



8323

Freiarm Heißluft-Bandschweißmaschinen
für die kontinuierliche Nahtabdichtung

8323



KERNKOMPETENZ TAPEN

Vor über 50 Jahren hat PFAFF INDUSTRIAL die erste Heißluft-Bandschweißmaschine für die kontinuierliche Nahtabdichtung bei wasserabstoßenden, wasserdichten und atmungsaktiven Materialien an den Markt gebracht. Heute ist PFAFF INDUSTRIAL absoluter Innovations- und Technologieführer in diesem Segment. Einzigartige technische Feinheiten und auf die Einsatzgebiete abgestimmte Produktvariationen kennzeichnen die PFAFF-Bandschweißmaschinen. Die PFAFF 8323 sind Freiarmmaschinen, prädestiniert für die Verarbeitung von dreimensionalen Teilen und voluminösen Materialien mit engen Radien.



EIGENSCHAFTEN DER PFAFF 8323:

- Traditionelles Bandschweißen verbunden mit der Möglichkeit des programmierbaren Schweißens
- „Dynamic Welding“ und der neue Differentialtransport gewährleisten höchste Nahtqualität
- Maximale Reproduzierbarkeit des Schweißprozesses
- Bandabschneider
- 20% höhere Produktivität gegenüber anderen Bandschweißmaschinen
- Bis zu 15% Bandersparung im Vergleich zu Standardmaschinen
- Touch Screen für einfache Bedienung mittels Piktogrammen
- Verschiedene, definierbare Bedienebenen möglich, geschützt durch Passwort (z.B.: festgelegte Parameter können durch Bedienperson nicht verändert werden)
- Überwachung der Heiztemperatur durch zwei Thermofühler (Option)
- Programmierbar sind Einzelsegmente sowie komplette Abläufe
- Autom. Überwachung und Konstanthaltung aller voreingestellten bzw. programmierten Parameter
- Exakt reproduzierbare DüsenEinstellung über Kreuzschlitten
- Programme und Parameter können via SD-Karte an weitere Maschinen überspielt werden
- **NEU:** Version mit 6 KW Leistung - für Anwendungen (z.B. Filter) mit hohen Temperaturen

8323



Einmalige "Added Features" für mehr Qualität und Leistung

Exakte Reproduzierbarkeit durch programmierbares „Tape“

Programmierbar sind Einzelsegmente sowie komplette Abläufe. Erstellte Programme und Parameter können an weitere Maschinen im Produktionsablauf überspielt werden.

Differentialtransport

Zwei separate Antriebsmotoren für die obere und untere Transportrolle gewährleisten eine optimale Anpassung an den Arbeitsgang (z.B. glatte Nähte oder Mehrweite bei Formteilen).

Dynamic Welding

Automatische Anpassung der Heizleistung an die variable Schweißgeschwindigkeit. Überwachung der Heiztemperatur durch zwei Thermofühler möglich (Option). Automatische Überwachung und Konstanthaltung aller voreingestellten bzw. programmierten Parameter.

Bandabschneider mit separatem Antrieb

Das Nachschneiden des Nahtbandes entfällt (Verschweißung ab Bandbeginn), dadurch wesentliche Bandesparung. Der Bandabschneider ist elektronisch gesteuert sowie fein regelbar und somit optimal einstellbar.

Variables Säulen- und Rollenkonzept

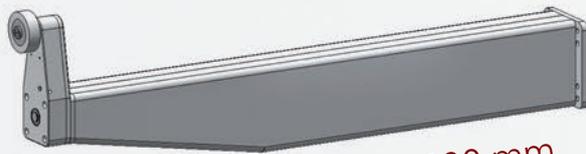
Die Kundenanwendung im Focus - Variables Säulensystem (Rollenbreiten 20 - 50 mm und Säulenpositionen von vorne, senkrecht, hinten und von der Seite.

8323



PFAFF 8323: Der TRANSFORMER

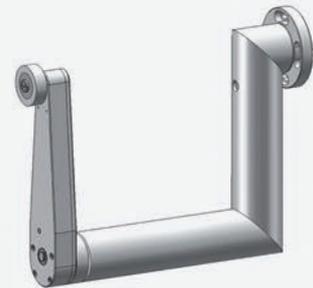
Verschiedene Armvarianten in verschiedenen Längen. Diese Varianz einer Bandschweißmaschinen-Serie ist einmalig in der Branche. So ist sichergestellt, dass der Kunde eine auf seine Anwendung zugeschnittene Lösung bekommt. Konkret bedeutet das: besseres Handling = höhere Qualität und Leistung. Auf den folgenden Seiten finden Sie einige Produktvarianten, umgesetzt für unsere Kunden in aller Welt.



Vertikaler Arm 500 - 1000 mm



Schwenkbarer Arm 500 - 1000 mm





PFAFF 8323: Standard

Die Maschine ist mit Standard-Zylinderarm ausgestattet. Sie besticht durch ihr breites Einsatzspektrum, sowohl im Bekleidungsbereich als auch bei technischen Anwendungen

8323



PFAFF 8323: Für enge Radien

Der sehr schmale Zylinderarm ist prädestiniert für Arbeiten bei röhrenförmigen Materialien mit sehr engen Radien (z.B. Ärmel bei Schutzbekleidung oder Filterschläuchen)



PFAFF 8323: Spezial

Maschine mit verstärktem Arm und einer speziellen Materialführung, konzipiert für die Nahtabdichtung von Cabrio-Dächern

8323



PFAFF 8323: Langarm

Maschine für die Verarbeitung von Filterschläuchen.
Der 1.000 mm lange (schmale) Zylinderarm erleichtert
das Handling

Technische Daten:

Heißluftdüsen:

10 - 30 mm (weitere Breiten auf Anfrage)

Nettogewicht:

ca. 140 kg

Schweißgeschwindigkeit:

max. 10 m/min (standard)
optional bis 20 m/min möglich

Netzspannung eingestellt für:

230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1 Phase

Leistungsaufnahme:

3.700 W / 6.200 W

Heizleistung:

3.600 W / 6.000 W

Luftverbrauch (bei 6 Bar):

ca. 150 l/min

Schweißtemperatur:

720 °C / 800 °C

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

Abbildungen können optionale Zusatzausstattungen aufzeigen.

**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen GmbH**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord

D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Website: www.pfaff-industrial.com