe PC und PMMA: Bei exzellenter Schlagfestigkeit und UV-Resistenz ist es gleichzeitig unempfindlich gegen Kratzer und überzeugt durch eine sehr gute Transmission.

Vestamid Terra:

Die PA Type Vestamid Terra nutzt in der Herstellung zu 100% das Öl der Rizinuspflanze. Neben flammgeschützten Varianten können dem Material Glasfasern zugemischt werden, was sich positiv auf die Schlagfestigkeit auswirkt. PA ist außerdem äußerst hitzebeständig.

MATERIALS:

Makrolon RE:

This special type of material uses a waste product from the food industry as a raw material. The material is ISCC certified according to the mass-balancing principle and retains the familiar properties of the PC material without restriction.

TrueCircle Polycarbonat:

This special type of material uses a waste product from the wood industry as raw material: By using an equivalent quantity of pine oil, up to 59%, TrueCircle PC even protects the environment during the manufacturing process. The material is ISCC certified in accordance with the mass balancing principle and retains the known properties of the material PC with no restrictions.

Regranulat:

Our regranulates do not consist of renewable raw materials, but of recycled plastic waste. The waste from our production is processed and is used again in our production in granulate form. This way we create a circulatory recycling system which drastically reduces our rejects, but which is also suitable for used plastic profiles and pipes.

CAB (Cellulose Acetatbutyrat):

CAB besteht zu 45% aus dem nachwachsenden Rohstoff Cellulose. Die hervorragenden optischen Eigenschaften werden ergänzt durch eine gute Stabilität. CAB eignet sich deshalb besonders für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen. CAB eignet sich sehr gut zum Einfärben und kommt daher auch für anspruchsvolle, technische Funktionsprofile in Frage.

Durabio:

Durabio is based on sorbitol, which is used as a natural raw material in countless products, not least in the food industry. It combines the positive properties of the materials PC and PMMA: With excellent impact strength and UV resistance, it is also insensitive to scratches and has very good transmission.

Vestamid Terra:

PA Type Vestamid Terra uses 100% castor oil in its production. In addition to flame-retardant variants, glass fibres can be added to the material, improving its impact resistance. PA is also extremely heat-resistant.