

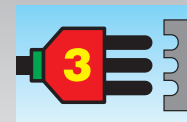
CEBORA **INVERTER MIG-MAG** welding&cutting



COMPLIES WITH
EN 61000 - 3 - 12
KONFORM MIT

SYNSTAR TWIN 270 T

INVERTER MIG-MAG



Aufnahme für 2
Schutzgasflaschen
Support for 2 shielding gas
bottles

5" display LCD
screen

5"-LCD-Anzeige

Ø 300 mm
spool compartment

Spuleneinbauraum
Ø 300 mm

4-roller wire feeder

4-Rollen-
Drahtvorschubmotoren

Euro connector for
standard MIG torch
or Push Pull

Standard-MIG- oder
Push-Pull-Brenner

4 eye bolts easy lift

4 Transportösen

Internal RS 232 for
updates

Interne Schnittstelle
RS-232 für
Aktualisierung

Ø 200 mm
spool compartment

Spuleneinbauraum
Ø 200 mm

Euro connector for
standard MIG torch

Zentralanschluss für
Standard-MIG-Brenner

PUSH-PULL torch
connection

Anschluss für Push-
Pull-Brenner

5" LCD display
5"-LCD-Anzeige

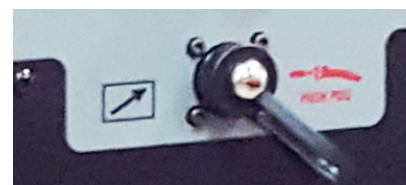


Over 65 saved synergic curves,
pulse and double pulse function

Wire Selection	
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	
Fe Sg2 0.9mm Ar18% C02	
Fe Sg2 1.0mm Ar18% C02	
Fe Sg2 0.6mm Ar25% C02	
Fe Sg2 0.8mm Ar25% C02	
Fe Sg2 0.9mm Ar25% C02	

Über 65 eingespeicherte Synergieprogramme,
Pulse- und Doppelpulse-Funktionen

Up/Down PUSH-PULL
for parameters adjustment



Anschluss für Push-Pull-Brenner Up/
Down für Paramaterseinstellung

Art.	344	Specifications Technische Daten	S CE
	400V 50/60 Hz +15% ÷ -20%	Three phase input Netzanschluss	
	16 A	Fuse rating (slow blow) Träge Sicherung	
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Input power Leistungsaufnahme	
	20A ÷ 270A	Min.-max. current that can be obtained in welding Min. - Max. Schweißstrom	
	270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100%	Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974.1 Relative Einschaltdauer (10 min 40°C) gemäß Norm IEC 60974.1	
	Electronic	Stepless regulation Stufenlose Einstellung	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Standard supplied synergic programs Serienmäßig eingeschlossene	
	Ø 200 mm Ø 300 mm	Max. wire spool size Max. Größe der Drahtspule	
	IP 23 S	Protection class Max. Größe der Drahtspule	
	76 kg	Weight Gewicht	
	588x945x985	Dimensions mm (WxLxH) Abmessungen mm (BxTxH)	



3.5 m "CEBORA 280A" torch Euro connection
(Art.1242)
Brenner "CEBORA 280A", 3,5m, Anschluss Euro
(Art. 1242)



m 4 up/down PUSH-PULL air cooled torch
(Art. 2003)
Push-Pull-Brenner mit Up/Down-Steuerung, 4m,
luftgekühlt (Art. 2003)



The SYNSTAR TWIN 270 T is a single three - phase MIG-MAG inverter power source, **pulse and double pulse**, capable of welding and brazing galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.

It is standard-equipped with over 65 synergic curves in memory.

Thanks to the presence of 2 wire feed motors equipped with 4 aluminum rollers , which make it possible to use 2 different wire spools, it can therefore keep 2 different types of torch mounted simultaneously with different wires, as well as use special torches of Push-Pull type. The SYNSTAR TWIN 270 T is the ideal response to the body shop needs, faced with the increasingly widespread availability on the market of vehicles made completely, partly, or simultaneously of **materials such as galvanized sheet metal, high-strength steels and aluminium alloys.**

Complies with EN 61000-3-12.

SYNSTAR TWIN 270 T ist eine dreiphasige synergistische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen, mit Pulse- und Doppelpulse-Funktionen, mit kontinuierlich zugeführtem Schweißdraht. Sie ist ideal zum Schweißen und Schweißlöten von verzinktem Stahlblech, hochfestem Stahl und Aluminium. **Zur Grundausstattung gehören 65 eingespeicherte Synergieprogramme.**

Die zwei 4-Rollen-Aluminium-Drahtvorschubmotoren, die den Gebrauch von zwei verschiedenen Spulen gestatten, erlauben die gleichzeitige Montage von zwei verschiedenen Brennertypen mit unterschiedlichen Drähten und die Verwendung von Spezialbrennern wie z.B. dem Push-Pull-Brenner. Die SYNSTAR TWIN 270 T ist die ideale Lösung für die Arbeit an Karosserien, da heute bei der Automobilherstellung zunehmend **Materialien wie verzinktes Stahlblech, hochfester Stahl und Aluminiumlegierungen auch zusammen eingesetzt werden.**

Entspricht der Norm EN 61000-3-12.

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.
CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.



CEBORA
welding & cutting



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

