

Schnelles, kostengünstiges und präzises  
Nachschleifen von Messern und Scheren

Schleifmaschinen



## MAIER-Messerschleifmaschinen

Schnelles, wirtschaftliches und winkelgenaues Nachschleifen von Messern zum Beispiel aus Nähmaschinen, Zuschneidemaschinen, Textilmaschinen. Eine große Auswahl an Messerhaltern gewährleistet immer den richtigen Schnittwinkel und eine einwandfreie Schleifqualität ohne Einstellaufwand.

Auf unseren Maschinen können Messer aller Stahlqualitäten – auch Hartmetall – nachgeschliffen werden.

## MAIER-Scherenschleifmaschine

Einfaches und günstiges Nachschleifen von Scheren ohne Demontage, sofort und überall. Nachschleifen und Entgraten in einer Spannung. Sichere Führung der Schere im stufenlos einstellbaren Schleifarm.

### Modell 90

#### Tragbare und preisgünstige Messerschleifmaschine

- einfache Bedienung
- schnelles und wiederholgenaues Wechseln der Messerhalter durch besondere Befestigung
- beste Schleifqualität durch stabile Schleifwellenlagerung
- feinfühliges Zustellen durch präzise Messerhalter-Aufnahme
- leichtes Auswechseln und perfekter Rundlauf der Schleifscheiben durch Einsatz von Schleifscheibenflanschen
- Nachschleifen von Hartmetallmessern mit der Diamantschleifscheibe 53/2
- leicht und handlich (nur 12 kg)
- Messerhalter und Schleifscheiben passen auch für Modell 68/1



*Hakenmesser mit Diamantschleifscheibe*



Technische Daten:  
 Motor: 230 V, 50 Hz, 0,15 kW, 2710 U/min  
 (auf Wunsch: 115 V, 60 Hz, 0,15 kW, 3350 U/min)

## Modell 68/1

### Die universelle Messerschleifmaschine für vielfältige Schleif- und Polierarbeiten

- einfache Bedienung
- schnelles und wiederholgenaues Wechseln der Messerhalter durch besondere Befestigung
- beste Schleifqualität durch stabile Schleifwellenlagerung
- feinfühliges Zustellen durch präzise Messerhalter-Aufnahme mit exakter Einstellskala
- leichtes Auswechseln und perfekter Rundlauf der Schleifscheiben durch Einsatz von Schleifscheibenflanschen
- hohe Schleifspindeldrehzahl von 4500 U/min
- Rückwärtslauf zum Schleifen von Kreismessern
- linke Maschinenseite zum Schleifen z.B. Nähmaschinenmesser, Kreismesser, Fadentrennmesser und viele andere mehr
- rechte Maschinenseite für zusätzliche Schleif-, Polier- und Trennarbeiten geeignet
- umfangreiches Schleifzubehör erhältlich



Technische Daten:  
Schleifspindeldrehzahl 4500 U/min  
Motor: 400 V, 50 Hz, 0,25 kW (auf Wunsch: 230 V, 50 Hz, 0,25 kW oder 115 V, 60 Hz, 0,24 kW)

Maschine auf Stahlfuß M/3

## Messerhalter für Modell 90 und Modell 68/1

Ein umfangreiches Programm an Messerhaltern für die unterschiedlichsten Nähmaschinenmesser ist ab Lager verfügbar. Durch die speziell angepassten Messerhalter ist gewährleistet, dass die Messer immer in der richtigen Position eingespannt sind und im richtigen Winkel geschliffen werden. Das präzise Schleifergebnis wird durch das Schleifen an der Stirnseite der Topfschleifscheibe noch verbessert.

Der stufenlos einstellbare Anschlag ermöglicht die Begrenzung des Schwenkbereichs z.B. beim Schleifen von Messern mit Zapfen oder bei Schäftmessern. Das Lieferprogramm wird ständig ergänzt. Sonderanfertigungen nach Mustermesser oder Zeichnung sind jederzeit möglich.



*Obermesser mit Zapfen und Untermesser*



*Hartmetallmesser mit Diamantschleifscheibe*



*Futtereinstepmesser mit Tellerschleifscheibe*



*Kantenbeschneidmesser*



*Fadenabschneidmesser*



*Winkelmesser und Untermesser*



*Hakenmesser mit Diamantschleifscheibe*



*Messer mit Spitze*

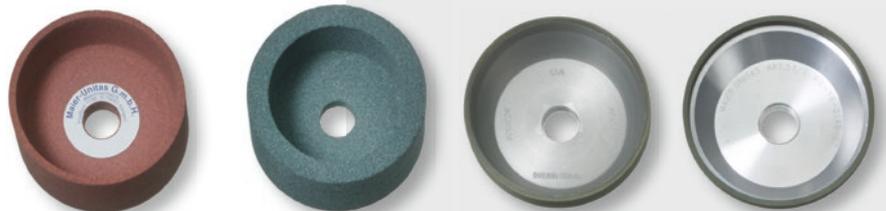
# Schleifmittel für Schleif- und Polierarbeiten

Für weitere technische Daten der unterschiedlichen Schleifscheiben wie Durchmesser, Härte, Körnung und das Einsatzgebiet wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder direkt an uns.

- Topfschleifscheiben
- flache Schleifscheiben
- Tellerschleifscheiben
- Trennschleifscheiben



- Korundschleifscheiben
- Siliziumkarbidschleifscheiben
- Borazonschleifscheiben
- Diamantschleifscheiben



- Schwabbeln
- Filz
- Abziehscheiben



- Fiberbürsten
- Stahldrahtbürsten
- Messingbürsten



- Abziehstein
- Ölstein
- Polierpaste



## Sonderschleifeinrichtungen für Modell 68/1 für Rundmesser

- geeignet zum Schleifen von Messern aus Werkzeugstahl und HSS
- sehr feiner Schliff durch feinfühligte Zustellung
- zentrisches Schleifen von Messern mit zwei Schnittfasen mit Hilfe der exakten Einstellskala
- langsames und gleichmäßiges Drehen des Messers gegen die Drehrichtung der Schleifscheibe



M/41

### M/41 Schleifeinrichtung mit Motorantrieb für Rundmesser

- M/41-130: für Messer Ø 70 - 130 mm
- M/41-200: für Messer Ø 130 - 200 mm



M/60

### M/60 Schleifeinrichtung mit Motorantrieb für Quetschmesser



M/34

### M/34 manuelle Schleifeinrichtung für Rundmesser

- für Messer Ø 70 - 130 mm
- Schleifwinkel einstellbar

### M/61 Aufnahmeflansch

erforderlich für Schleifeinrichtungen M/41, M/60, M/34

Die Aufnahmeflansche werden nach Muster für die unterschiedlichen Messer hergestellt und für einen genauen Rundlauf eingeschliffen.

- M/61-130: für Messer Ø 70 - 130 mm
- M/61-200: für Messer Ø 130 - 200 mm

#### Empfohlene Schleifscheiben:

- 51/5 Korund-Topfschleifscheibe für Messer aus Werkzeugstahl
- 53/1 Borazonschleifscheibe für Messer aus HSS-Stahl

Technische Daten M/41 und M/60:  
Motordrehzahl: 12 U/min  
Steckernetzteil 110-240 V (im Lieferumfang enthalten)

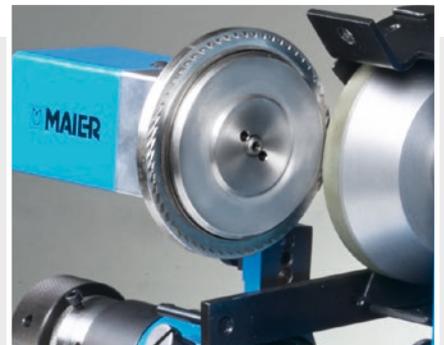
Aus fototechnischen Gründen sind die Bilder teilweise ohne die erforderlichen Schutzvorrichtungen aufgenommen. Der Betrieb unserer Schleifmaschinen ist ohne Schutzvorrichtungen nicht gestattet.

## Sonderschleifeinrichtungen für Modell 68/1 für Fadentrennmesser von Strumpf-Rundstrickmaschinen

### M/40 Schleifeinrichtung mit Motorantrieb für Fadentrennmesser bis 127 mm / 5"

Perfektes, einfaches und schnelles Nachschleifen von gezahnten Fadentrennmessern vieler Fabrikate wie BENTLEY – LONATI – NAGATA – SANGIACOMO – SANTONI – SAVIO – SOLIS – und viele mehr.

- sehr feiner Schliff durch feinfühlige Zustellung
- langsames und gleichmäßiges Drehen des Messers gegen die Drehrichtung der Schleifscheibe
- beste Ergebnisse besonders bei HSS-Messern durch den Einsatz der Borazonschleifscheibe
- exakter Rundlauf durch Einschleifen der Aufnahmeflansche nach Muster



M/40



M/50

### M/42 Aufnahmeflansch

erforderlich für Schleifeinrichtung M/40

Die Aufnahmeflansche werden nach Muster für die unterschiedlichen Messer hergestellt und für einen genauen Rundlauf eingeschleift.

### M/50 Messerhalter für Gegenmesser der Fadentrennmesser

- individuell hergestellt nach Muster für die unterschiedlichen Gegenmesser
- beste Ergebnisse bei Gegenmessern aus Hartmetall durch den Einsatz der Diamantschleifscheibe

#### Empfohlene Schleifscheiben:

51/5 Korund-Topfschleifscheibe für Messer aus Werkzeugstahl  
53/1 Borazonschleifscheibe für Messer aus HSS-Stahl  
53/2 Diamantschleifscheibe für Messer aus Hartmetall

Technische Daten M/40:  
Motordrehzahl: 12 U/min  
Steckernetzteil 110-240 V (im Lieferumfang enthalten)

Aus fototechnischen Gründen sind die Bilder teilweise ohne die erforderlichen Schutzeinrichtungen aufgenommen. Der Betrieb unserer Schleifmaschinen ist ohne Schutzeinrichtungen nicht gestattet.

## Sonderschleifeinrichtungen für Modell 68/1 für Mehrbogenmesser



### M/36-39 manuelle Schleifeinrichtung für Messer Ø 70 - 130 mm

- geeignet zum Schleifen von Messern aus Werkzeugstahl und HSS
- perfekte Form durch Schleifen mit Kurvenscheiben
- gibt den Mehrbogen- und Mehrkantmessern wieder die ursprüngliche Form
- Zwischenringe für verschiedene Innendurchmesser im Lieferumfang enthalten

Bei der Bestellung bitte Fabrikat, Durchmesser und Form der zu schleifenden Messer angeben

Kurvenscheiben (nicht im Lieferumfang enthalten):

- M/36: 4-Bogen-Messer Kuris
- M/52: 4-Bogen-Messer Hoogs
- M/37: 6-Bogen-Messer
- M/51: 7-Bogen-Messer
- M/38: 8-Bogen-Messer
- M/39: 10-Kant-Messer

Weitere Kurvenscheiben auf Anfrage

### M/36-39-200 manuelle Schleifeinrichtung für Messer Ø 130-200 mm

Kurvenscheibe (nicht im Lieferumfang enthalten):

- M/36-KRH20: 4-Bogen-Messer Kuris KRH15, KRH20

Weitere Kurvenscheiben auf Anfrage

### M/53 Umbausatz für M/36-39 für Messer Ø 130-200 mm

Lieferumfang: längere Aufnahme, größere Messerabdeckung

Kurvenscheibe (nicht im Lieferumfang enthalten):

- M/36-KRH20: 4-Bogen-Messer Kuris KRH15, KRH20

Weitere Kurvenscheiben auf Anfrage

#### **Empfohlene Schleifscheiben:**

51/5 Korund-Topfschleifscheibe für Messer aus Werkzeugstahl

53/1 Borazonschleifscheibe für Messer aus HSS-Stahl

Aus fototechnischen Gründen sind die Bilder teilweise ohne die erforderlichen Schutzeinrichtungen aufgenommen. Der Betrieb unserer Schleifmaschinen ist ohne Schutzeinrichtungen nicht gestattet.

## Ausstattungsvarianten für Modell 68/1

### M/68.100 Schleifeinrichtung für Scheren

- Nachschleifen der Scheren ohne Demontage
- stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 0 - 60°
- sichere Führung beim Schleifen
- nachträglicher Anbau an der rechten Maschinenseite möglich

Lieferumfang: Schleifarm komplett, Schleifscheibe 51/7 mit Flansch und Schleifscheibenabdeckung



M/68.100

### M/27 Werkstückauflage

- im Winkel stufenlos verstellbar
- nur an der rechten Maschinenseite verwendbar



M/27



M/25/26

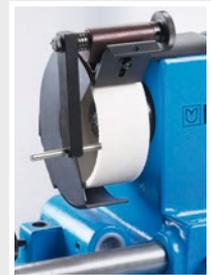
### M/25/26 Spiralbohrerschleifeinrichtung

- Nachschleifen von Spiralbohrern Ø 2 - 20 mm
- stufenlos einstellbarer Spitzenwinkel
- zentrisches Schleifen der beiden Schneiden des Bohrers mit Hilfe der exakten Einstellskala
- Schleifen am Umfang der Schleifscheibe

Empfohlene Schleifscheibe: flache Schleifscheibe 52/6



M/49



M/2

### M/49 gebogenes Schutzschild mit beweglichem Haltearm

- erweiterter Schutz z.B. beim Schleifen von Kreismessern
- einfache Montage
- freie Sicht auf das Werkstück
- an beiden Seiten der Maschine verwendbar

### M/2 Diamantabrichtvorrichtung

- zum Abrichten der Schleifscheibe an der linken Maschinenseite
- abrichten der Topfscheibe im Winkel nach innen möglich
- für präzise Schleifarbeiten oder empfindliche Schnitte



M/3

### M/3 Stahlfuß

- mit abschließbaren Ablagefächern

### M/4 Sprühkühlung

- zum Schleifen empfindlicher Schnitte
- Kühlung durch sehr fein vernebelte Kühlemulsion
- Stärke, Intensität und Position des Kühlnebels sind einstellbar
- keine Auffangwanne für Kühlmittel notwendig

Lieferumfang: Kühlmittelbehälter, Kühlemulsion und Wartungseinheit (zum Anschluss an vorhandene Druckluftversorgung)

M/4/1 gebrauchsfertige Kühlemulsion für Sprühkühlung

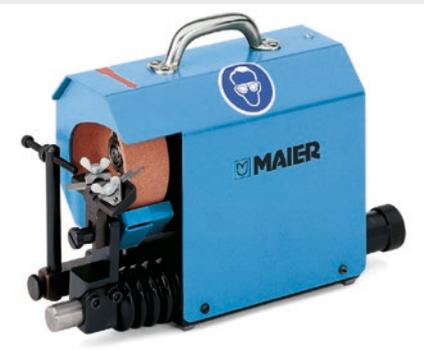


M/4

## Modell KMS400



M/50



Modell 90

## Zum Nachschleifen von Kreismessern und Fadentrennmessern

- für Kreismesser Ø 150 - 400 mm
- für Fadentrennmesser Ø 127 - 407 mm (5" - 16")
- einfache Bedienung
- beste Ergebnisse durch Einsatz der Borazonschleifscheibe
- sehr feiner Schliff mit exaktem Rundlauf durch feinfühligte Zustellung
- zentrisches Schleifen von Messern mit zwei Schnittfasen mit Hilfe der exakten Einstellskala
- Schleifwinkel stufenlos einstellbar von 0 - 35°
- umstellen auf andere Schleifwinkel mit geringem Aufwand
- langsames und gleichmäßiges Drehen des Messers gegen die Drehrichtung der Schleifscheibe
- kühles Schleifen durch Schnittgeschwindigkeit von ungefähr 32 m/s

## Aufnahmeflansche

(nicht im Lieferumfang enthalten)

M/300: für Kreismesser Ø 150-300 mm

M/400: für Kreismesser Ø 200-400 mm

M/410: für gezahnte Fadentrennmesser Ø 127-407 mm

Die Aufnahmeflansche werden nach Muster für die unterschiedlichen Messer hergestellt und exakt für einen genauen Rundlauf eingeschliffen.



Technische Daten:  
Schleifspindeldrehzahl 6200 U/min  
Drehzahl der Kreismesser 12-14 U/min

Zwei Drehstrommotoren 230/400 V, 50/60 Hz, 0,25 kW,  
Sonderspannungen auf Anfrage

**Zum Schleifen der Gegenmesser** empfehlen wir als Ergänzung das Modell 90 mit Messerhalter M/50 und Diamantschleifscheibe 53/2 (für Hartmetallmesser).

# Modell 111

## Tragbare und preisgünstige Maschine zum einfachen Nachschleifen von Scheren

- die Scheren werden ohne Demontage fest eingespannt
- für höchste Qualitätsansprüche an einen sauberen Scherenschliff
- sichere Führung durch leicht beweglichen Schleifarm
- stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 0 - 60°
- Abziehen auf der rechten Seite durch Umstecken der Spannzange (Schere bleibt eingespannt)
- in Körnung und Härte auf das Schleifen von Scheren abgestimmte Schleifscheibe
- spezielle Abziehscheibe zum sauberen Entgraten der nachgeschliffenen Scheren



Auszackscheren schleifen



Stickscheren schleifen



Spannvorrichtung für Stechbeitel M/111.40



Zange zum Einstellen der Spannschraube M/111.41



Scheren schleifen



Scheren abziehen

Technische Daten:  
 Motor: 230 V, 50 Hz, 0,375 kW, 2850 U/min  
 (auf Wunsch: 115 V, 60 Hz, 0,375 kW, 3000 U/Min)

## Weitere Produkte aus der MAIER-Fertigung



### Blindstichnäähmaschinen

Die Zuverlässigkeit und Qualität der MAIER-Blindstichnäähmaschinen sind weltweit bekannt. Sie nähen den „unsichtbaren Saum“ selbst unter schwierigen Voraussetzungen. Tausende von MAIER-Blindstichnäähmaschinen bewähren sich täglich in der Bekleidungsindustrie, in Schneider- und Änderungsateliers. Auch in Spezialgebieten wie z.B. Säumen von Vorhängen, Gardinen, Steppdecken, Anstaffieren von Bändern an Autositzen usw. werden sie erfolgreich eingesetzt.

### Nähmaschinenersatzteile und Stoffzuschneidemesser

Bei der Herstellung von Nähmaschinenersatzteilen haben wir uns auf Messer, Greifer und Stichplatten spezialisiert. Ein großes Sortiment an Stoffzuschneidemessern rundet unser Sortiment ab. Wir verkaufen diese Nähmaschinenersatzteile und Messer weltweit mit großem Erfolg. Eine hohe Präzision und exzellente Qualität sind der Garant für einwandfreie Funktion in der Näh- und Zuschneidemaschine. Deswegen sind wir auch geschätzter Partner als Zulieferer für die Nähmaschinenhersteller.



### Maschinenmesser, Präzisionsteile und Baugruppen

Wir nehmen Maß für die spezifischen Anforderungen Ihrer Produktion. Teile, die wir in Sonderanfertigung nach Muster oder Zeichnung herstellen, leisten Präzisionsarbeit in Maschinen für z.B. Kabelabisolierung, Holzbearbeitung, Kunststoffrecycling, Lebensmittelherstellung, Textilmaschinen und im Sondermaschinenbau. Sie suchen einen Hersteller für kleine, komplizierte, scharfe Teile? Dann sind Sie bei uns genau richtig.

### Sondermaschinen

Wir fertigen Präzision. Die optimale Lösung für Konstruktionsbüros und Ingenieure. Sie entwickeln und konstruieren – Wir fertigen und montieren.



### Rockabrunder „fadomat“

Der ideale Partner für Boutiquen, Kaufhäuser und Änderungsateliers. Unser „fadomat“ markiert deutlich mit Fadenschlingen – ohne Kreide. Der Saum kann sofort neu eingebügelt werden. Die Fadenschlingen lassen sich leicht wieder entfernen. Sauberes schnelles Markieren ohne Kreidestaub.