

**Per tutte le esigenze di saldatura TIG e tutti i metalli!**  
**For all TIG welding needs and all materials!**



**Saldatura pulsata**  
**Pulsed welding**

# MASTROTIG 216 AC/DC - 218 DC - 327

**LAB**



**1Ph**



**1Ph**



**3Ph**

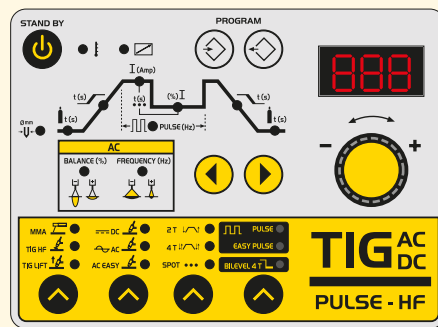
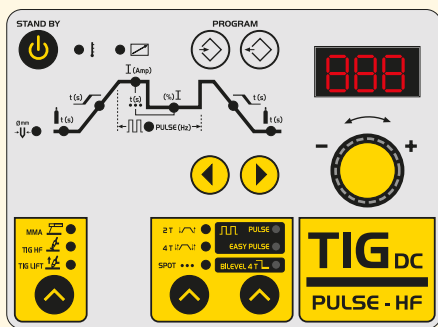
- Top di gamma per innesco, potenza e stabilità d'arco
- Compatte e maneggevoli
- Carrozzeria in alluminio
- Regolazione completa dei parametri di saldatura
- TIG con innesco HF o LIFT
- Elettrodi rutili, basici
- Predisposizione per raffreddamento ad acqua (solo per modello 327)

- Top of range for arc striking power and arc stability
- Compact and handy
- Aluminum housing
- Complete adjustment of the welding parameters
- TIG with HF or LIFT arc striking
- Rutile, Basic electrodes Ready for water cooling unit (only for 327 set)



MADE IN SAN MARINO  
AT THE CENTER OF ITALY





#### • EASY PULSE

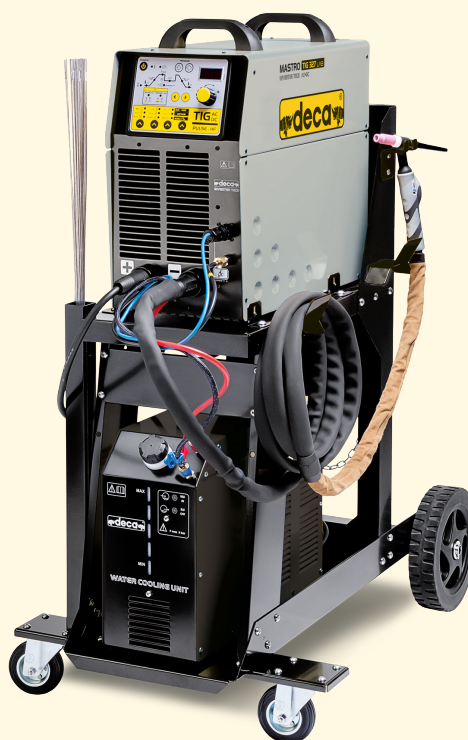
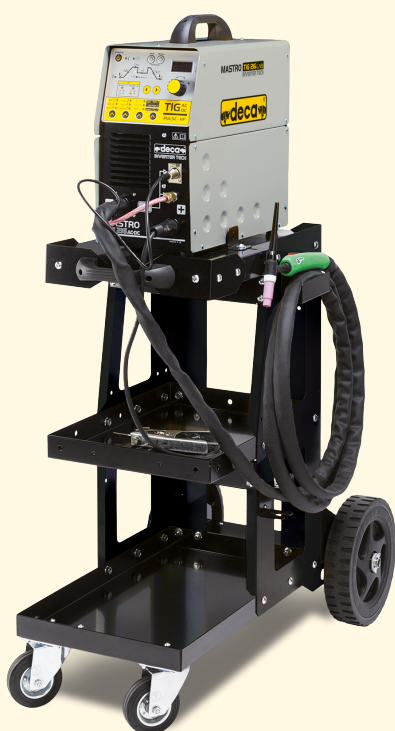
**Regolazione automatica della corrente base e della frequenza di pulsazione in funzione della corrente di picco impostata.**  
**Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.**

Automatic regulation of the base current and the pulsation frequency according to the set peak current.  
 It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.

#### • AC EASY (MASTROTIG 216 AC/DC - 327 AC/DC LAB)

**Regolazione automatica della frequenza e del bilanciamento dell'onda alternata in funzione della corrente impostata per la saldatura dell'alluminio.**  
**Semplifica notevolmente il procedimento di saldatura TIG con corrente alternata.**

Automatic regulation of the frequency and the balance of the alternating wave according to the current set for welding aluminum.  
 It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.



|                                               |                                   | MASTROTIG 218 DC LAB |            | MASTROTIG 216 AC/DC LAB |            |            | MASTROTIG 327 AC/DC LAB |            |            |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|------------|-------------------------|------------|------------|-------------------------|------------|------------|
|                                               |                                   | MMA DC               | TIG DC     | MMA DC                  | TIG AC     | TIG DC     | MMA DC                  | TIG AC     | TIG DC     |
| Campo di regolazione - Welding current range  |                                   | 20 - 180A            | 5 - 200A   | 20 - 130A               | 5 - 160A   | 5 - 160A   | 20 - 270A               | 5 - 270A   | 5 - 270A   |
| Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1    |                                   | 180A - 30%           | 200A - 30% | 130A - 25%              | 160A - 20% | 160A - 20% | 270A - 40%              | 270A - 40% | 270A - 40% |
|                                               |                                   | 130A - 60%           | 140A - 60% | 80A - 60%               | 85A - 60%  | 85A - 60%  | 215A - 60%              | 215A - 60% | 215A - 60% |
| Tensione di alimentazione - Input voltage     |                                   | 1 ph - 230V 50/60 Hz |            | 1 ph - 230V 50/60 Hz    |            |            | 3 ph - 400V 50/60 Hz    |            |            |
| Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max |                                   | 3,3 / 5,7 kW         |            | 2 / 4 kW                |            |            | 7 / 10 kW               |            |            |
| Fusibile - Fuse                               |                                   | 25A                  |            | 16A                     |            |            | 16A                     |            |            |
| Elettrodi : ø mm<br>Electrodes: ø mm          | Rutile - Rutile<br>Basico - Basic | 1,6 - 5,0            | —          | 1,6 - 3,2               | —          | —          | 1,6 - 6,0               | —          | —          |
|                                               | TIG                               | —                    | 1,0 - 4,0  | —                       | 1,0 - 3,2  | —          | —                       | 1,0 - 4,0  | —          |
| Peso - Weight ≈                               |                                   | 9 kg                 |            | 11 kg                   |            |            | 33 kg                   |            |            |
| Dimensioni - Dimensions                       |                                   | 418 x 196 x 343 mm   |            | 415 x 193 x 417 mm      |            |            | 550 x 250 x 490 mm      |            |            |