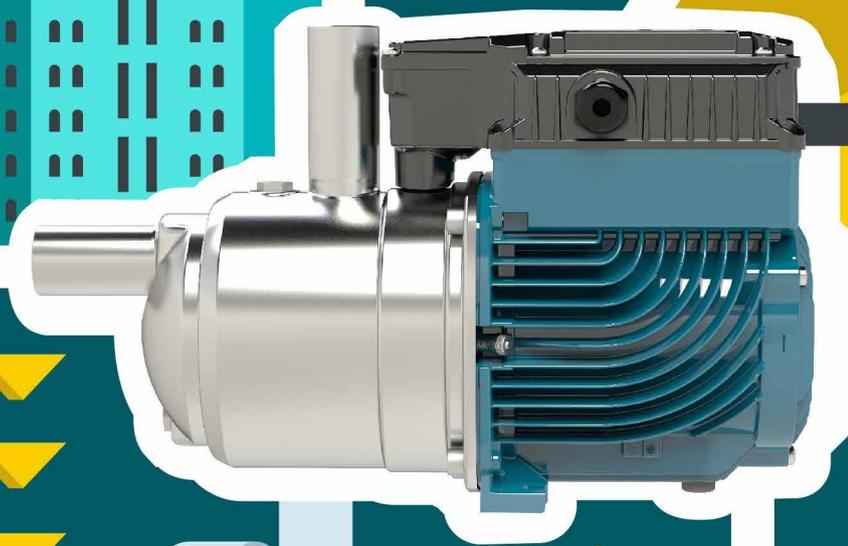


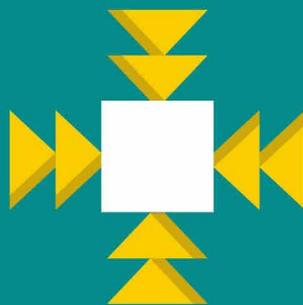
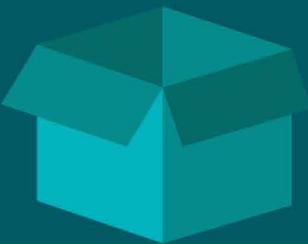
 calpeda®



think outside the box

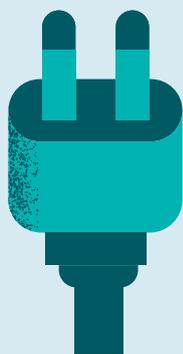
 e-idos®  
products

méta



# méta

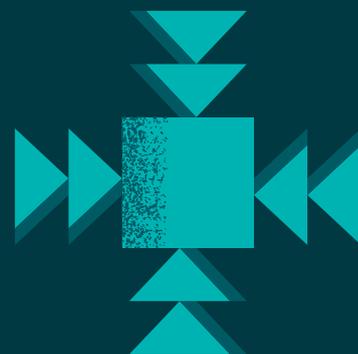
## small



**PLUG AND  
PLAY**



**ENERGIE  
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES  
DESIGN**



# Kein Lüfter dafür leise und cool

Selbstansaugende, drehzahlgeregelte Pumpenanlage, einfach zu installieren und **Plug and Play**

Ausgestattet mit integriertem **Frequenzumrichter**, einem Drucksensor auf der Druckseite, einem integrierten Ausgleichsbehälter, einem Rückschlagventil auf der Saugseite

**Mèta small ist mit einem besonders leisen, lüfterlosen Asynchronmotor ausgestattet**

**Energy Efficiency Index**

**EEI 0.42**

**REGELBARE DREHZAHL**

# ANWENDUNGEN



Häusliche  
Wasser-  
versorgung

Bewässerungs-  
systeme



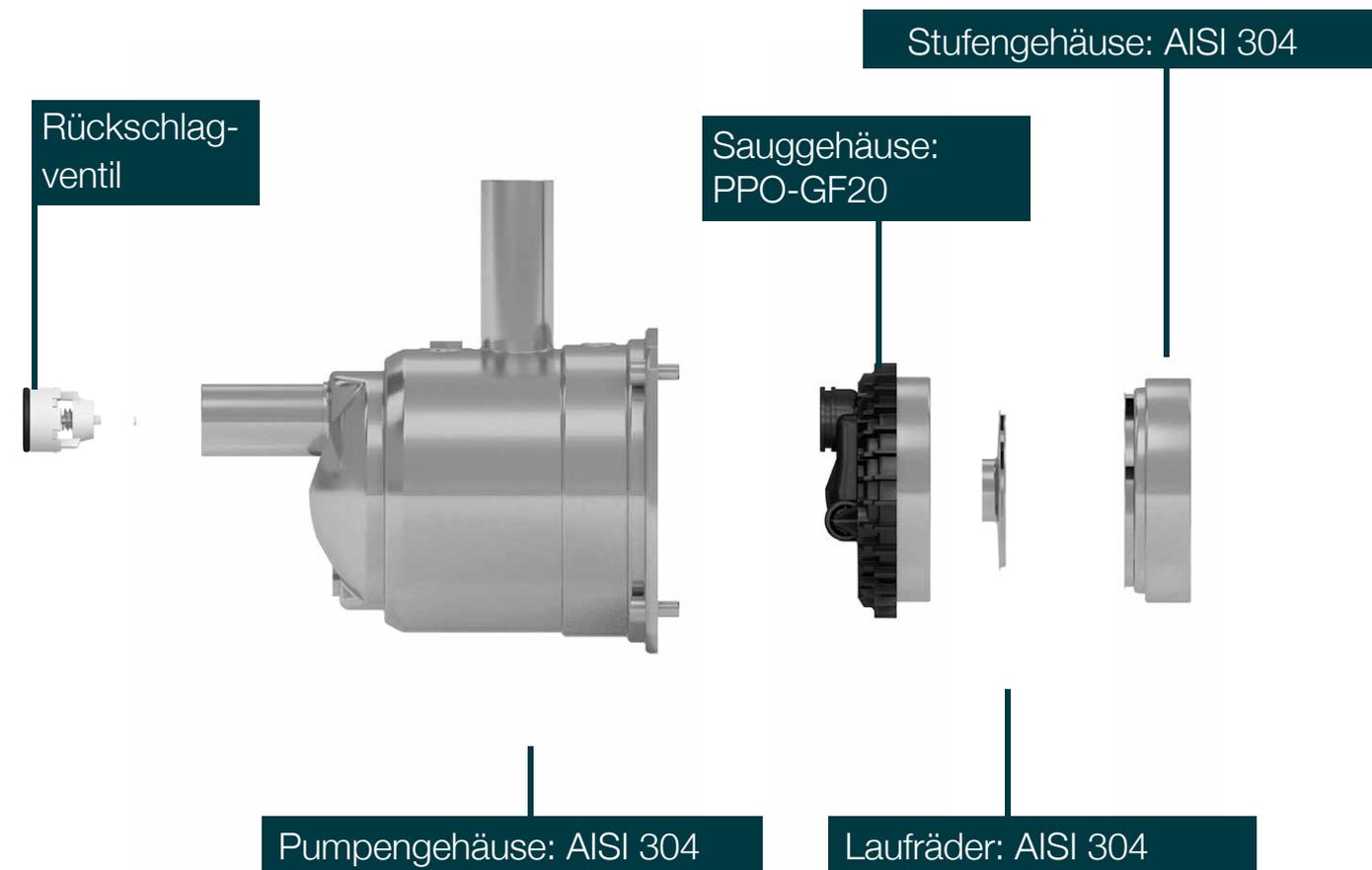
Öffentliche  
Wasser-  
versorgung



## MERKMALE

- Lüfterloses Design
- Integrierter Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierter Ausgleichsbehälter
- Hocheffizienter Asynchronmotor
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

# EINFACHE INSPEKTION UND WARTUNG



**Rückschlagventil auf der Saugseite**

TUNG

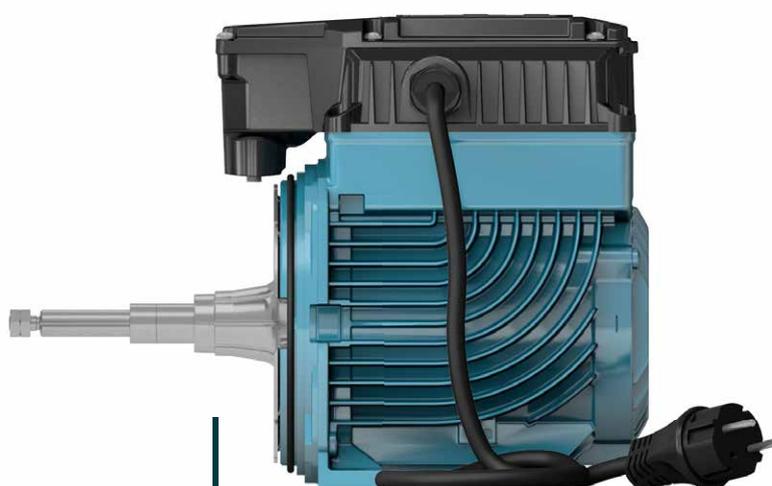


Ausgleichsbehälter:  
Butylkautschuk

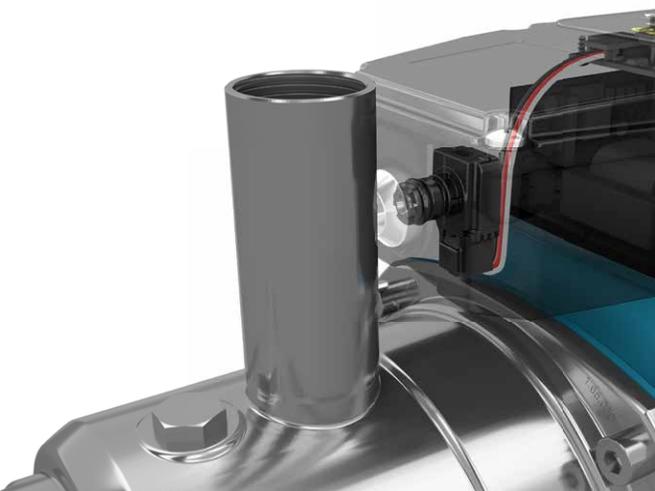


Leicht erreichbares  
Behälterventil

Integrierter Frequenzumrichter



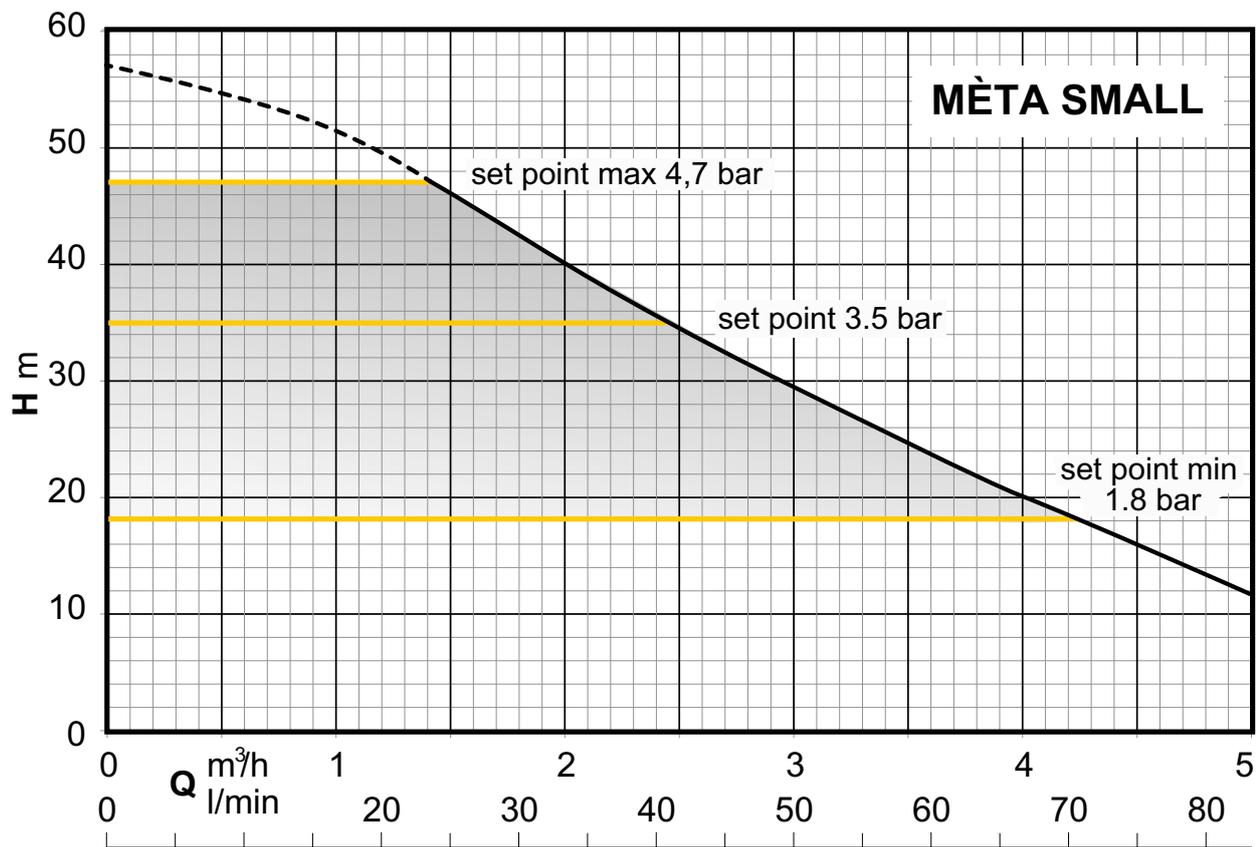
Welle:  
AISI 303



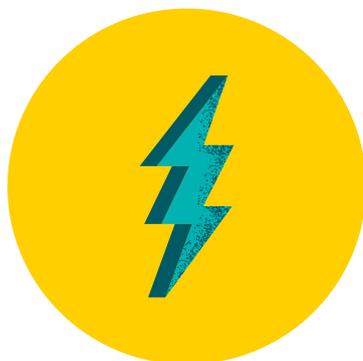
**Integrierter Frequenzumrichter**

- konstanter Druck
- variable Drehzahl
- energieeffizient

# LEISTUNG



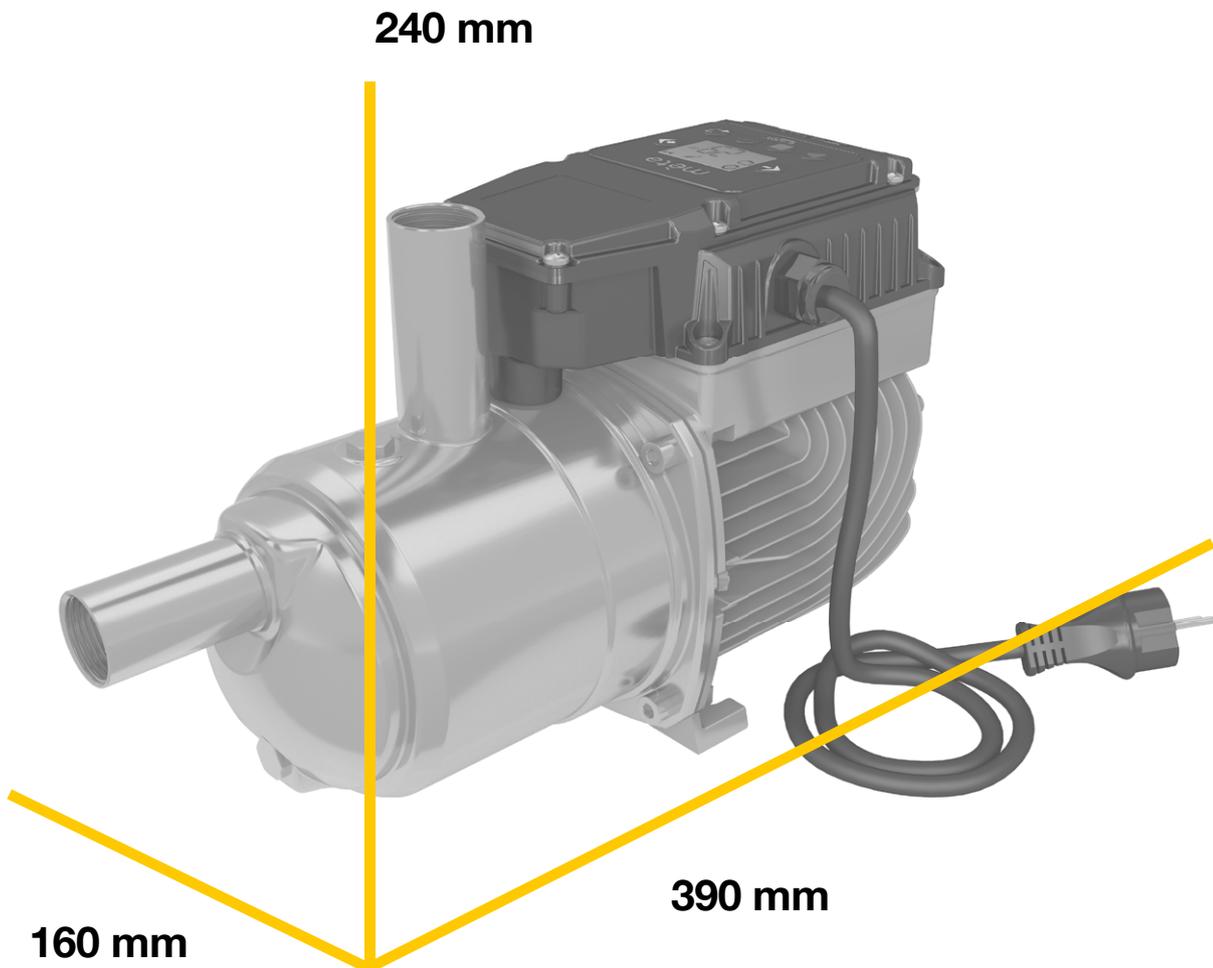
# ENERGIEEFFIZIENZ



450Wh

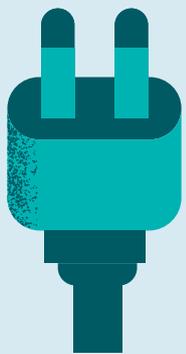
mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 450 W effizienter

# ABMESSUNGEN



**DIE KOMPAKTESTE**

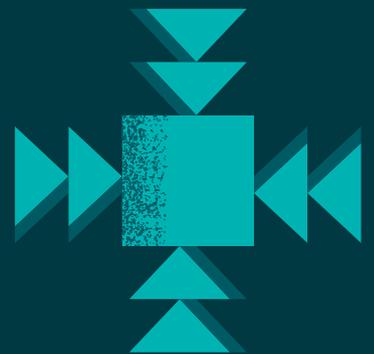
# méta



**PLUG AND  
PLAY**



**ENERGIE  
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES  
DESIGN**



# Mehr als eine grüne Box

Selbstansaugende, drehzahlgeregelte Pumpenanlage, einfach zu installieren und **Plug and Play**

Ausgestattet mit integriertem **Frequenzumrichter**, einem Drucksensor auf der Druckseite, einem integrierten Ausgleichsbehälter, einem Rückschlagventil auf der Saugseite

**Motoreffizienzklasse IE4**

**Energy Efficiency Index**

**EEI 0.55**

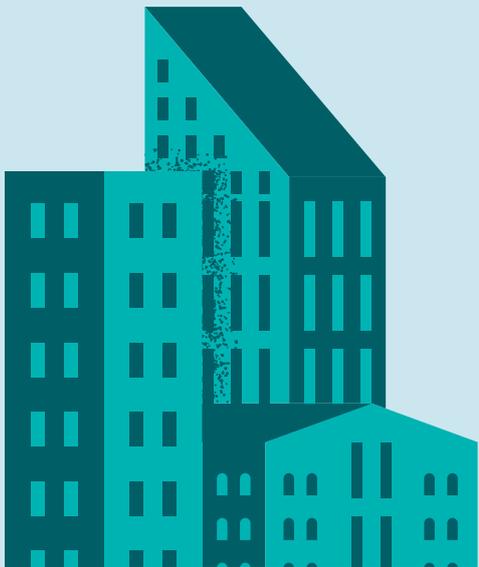
**REGELBARE DREHZAHL**

# ANWENDUNGEN



**Häusliche  
Wasser-  
versorgung**

**Bewässerungs-  
systeme**



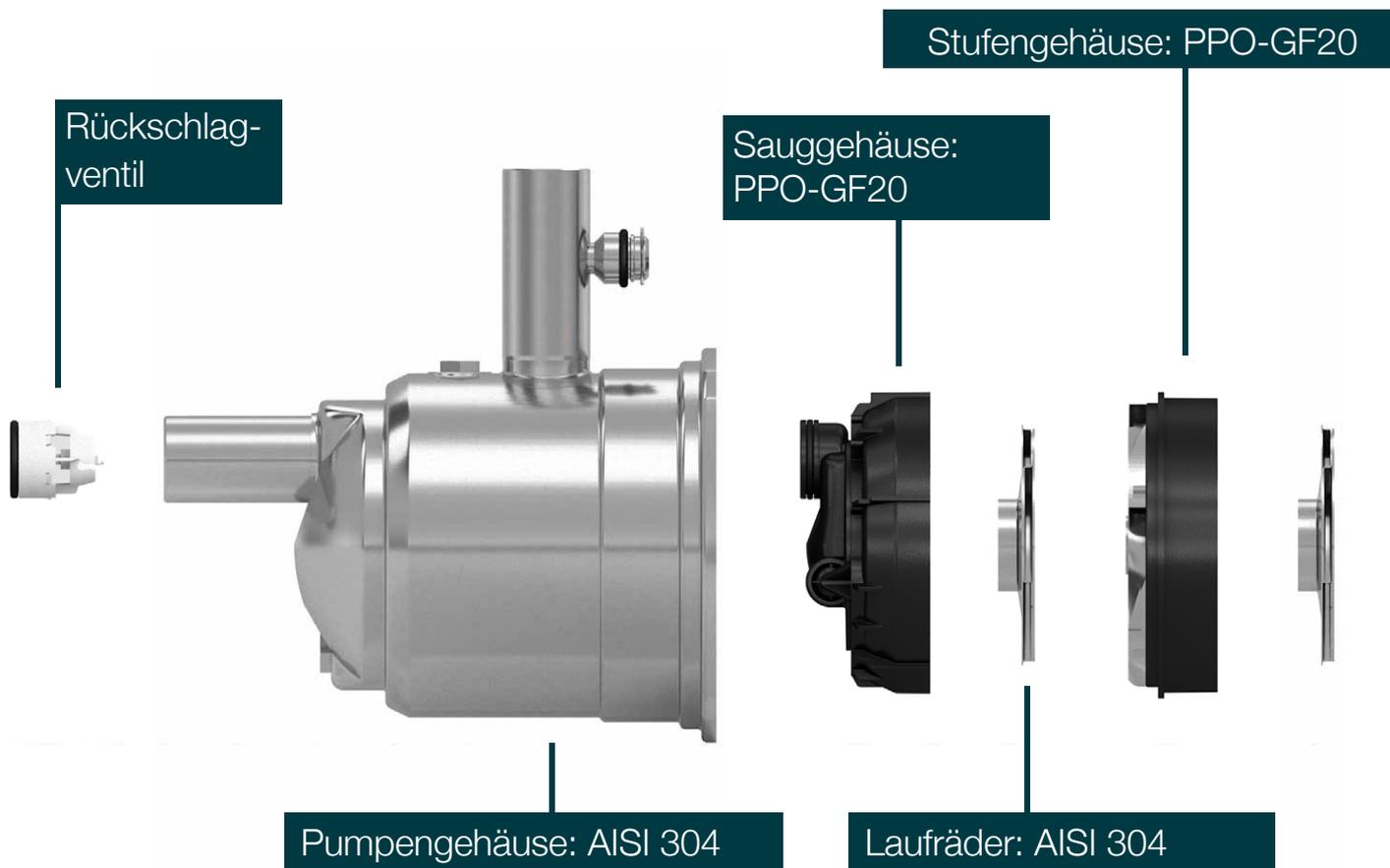
**Öffentliche  
Wasser-  
versorgung**



## MERKMALE

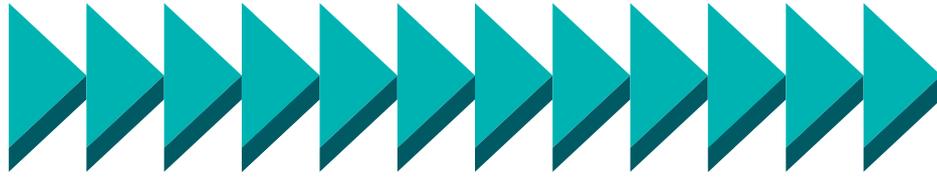
- Integrierter Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierter Ausgleichsbehälter
- Hocheffizienter Asynchronmotor
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

# EINFACHE INSPEKTION UND WARTUNG



**Rückschlagventil auf der Saugseite**

TUNG



Integrierter Frequenzumrichter

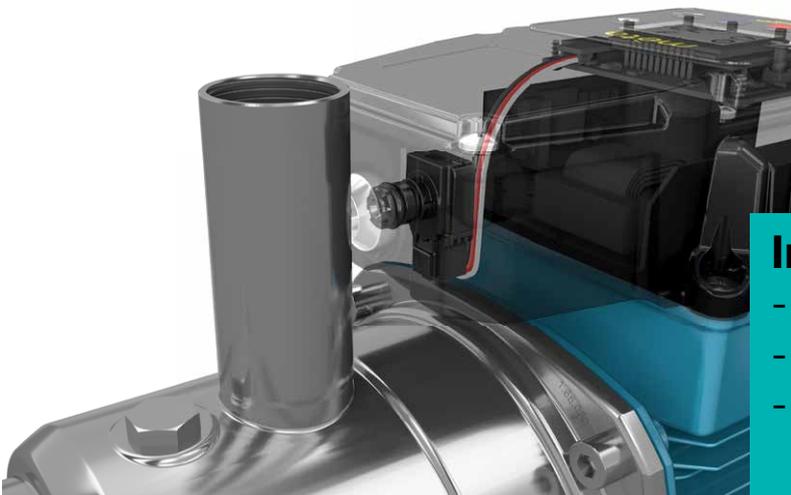
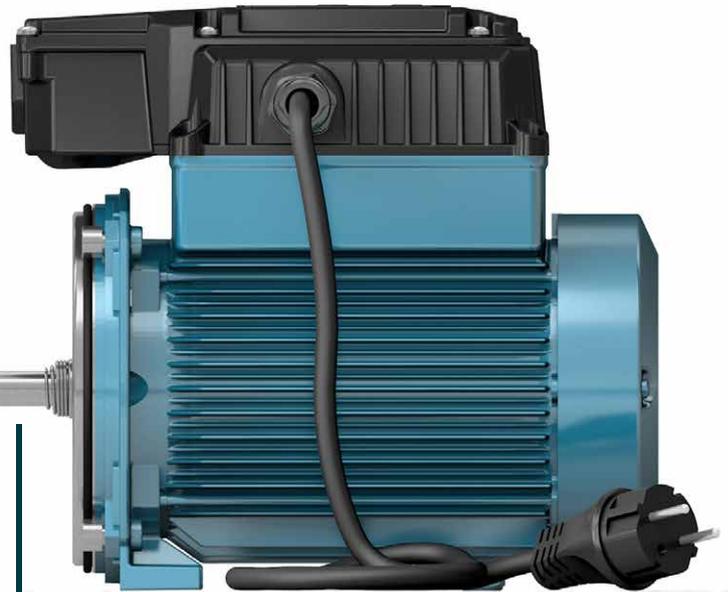
Ausgleichsbehälter:  
Butylkautschuk



Leicht erreichbares  
Behälterventil



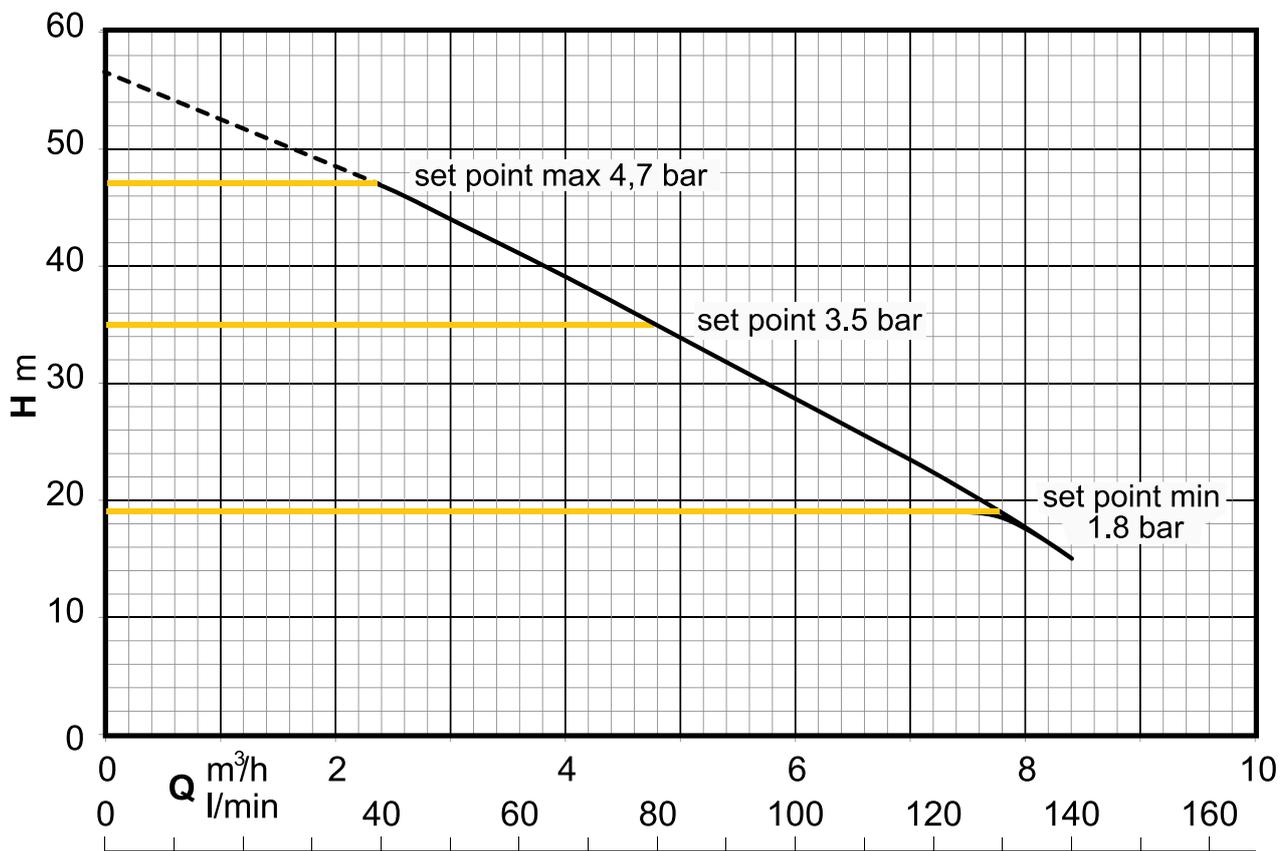
Welle:  
AISI 303



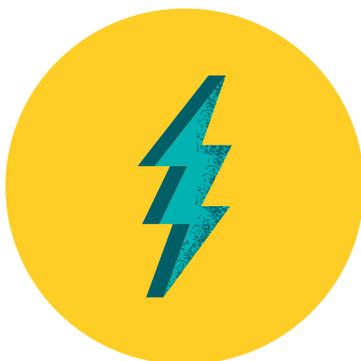
**Integrierter Frequenzumrichter**

- konstanter Druck
- variable Drehzahl
- energieeffizient

# LEISTUNG



# ENERGIEEFFIZIENZ

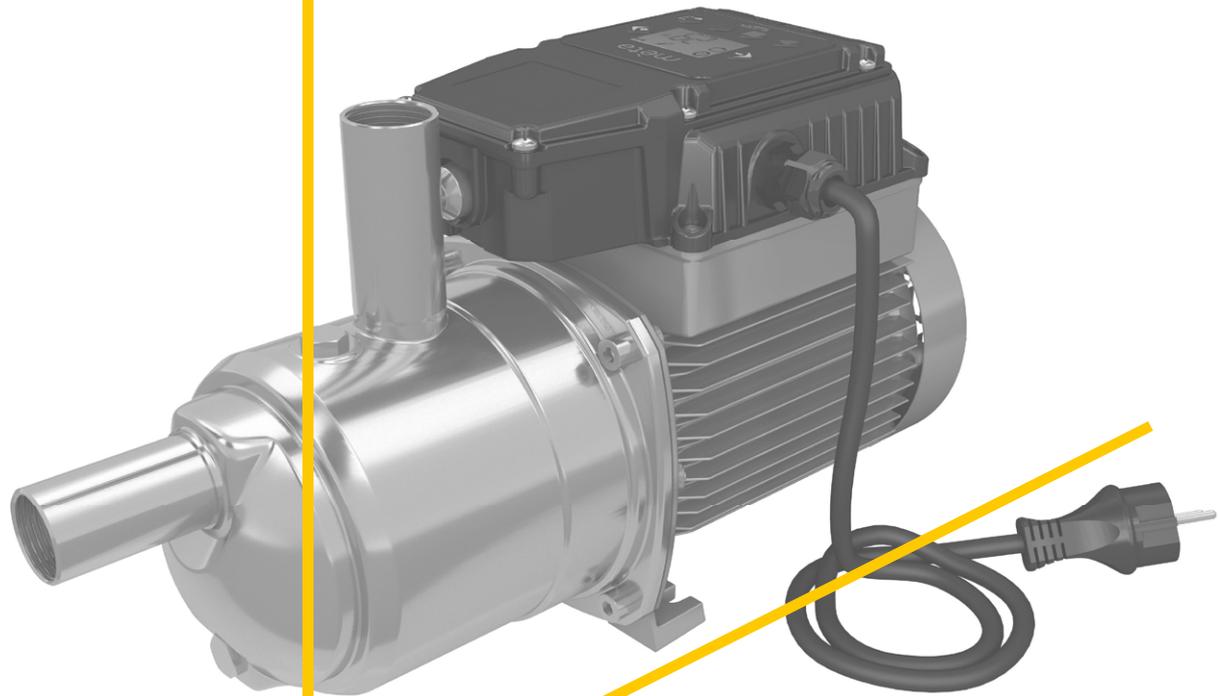


**300Wh**

**mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 300 W effizienter**

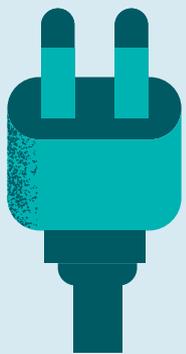
# ABMESSUNGEN

240mm



160mm

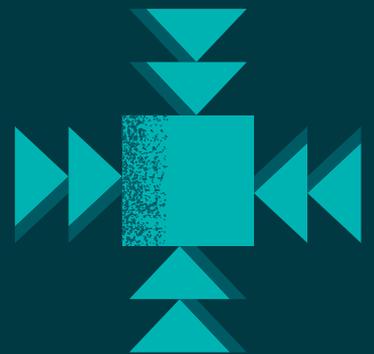
440mm



**PLUG AND  
PLAY**



**ENERGIE  
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES  
DESIGN**



# Mehr als zwei grüne Boxen

## Doppelanlage Meta Twin

Die **patentierte Betriebssoftware** sorgt für einen kontinuierlichen Pumpenwechsel, eine gleichmäßige Lastverteilung und eine komplett automatische Spitzenlastzuschaltung

**Energy Efficiency Index**

**EEI 0.46**

**REGELBARE DREHZAHL**

# ANWENDUNGEN



Häusliche  
Wasser-  
versorgung

Bewässerungs-  
systeme



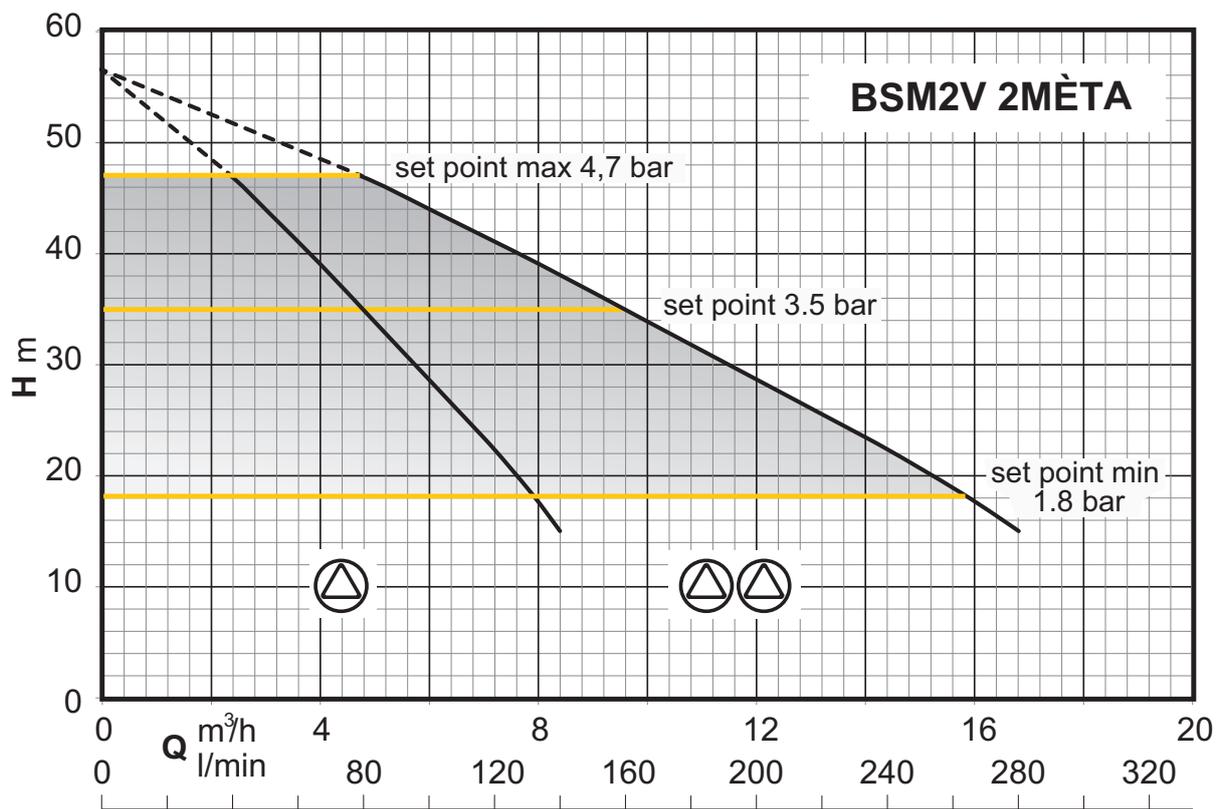
Öffentliche  
Wasser-  
versorgung



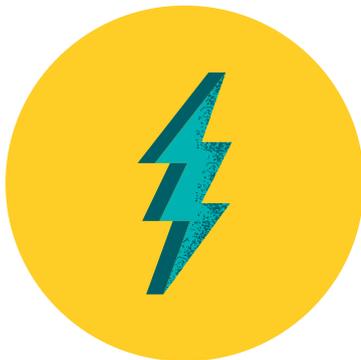
## MERKMALE

- Kompaktes System
- Automatischer Pumpenwechsel
- Integrierte Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierte Ausgleichsbehälter
- Hocheffiziente Asynchronmotoren
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

# LEISTUNG



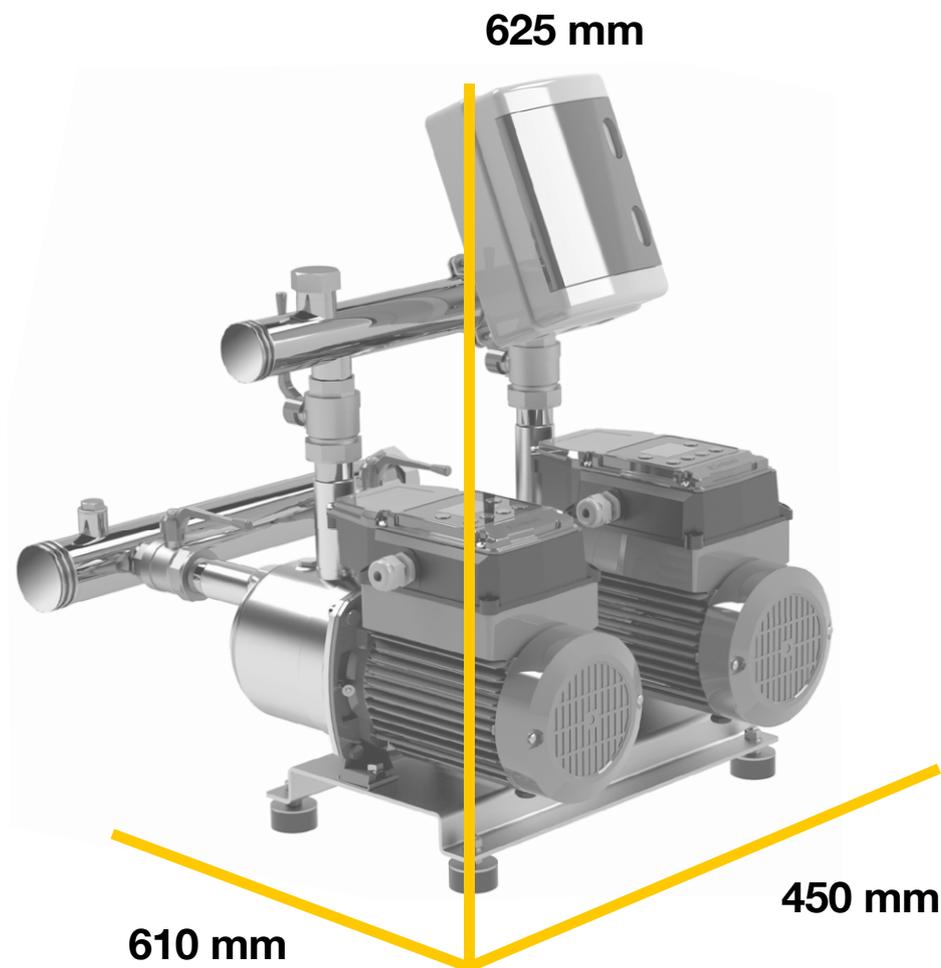
# ENERGIEEFFIZIENZ



**400Wh**

**mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 400 W effizienter**

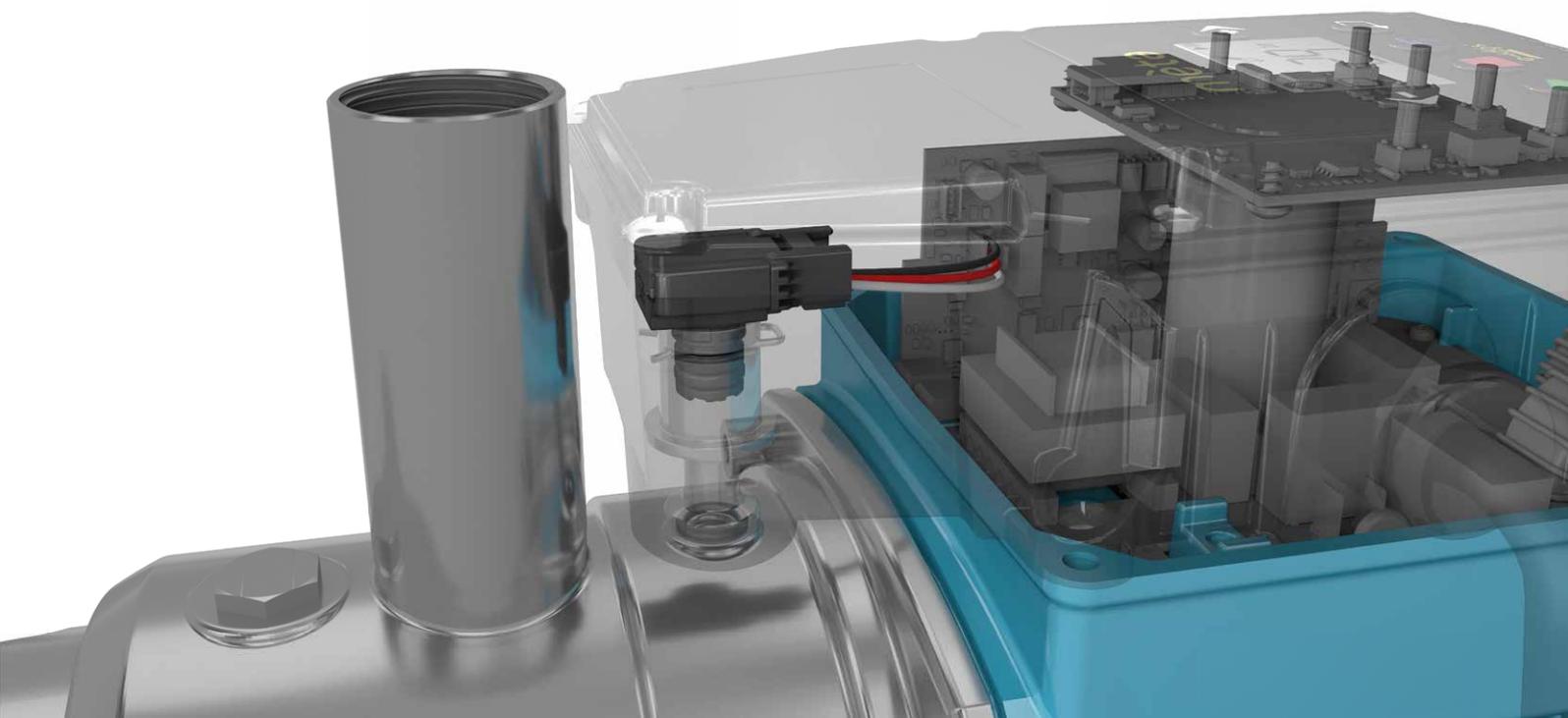
# ABMESSUNGEN



**DOPPELANLAGE  
MÈTA TWIN**

# SCHUTZFUNKTIONEN

- Trockenlaufschutz
- Überwachung Selbstansaugung
- Entlüftungsüberwachung
- Überwachung Tropfverluste
- Schutz vor zu häufigem Anlaufen
- Schutz vor Pumpenblockierung
- Überwachung der Spannungsversorgung
- Kontrolle des Fördervolumens



# INTERFACE



## INBETRIEBNAHME IN NUR 3 SCHRITTEN

1. Betriebsdruck festlegen
2. Wiedereinschaltdruck der Pumpe definieren
3. Pumpe mit Konstantdruck starten

## EINFACH UND INTUITIV

Anzeige über LCD-Display:

- Startbildschirm (An, Aus, Standby, Fehler)
- Betriebsfrequenz des Motors
- Förderdruck
- Stromaufnahme
- Leistungsaufnahme vom Netz
- Versorgungsspannung

# INPUT

# OUTPUT



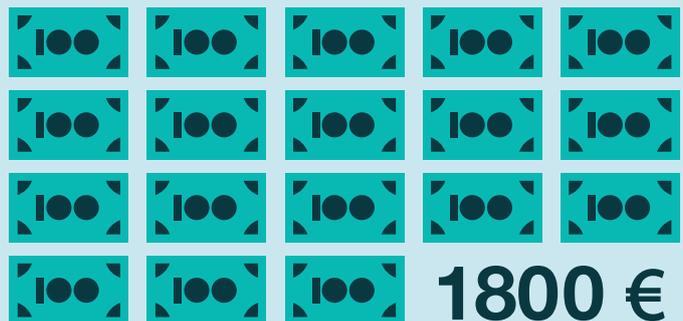
# OUTPUT



2 TRUCKS  
STEINKOHLE



23 BÄUME



1800 €

Energiekosten: 0.2 € / kWh



**water passion**

Calpeda Pumpen Vertrieb GmbH  
Philipp-Reis-Straße 2  
63755 Alzenau

Tel.           +49 6023 9643 30  
Fax            +49 6023 9643 33  
Web:          [www.calpeda.de](http://www.calpeda.de)  
e-mail:       [verkauf@calpeda.de](mailto:verkauf@calpeda.de)

