



Rohranschlussstück zur Aufweitung von leichtwandigem Edelstahlrohr

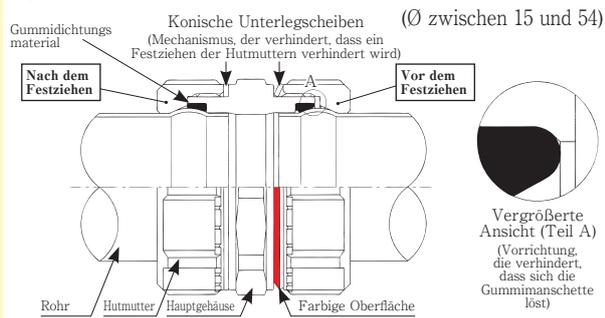


Keine Hitze oder Flamme erforderlich
Keine spezialisierte Technologie erforderlich
Ohne Pressfitting



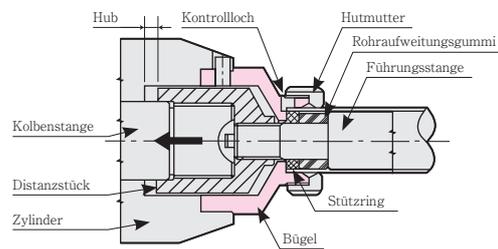
ONK O.N. INDUSTRIES LTD.

◆ Aufbau des Anschlusssteils



Aufbau: Eine Hutmutter und ein Flansch sind am geweiteten Rohrende angebracht, das mit dem Anschlussstück verbunden ist. Die Gummimanschette wird in die dreieckige Kammer eingefügt, die vom Anschlussstück und dem Rohr umgeben ist, damit keine Flüssigkeit ausläuft.

◆ Prinzip der Rohraufweitung



Prinzip der Rohraufweitung: Das Rohraufweitungsgummi dehnt sich aus, wenn aufgrund des Öldrucks eine Drucklast in Achsenrichtung (Pfeil) ausgeübt wird. Das in die Führungsstange eingeführte Rohr weitet sich dort unter der Krafteinwirkung, sodass das Rohraufweitungsgummi sich ringsum ausdehnt.

Merkmale

(1) Problemlos

- Problemlose Installation. Das dazu benötigte Geschick wird schnell erworben.
- Ein Festziehen der Hutmutter wird schnell vergessen.
- Der feste Sitz lässt mit Hilfe der konischen Unterlegscheibe visuell überprüfen.

(2) Schnell

- Mit der für diesen Zweck vorgesehenen Rohrweitungsmaschine gelingt die Installation wirklich jedem problemlos innerhalb kurzer Arbeitszeit.

(3) Stark

- Ausgezeichnete Belastbarkeit, wobei selbst heftigen Erdbeben standgehalten werden.
- Der einzigartige Aufbau des Rohrweitungssystems hat seismische Tests gut überstanden.
- Das Geheimnis im Aufbau der einzigartigen Rohraufweitung und der Aufweitung am Rohrende liegt in der höheren Festigkeit der Hutmutter.

(4) Leicht

- Das O.N. Fitting system bedient sich eines dünnwandigen Edelstahlrohrs.
- Leicht, problemlos und erstaunlich schnell.
- Ist selbst an engen Stellen leicht zu tragen, zu handhaben und einzusetzen, lässt sich sehr gut einarbeiten.

(5) Umweltfreundlich

- Der hygienische Edelstahl verfärbt das Wasser nicht rot oder blau wie korrodierende Edelstahlrohre.
- Der Edelstahl ist umweltfreundlich und hat eine lange Lebensdauer.

Vorsicht während der Installation

1. Vergessen Sie nie, dass das Rohr dünn ist.
2. Seien Sie beim Schneiden und Abfasen vorsichtig.
3. Bringen Sie die Teile der Rohrweitungsmaschine korrekt an.
4. Führen Sie das Rohr während der Aufweitung korrekt ein.
5. Achten Sie stets auf ein korrektes Maß der Rohraufweitung.
6. Vergessen Sie nicht das Gummidichtungsmaterial.
7. Ziehen Sie die Hutmutter fest an.
8. Belastung Sie das Rohr nicht übermäßig.
9. Ergreifen Sie unbedingt Maßnahmen gegen Korrosion und Frost.
10. Fixieren Sie die Stütze auf sichere Weise.

***Bitte gehen Sie nach der Rohraufweitung erst dann zum nächsten Schritt über, wenn die Hutmutter komplett fest angezogen ist.**

Vorgehensweise für Rohraufweiter NE40C (Ø 15 -54)



1. Schneiden Sie das Rohr unter Bezugnahme auf die Tabelle mit den Zuschnittmaßen für das Rohr mit einer Metallsäge oder Bandsäge in einem rechten Winkel zur Achsenmitte zu.



2. Entfernen Sie Grate mit einer Reibahle, Sandpapier und einer Schleifmaschine vorsichtig von den innen und außen abgefasen Oberflächen.



3. Ziehen Sie die Hutmutter am Bügel fest an.



4. Stecken Sie das Rohr komplett in die Führungsstange.



5. Halten Sie während der Rohraufweitung die Taste „UP“ (Hoch) solange gedrückt, bis der Motor stoppt. Halten Sie dann die Taste „DOWN“ (Niedrig) zwei Sekunden lang gedrückt, um den Druck abzulassen.



6. Stecken Sie das verlängerte Rohr in das Anschlussstück und ziehen Sie die Hutmutter fest an.



7. Sollte das Gummidichtungsmaterial abgefallen sein, müssen Sie auf jeden Fall wieder am Hauptteil des Anschlussstücks anbringen.



8. Bringen Sie die konische Unterlegscheibe in einem Abschnitt an, an dem die Seitenfläche der Hutmutter mit dem Anschlussstück in Kontakt steht, und ziehen Sie die Mutter soweit fest an, dass die farbige Fläche nicht mehr zu sehen ist.

⚠ Sicherheitsmaßnahmen
Lesen Sie vor Arbeitsbeginn die Anweisungen und die Installationsanleitung.

Produkte

(Einheit : mm)



90° Bogen

Größe	VPE
φ 15 / 1.0	48
φ 18 / 1.0	42
φ 22 / 1.2	30
φ 28 / 1.2	20
φ 35 / 1.5	24
φ 42 / 1.5	16
φ 54 / 1.5	8



T-stück

Größe	VPE
φ 15 / 1.0	36
φ 18 / 1.0	36
φ 22 / 1.2	24
φ 28 / 1.2	20
φ 35 / 1.5	12
φ 42 / 1.5	10
φ 54 / 1.5	6



Schiebemuffe

Größe	VPE
φ 15 / 1.0	64
φ 18 / 1.0	56
φ 22 / 1.2	48
φ 28 / 1.2	30
φ 35 / 1.5	32
φ 42 / 1.5	28
φ 54 / 1.5	12



Übergangsstück mit Außengewinde

Größe	VPE
φ 15/1.0 × R ¹ / ₂	64
φ 18/1.0 × R ¹ / ₂	56
φ 22/1.2 × R ³ / ₄	48
φ 28/1.2 × R1	30
φ 35/1.5 × R1 ¹ / ₄	32
φ 42/1.5 × R1 ¹ / ₂	28
φ 54/1.5 × R2	12



Übergangsstück mit Innengewinde

Größe	VPE
φ 15/1.0 × Rp ¹ / ₂	64
φ 18/1.0 × Rp ¹ / ₂	56
φ 22/1.2 × Rp ³ / ₄	48
φ 28/1.2 × Rp1	30
φ 35/1.5 × Rp1 ¹ / ₄	32
φ 42/1.5 × Rp1 ¹ / ₂	28
φ 54/1.5 × Rp2	12



Flanschadapter

Größe	VPE
φ 15/1.0 × DN15	4
φ 18/1.0 × DN15	4
φ 22/1.2 × DN20	4
φ 28/1.2 × DN25	4
φ 35/1.5 × DN32	4
φ 42/1.5 × DN40	4
φ 54/1.5 × DN50	2

(Einheit : mm)

90°Bogen reduziert



Größe	VPE
ϕ 18/1.0 \times ϕ 15/1.0	42
ϕ 22/1.2 \times ϕ 18/1.0	30
ϕ 28/1.2 \times ϕ 22/1.2	20
ϕ 35/1.5 \times ϕ 28/1.2	24
ϕ 42/1.5 \times ϕ 35/1.5	16
ϕ 54/1.5 \times ϕ 42/1.5	8

T Stück reduziert



Größe	VPE
ϕ 18/1.0 \times ϕ 15/1.0	36
ϕ 22/1.2 \times ϕ 15/1.0	24
ϕ 22/1.2 \times ϕ 18/1.0	24
ϕ 28/1.2 \times ϕ 18/1.0	20
ϕ 28/1.2 \times ϕ 22/1.2	20
ϕ 35/1.5 \times ϕ 22/1.2	12
ϕ 35/1.5 \times ϕ 28/1.2	12
ϕ 42/1.5 \times ϕ 28/1.2	10
ϕ 42/1.5 \times ϕ 35/1.5	10
ϕ 54/1.5 \times ϕ 35/1.5	6
ϕ 54/1.5 \times ϕ 42/1.5	6

Reduzierstück



Größe	VPE
ϕ 18/1.0 \times ϕ 15/1.0	56
ϕ 22/1.2 \times ϕ 15/1.0	48
ϕ 22/1.2 \times ϕ 18/1.0	48
ϕ 28/1.2 \times ϕ 18/1.0	30
ϕ 28/1.2 \times ϕ 22/1.2	30
ϕ 35/1.5 \times ϕ 22/1.2	32
ϕ 35/1.5 \times ϕ 28/1.2	32
ϕ 42/1.5 \times ϕ 28/1.2	28
ϕ 42/1.5 \times ϕ 35/1.5	28
ϕ 54/1.5 \times ϕ 35/1.5	12
ϕ 54/1.5 \times ϕ 42/1.5	12

Rohraufweiter

◆ NE30C-Type



Elektrische Anforderung	Lithium-Ionen-Akku
Geeignete Rohre	15mm bis 28mm (4größen)
Gewicht	4.3 kg

◆ NE40C-Type



Elektrische Anforderung	230 V Wechselstrom
Geeignete Rohre	15mm bis 54mm (7größen)
Gewicht	21 kg

⚠ Warnung: Die Maschine ist ausschließlich für das O.N.Fitting system vorgesehen.

- 1. Die Verwendung dieser Maschine für die Aufweitung von mechanischen Anschlussstücken, die keine O.N.Fitting sind, führt zu Problemen.**
- 2. Die Aufweitung von Rohren mit Rohraufweitungsmaschinen, die nicht für O.N.Fitting vorgesehen sind, wirkt sich nachteilig auf die Leistungsfähigkeit dieser Anschlussstücke aus.**

Spezifikationen

(1) Nutzungsumfang

O.N. Fitting system eignen sich für Trinkwasser, Kühlwasser, heißes und kaltes Wasser, Druckluft usw.

(2) Temperatur, Druck

Temperatur : Zwischen 0 ° C (nicht gefroren) und 100 ° C.

Druck : Max. 20 bar

(3) Gummidichtungsmaterial

	Standardprodukt
Vorne (Rohrseite)	
Hinten (Gehäusesseite des Anschlussstücks)	
Material	EPDM
Nenngröße	Ø zwischen 15 und 54 (7 Größen)
Einsatzbereiche	Geeignet für Trinkwasser, Kühlwasser, heißes und kaltes Wasser, Druckluft usw.
Temperatur	Zwischen 0 ° C (nicht gefroren) und 100 ° C
Aussehen	Schwarz

(4) Allgemeiner Einsatzbereich der Rohre

Leichtwandige Edelstahlrohre gemäß EN10312, Tabelle 2, und DVGW W541



(5) Entfettete und gesäuberte Produkte

Entfettete und gesäuberte O.N. Fitting system werden separat gefertigt.

Sicherheitsmaßnahmen

Sollten Ihre Nutzungsbedingungen für unsere Produkte von denen abweichen, die vorstehend aufgeführt sind, dann kontaktieren Sie uns bitte. Vor der Installation müssen Sie auf jeden Fall die Anleitung gelesen haben.



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DW-8511CU0344

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	O.N. Industries Ltd. Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura
Vertreiber <i>distributor</i>	O.N. Industries Ltd. Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura
Produktart <i>product category</i>	Installationssysteme und Systemverbinder: Rohrverbinder für Trinkwasserinstallationssysteme (8511)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Mechanische Verbinder aus nichtrostendem Stahl für Rohre aus nichtrostendem Stahl gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 541 (Typ M-MM)
Modell <i>model</i>	O.N. Fitting
Prüfberichte <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: K 19 0405 vom 01.11.2019 (MPD)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW W 534-(P) (01.07.2015) DVGW CERT ZP 8500 (09.03.2017) UBA METALLE (21.11.2018) UBA ELASTOM (16.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	01.11.2024 / 18-0464-WNE

70089-04-A-02

12.11.2019 GI A-1/2 *J. Wohlgemuth*
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply
industry.



DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, erdbebensichere Produkte zu entwickeln.

Nach dem großen Erdbeben von Kobe, dem Tohoku-Erdbeben und dem Kumamoto-Erdbeben besuchten wir die Orte, an denen unsere Produkte eingesetzt wurden, z. B. Hotels, Universitäten, Banken, Abfallbeseitigungsanlagen usw., und haben uns vom sicheren Zustand unserer Produkte überzeugt.



High-end piping
O.N. Fitting

Es wurde der Nachweis erbracht, dass unsere Produkte Erdbeben der maximalen Stärke 12 auf der MSK-Skala widerstehen können, indem die Rohre einer Beschleunigung von 2000 Gal ausgesetzt wurden.

O.N. INDUSTRIES LTD.

■Abteilung Übersee-Verkauf
(Kontakt)

Nakamura No.2 Building 3F NO.307, 3-4-18 Kikawahigashi,
Yodogawa-ku, Osaka City, 532-0012 Japan
Tel: +81-6-6829-6002 Fax:+81-6-6829-6866

■Neuer Hauptsitz und Fabrik

3235-2, Kamitanomura, Tsuyama City, Okayama, 708-0011 Japan

Hokkaido Geschäftsstelle / Tohoku Geschäftsstelle / Tokyo Geschäftsstelle
Osaka Geschäftsstelle / Chugoku and Shikoku Geschäftsstelle / Kyushu Geschäftsstelle

Website(Englisch) <https://www.onk-net.co.jp/en/index.html>

Website(Deutsch) <https://www.onk-net.co.jp/de/index.html>

E-mail onk@onk-net.co.jp



Sicherheitsmaßnahmen

Lesen Sie vor dem Einsatz bitte das „Anleitungshandbuch“ durch, um die in diesem Katalog aufgelisteten Produkte auf sichere Weise zu verwenden.

Es sind Unterweisungen mit Erläuterungen zur Installation von O.N. Fitting system verfügbar.

*Die Installation wird in Übereinstimmung mit dem Anleitungshandbuch erläutert.

*Wenn Sie unsere Produkte zum ersten Mal in die Hand nehmen, sollten Sie unbedingt die Unterweisungen mit Erläuterungen zur Installation in Anspruch nehmen.

*Bitte kontaktieren Sie zwecks Unterweisung bitte den Verkaufsvertreter.

*Bei Bedarf wird ein technisches Schulungszertifikat oder ein Abschlusszertifikat ausgestellt.

*Bitte beantragen Sie die Teilnahme an der Unterweisung mit Erläuterungen zur Installation so früh wie möglich.