

Lieferprogramm

Kondensatpumpen und Systeme



Klimatechnik



Heiztechnik



Kältetechnik



Flüssigkeiten

neotech
STEELPUMPS CLIMA DIVISION

Little GIANT®

Kondensatpumpen und Systeme

STEELPUMPS EVOLUTION

ist ein führendes Unternehmen im Bereich Edelstahl Pumpen für die Wasserversorgung und -förderung, Bewässerung und Regenwassernutzung in Haushalten.

STEELPUMPS CLIMA DIVISION, produziert unter der Marke **NEOTECH** eine große Auswahl an Pumpen und Systemen zur Kondensatförderung.

LITTLE GIANT steht für zuverlässige Pumpenlösungen wenn es um die Förderung von Kondensaten geht. Smarte Features im Bereich der Installation machen die LITTLE GIANT-Pumpen so beliebt.

Produktsortiment:



Klimatechnik

Mini-Kondensatpumpe	Neotech 7.1	4
Mini-Kondensatpumpe	Neotech 10.1	5
Mini-Kondensatpumpe	Neotech 14	6
Vormontierte Mini-Kondensatpumpe	Neotech 14-E800	7
Mini-Kondensatpumpe	Neotech 10.1 SLIM	8
Mini-Kondensatpumpe	Neotech 14 SLIM	9
Kondensatvernebler	NEBY	23



Klimatechnik

+



Kältetechnik

Kondensatpumpe	DCP-30A	10
Kondensatpumpe	LG VCMX-20ST	19
Kondensatpumpe	LG 1-ABS	21



Klimatechnik

+



Kältetechnik

+



Heiztechnik

Mini-Kondensatpumpen-System	Neotech Compact10	11
Kondensatpumpe	Neotech 360	12
Kondensatpumpe	Neotech 330	13
Kondensatpumpe	LG VCCA 20S	16
Kondensatpumpe	LG VCMA 20S	17
Kondensatpumpe	LG BTK-7	18
Kondensatpumpe	LG VCL-24S, VCL-45S	20



Kältetechnik

Kondensatpumpe	Neotech 330 XF	15
----------------	-----------------------	----



Heiztechnik

Kondensatpumpe	Neotech 330 XPH	14
Neutralisationsanlage	Neotech NA	22



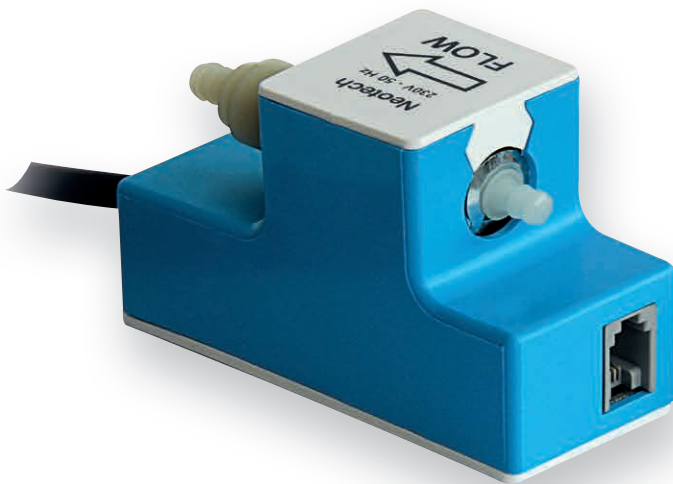
Flüssigkeiten

Solehebeanlage	SHA 70N	24
Solehebeanlage	SHA 220-10	25



Neotech 7.1

Mini-Kondensatpumpe



max. 10 kW
Geräuschpegel 21 dB(A)



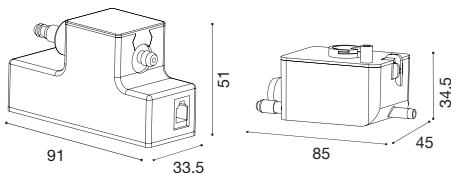
Die Neotech 7.1 ist die beste Lösung wenn es darum geht das Kondensat aus der Klimaanlage zu entsorgen. Der extragroße Tank mit Pegelsensoren ist so konstruiert, dass die Anzahl der Starts und Stops reduziert, und die Laufzeit erhöht wird. Dies führt zu Zuverlässigkeit, weniger Lärm und einer längeren Betriebsdauer. Der Alarmsignalgeber hat für die einfache und schnelle Installation zwei Kontakte (Wechsler). Der niedrige Geräuschpegel der Pumpen erlaubt eine Installation an jedem Ort.

PRODUKTVORTEILE

- 21 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung

INSTALLATION

- passend für die Wandmontage
- für links- oder rechtsseitige Installation



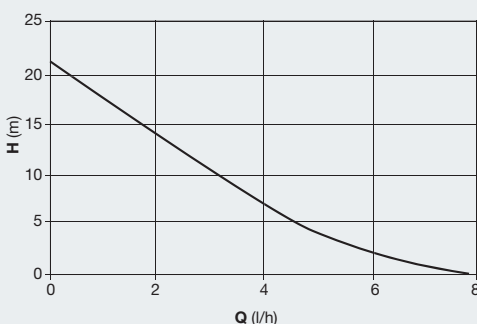
ZUBEHÖR INKL:

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Verbindungsschlauch (Pumpe zu Tank) 1,0 m x Ø 4 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 5 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe + Tank
- Strom- und Alarmkabel, 2 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 7.1	Mini-Kondensatpumpe	SP04090071

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	7,5 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	22 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	30 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,1 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20





Neotech 10.1

Mini-Kondensatpumpe



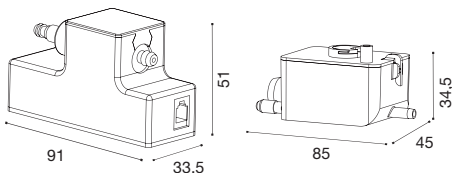
max. 15 kW
Geräuschpegel 21 dB(A)

10A
POWER ALARM

Der größere Durchfluss kennzeichnet die Neotech 10.1. Der extragroße Tank mit Pegelsensoren ist so konstruiert, dass die Anzahl der Starts und Stops reduziert, und die Laufzeit erhöht wird. Dies führt zu Zuverlässigkeit, weniger Lärm und einer längeren Betriebsdauer. Der Alarmsignalgeber hat für die einfache und schnelle Installation zwei Kontakte (Wechsler). Der niedrige Geräuschpegel der Pumpen erlaubt eine Installation an jedem Ort.

PRODUKTVORTEILE

- 21 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



INSTALLATION

- passend für die Wandmontage
- für links- oder rechtsseitige Installation

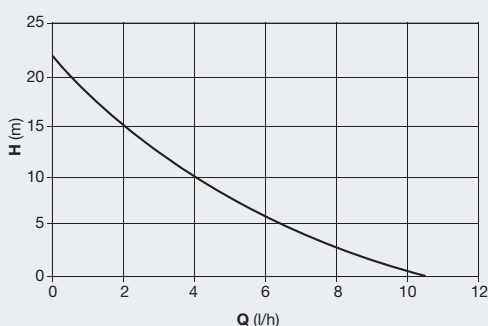
ZUBEHÖR INKL.:

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Verbindungsschlauch (Pumpe zu Tank) 1,0 m x Ø 4 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 5 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe + Tank
- Strom- und Alarmkabel, 2 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 10.1	Mini-Kondensatpumpe	SP04090101

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	11 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	22 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	30 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,1 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20





Neotech 14

Mini-Kondensatpumpe



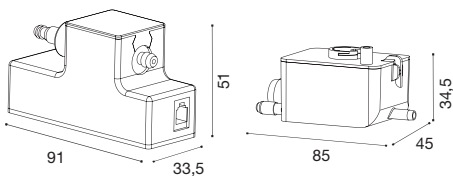
max. 15 kW
Geräuschpegel 21 dB(A)



Der größere Durchfluss sowie die schnelle Anschluss- und Austauschbarkeit im Servicefall macht die Neotech 14 zur besten Lösung wenn es darum geht das Kondensat aus der Klimaanlage zu entsorgen. Der extragroße Tank mit Pegelsensoren ist so konstruiert, dass die Anzahl der Starts und Stops reduziert und die Laufzeit erhöht wird. Dies führt zu Zuverlässigkeit, weniger Lärm und einer längeren Betriebsdauer. Eine einfache Steckverbindung für die Spannungsversorgung und das Alarmsignal vereinfacht Installation, Wartung und Service. Der niedrige Geräuschpegel der Pumpen erlaubt eine Installation an jedem Ort.

PRODUKTVORTEILE

- 21 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



INSTALLATION

- passend für die Wandmontage
- für links- oder rechtsseitige Installation

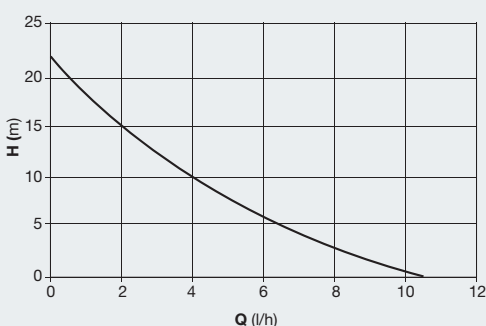
ZUBEHÖR INKL:

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Verbindungsschlauch (Pumpe zu Tank) 1,0 m x Ø 4 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 5 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe + Tank
- Strom- und Alarmschleife, 2 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 14	Mini-Kondensatpumpe	SP04090140

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	11 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	22 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	30 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,1 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20

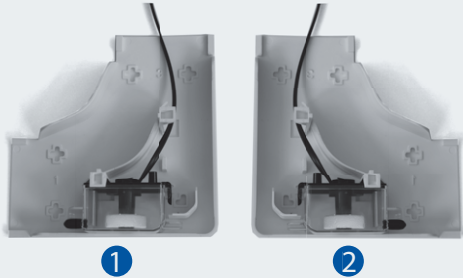




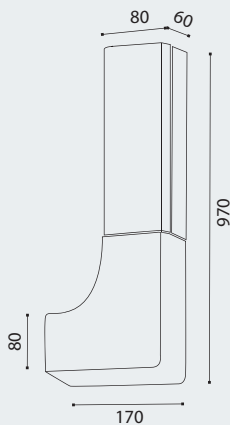
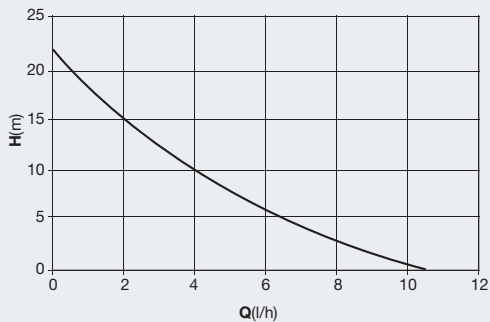
Neotech 14-E800

Vormontiertes Mini-Kondensatpumpen-Kit

2 Möglichkeiten zur Tankmontage - im rechten oder im linken Winkel montierbar



KENNLINIE



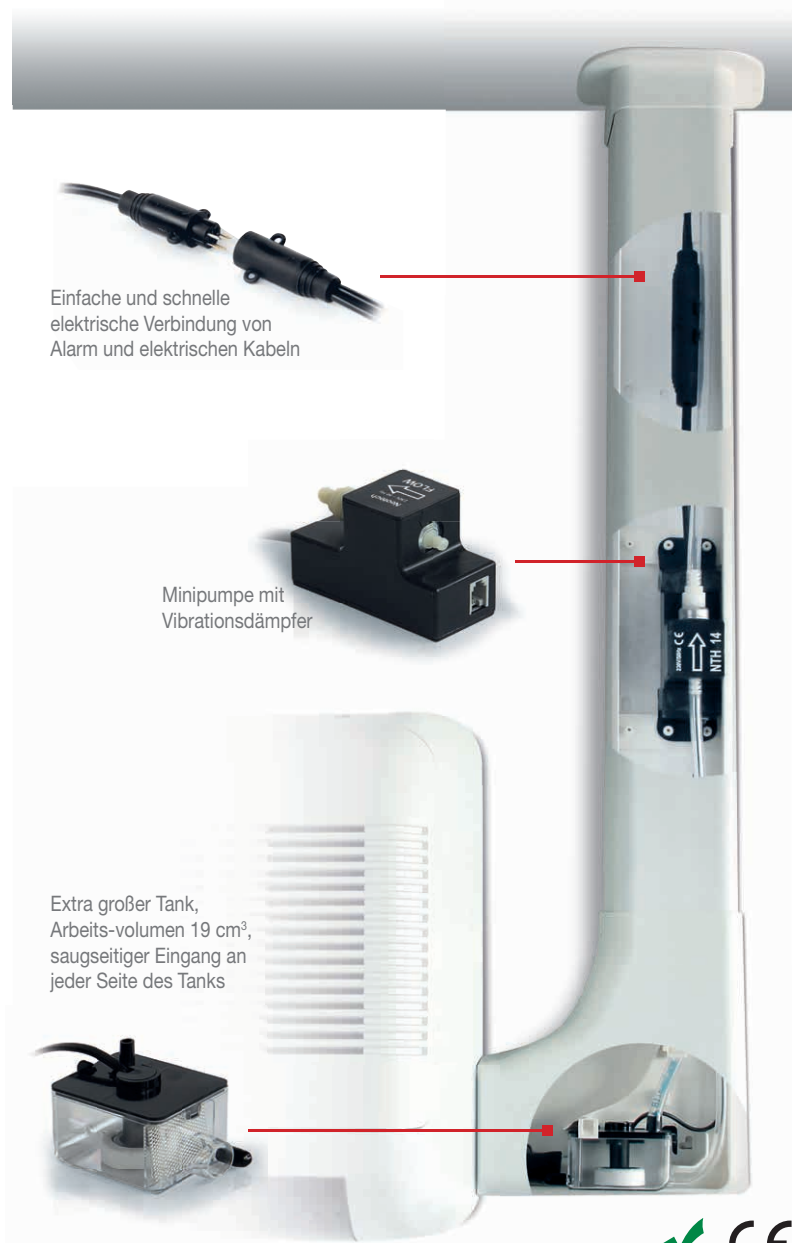
TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	11 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	22 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	30 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,1 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20

Die Neotech 14-E800 ist ein anschlussfertiges Pumpensystem um Kondensat aus Split-Klimageräten zu entsorgen. Der extragroße Tank mit Pegelsensoren ist so konstruiert, dass die Anzahl der Starts und Stops reduziert und die Laufzeit erhöht wird. Dies führt zu Zuverlässigkeit, weniger Lärm und einer längeren Betriebsdauer. Eine einfache Steckverbindung für die Spannungsversorgung und das Alarmsignal vereinfachen Installation, Wartung und Service. Der niedrige Geräuschpegel der Pumpen erlaubt eine Installation an jedem Ort.

max. 15 kW
Geräuschpegel 21 dB(A)

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 14-E800	vormontiertes Mini-Kondensatpumpen-Kit	SP04090148





Neotech 10.1 SLIM Mini-Kondensatpumpe



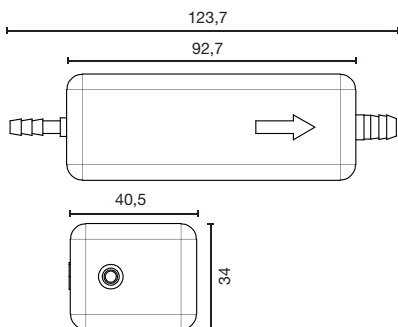
max. 10 kW
Geräuschpegel 19dB(A)
besonders vibrationsarm



Die Pumpe und der Tank sammeln und entleeren das Kondensat. Die kleinen Abmessungen und die schnelle Verkabelung ermöglichen eine einfache und flexible Installation. Der Sammelbehälter kann innerhalb bzw. rechts oder links der Klimaanlage installiert werden. Das Alarmsignal hat 2 Kontakte und ist als Öffner oder Schließer verwendbar.

PRODUKTVORTEILE

- 19 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung
- Montage der Pumpe bis zu 2m oberhalb des Tankes (z.B. auf abgehängten Decken)



INSTALLATION

- passend für die Wandmontage
- für links- oder rechtsseitige Installation

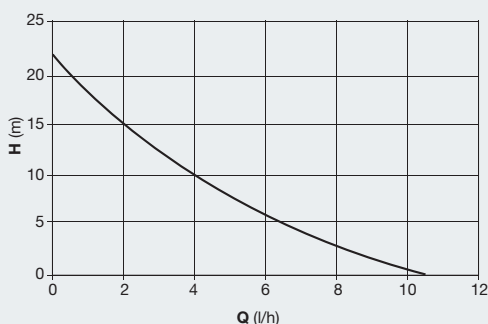
ZUBEHÖR INKL:

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 5 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe und Tank
- Strom- und Alarmkabel, 2 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 10.1 SLIM	Mini-Kondensatpumpe	SP04090102

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	11 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	22 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	30 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,1 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20





Neotech 14 SLIM

Mini-Kondensatpumpe



max. 15 kW
Geräuschpegel 19 dB(A)
besonders vibrationsarm



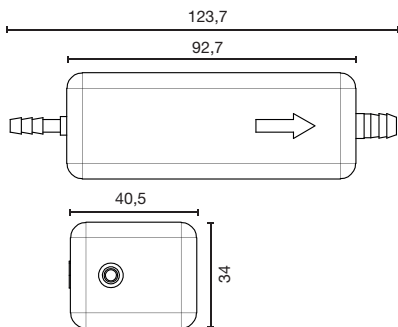
Die Pumpe und der Tank sammeln und entleeren das Kondensat. Die kleinen Abmessungen und die schnelle Verkabelung ermöglichen eine einfache und flexible Installation. Der Sammelbehälter kann innerhalb bzw. rechts oder links der Klimaanlage installiert werden. Das Alarmsignal hat 2 Kontakte und ist als Öffner oder Schließer verwendbar.

PRODUKTVORTEILE

- 19 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung

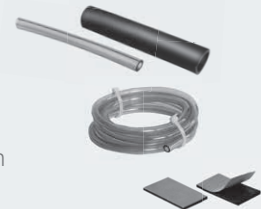
INSTALLATION

- passend für die Wandmontage
- für links- oder rechtsseitige Installation



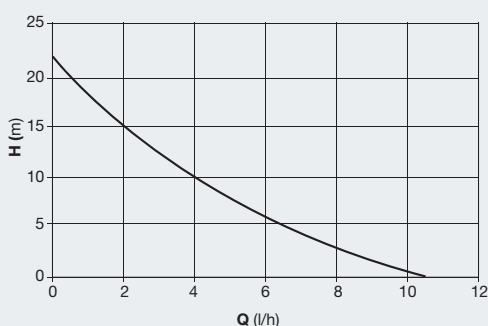
ZUBEHÖR INKL:

- Entlüftungsschlauch 10 cm x Ø 5 mm
- Gummischlauch 10 cm x Ø 15 mm
- Abflussschlauch 2,0 m x Ø 5 mm
- Doppelseitiges Klebeband zum Fixieren von Pumpe und Tank
- Strom- und Alarmkabel, 2 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 14 SLIM	Mini-Kondensatpumpe	SP04090143

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

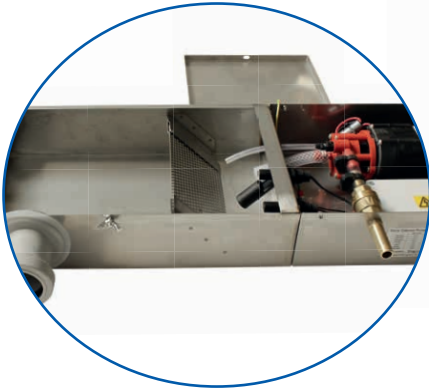
max. Fördermenge	12 l/h
max. Ansaughöhe	2 m
max. Förderhöhe	20 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	28 mA
Alarmkontakte	Wechsler max. 10A 250V
Gewicht	1,0 kg
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP20





DCP-30A

Kondensatpumpe



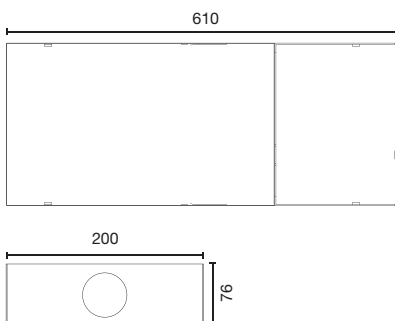
Die DCP-30A wurde entwickelt, um Kondensat von Kühlregalen und Theken zu entfernen. Hergestellt aus rostfreiem Stahl, gewährleistet die Pumpe eine konstante Nutzung und eine längere Lebensdauer. Der Tank hat eine Kapazität von 5 l, der Kondensateinlass sitzt im oberen Teil. Das ultraflache Design, passt unter die meisten Kühlvitrienen und Theken.

PRODUKTVORTEILE

- großes Tankvolumen
- einfache Reinigungsmöglichkeit
- große Förderhöhe

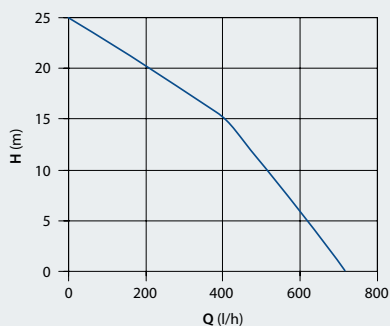
INSTALLATION

- unterhalb von Kühlvitrienen oder Kühltheken



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
DCP-30A	Kondensatpumpe	DCP-30A

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Max. Fördermenge	700 l/h
Max. Förderhöhe	25 m
Spannung	230V - 50/60Hz
Max. Nennstrom	132 W
Alarmkontakte	Wechsler max. 2A 230V
Gewicht	5,0 kg
Zulauf	3 x DN 40
Druckanschluss	1/2"
Stromkabel	2,4 m
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Schutzklasse	IP44
Tankvolumen	5,5 l





Neotech Compact10

Mini-Kondensatpumpen-System



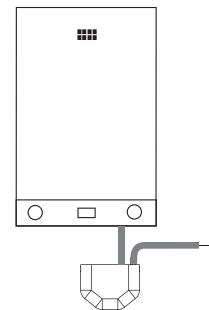
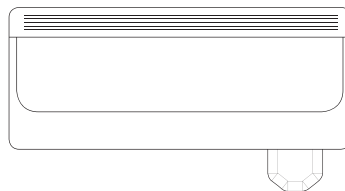
max. 34 kW
Geräuschpegel 21 dB(A)

Durch ihr unauffälliges Design und den besonders leisen Betrieb stellt das Neotech Compact10 Mini-Kondensatpumpen-System die ideale Lösung für den Einsatz in bewohnten Innenräumen dar. Das kompakte System kann direkt unterhalb von Klimagerät oder Brennwerttherme montiert werden. Die Installation geht aufgrund der Konzipierung als Komplettsystem besonders schnell von der Hand, die Lieferung erfolgt betriebsfertig inkl. Anschlusskabel. Die verbaute Mini-Kondensatpumpe gewährleistet ein zuverlässiges Auffangen und Ableiten von Kondensat. Das System ist in zwei Ausführungen erhältlich: Compact10-C für Klimageräte bis 15kW bzw. Compact10-H für Gasthermen bis 34 kW .

PRODUKTVORTEILE

- Kompaktes und unauffälliges Design
- Extrem leiser Betrieb
- Montage direkt unter Klimagerät oder Brennwertkessel

INSTALLATIONSBEISPIELE



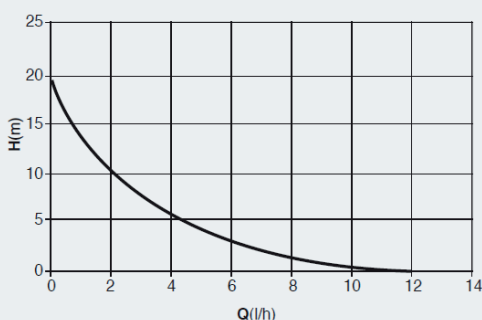
ZUBEHÖR INKL:

- Abflussschlauch 6 m x Ø 9 mm



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Compact10-C	System für Klimageräte bis 15 kW	SP04777778
Compact10-H	System für Gasthermen bis 34 kW	SP04777779

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Ausführung	Compact10-C (Klima)	Compact10-H (Heizung)
max. Fördermenge	11 l/h	12 l/h
max. Förderhöhe	19 m	22 m
Spannung	230V - 50Hz	
max. Nennstrom	30 mA	
Leistung bis	15 kW	34 kW
pH-Wert Kondensat	= 7 (neutral)	> 2,7 (sauer)
Alarmkontakte	NC-NA 10A 50V	
Stromkabel	2 m mit Stecker und Alarmkabel	
Gewicht	1,2 kg	
Schutzklasse	IP20	





Neotech 360 Kondensatpumpe

FARBOPTIONEN:

- blau
- rot
- weiß-grau



Kabelausgang



Motor-Test



Lüftungsschlitze gemäß den Sicherheitsvorschriften

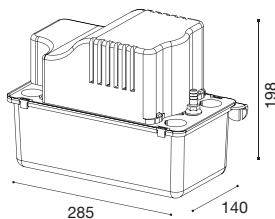


max. 287 kW
Geräuschpegel 44 dB(A)

Die Neotech 360 ist die zuverlässigste und am einfachsten zu installierende Pumpe auf dem Markt um Kondensat aus Klimaanlage, großen Luftentfeuchteranlagen, Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Kühltheken zu entsorgen. Der Arbeitszyklus wird von einem zuverlässigen, einfachen Signal von den Pegel-Schaltern angesteuert. Dies garantiert eine hohe Zuverlässigkeit, weniger Laufgeräusche und einen langen Lebenszyklus. Für eine einfache und schnelle Installation kann der Alarmsignal-Kontakt wahlweise als Schließer oder Öffner verwendet werden.

PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- große Förderleistung



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

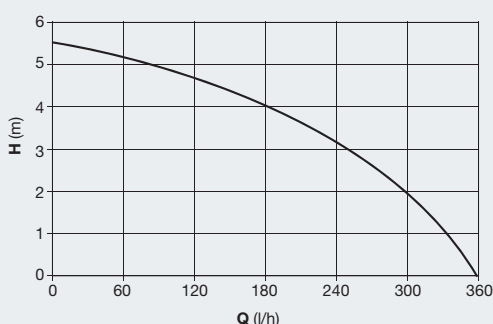
ZUBEHÖR INKL:

- Abflussschlauch 6 m x Ø 9 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 360	Kondensatpumpe	SP04093606

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	360 l/h
max. Förderhöhe	5,2 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,4 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	2,2 l





Neotech 330

Kondensatpumpe

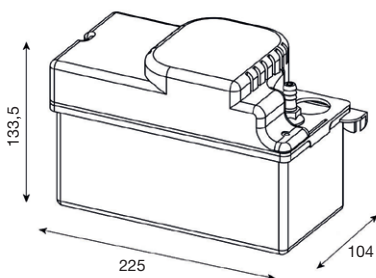


max. 287 kW
Geräuschpegel 44 dB(A)

Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

PRODUKTVORTEILE

- sehr kompakte Bauart
- automatischer Betrieb mit Start-, Stopp- und Sicherheitsschalter
- drehbares Pumpenteil
- Motor mit Thermoschutz
- optimale Motorkühlung
- sehr leise im Betrieb



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

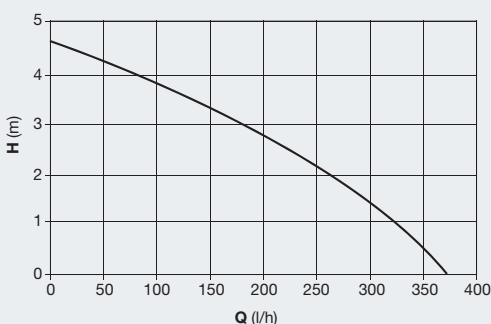
ZUBEHÖR INKL:

- Abflussschlauch 6 m x Ø 9 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 330	Kondensatpumpe	SP04094447

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	370 l/h
max. Förderhöhe	4,6 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,75 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,2 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 8 mm (3/8")
optimaler Betriebspunkt	250 l/h bei 2 m
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
max. Temperatur	50°C
Schutzklasse	IP 20
Tankvolumen	1,25 l





Neotech 330 XPH

Kondensatpumpe mit Neutralisator

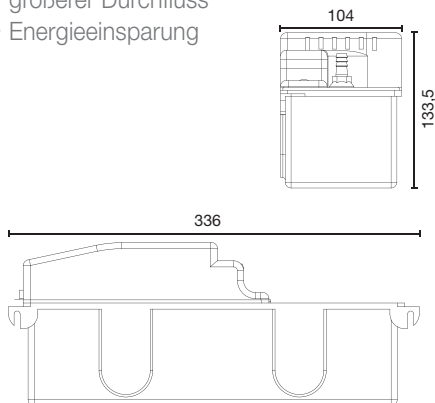


max. 50 kW
Geräuschpegel 44 dB(A)

Pumpe zur Förderung von säurehaltigem Kondensat aus Heizungsanlagen bis max. 50 kW. Kompakte Ausführung mit integrierter Neutralisationseinheit, nach Bedarf schnell und sauber austauschbar.

PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

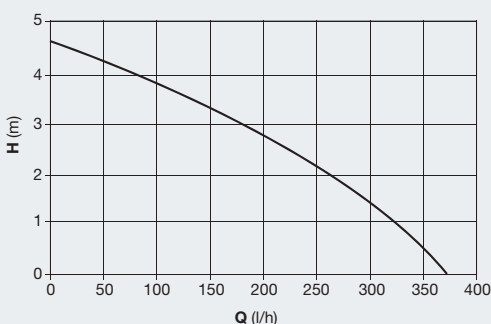
ZUBEHÖR INKL:

- Neutralisationseinheit (ca. 700 g Granulat im Stoffbeutel)
- Abflussschlauch 6 m x Ø 8 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 330 XPH	Kondensatpumpe	SP04098881
NEUTRALKIT05	Granulat Neutralkit	SPN0409005

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	370 l/h
max. Förderhöhe	4,6 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,75 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5 A 250 V
Gewicht	3,0 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 8 mm
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmschleife
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	0,8 l





Neotech 330 XF

Kondensatpumpe mit integriertem Filter

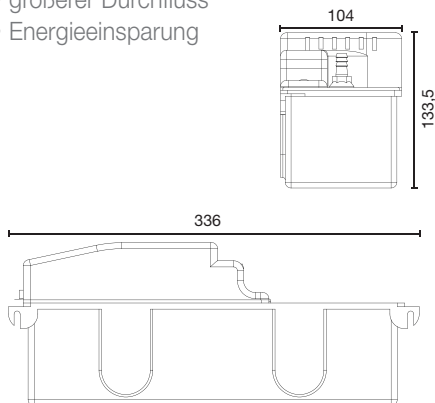


max. 50 kW
Geräuschpegel 45 dB(A)

Pumpe zur Förderung von schmutzhaltigem Kondensat. Kompakte Ausführung mit integrierter Filtereinheit, nach Bedarf schnell und sauber zu ersetzen.

PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

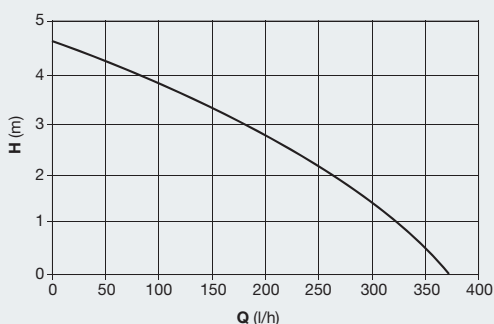
ZUBEHÖR INKL:

- Filterschaummatte PUR
- Abflussschlauch 6 m x Ø 8 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 330 XF	Kondensatpumpe	SP04098884

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	370 l/h
max. Förderhöhe	4,6 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,75 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5 A 250 V
Gewicht	3,0 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 8 mm
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	0,8 l





VCCA 20S

Kondensatpumpe

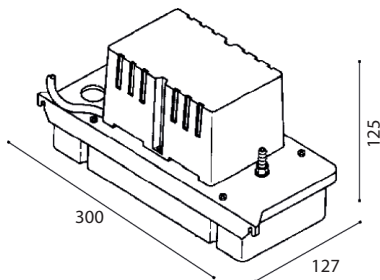


max. 240 kW
Geräuschpegel 45 dB(A)

Die VCCA 20(S) wurde konstruiert, um das Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtungs- und Brennwertgeräten zu entfernen. Diese Einheit ist mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Installation auf kleinstem Raum.

PRODUKTVORTEILE

- niedrige Zulaufhöhe
- integrierter Testschalter
- Rückschlagventil mit Bajonettverschluss



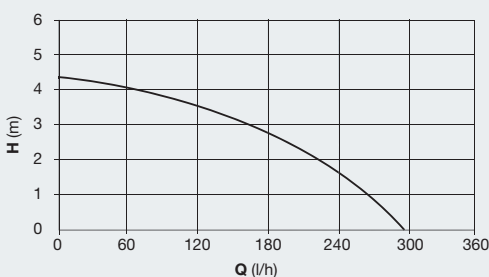
Testschalter



Rückschlagventil -
ohne Werkzeug
demontierbar / montierbar

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCCA 20S	Kondensatpumpe	LG554202102

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	min. PH 3,4
Geräuschpegel	45 dB(A)
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,1 l



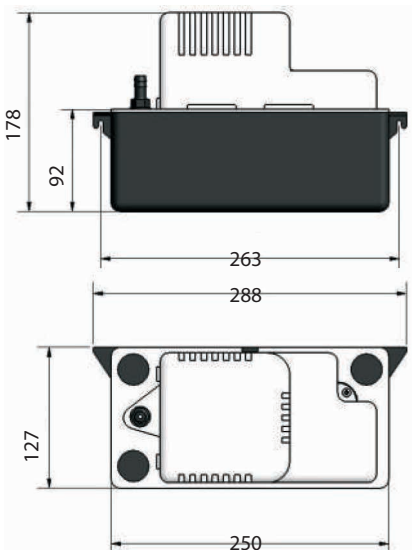
VCMA 20S

Kondensatpumpe

max. 240 kW



Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Öl-Brennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

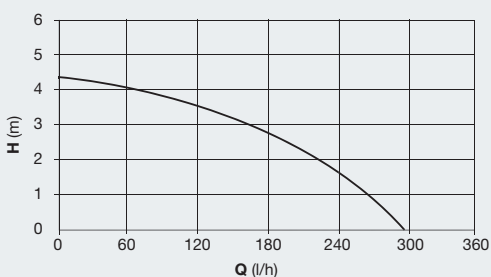


PRODUKTVORTEILE

- Vollautomatische Funktionen:
Start-, Stopp-Sicherheitsschalter
- Motor mit Thermoschutz
- drei Zulauföffnungen
- drehbares Pumpenteil

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCMA 20S	Kondensatpumpe	LG554473

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
optimaler Betriebspunkt	70 l/h bei 4,0 m
Gewicht	2,4 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m Schutzkontakt-Stecker
Kondensat Säuregehalt	min. PH 2,8
max. Flüssigkeitstemperatur	50 °C
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,9 l



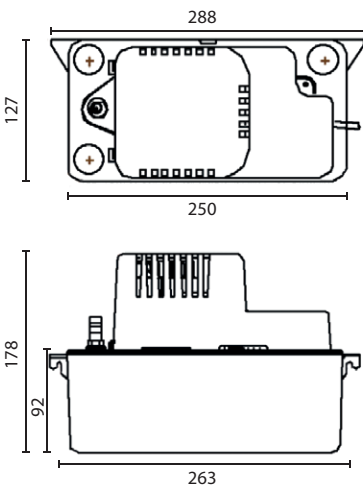
BTK-7 Kondensatpumpe



Max. 240 kW

Der "Klassiker" in der Brennwerttechnik

Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Öl-Brennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.



PRODUKTVORTEILE

- vollautomatische Funktionen:
Start-, Stop-Sicherheitsschalter
- Motor mit Thermoschutz
- drei Zulauföffnungen
- drehbares Pumpenteil

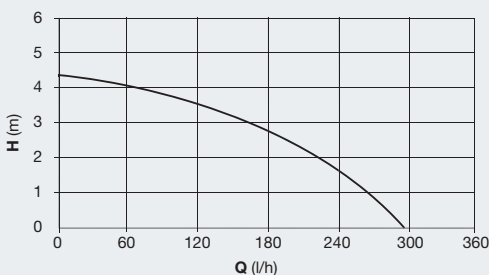
ZUBEHÖR INKL:

- PVC-Schlauch 6 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
BTK-7	Kondensatpumpe	LG554938

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
optimaler Betriebspunkt	70 l/h bei 4,0 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Gewicht	2,4 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker
Kondensat Säuregehalt	min. PH 2,8
max. Flüssigkeitstemperatur	50°C
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,9 l



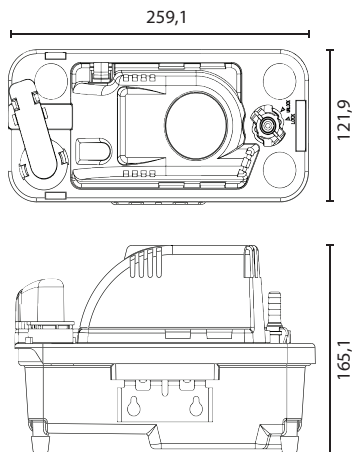
VCMX-20ST

Kondensatpumpe



Die Kondensatpumpe der neuen Generation!

Die VCMX-Baureihe steckt voller innovativer technischer Neuerungen und bietet größtmögliche Flexibilität bei der Installation. Das Rückschlagventil verfügt über einen Bajonettverschluss, kann zur Wartung einfach und schnell von der Pumpe gelöst werden und verbleibt in der Druckleitung, die somit nicht mehr geleert werden muss. Die Neuordnung der Hydraulik vereinfacht die Entleerung des Tanks am Ende des Pumpvorgangs, die ebenfalls weiterentwickelte Niveausteuerng beugt Blockaden vor und verfügt zusätzlich über einen externen Taster, um die Funktion zum Beispiel bei Inbetriebnahme auch ohne Fördermedium überprüfen zu können



PRODUKTVORTEILE

- kompakte Bauweise
- Rückschlagventil mit Bajonettverschluss
- zuverlässige Motorkühlung
- neugestalteter Tank + GummifüÙe
- Niveausteuerng mit externem Taster

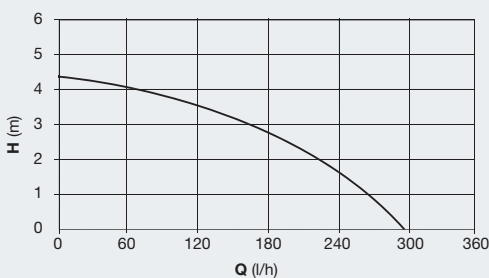
ZUBEHÖR INKL:

- PVC-Schlauch 6 m



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCMX-20ST	Kondensatpumpe	LG554510

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Gewicht	2,4 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker
Kondensat Säuregehalt	min. PH 2,8
max. Flüssigkeitstemperatur	50°C
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,9 l



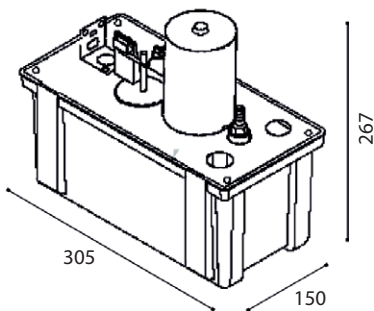
VCL 24-S, VCL 45-S

Kondensatpumpe



Max. 500 kW
Geräuschpegel 44 dB(A)

Diese Reihe wurde konstruiert um Kondensat aus Großanlagen und Brennern zu entfernen. Diese Pumpen sind mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Benutzung in großen Installationen die viel Kondensat produzieren.



PRODUKTVORTEILE

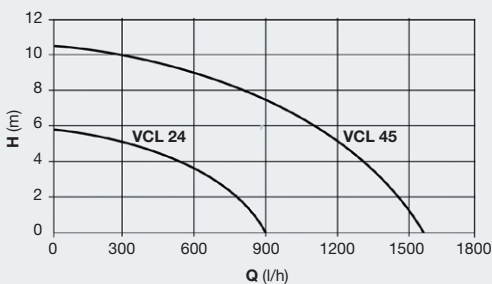
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- hohe Fördermenge
- Energieeinsparung



inkl. Alarmschalter

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCL-24	Kondensatpumpe	LG553137
VCL-45	Kondensatpumpe	LG553138

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

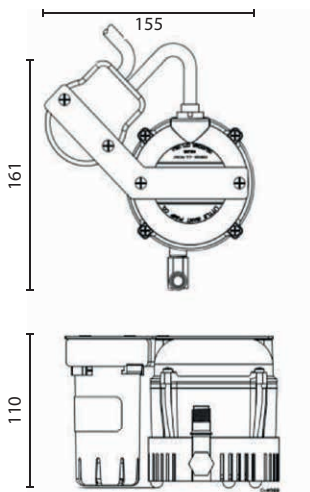
	VCL 24	VCL 45
max. Fördermenge	900 l/h	1560 l/h
max. Förderhöhe	5,9 m	10,5 m
Spannung	230V - 50Hz	
max. Nennstrom	1 A	1,8 A
Gewicht	3,6 kg	6,5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"	ohne
Stromkabel (ohne Stecker)	1,8 m	0,9 m
mit Alarmkabel		
Schutzklasse	IP20	
Tankvolumen	3,8 l	



1-ABS Kondensatpumpe



Automatische Kondensatpumpe zur Montage in Tropfschalen und eingebauten Behältern. Der angebaute Magnetschalter startet die Pumpe bei ca. 63 mm Wasserstand und schaltet diese bei ca. 38 mm wieder aus. Epoxydharzbeschichtetes Aluminiumgehäuse. Ölgefüllter Motor für Dauerbetrieb auch bei ausgetauchter Pumpe. Mit 1.8 m Anschlusskabel und Schukostecker.

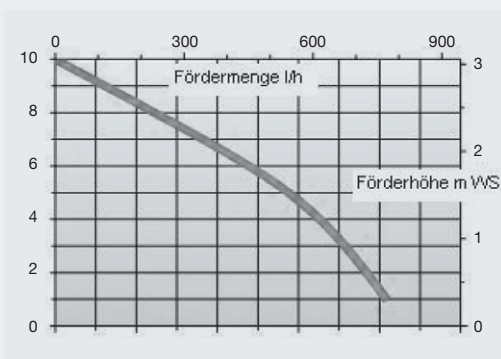


PRODUKTVORTEILE

- kompakte Bauart
- universell einsetzbar
- Dauerbetrieb

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
1-ABS	Kondensatpumpe	LG550525

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	750 l/h
max. Förderhöhe	3,0 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Motorleistung	70 W
Gewicht	2,2 kg
Druckanschluss	1/4"
Einschalhöhe	63 mm
Ausschalhöhe	38 mm
Schutzklasse	IP68
Tankvolumen	1,9 l



Neotech NA

Neutralisationsanlage



Für säurehaltiges Kondensat aus der Brennwerttechnik.

Zur Neutralisation von säurehaltigem Kondensat aus Öl- und Gasbrennwertanlagen. Die praktische Methode um das säurehaltige Kondensat aus Öl- und Gasbrennwertanlagen zu neutralisieren. Das Kondensat fließt durch das neutralisierende Granulat in der Neutralisationsbox, welche gleich 2 Funktionen erfüllt: Erstens, das Absorbieren von Nitraten und Sulfaten und zweitens steigt der PH-Wert. Der Säuregehalt des Kondensats kann mit einem Lackmuspapier überprüft oder mit einem entsprechenden PH-Test bestimmt werden.

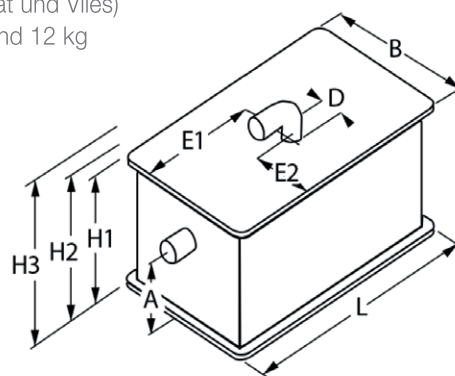
PRODUKTVORTEILE

- drei Baugrößen für Kesselleistungen bis 500 kW
- integrierter Siphon
- von allen Seiten anschließbar
- einfache Wartung
- Kondensatpumpe einfach adaptierbar

ZUBEHÖR

- Wechsel-Kit (bestehend aus Granulat und Vlies) erhältlich in 1, 3, 6, 9 und 12 kg
- Adapterset für Kondensatpumpe

Typ	Art.Nr.
NA mini	C600000600
NA 1	C600000601
NA 1 A	C600000602
NA 2	C600000603
NA 2 A	C600000604



TECHNISCHE DATEN

Typ	max. Kesselleistung (kW)		Granulat (kg)	Länge L (mm)	Breite B (mm)	Höhe H1 (mm)	Zulaufhöhe H2 (mm)	Höhe Wartung H3 (mm)	Ablaufhöhe A (mm)	Einlauf D (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)
	Heizöl	Gas										
NA mini	30	60	1	200	150	120	150	165	75	35	100	75
NA 1	50	100	3	400	300	130	150	175	75	35	200	150
NA 1 A	125	250*	6	400	300	130	150	175	75	35	200	150
NA 2	175*	350*	9	400	300	170	205	225	75	35	200	150
NA 2 A	250*	500*	12	400	300	170	205	225	75	35	200	150

*Betriebspunkt und Förderleistung der Kondensatpumpe beachten!



NEBY

Kondensatvernebler

LIEFERUMFANG:



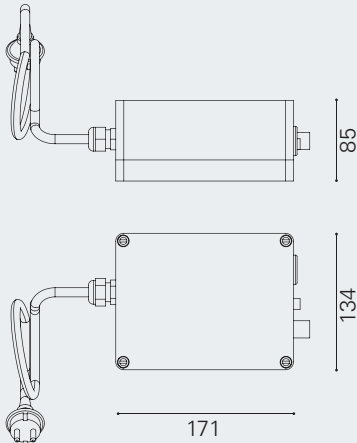
System zur Vernebelung von Kondensat aus Klimaanlage
170 x 130 x 70 mm



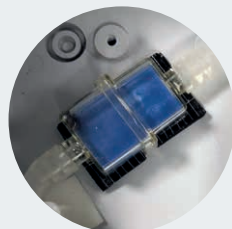
Verneblerdüse aus korrosionsgeschütztem rostfreien Stahl



Verbindungsschlauch Ø 6 mm



Kondensatzulauf mit abnehmbarem Vorfilter



Saugfilter der Pumpe



- Kompatibel mit allen Einzel- u. Multisplit-Klimageräten bis 8 kW
- Verwendbar für Kondensatabflüsse im Innen- und Außenbereich
- Freie Platzierung d. Düse an Außenwand o. direkt am Außengerät



max. 8 kW
Geräuschpegel 35dB(A)

NEBY ist ein System zur Vernebelung von Kondensat aus Klimageräten, das überall dort eingesetzt wird, wo keine Rohrleitungen zum Ableiten des anfallenden Kondensats vorhanden sind. NEBY ist einfach zu montieren und senkt die Installationskosten durch Einsparung von Kondensatabflussrohren.

TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	5 l/h
max. Förderhöhe	25 m
max. Leistungsaufnahme	70 W
Spannung	230V - 50Hz
Einlassfilter	ja
max. Temperatur/Kondensat	40 °C
pH Kondensat	6 ÷ 8
Einlassfilter	Ø 0,2 mm Maschenweite
Zuleitung mit Schuko Stecker	2 m
Schlauch Zulauf	Ø 10 mm
Schlauch Vernebler	Ø 6 mm
Schutzklasse	IP44

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
NEBY	NEBY Kondensatvernebler	SP0477777





SHA 70N

Solehebeanlage



- **korrosionsbeständig**
auch bei 27% Salzgehalt
- geeignet für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen (Adapter im Lieferumfang)

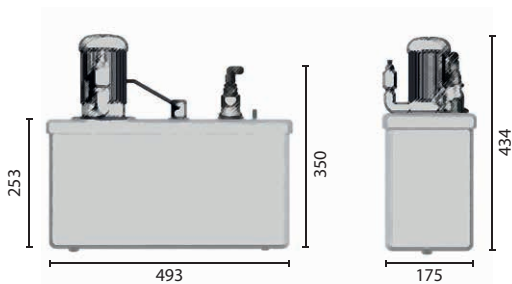
Die SHA 70N dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung gegen die Aggressivität von Salzlake mit einem Salzgehalt von ca. 27%.

PRODUKTVORTEILE

- dichtungslose Pumpe
- offenes Laufrad
- steckerfertig
- Pumpe und Tank sind aus korrosionsbeständigem Kunststoff

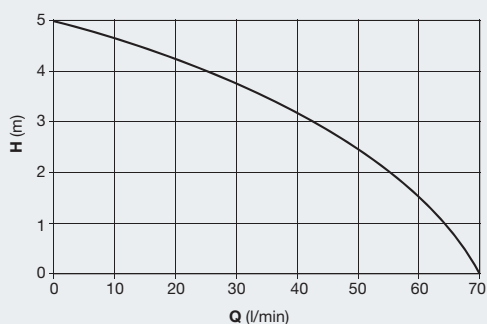
ANSCHLÜSSE

- **Regeneration:** 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm als Zubehör im Lieferumfang)
- **Überlauf:** 13 mm (wahlweise 20 mm als Zubehör im Lieferumfang)
- **Druckanschluss:** 3/4" (20mm)



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
SHA 70N	Solehebeanlage	C600001302

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	70 l/min
max. Förderhöhe	5 m
Spannung	230V - 50Hz
Motorleistung	90 W
Gewicht	5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/4"
Stromkabel	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Sole und Kaltwasser	Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	PBT
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	13 l





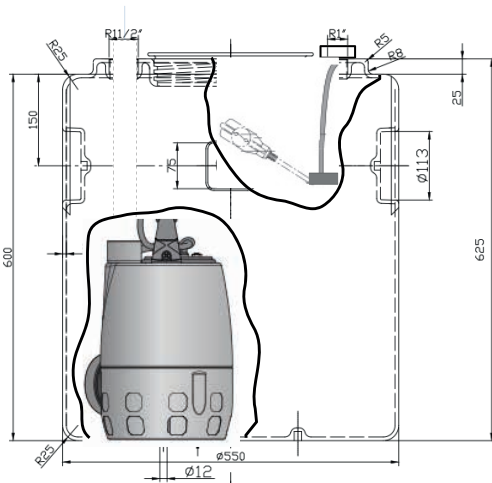
SHA 220-10

Solehebeanlage



- **korrosionsbeständig**
- **geeignet für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen**

Die SHA 220-10 dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung bei größeren Enthärtungsanlagen und bei großen Förderhöhen.



PRODUKTVORTEILE

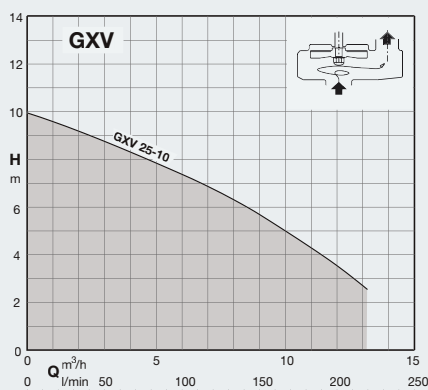
- univiersell einsetzbar für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen
- korrosionsbeständige Pumpe aus Cr-Ni-Mo-Stahl 1.4404 (AISI 316L)
- zusätzliche Anschlussmöglichkeit weiterer Entwässerungsgegenstände
- inkl. netzunabhängigem Alarmschaltgerät, potenzialfreie Störmeldung
- steckerfertig

ANSCHLÜSSE

- **Regeneration:** 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm als Zubehör im Lieferumfang) mit Systemtrennung
- weitere Zulaufmöglichkeiten für Schmutzwasser ohne Fäkalien
- **Druckanschluss:** 1 1/4"

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
SHA 220-10	Solehebeanlage	C600002304

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	220 l/min
max. Förderhöhe	10 m
Spannung	230V - 50Hz
Motorleistung	450 W
Gewicht	35 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 1 1/4"
Stromkabel	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Sole und Kaltwasser	Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	AISI 316L
Schutzklasse	IP68 (Pumpe)
Tankvolumen	80 l



Art.Nr.
S990GP950C
Beschreibung
Gummi-Dämpfer · zum Befestigen der Neotech 14 Pumpe · dämpft die Vibration
Anzahl
2 Stück



Art.Nr.
SP99PLP814C
Beschreibung
Zulauf-Adapter Ø 25-40 · Einlassrohr-Adapter · Außen-Ø 25-40 mm
Anzahl
1 Stück



Art.Nr.
SP04090142
Beschreibung
Sammeltank Minipumpe · Kabel 220 cm
Anzahl
1 Stück



Art.Nr.
SP99VRA846L
Beschreibung
Ablaufadapter · für sauberen und schnellen Anschluss des PVC-Druckschlauches 8 mm an HT-Rohr DN 50
Anzahl
1 Stück



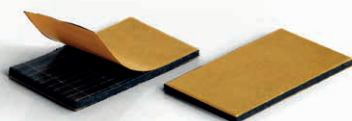
Art.Nr.
SP04090150
Beschreibung
Sammeltank Kanalpumpe · Winkeltank NTH 14-E800 · Kabel 30 cm
Anzahl
1 Stück



Art.Nr.
SP99TUB999C
Beschreibung
PVC-Schlauch · Innen-Ø 8 mm
Anzahl
6 m



Art.Nr.
SP99IZP600C
Beschreibung
Doppelseitiges Klebeband · zum Befestigen der Pumpe und des Tanks an der Oberfläche
Anzahl
10 Stück



Art.Nr.
SP990GP860C
Beschreibung
Dämpfungsband · kann an der Seite oder unter dem Tank angebracht werden
Anzahl
2 Stück



Zubehör

Art.Nr.	
LG599061	
Beschreibung	
<p>CV-2</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rückschlagventil aus Kunststoff NW 1/4" für Schlauch-Ø 6,4 mm 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
LG599064	
Beschreibung	
<p>CV-35</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rückschlagventil aus Messing NW 3/8" für Rohr-Ø 9,5 mm (für VCL 45-S) 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
LG599069	
Beschreibung	
<p>CV-14/24</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rückschlagventil aus Kunststoff NW 3/8" für Rohr-Ø 9,5 mm (für VCC, VCMA und VCL 24-S) 	
Anzahl	
1 Stück	

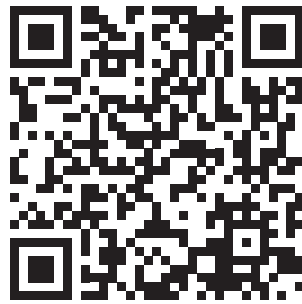
Art.Nr.	
LG599065	
Beschreibung	
<p>CV-10</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rückschlagventil aus Kunststoff NW 3/8" für Schlauch-Ø 9,5 mm (für VCC, VCMA und VCL 24-S) 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
SP99OGP116C	
Beschreibung	
<p>Kanalwand-Winkel</p> <ul style="list-style-type: none"> · ermöglicht den Durchgang durch eine senkrechte Wand 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
SP99PLP950C	
Beschreibung	
<p>2 m Kanal</p> <ul style="list-style-type: none"> · für lange Rohre 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
SP99PLP951C	
Beschreibung	
<p>Kanal Verbindungsstück</p> <ul style="list-style-type: none"> · verbindet 2 Kanalstücke 	
Anzahl	
1 Stück	

Art.Nr.	
SP99OGP111C	
Beschreibung	
<p>Wand-Durchgang</p> <ul style="list-style-type: none"> · erlaubt den Durchlass durch eine senkrechte Wand 	
Anzahl	
1 Stück	



Entdecken Sie unser weiteres
Produktprogramm!



Calpeda Pumpen Vertrieb GmbH

Philipp-Reis-Straße 2

D-63755 Alzenau

Telefon +49 6023 9643-30

Telefax +49 6023 9643-33

info@calpeda.de

www.calpeda.de