

Die hydro-pneumatische Nietmaschine N 332 besitzt überzeugende Leistungsmerkmale

- Nietkraft von 50.000 N bei einem Pneumatik-Druck von 8 bar.
- Arbeitsdruck 1 - 8 bar stufenlos regelbar.
- Der Gesamthub von 50 mm ermöglicht einwandfreies Arbeiten, auch an schwer zugänglichen Stellen.
- Kurze Rüstzeiten durch Schnellverschluss-Technik.
- Problemloses Entnieten.
Nietwerkzeuge für alle vorkommenden Größen (Seite 15).

Die Maschine kann entweder auf eine Werkbank oder einen Maschinenständer (Zubehör) montiert werden.

N 332/80-CE



Die N 332/80-CE hat einen vergrößerten Gesamthub von 80 mm und eine Arbeitstiefe von 230 mm. Dadurch können vor allem Doppelstegbacken problemlos bearbeitet werden. Mit der größeren Arbeitstiefe müssen die Bremsbacken zum Benieten der hinteren Bohrungen **nicht** mehr umgedreht werden.



Zubehör

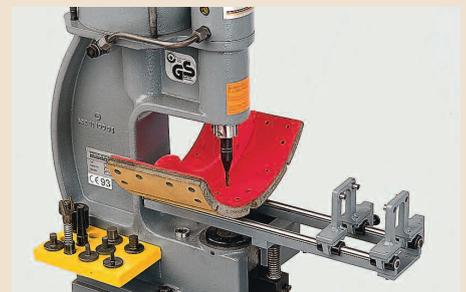


Durch die Backenführung wird der Bremsbacken beim Nieten und Entnieten in der richtigen Lage gehalten, so dass er nicht verkanten kann.



Eine Schwenkeinrichtung erleichtert das Einlegen von Doppelsteg-Backen.

Verfahren zum umgekehrten Aufnieten von Bremsbelägen



Bisher werden die Niete einzeln von unten in den Belag eingesteckt und von Hand gehalten, damit sie nicht herausfallen. Bei dem von HUNGER entwickelten Verfahren ist der Nietstempel unten und der Amboss oben (**oberes Bild**).

Dementsprechend ist der Bremsbelag oben und der Backen unten. Dadurch können alle Niete vor Beginn der Arbeit von oben in den Belag eingesteckt werden und sie fallen ohne Sicherung während des gesamten Nietvorgangs nicht heraus (**mittleres Bild**).

Beim Entnieten befinden sich die nicht benötigten Backenauflagen in Standby-Position (**unteres Bild**).

Vorteile des neuen Verfahrens

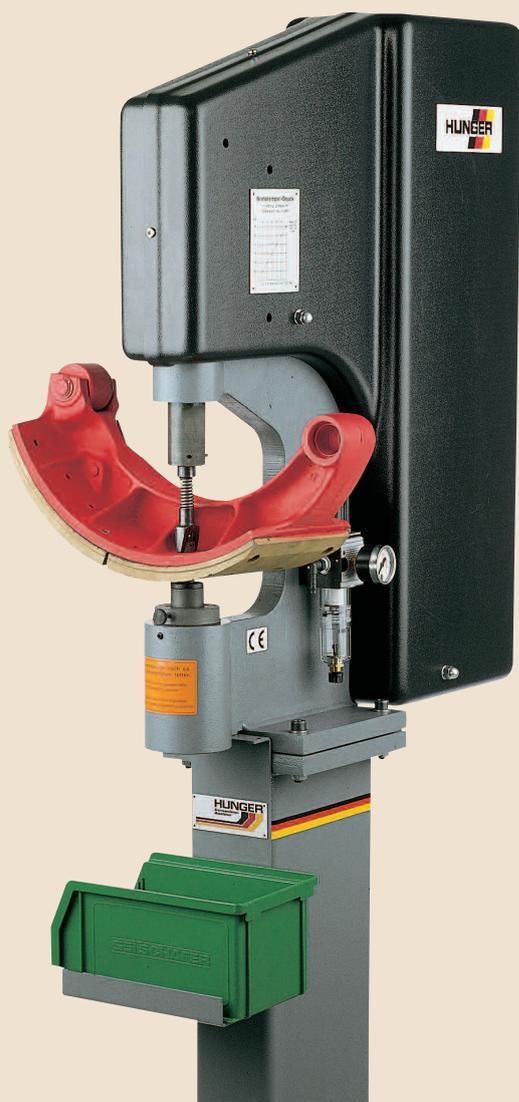
- Kürzere Arbeitszeit.
- Optimale Übereinstimmung der Nietlöcher von Belag und Backen.
- Nachrüstbar für alle früher ausgelieferten HUNGER Nietmaschinen N 332.

N 333



HUNGER

Preisgünstige, pneumatische Nietmaschine für Bremsbeläge.



Korrektes Aufnieten des Bremsbelages ist eine wesentliche Voraussetzung für die Betriebssicherheit der Fahrzeugbremse und beanstandungsfreies Bremsen ohne Quietschen.

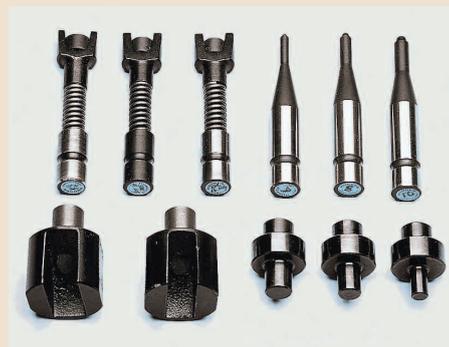
Mit der N 333 ist schnelles und fachgerechtes Auf- und Abnieten von Bremsbelägen kein Problem.

Die Maschine erreicht bei **9 bar** Druck die maximale Nietkraft von **50.000 N**. Der Nietdruck kann entsprechend dem Nietdurchmesser stufenlos eingestellt und auf der Manometeranzeige abgelesen werden. Das sichert einwandfreie Ergebnisse ohne Beschädigung im Nietbereich. Durch den Niethub von 50 mm ist ein störungsfreies Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen möglich. Die Hubgeschwindigkeit von 1,65 m/min ermöglicht schnelles Arbeiten.

Die Schnellverschluss-Technik sorgt für einen einfachen und schnellen Nietwerkzeug-Wechsel und damit kurze Rüstzeiten.

Die Maschine kann entweder auf eine Werkbank oder einen Maschinenständer (Zubehör) montiert werden.

Nietwerkzeuge



Werkzeuge zum Nieten und Entnieten in verschiedenen Ausführungen und allen vorkommenden Größen.

Nietstempel mit Vorspannfeder drücken den Belag vor dem Nieten fest auf den Backen und verhindern das Aufbeulen des Belages.

Die Nietwerkzeuge passen für alle HUNGER Nietmaschinen.

Ludwig Hunger Maschinenfabrik GmbH

D-86916 Kaufering • Ludwig-Hunger-Str. 1 • Tel. 0 81 91/665-0 • Fax 0 81 91/665-20
e-mail: vertrieb@hunger-maschinen.de • Internet: www.hunger-maschinen.de