



Pumpen für die Haustechnik



Heizen + Kühlen
Bewässerung
Entwässerung +
Kanalisation
Druckerhöhung +
Wasserversorgung



e-idos®
products



**MÉTA,
MÉTA-SMALL**

Seite 6



**BSM2V-
2MÉTA**

Seite 7



**E-MXP,
E-NGX**

Seite 8

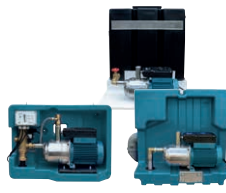
**BSM2F-2E-MXP
E-MPS**

Seite 9



**NGX,
NGL**

Seite 11



RS 4500/6500

Seite 12

**TS 4500/6500
TS 6500-80**

Seite 13



**MPSU,
MPS**

Seite 14



MXS

Seite 15



MP

Seite 16



**GXR,
GXV 25**

Seite 17



HWK 220

Seite 18



HWK 500

Seite 19



GX ZERO

Seite 20



WP 15

Seite 21



X-AJE

Seite 22



**X-AJP,
Saugset**

Seite 23



**1MXH-/1MXA-
EASYMAT**

Seite 24



BS

Seite 25



Compact-2

Seite 26



**IDROMAT
5e**

Seite 26



EASYMAT

Seite 27



I-MAT

Seite 27



**Neotech
360**

Seite 28



**Neotech
330**

Seite 29



BTK-7

Seite 30



**Neotech
Compact10**

Seite 31



**Neotech
14**

Seite 32



**Neotech
14-E800**

Seite 33



SHA 70N

Seite 34



SHA 220-10

Seite 35

REGELBARE DREHZAHL



mèta



mèta
small

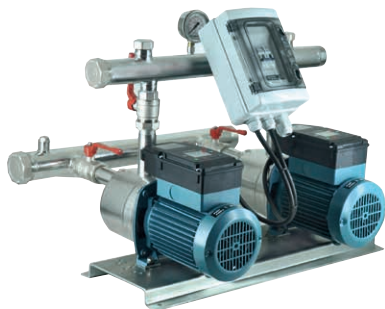


Doppelanlage
mèta

KONSTANTE DREHZAHL



e-mxp
e-ngx



Doppelanlage
e-mxp



e-mps

Produktmerkmale

Frequenzumrichter für konstanten Druck



mèta's integrierter Frequenzumrichter wurde speziell für den Einsatz mit dem hocheffizienten IE4 Motor entwickelt und erlaubt den Betrieb mit konstantem Druck in einem maximalen Leistungsbereich bis 8,3 m³/h.

mèta
mèta
small

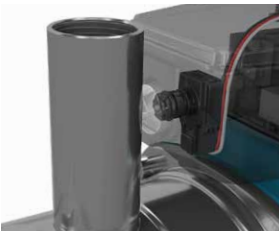
Integrierter Ausgleichsbehälter



Durch das in der Hydraulik integrierte Ausdehnungsgefäß ist **mèta** die ideale Lösung für den Betrieb ohne externen Membranbehälter. Das einfach zugängliche Ventil ermöglicht ein unkompliziertes Anpassen des Vordrucks.

mèta
mèta
small

Digitaler Drucksensor



Der druckseitig verbaute Drucksensor in Industriequalität arbeitet vollständig digital und ist nahtlos in das Gesamtsystem integriert. Im Gegensatz zu konventionellen Druckschaltern bleibt der Leitungsquerschnitt unverändert, wodurch Verluste minimiert werden.

mèta
mèta
small
e-mxp
e-mps
e-ngx

Vorinstalliertes Rückschlagventil



Alle Pumpen sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet und können somit sehr schnell in Betrieb genommen werden. Alle Bauteile der Pumpe sind einfach zugänglich und lassen sich problemlos warten und austauschen.

mèta
mèta
small
e-mxp
e-mps
e-ngx

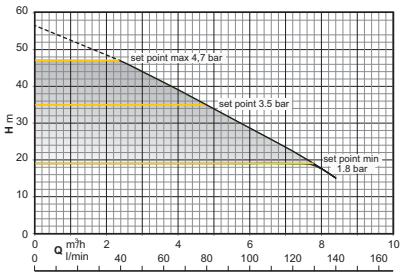
Wasserversorgungsanlagen mit Drucksteuerung

MÈTA

Drehzahlregelte Pumpenanlage mit integrierter Drucksteuerung
(mehrstufig, selbstansaugend)

- Effizienzklasse IE4

mèta



Technische Daten

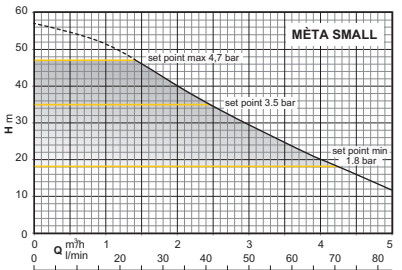
Modell	P1 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
MÈTA	1,35	33,3 - 143,0	15,0 - 55,0	12,4

MÈTA SMALL

Drehzahlregelte Pumpenanlage mit integrierter Drucksteuerung
(mehrstufig, selbstansaugend)

- Effizienzklasse IE4

mèta
small



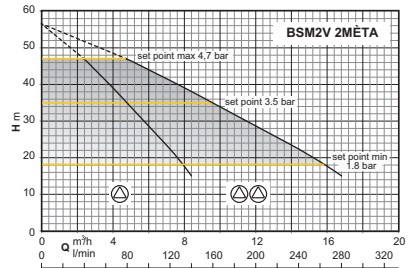
Technische Daten

Modell	P1 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
MÈTA SMALL	0,65	25,0 - 80,0	11,0 - 55,0	10,6

BSM2V-2MÈTA Doppelanlagen

Druckerhöhungsanlage mit integrierter Drucksteuerung
(mehrstufig, selbstansaugend)

Doppelanlage mèta



Technische Daten

Modell	P1 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
BSM2V-2MÈTA	1,35 x 2	66,6 - 280,0	15,0 - 55,0	37,0

Interface mit LCD Anzeige

Ein gemeinsames Interface für alle e-idös[®] Produkte und Elektronikgeräte von Calpeda.

Für eine intuitive und produktübergreifende Handhabung aller Calpeda-Baureihen inkl. der Frequenzumrichter **easymat** (bis Motorleistung 2,2 kW) + **I-MAT** (bis Motorleistung 55 kW).



Start Pumpe



Stopp Pumpe



Zugang zu Parametern
Wechsel auf höhere Ebene



Speichern der Parameter
Wechsel auf tiefere Ebene

easymat



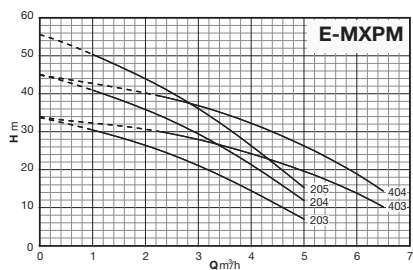
I-MAT



Wasserversorgungsanlagen mit Drucksteuerung

E-MXP

Normalsaugende mehrstufige Pumpen

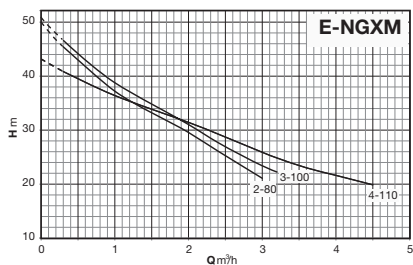


Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
E-MXPM_	0,45 - 0,75	16,6 - 108,3	7,0 - 55,6	9,5 - 11,5

E-NGX

Selbstansaugende Injektorpumpen

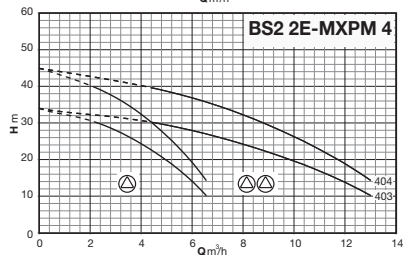
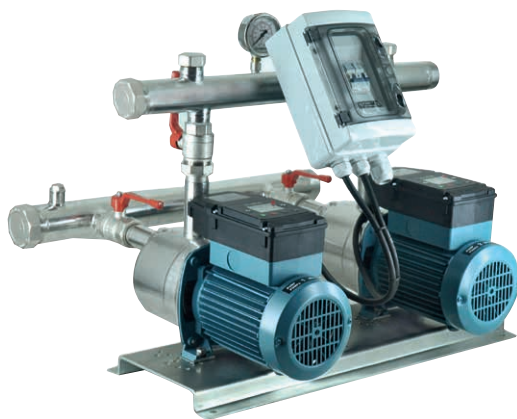


Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
E-NGXM_	0,55 - 0,75	5,0 - 75,0	19,9 - 50,9	10,0 - 10,9

BSM2F-2E-MXP Doppelanlagen

Normalsaugende mehrstufige Pumpen



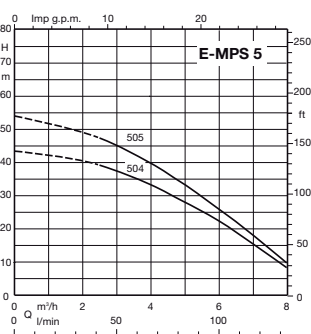
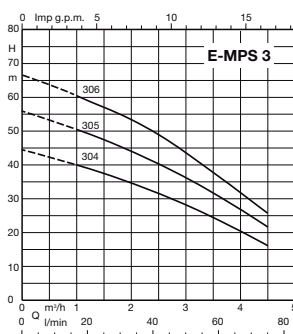
Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]
BSM2F-2E-MXPM_	0,45 x2 - 0,75 x2	33,3 - 216,6	7,0 - 55,6



E-MPS

Mehrstufige Unterwasserpumpen



Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
E-MPSM_	0,55 - 1,1	16,6 - 133,0	8,0 - 66,5	16,6 - 21,1

Wasserversorgungsanlagen mit Drucksteuerung



Einsatzbereiche

- Wasserversorgung aus Brunnen, Becken oder Tanks
- Haus, Zivil- und Industrieanlagen
- Für Gärten und zur Bewässerung
- Regenwassernutzung



PLUG AND PLAY

e-idos Pumpen können im Handumdrehen und ohne weiteres Zubehör in Betrieb genommen werden.

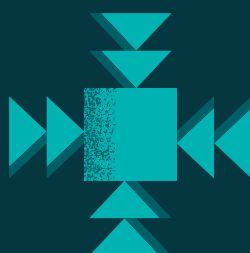
Die vollwertigen Pumpenanlagen überzeugen durch einfachste Installation und Bedienung, direkt am LCD-Display.



ENERGIE EFFIZIENZ

e-idos Pumpen kombinieren höchsteffiziente Motortechnologie mit integrierter Pumpensteuerung bzw. Drehzahlregelung.

Sie erreichen so eine Energieeinsparung von bis zu 24% gegenüber konventionellen Pumpensystemen.



KOMPAKTES DESIGN

e-idos Pumpen sind ab Werk mit zahlreichen integrierten Features ausgerüstet, verzichten jedoch weitestgehend auf Kunststoffbauteile.

Dank des kompakten und robusten Pumpendesigns bleiben alle Bauteile der Pumpe einfach zugänglich und lassen sich problemlos warten und austauschen.

Produktvorteile

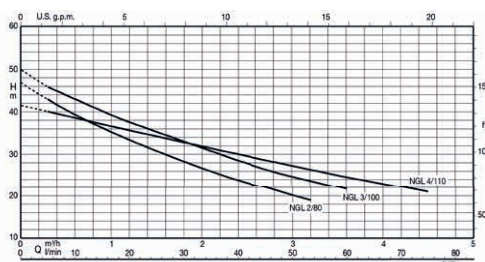
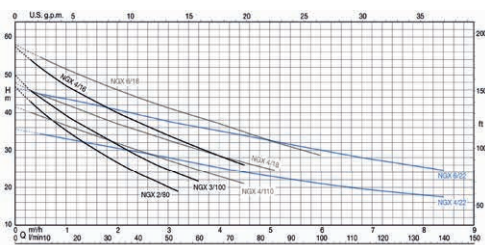
- Einfache Installation und Bedienung
- Einstellbarer Ein- und Ausschaltdruck
- **mèto** Integrierter Frequenzumrichter
- **mèto** Integrierter Druckbehälter
- **mèto** Konstanter Druck
- **mèto** Lüfterloses Design

Schutzfunktionen

- Trockenlaufschutz
- Entlüftungsüberwachung
- Schutz vor Pumpenblockierung
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes
- Überwachung bei Rohrbruch bzw. Überlast bei max. Fördermenge

Selbstansaugende Jetpumpen

NGX / NGL



Selbstansaugende Jetpumpe mit eingebautem Ejektor in Blockbauweise. Eine Pumpe höchster Qualität für die Hauswasserversorgung, in umweltfreundlichem Design, mit einem Gehäuse aus Edelstahl (NGX) bzw. Grauguss (NGL).

Produktvorteile

- Schnelle Selbstansaugung bis 9,5 m
- Hohe Leistung bei kompakter Bauart
- Optimale Entlüftung durch patentierte Strömungsführung
- Problemlose Förderung von gashaltigen Medien
- Sicherheit durch hochwertige Materialien und ausgereifte Konstruktion
- Geräuscharm, zuverlässig

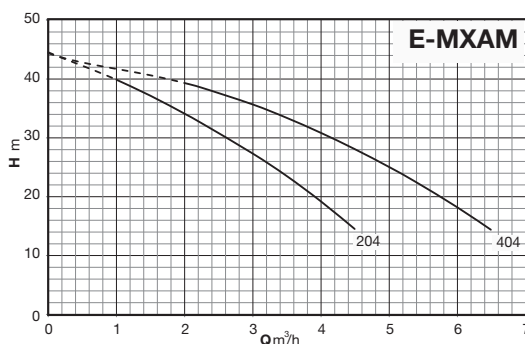
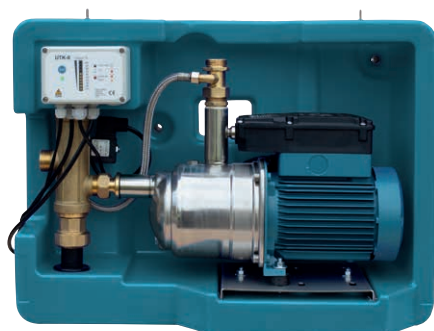
Einsatzbereiche

- Wasserversorgung aus Brunnen, Becken oder Tanks
- Druckerhöhung in Haus- und Industrieanlagen
- Entleerung von Behältern und für Reinigungsanlagen
- In Gärten und zur Bewässerung
- Regenwassernutzung

Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Saughöhe [m]
NGXM_	0,55 - 1,50	5 - 140	17,5 - 58	bis 9,5
NGLM_	0,55 - 0,75	5 - 75	19,1 - 50	bis 9,5

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!



Anschlussfertige und vollautomatische Regenwassernutzungsanlage zur Nutzung in Einfamilienhäusern, auf Wochenendgrundstücken, privaten Gewächshäusern oder Ställen ...

bestehend aus:

- Sammelbehälter mit Abdeckung für die Wandmontage
- Wartungsfreie und korrosionsfreie mehrstufige selbstansaugende Kreislumpumpe geräuscharm < 49 dB(A), hocheffizienter Motor IE 3, integrierte Drucksteuerung, inkl. Trockenlaufschutz und Motorschutz, einfache Bedienung über Display mit digitaler Anzeige von Druck, Temperatur, Motorleistung und Stromaufnahme
- Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717
- Befestigungsset inkl. Vibrationsdämmung
- Integrierte und bedarfsorientierte automatische Trinkwassernachspeisung
- Elektronische Steuerung mit elektronischer Füllstandsanzeige 0 – 100 %, Drucksensor als Tauchsonde mit 30 m Kabel
- Patentiertes Umschaltventil ermöglicht absolut sicheres Ansaugen und automatische Entlüftung der Saugleitung bis 30 m Länge.

Produktvorteile

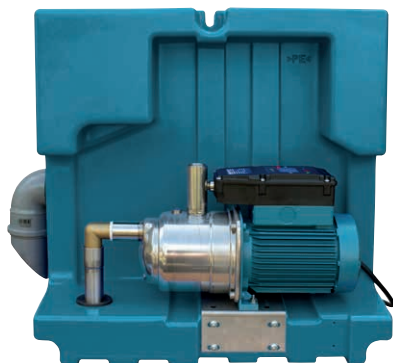
- Integrierte elektronische Drucksteuerung, separater Druckschalter nicht erforderlich (keine Verstopfungsgefahr, keine hydraulischen Verluste)
- Ein- und Ausschaltdruck einfach einstellbar
- Schutzfunktionen: Trockenlauf, Überstrom, Motortemperatur, Überspannung, Leckage und Rohrbruch
- Einfache Bedienung durch digitales Interface
- Patentiertes Umschaltventil ermöglicht automatische Entlüftung der Saugleitung bis zu einer Länge von 30 m, auch bei ungünstiger Installation „über den Berg“
- Automatischer und regelmäßiger Austausch der Trinkwasservorlage verhindert Verkeimung
- Exakte Füllstandsanzeige Zisterne 0 – 100 %

Technische Daten

	RS 4500	RS 6500
Fördermenge max.	75 l/min	108,3 l/min
Förderhöhe max.	40 m	
Motorleistung P2	0,55 kW	0,75 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz	
Schutzart	IP 54	
Sauganschluss	G 1"	
Trinkwassernachspeisung	G ¾"	
Drucksensor	mit 30 m Kabel	
Maße (H x B x T)	480 x 565 x 372 mm	
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 26,5 kg

Trinkwasser-Trennstation

TS 4500/6500, TS 6500-80

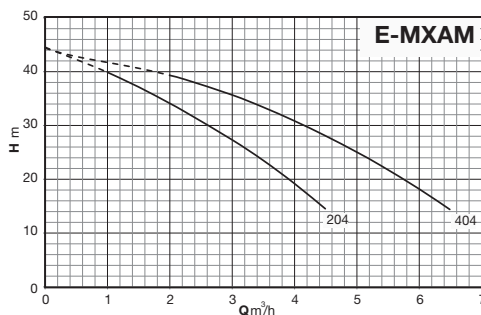


TS 4500/6500



TS 6500-80

Steckerfertige Kompaktanlage zum Trinkwasserschutz nach EN1717 gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 durch Systemtrennung mit freiem Auslauf Typ AB. Ausgestattet mit automatisch arbeitender, selbstansaugender, mehrstufiger Kreislumppe E-MXAM 204 bzw. E-MXAM 404. Elektronische Drucksteuerung mit integriertem Motor- und Trockenlaufschutz, je nach Bedarf individuell einstellbar. Der Sammelbehälter ist mit Trinkwasseranschluss, integriertem Schwimmentil und Überlauf ausgestattet. Anschlussfertig zur Bodenaufstellung oder Wandbefestigung, inkl. Montagematerial.



Einsatzbereiche

Zum Einbau in das Trinkwassersystem und zur Versorgung von Verbrauchern der Flüssigkeitskategorie 5 (höchste Gefährdung durch giftige und bakterielle Medien) wie Regenwasser, Schwimmbadwasser, unterirdische Beregnungsanlagen, Viehtränken in der Landwirtschaft, medizinische Geräte, etc

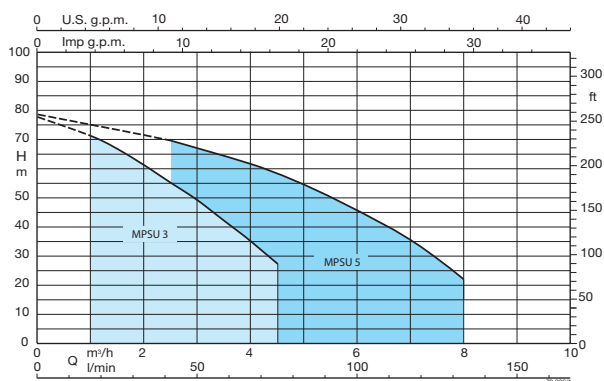
Produktvorteile

- Leise und effizient arbeitende Kreislumppe
- Automatische Trinkwassernachspeisung
- Intelligente, automatische Pumpensteuerung
- Einfache Montage, steckerfertig vormontiert
- Einfache Bedienung über integriertes LCD-Display

Technische Daten

	TS 4500	TS 6500	TS 6500-80
Fördermenge max.	4,5 m³/h	6,5 m³/h	6,5 m³/h
Förderhöhe max.	4,0 bar		
Motorleistung P2	0,55 kW	0,75 kW	0,75 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz		
Schutzart	IP 44		
Fassungsvermögen Tank	40 l	80 l	
Maße (H x B x T)	630 x 630 x 340 mm		740 x 660 x 605 mm
Gewicht	ca. 18 kg	ca. 19,5 kg	ca. 32 kg

MPSU / MPS



Vertikale, mehrstufige Blockpumpe mit Außengehäuse aus Edelstahl AISI 304 und Hydraulikteilen aus Noryl. Motorkühlung durch strömendes Wasser zwischen Motor- und Pumpenmantel. Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer.

Produktvorteile

- Tauchfähig (IP X8)
- Optimale Motorkühlung
- Geräuscharm
- Zuverlässig durch doppelte Wellenabdichtung
- Für Nassaufstellung (MPS) und Trocken- und Nassaufstellung (MPSU)
- Hohe Förderleistung
- Optional mit Schwimmschalter

Einsatzbereiche

- Für reines Wasser ohne abrasive Bestandteile und ohne aggressive Zusatzstoffe für die Pumpenwerkstoffe
- Haus- und Gebäudetechnik, für Zivil- und Industrieanlagen

MPSU

- Für die Aufstellung in kleinen Räumen ohne Belüftung
- Zum Einsatz in überflutungsgefährdeten Räumen
- Wenn ein geräuscharmer Lauf angestrebt wird

MPS

- Wasserversorgung aus Brunnen, Becken oder Tanks

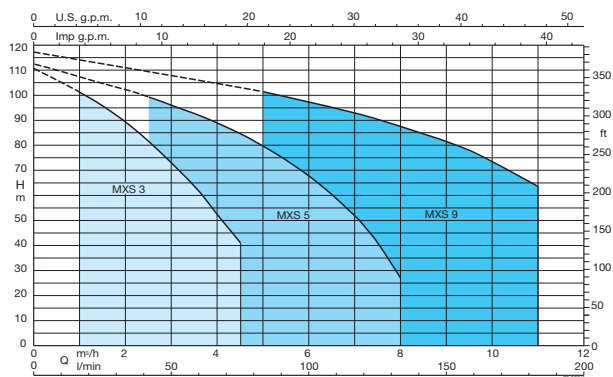
Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
MPSUM 3_	0,55 - 0,9	16,6 - 75	16 - 75	12,4 - 15,0
MPSUM 5_	0,90 - 1,5	41,6 - 133	9,5 - 78,5	14,1 - 18,5
MPSM 3_	0,45 - 0,9	16,6 - 75	10 - 75	12,0 - 15,5
MPSM 5_	0,55 - 1,5	41,6 - 133	8 - 78,5	12,5 - 18,5

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!

Unterwasserpumpen

MXS



Ein bewährtes Komplettprogramm an mehrstufigen Reinwasser-Tauchmotorpumpen in Blockbauweise.

Alle medienberührenden Teile (intern und extern) aus Edelstahl AISI 304. Motorkühlung durch strömendes Wasser zwischen Motor- und Pumpenmantel. Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer.

Produktvorteile

- Hohe Förderleistung
- Komplett aus Edelstahl
- Optimale Motorkühlung
- Geräuscharm
- Zuverlässig durch doppelte Wellenabdichtung
- Inklusive 15 m Kabel
- Optional mit Schwimmschalter

Einsatzbereiche

- Wasserversorgung aus Brunnen, Becken oder Tanks
- Haus, Zivil- und Industrieanlagen
- Für Gärten und zur Bewässerung
- Regenwassernutzung

Technische Daten

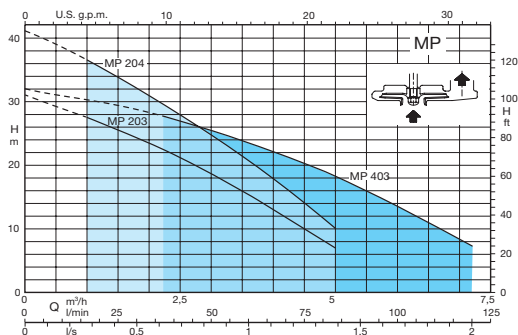
Modell	P2 [kW]	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
MXSM 3_	0,45 - 1,5	16,6 - 75	10 - 111	13,5 - 25,1
MXSM 5_	0,55 - 2,2	41,6 - 133	8 - 111	15,5 - 27,0
MXSM 9_	1,10 - 3 *	83,3 - 183,3	15,5 - 117	17,6 - 29,5

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!

** Pumpen mit 3 kW-Motoren sind nur als Drehstromvariante lieferbar*

Mehrstufige Tauchmotorpumpen

MP



Mehrstufige Tauchmotorpumpe aus Edelstahl mit Schwimmerschalter und vertikalem Druckstutzen. Für Drainage oder Tankentleerung, zur Wasserentnahme aus Teichen, Bächen oder Regenwasser-Sammelbecken oder zur Bewässerung.

Produktvorteile

- Edelstahlgehäuse
- Motorkühlung durch strömendes Wasser zwischen Motor und Pumpenmantel
- Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer
- Mit 10 m Kabel und Schutzkontakt-Stecker
- Optional mit Magnetschwimmerschalter

Einsatzbereiche

- Zur Wasserentnahme aus Teichen, Bächen oder Regenwasser-Sammelbecken
- Für Drainagen oder zur Tankentleerung
- Zur Bewässerung
- Für sauberes Wasser mit Feststoffen von max. 2 mm Korngröße

Technische Daten

Fördermenge max.	83,3 l/min bzw. 120 l/min
Förderhöhe max.	31 bis 41,1 m
Motorleistung P2	0,37 bis 0,45 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP X8
Druckanschluss	G 1¼"
Mediumstemperatur max.	35 °C
Kabellänge	10 m H07RN-F
Gewicht	7,2 bis 8,6 kg

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!

Tauchpumpen aus Edelstahl

GXR / GXV 25

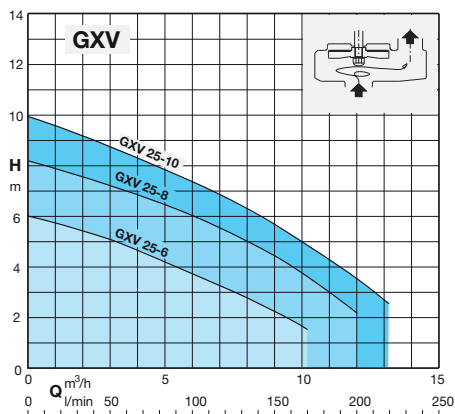
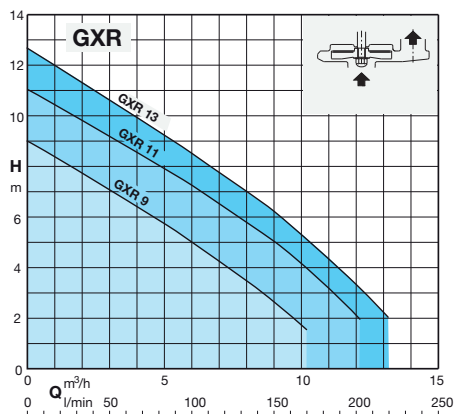


GXR



GXV 25

Für sauberes oder leicht verschmutztes Wasser, mit Feststoffen bis 10 mm (GXR) oder 25 mm (GXV25) Korngröße, besonders geeignet für Flüssigkeiten mit höherem Feststoffgehalt. Zur Entwässerung von Kellern und überfluteten Räumen oder zur Wasserentnahme aus Teichen, Bächen, Regenwasser-Sammelbecken bzw. zur Bewässerung.



Produktvorteile

- Komplett aus Edelstahl
- Optimale Motorkühlung durch Mantelstrom
- Doppelte Wellenabdichtung
- Wellenschutzhülse
- Optional mit Magnetschwimmerschalter oder für mobilen Einsatz ohne Schwimmer erhältlich

Technische Daten

Fördermenge max.	166,6 bis 216,6 l/min
Förderhöhe max.	9 bis 13 m
Motorleistung P2	0,25 bis 0,45 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP X8
Korngröße max.	10 mm (GXR) 25 mm (GXV 25)
Temperatur max.	50 °C
Kabellänge	10 m
Gewicht	5,2 bis 7,3 kg

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!



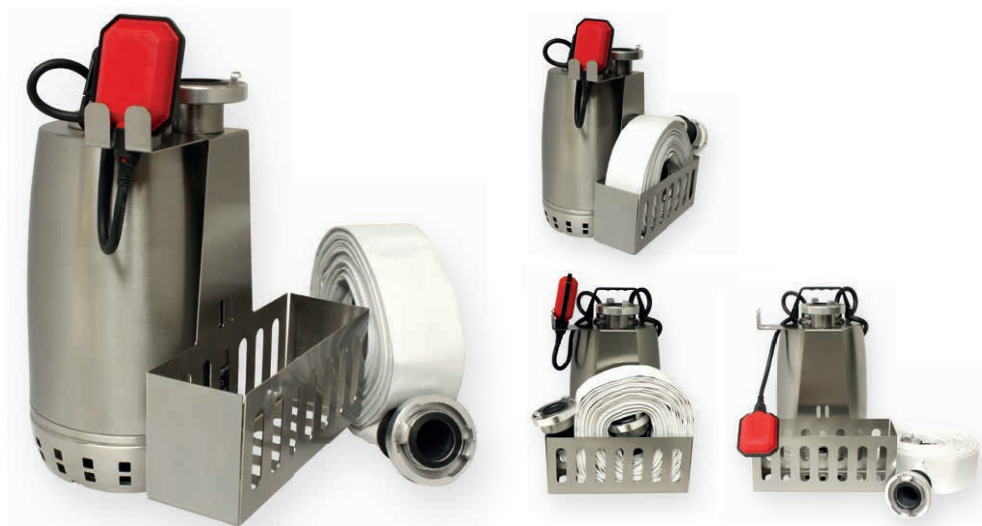
Anschlussfertiges Pumpensystem zum Einsatz bei Überflutungen. Komplett mit Druckschlauch und Schnellkupplungen, automatisch arbeitender Tauchmotorpumpe aus Edelstahl, geeignet für Dauer- und Schlüf-betrieb. Inkl. Transportbox die gleichzeitig als Filterkorb dient.

Ausführung

- Voll überflutbare Tauchmotorpumpe komplett aus Edelstahl
- Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer
- Motor mit eingebautem Thermoschutz
- Mantelstromgekühlt
- Mit Schwimmerschalter für automatischen Betrieb
- Transportables Kit mit Kunststoffbox, Deckel und 15 m C-Schlauch
- Kabellänge 10 m mit Stecker

Technische Daten

Fördermenge max.	220 l/min
Förderhöhe max.	13 m
Motorleistung P2	0,45 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP X8
Korngöße max.	10 mm
Druckanschluss	Storz C
Maße (L x B x H)	400 x 300 x 330 mm
Gewicht	ca. 14 kg



Hochleistungsausführung für professionelle Anwendungen - z.B. bei Feuerwehren, in Bauhöfen, im Tiefbau etc.

Anschlussfertiges Pumpensystem zum Einsatz bei Überflutungen. Komplett mit Druckschlauch und Schnellkupplungen, automatisch arbeitender Tauchmotorpumpe aus Edelstahl, geeignet für Dauer- und Schlärfbetrieb. Inkl. Transportbox die gleichzeitig als Filterkorb dient.

Ausführung

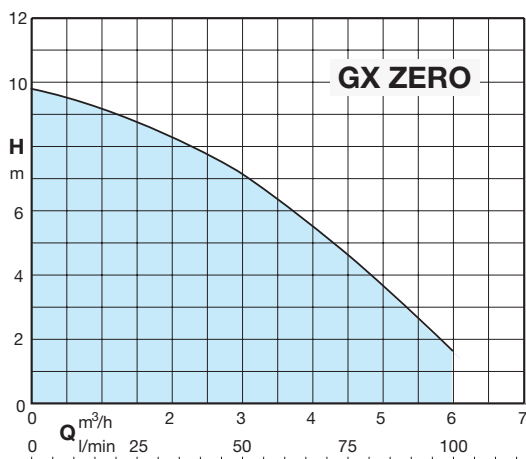
- Voll überflutbare Tauchmotorpumpe komplett aus Edelstahl
- Doppelte Wellenabdichtung mit zwischenliegender Ölkammer
- Motor mit eingebautem Thermoschutz
- Mantelstromgekühlt
- Schutzart IP68
- Mit Schwimmerschalter für automatischen Betrieb
- Transportables Kit mit Edelstahlkorb und 15 m C-Schlauch
- Kabellänge 10 m mit Stecker

Technische Daten

Fördermenge max.	500 l/min
Förderhöhe max.	19 m
Motorleistung P1	2.200 W
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP 68
Korngröße max.	12 mm
Dauerbetrieb	S1
Druckanschluss	Storz C
Maße (L x B x H)	300 x 300 x 450 mm
Gewicht	ca. 20 kg

Flachabsaugende Tauchpumpen aus Edelstahl

GX ZERO



Für reines Wasser, auch mit Festbestandteilen bis 3 mm Korngröße. **Flachabsaugung bis zu 1 mm Wasserstand möglich.** Zur Entwässerung von Kellern, überfluteten Räumen oder zur Wasserentnahme aus Teichen, Bächen bzw. Regenwasser-Sammelbecken und zur Bewässerung.

Die Pumpe ist saugseitig mit einem Rückschlagventil ausgestattet, das es ermöglicht, die Pumpe während des Betriebs an mehrere Stellen im Raum zu bewegen und Wasser bis zu 1 mm anzusaugen, ohne dass die Pumpe ihre Saugfähigkeit verliert.

Produktvorteile

- Flachabsaugung bis 1 mm Wasserstand möglich
- Komplett aus Edelstahl
- Optimale Motorkühlung durch Mantelstrom
- Doppelte Wellenabdichtung
- Wellenschutzhülse
- Mobiler Einsatz durch integriertes Rückschlagventil

Technische Daten

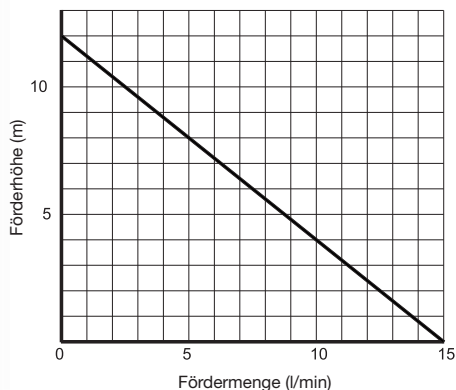
Fördermenge max.	100 l/min
Förderhöhe max.	10 m
Motorleistung P2	0,25 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP X8
Korngröße max.	3 mm
Temperatur max.	35 °C
Kabellänge	10 m
Gewicht	5,2 kg

Alle Ausführungen auch in Drehstrom (400V) erhältlich!

WP 15



Kennlinie WP 15



Impellerpumpe zur Förderung von Wasser und Heizöl. Zur Entleerung von Heizkesseln, Öltanks und anderen Sammelbehältern.

Produktvorteile

- Universelle Anwendung
- Selbstansaugend
- Kompakte und handliche Bauart
- Einfache Bedienung, Reinigung und Austausch der Hydraulik zum wechselseitigen Fördern von Wasser und Öl

Zubehör

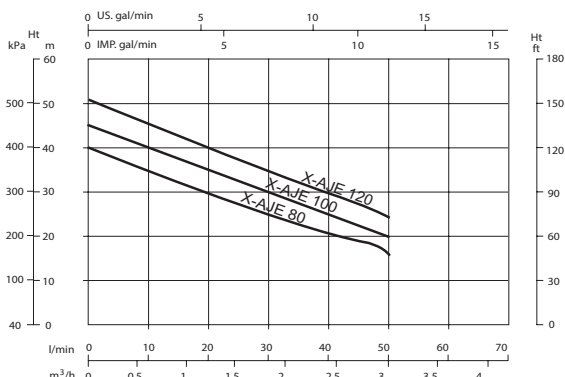
- Wechsel-Kit WP15 bestehend aus Laufrad, Deckel Durchflusstück, Schrauben und Dichtungen
- Schlauch 19 mm, vakuumfest, öl- und heißwasserbeständig

Technische Daten

Fördermenge max.	15 l/min
Förderhöhe max.	12 m WS
Motorleistung	120 Watt
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	1,6 A
Schutzart	IP 54
Anschlüsse	R ¾"
Temperatur max.	65 °C
Kabellänge	1,5 m
Maße (L x B x H) inkl. Schlauchtüllen	230 x 170 x 150 mm
Gewicht	ca. 5 kg

Automatische selbstansaugende Pumpen

Steelpumps X-AJE



STEELPUMPS können einfach mehr! Ob trocken oder als Tauchpumpe aufgestellt, die STEELPUMPS Wasser-automaten arbeiten stets zuverlässig. Verantwortlich dafür ist neben Trockenlaufschutz und Antiblockagesystem auch die hochwertige Verarbeitung. So bestehen z.B. Pumpen-Motorgehäuse sowie Laufräder aus Edelstahl und die Diffusoren aus Technopolymere. Die wassergekühlten Motoren verfügen über einen thermischen Motorschutz und sind daher für den Dauerbetrieb geeignet. Der maximale Gehäusedruck beträgt 10 bar, die maximale Medientemperatur +2 bis +37°C.

Produktvorteile

- Trocken oder getaucht einsetzbar
- Vollautomatischer Betrieb
- Antiblockage-System
- Trockenlaufschutz
- Mit beiliegendem Rückschlagventil
- Geringer Montage-Aufwand

Einsatzbereiche

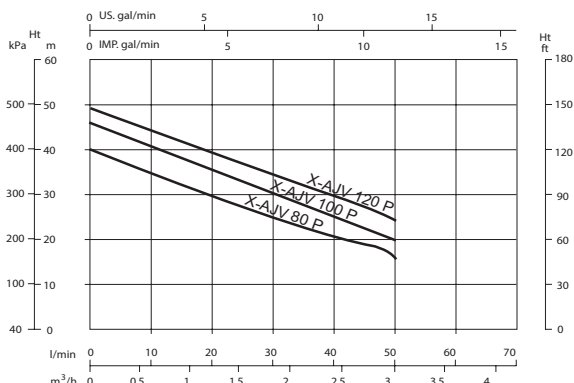
- Wasserversorgung
- Fontänen und Wasserspiele
- Beregnungsanlagen
- Regenwassernutzungsanlagen
- Entleerung von Behältern und Becken
- Versorgung von Wasserbehältern aus Brunnen

Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Ampere	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
X-AJE 80	0,60	4,5	10 - 50	15 - 40	14,5
X-AJE 100	0,75	5,3	10 - 60	5 - 47	15,0
X-AJE 120	0,90	5,9	10 - 60	8 - 51	16,0

Automatische selbstansaugende Pumpen

Steelpumps X-AJV P



Produktvorteile

- Trocken oder getaucht einsetzbar
- Vollautomatischer Betrieb
- Antiblockage-System
- Trockenlaufschutz
- Mit beiliegendem Rückschlagventil
- Geringer Montage-Aufwand

Einsatzbereiche

- Wasserversorgung
- Fontänen und Wasserspiele
- Beregnungsanlagen
- Regenwassernutzungsanlagen
- Entleerung von Behältern und Becken
- Versorgung von Wasserbehältern aus Brunnen

Technische Daten

Modell	P2 [kW]	Ampere	Fördermenge [l/min]	Förderhöhe [m]	Gewicht [kg]
X-AJV 80P	0,60	4,5	10 - 50	15 - 40	14,5
X-AJV 100P	0,75	5,3	10 - 60	5 - 47	15,0
X-AJV 120P	0,90	5,9	10 - 60	8 - 51	16,0

Saugset

Anschlussfertiger Saugschlauch mit Schwimmkugel, Saug-Korb und Rückschlagventil aus Edelstahl



1MXH-Easymat / 1MXA-EASYMAT



Wasserversorgungsanlage mit Konstant-Druckregelung durch Frequenzumformer EASYMAT. Zur Wasserversorgung aus Brunnen und zur Druckerhöhung in der Gebäudetechnik. Mit Schutz vor Trockenlauf und Überlast sowie Überwachung der Versorgungsspannung. Steckerfertig verdrahtet und anschlussfertig verrohrt mit Drucksensor, Rückschlagventil, Manometer, durchströmter Membrandruckbehälter 8 l mit DVGW-geprüfter Membrane und Durchströmungsarmatur.

Einstellung von nur drei Parametern erforderlich:

- Nennstrom
- Frequenz
- Soll-druck

Mögliche Betriebsarten:

- Konstanter Druck durch Drehzahlregelung
- Einstellung einer Drehzahl durch Betreiber

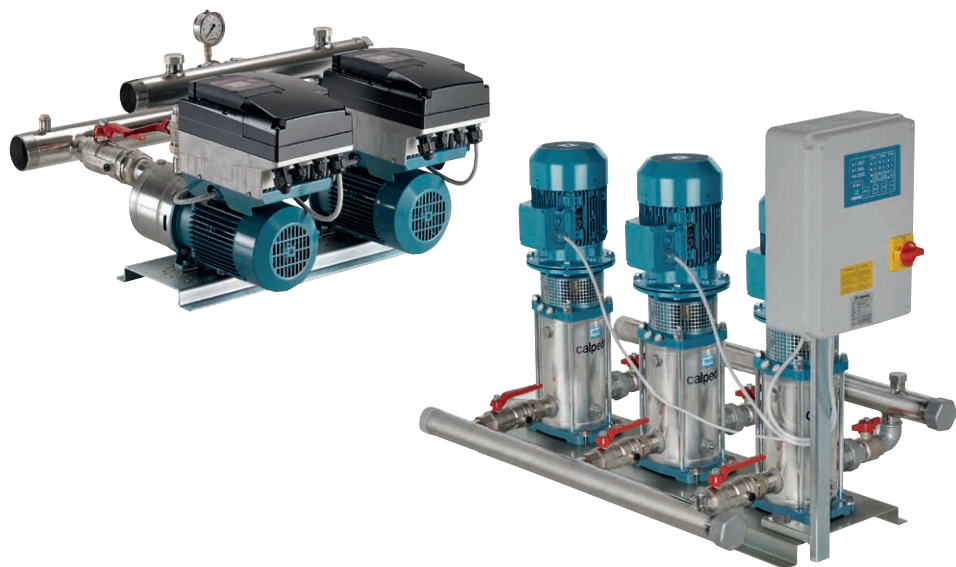
Produktvorteile

- Schutz vor Trockenlauf und Überlast sowie Überwachung der Versorgungsspannung
- Steckerfertig verdrahtet und anschlussfertig verrohrt
- Inklusive Drucksensor
- Inklusive Rückschlagventil
- Inklusive Manometer
- Durchströmter Membrandruckbehälter 8 l mit DVGW-geprüfter Membrane und Durchströmungsarmatur

Technische Daten

Fördermenge max.	16,6 bis 133,3 l/min
Förderhöhe max.	12,5 bis 56,5 m
Motorleistung P2	0,55 bis 1,1 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP 54
Sauganschluss	G 1 1/4"
Druckanschluss	G 1"
Betriebsdruck max.	8 bar
Temperatur max.	40 °C
Kabellänge	1,5 m mit Stecker
Maße B x H x T	400 x 920 x 200 mm
Gewicht	ca. 17,5 - 19,0 kg

MXH: mehrstufige normalansaugende Kreislaspumpe aus Edelstahl mit Edelstahl-Laufrädern
MXA: mehrstufige selbstansaugende Kreislaspumpe aus Edelstahl mit Kunststoff-Laufrädern



Technische Daten

Anschluss - Nennweite DN	25 ÷ 300
Förderstrom Q (m³/h)	1 ÷ 600
Förderhöhe H (m)	10 ÷ 140
Antriebsleistung (kW)	÷ 175
Drehzahl (1/min)	2.900
Werkstoffe	Grauguss, Bronze, Cr-Ni Stahl

Produktvorteile

- Einzel- und Mehrfachpumpenanlagen (bis zu 6 Pumpen) mit Festdrehzahl oder mit Drehzahlregelung
- Anschlussfertig verrohrt mit allen erforderlichen Armaturen und Rückschlagventilen
- Elektrisch verdrahtet, auf Grundplatte montiert (ab 2 Pumpen)

Einsatzbereiche

- Druckerhöhung
- Wasserversorgung
- Bewässerungsanlagen
- Prozesstechnik
- Feuerlöschanlagen

Zubehör

- Membrandruckbehälter

Elektronische Druckschalter

Compact-2 / IDROMAT 5e



Automatische Überwachung von Druckerhöhungsanlagen und Hauswasserwerken. Ein- und Abschaltung von kleinen Pumpenaggregaten bei Unterschreitung bzw. Erreichen eines vorgegebenen Soll-drucks. Schützt die Pumpe vor Trockenlauf, vor Betrieb bei fehlendem Wasserzulauf und vor Betrieb bei geschlossenem Druckstutzen.

Compact-2: Steckerfertig - mit Anschlusskabel, Stecker und Kupplung.

Idromat 5e: Optional steckerfertig - mit Anschlusskabel und Stecker.

Produktvorteile

- Integriertes Rückschlagventil
- Trockenlaufschutz
- Automatische Reset-Funktion
- Regelbarer Einschalt-Druck
- Manometer 0-10 bar
- Zu- und Ablauf (1") auf einer Achse

Technische Daten

	Compact-2	IDROMAT 5e
Minstdurchflussmenge	~ 1 l/min	~ 1 l/min
Leistung 230 V max.	1,1 kW	2,2 kW
Spannung, Frequenz	230 V, 50-60 Hz	230 V, 50-60 Hz
Stromaufnahme max.	6 A	8 A
Schutzklasse	IP 65	IP 65
Einschalt-Druck (stand.)	1,5 bar	1,5 bar
Einschalt-Druck (regelbar)	1,0 - 2,5 bar	1,5 - 2,5 bar
Differenzdruck min.	0,5 bar	
Betriebsdruck max.	10 bar	10 bar
Mediumtemperatur max.	60 °C	60 °C

Drehzahlregelungen

EASYMAT / I-MAT



Easymat



I-MAT

Technische Daten

Easymat	÷ max. 2,2 kW
---------	---------------

I-MAT	÷ max. 55 kW
-------	--------------

Produktvorteile

- **Easymat:** kompakter Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung von Pumpen (Konstantdruck oder konstante Drehzahl) bis max. 2,2 kW. Für Pumpen in Dreh- und Wechselstromausführung.
- **I-MAT:** Vielfältig einsetzbarer Frequenzumrichter zur Drehzahlregelung von Pumpen (Konstantdruck, konstante Fördermenge, Proportionaldruck, Temperatur, Festdrehzahl, Nachtmodus). Für Wand- und Motormontage.

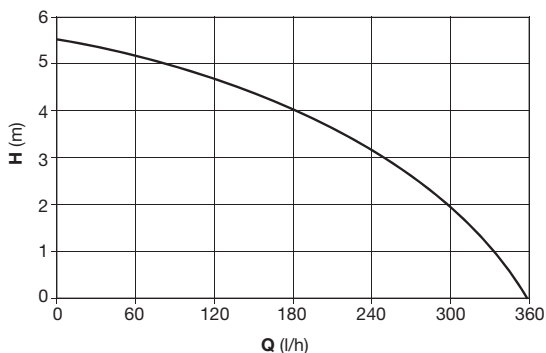
Einsatzbereiche

- Effizienter Betrieb von Pumpen durch Drehzahlregelung
- Exakte Regelung von Druck, Fördermenge und Temperatur bei wechselnden Betriebsbedingungen

Zubehör

- Adapter für Motormontage
- Adapter für Wandmontage
- Sensoren für Druck, Differenzdruck oder Temperatur

Neotech 360



Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

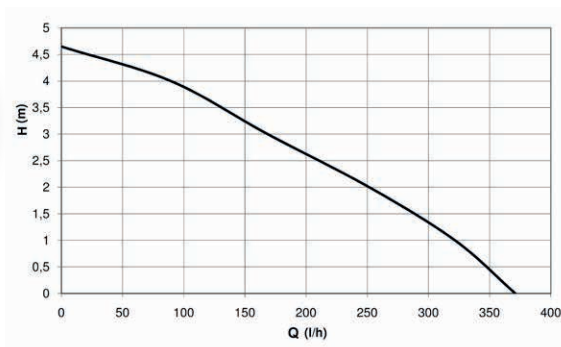
Produktvorteile

- Automatischer Betrieb mit Start-, Stopp- und Sicherheitsschalter
- Drei Zulaufe
- Drehbares Pumpenteil
- Inklusive Testschalter
- Motor mit Thermoschutz
- 1,8 m Kabel mit Schutzkontaktstecker
- Inklusive 6 m PVC-Schlauch
- Inklusive Rückschlagventil
- Inklusive Zulaufadapter
- Optimale Motorkühlung
- Sehr leise im Betrieb

Technische Daten

Fördermenge max.	6 l/min
Förderhöhe max.	5,2 m
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	0,6 A
Schutzart	IP 44
Schalldruckpegel	44 dB(A)
Kondensat pH-Wert	> 2,8
Druckstutzen für Schlauch	8 mm (3/8")
Temperatur max.	50 °C
Maße (L x B x H)	285 x 140 x 200 mm
Gewicht	2,4 kg

Neotech 330



Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

Produktvorteile

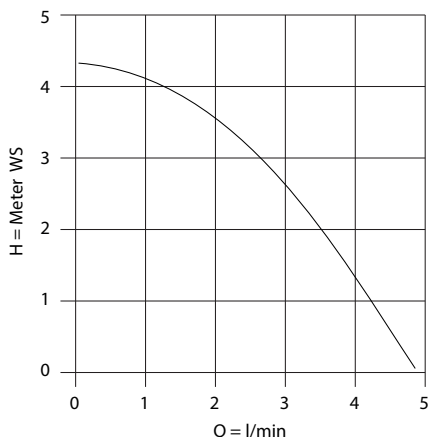
- Sehr kompakte Bauart
- Automatischer Betrieb mit Start-, Stopp- und Sicherheitsschalter
- Drehbares Pumpenteil
- Motor mit Thermoschutz
- 1,8 m Kabel mit Schutzkontaktstecker
- Inklusive 6 m PVC-Schlauch
- Inklusive Rückschlagventil
- Inklusive Zulaufadapter
- Optimale Motorkühlung
- Sehr leise im Betrieb

Technische Daten

Fördermenge max.	6,1 l/min
Förderhöhe max.	4,6 m
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	0,6 A
Schutzart	IP 20
Schalldruckpegel	44 dB(A)
Kondensat pH-Wert	> 2,8
Druckstutzen für Schlauch	8 mm (3/8")
Temperatur max.	50 °C
Maße (L x B x H)	225 x 104 x 133,5 mm
Gewicht	2,2 kg



Little GIANT



Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Öl-Brennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

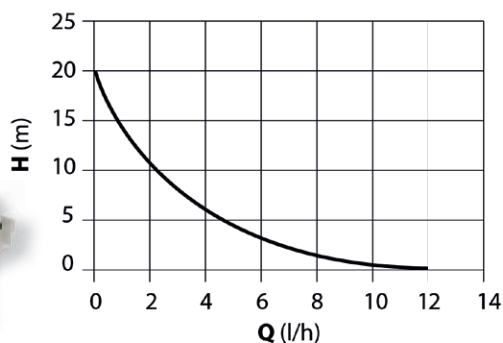
Produktvorteile

- Vollautomatische Funktionen: Start-, Stopp-, Sicherheitsschalter
- Motor mit Thermoschutz
- Drei Zulauf-Öffnungen
- Drehbares Pumpenteil
- 1,8 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker
- Inkl. 6 m PVC-Schlauch

Technische Daten

Fördermenge max.	5 l/min
Förderhöhe max.	4,3 m
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	0,6 A
Schutzart	IP 20
Schalldruckpegel	44 dB(A)
Kondensat pH-Wert	> 2,8
inkl. Rückschlagventil mit Schlauch- tülle oder für Schlauchanschluss	9,5 mm (3/8") Innen-Ø
Temperatur max.	50 °C
Maße (L x B x H)	263 x 127 x 178 mm
Gewicht	2,4 kg

Neotech Compact10



max. 34 kW

Durch das unauffällige Design und den besonders leisen Betrieb stellt das Neotech Compact10 Mini-Kondensatpumpen-System die ideale Lösung für den Einsatz in bewohnten Innenräumen dar. Das kompakte System kann direkt unterhalb von Klimagerät oder Brennwerttherme montiert werden. Die Installation geht aufgrund der Konzipierung als Komplettsystem besonders schnell von der Hand, die Lieferung erfolgt betriebsfertig inkl. Anschlusskabel. Die verbaute Mini-Kondensatpumpe gewährleistet ein zuverlässiges Auffangen und Ableiten von Kondensat. Das System ist in zwei Ausführungen erhältlich: Compact10-C für Klimageräte bis 15kW bzw. Compact10-H für Gas-thermen bis 34 kW .

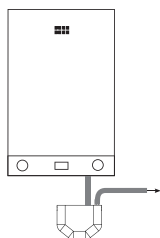
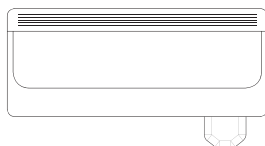
Zubehör Inklusive

- Abflussschlauch
6,0 m x Ø 9 mm



Produktvorteile

- 21 dBA Geräuschpegel - extrem leiser Betrieb
- kompaktes und unauffälliges Design
- Montage direkt unter Klimagerät oder Brennwertkessel



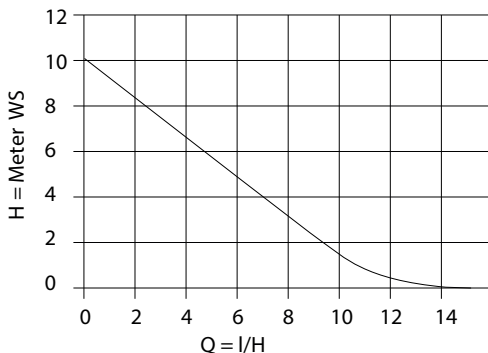
Technische Daten

	Compact10-C (Klima)	Compact10-H (Heizung)
Fördermenge max.	11 l/h	12 l/h
Förderhöhe max.	19 m	22 m
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz	
Nennstrom max.	30 mA	
Leistung bis	15 kW	34 kW
pH-Wert Kondensat	= 7 (neutral)	> 2,7 (sauer)
Alarmkontakte	NC-NA 10 A 50 V	
Stromkabel	2 m mit Stecker und Alarmkabel	
Gewicht	1,2 kg	
Schutzklasse	IP20	

Neotech 14



Einfache und schnelle elektrische Verbindung von Alarm und elektrischen Kabeln



Max. 10 kW (50.000 Btu/h)

Minipumpensystem zur Entsorgung des Kondensats von Wandklimageräten bis 10 kW. Laufruhige Schwingkolbenpumpe, die zur Schalldämmung im Kabelkanal frei aufgehängt wird. Der große Sammel-tank aus transparentem Material reduziert die Schalthäufigkeit und erlaubt eine einfache Sichtkontrolle.

Produktvorteile

- 21 dBA Geräuschpegel
- Größerer Durchfluss
- Energieeinsparung
- Passend für die Wandmontage
- Für links- oder rechtseitige Installation

Zubehör Inklusive

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Verbindungsschlauch (Pumpe zu Tank) 1,0 m x Ø 4 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 6 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe und Tank
- Strom- und Alarmkabel 2 m

Technische Daten

Fördermenge max.	14 l/h
Förderhöhe max.	10 m
Ansaughöhe max.	2 m
Spannung, Frequenz	230 V, 50 Hz
Nennstrom max.	30 mA
Schutzklasse	IP 20
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Gewicht	0,6 kg

Kondensatpumpensysteme

Neotech 14-E800

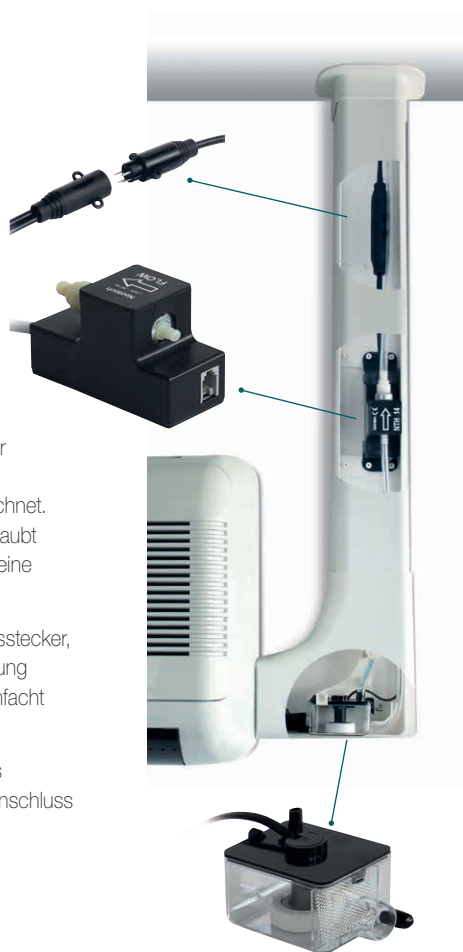
Anschlussfertiges Pumpensystem inklusive Montagekanal.

Das Neotech 14 – E 800-System besteht aus einer neuentwickelten Pumpeneinheit mit Steuerung. Dazu kommt ein Montagewinkel, der sowohl den Sammeltank aufnimmt als auch genug Platz für die Kältemittelung lässt. Der 800 mm lange Kabelkanal bietet Raum für die Pumpe, die Steckverbindung und alle Leitungen.

Die Pumpe ist mit zwei Schwingungsdämpfern aus Gummi fixiert, die Vibrationen und Schallübertragung minimieren. Sie ist auch den harten Anforderungen moderner Klimatechnik gewachsen. Saug- und Druckhöhe sind überdurchschnittlich, die Fördermenge auch für heiße Tage berechnet. Der Sammeltank ist durchsichtig und leicht zugänglich. Er erlaubt einfache und schnelle Kontrolle und reduziert schon durch seine Größe deutlich die Schalthäufigkeit.

Ein eigens für das Neotech-System entwickelter Verbindungsstecker, in dem sowohl die Versorgungs- als auch die Alarmsignalleitung integriert sind, ermöglicht eine schnelle Installation und vereinfacht Montage und Demontage im Servicefall.

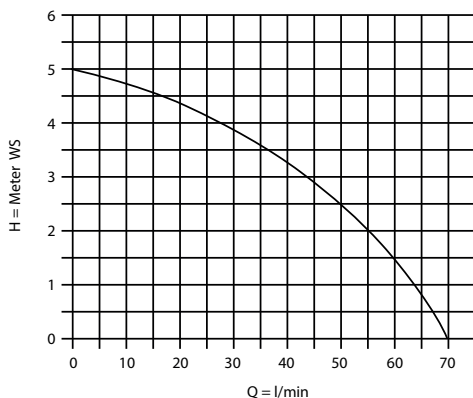
Das Neotech 14 – E 800-System kann an beiden Seiten des Klimageräts angebracht werden. Durch einen zusätzlichen Anschluss am Sammeltank werden flexible Installationen ermöglicht.



Lieferumfang

- Pumpe mit Steuerung und Verbindungsstecker
- Sammelbehälter mit Signalkabel
- Versorgungs- und Alarmkabel mit Verbindungsstecker (2,0 m)
- Montagewinkel mit Abdeckung
- Kabelkanal 60 x 80 x 800 mm mit Deckendurchführung
- Entlüftungsleitung
- Anschluss Schlauch
- Saugschlauch (100 mm)
- Druckschlauch (2 m)
- Schwingungsdämpfer für Pumpe
- Befestigungsmaterial
- Verschlusskappe für Sammeltank
- Anschlussdichtlippe zum Klimagerät

SHA 70N



Zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation.

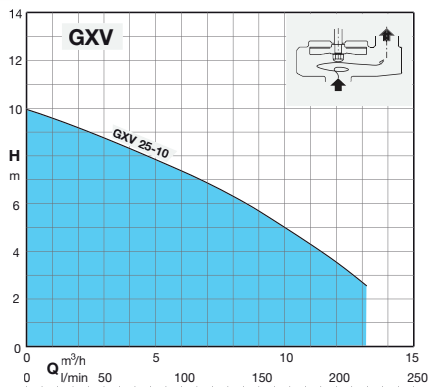
Produktvorteile

- Dichtungslose Pumpe
- Offenes Laufrad (Korngröße 4 mm)
- Pumpe und Behälter aus korrosionsbeständigem Kunststoff
- Steckerfertig
- Anschlussadapter für alle gängigen Enthärtungsanlagen
- Gehäuse, Deckel und Laufrad aus Valox

Technische Daten

Fördermenge max.	70 l/min
Förderhöhe max.	5 m
Motorleistung	0,09 kW
Spannung	230 V
Fördermedium	Sole + Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27%
Druckanschluss	¾" Schlauchtülle inkl. Rückschlagventil
Behälterinhalt	13 l
Temperatur max.	40 °C
Kabellänge	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Maße (B x H x T)	ca. 450 x 540 x 230 mm
Gewicht	ca. 5 kg

SHA 220-10



Die SHA 220-10 dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung bei größeren Enthärtungsanlagen und bei großen Förderhöhen.

Produktvorteile

- unversell einsetzbar für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen
- korrosionsbeständige Pumpe aus Cr-Ni-Mo-Stahl 1.4404 (AISI 316L)
- zusätzliche Anschlussmöglichkeit weiterer Entwässerungsgegenstände
- inkl. netzunabhängigem Alarmschaltgerät, potenzialfreie Störmeldung
- steckerfertig

Anschlüsse

- Regeneration: 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm als Zubehör im Lieferumfang) mit Systemtrennung
- weitere Zulaufmöglichkeiten für Schmutzwasser ohne Fäkalien
- Druckanschluss: 1 1/4"

Technische Daten

Fördermenge max.	220 l/min
Förderhöhe max.	10 m
Motorleistung	450 W
Spannung	230 V - 50 Hz
Fördermedium	Sole + Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	AISI 316L
inkl. Rückschlagventil	Ø 1 1/4"
Tankvolumen	80 l
Kabellänge	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Schutzklasse	IP 68 (Pumpe)
Gewicht	ca. 35 kg



Entdecken Sie unser weiteres
Produktprogramm!