

Rand - Kantenabzug KA654

Art.-Nr. ZT013121A

Drehmomentgesteuerter Abzug von Randstreifen



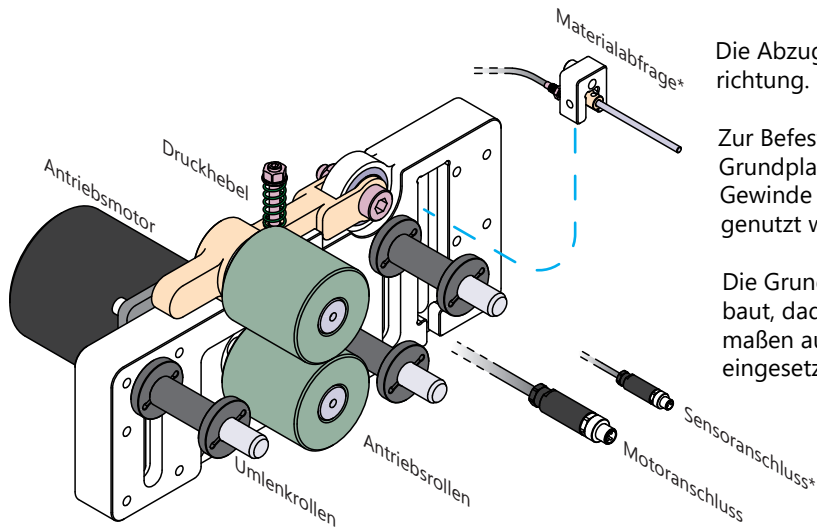
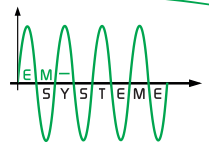
Beim maschinellen Beschnitt von Gewebe- oder Folienbahnen entstehen Abfallstreifen. Der Rand - Kantenabzug KA654 dient dem gleichmäßigen, drehmomentgesteuerten Abzug dieser Randstreifen.

Das Drehmoment ist über die mitgelieferte Motorsteuerung am Steuergerät einstellbar.

Im Automatikbetrieb wird der KA654 über eine Schnittstelle angesteuert.

Zusätzlich kann manuell gestartet und gestoppt werden.

Die Abbildung zeigt den Rand - Kantenabzug KA654 inklusive der optionalen Materialabfrage.

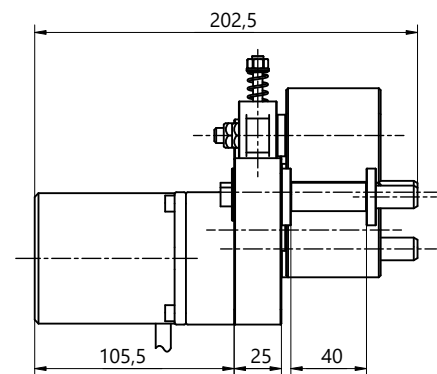
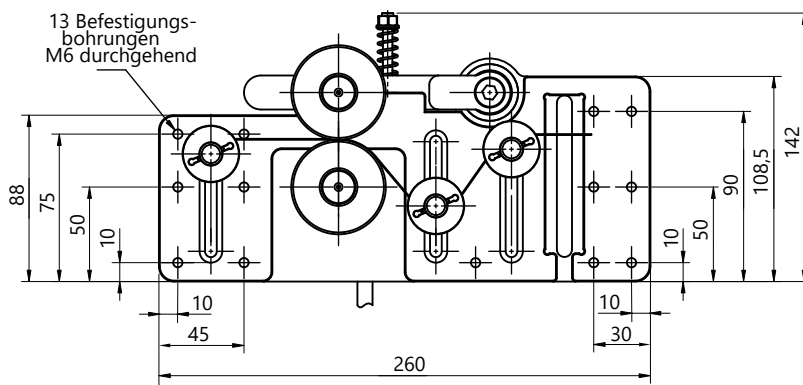


Die Abzugsvorrichtung beinhaltet keine Wickelvorrichtung.

Zur Befestigung der Abzugsvorrichtung sind an der Grundplatte 13 durchgehende Bohrungen mit M6 Gewinde angebracht, die je nach Einbausituation genutzt werden können.

Die Grundplatte des KA654 ist symmetrisch aufgebaut, dadurch kann der Rand-Kantenabzug gleichermaßen auf der linken wie auf der rechten Seite eingesetzt werden.

*Eine Materialabfrage zur Überwachung des Randstreifens ist optional erhältlich und kann jederzeit nachgerüstet werden.



Steuergerät:

Drei Betriebsarten (Auto - Aus - Manuell) können eingestellt werden.

Mit einem Drehregler kann die Abzugskraft im Bereich 0 bis 4 N eingestellt werden.

Die Spannungsversorgung mit 230 VAC erfolgt über eine fest installierte Anschlussleitung mit Schutzkontaktstecker.

Der Kommunikation mit externen Geräten (z.B. übergeordnete Steuerung) dient eine 5polige Schnittstelle.

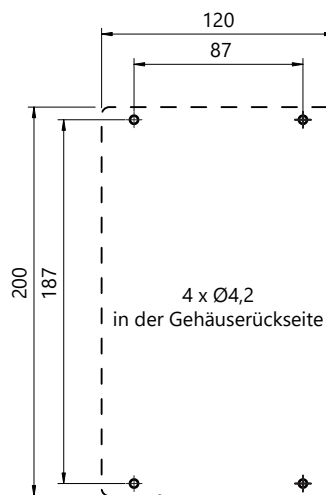
Ein innenliegendes Relais regelt die Nachlaufzeit des Antriebsmotors im Einstellbereich von 10 s bis 2 min (Voreinstellung 1 min).

Lieferumfang:

Abzugsvorrichtung mit drei Umlenkrollen
Steuergerät
Verbindungsleitungen

Technische Daten:

Ausgang für Magnetventil	24 VDC über Interface
Störungssignal Materialabfrage	24 VDC über Interface
Abzugskraft	einstellbar von 0 bis 4 N
Abzugsgeschwindigkeit	maximal 65 m/min



Bohrbild

