



KÜBLER

Energiesparende Hallenheizungen

„Wer wie KÜBLER energiesparende Hallenheizungen entwickelt, die zwanzig Jahre und länger funktionieren, denkt unweigerlich nachhaltig.“

Deutschlands nachhaltigstes Produkt kommt von KÜBLER. Die Expertenjury würdigt die besondere Energieeffizienz des Hallenheizungssystems H.Y.B.R.I.D. sowie das konsequente Nachhaltigkeitsmanagement im Unternehmen. Im Dezember 2012 wird KÜBLER der Deutsche Nachhaltigkeitspreis verliehen.



deutscher
nachhaltigkeitspreis

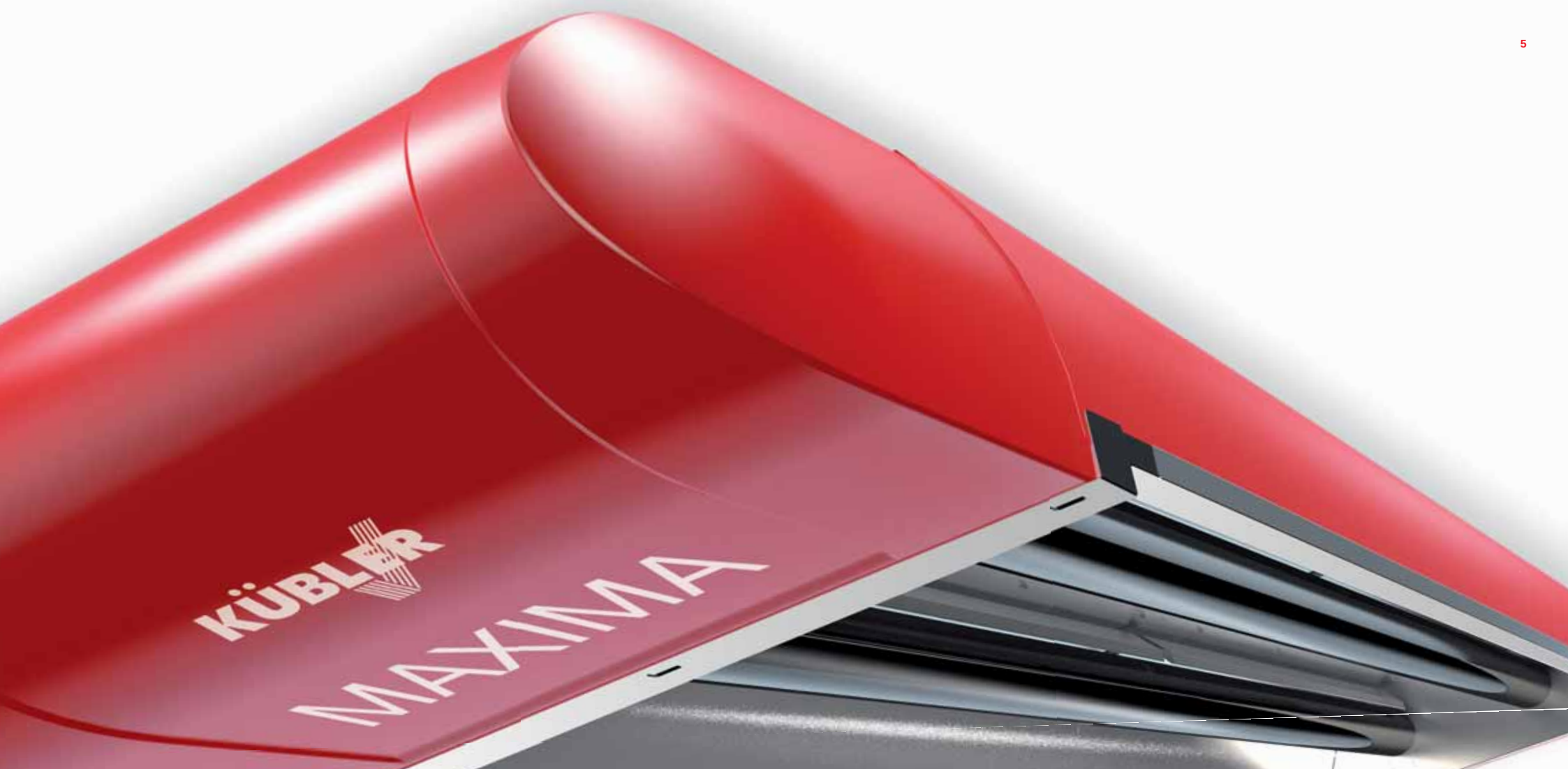
Ziele verbinden. Schön, dass wir uns kennenlernen.

Mit Systemen, die Energiekosten bis auf ein Drittel reduzieren, sind wir zum Wegbereiter moderner Hallenheizungstechnologie geworden. Aus Überzeugung haben wir uns von Anfang an dem Wärmeprinzip Infrarot verschrieben. Mit Leidenschaft haben wir die Entwicklung dieser Technologie vorangetrieben. Lange bevor Energieeffizienz ein Megatrend wurde.

Mit gleicher Leidenschaft gestalten wir heute den Fortschritt in der Hallenbeheizung. Unser Anspruch ist es, Ihnen die besten Technologien zu bieten. Lösungen, die Antworten auf die wachsende Sensibilität im Umgang mit knappen Ressourcen geben. Ressourcen, die immer teurer werden. Und die gleichzeitig enorme Einsparpotenziale bieten, die bei weitem nicht ausgeschöpft sind.

Diese Einsparpotenziale gilt es zu nutzen. Verantwortungsvoll und wirtschaftlich. Dafür haben wir uns zu 100 Prozent aufgestellt. Und teilen damit die Zielsetzung unserer Kunden: die Beheizung von Großräumen energie- und kostensparend zu lösen. Machen wir uns gemeinsam auf den Weg. Wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.

Thomas Kübler
Geschäftsführender Gesellschafter der KÜBLER GmbH



*„In der Hallenbeheizung liegen enorme Einsparpotenziale.
Die Kunst ist, sie intelligent zu nutzen.“*



Specialist



Wofür unser Herz schlägt. Und was Sie davon haben.

Die Beheizung von Hallen ist eine Herausforderung. Alleine schon wegen der Raumdimensionen. Offene Tore, unterschiedliche Nutzungsbereiche oder historische Gebäudestrukturen machen die Sache noch anspruchsvoller. Eine Herausforderung. Genau richtig für KÜBLER.

Wir sind Spezialist für die Beheizung großer Räume. Wir tun dies ausschließlich mit Infrarotwärme. Das hat seinen Grund: Unter den verschiedenen technischen Alternativen zur Hallenbeheizung war Infrarot für KÜBLER schon immer das Prinzip mit den überzeugendsten Vorteilen.

Zum Beispiel diese: Anstelle aufwendiger Installationen und Infrastrukturen sind dezentrale Infrarotsysteme denkbar einfach zu handhaben. Sie sind flexibel für jede Art der Gebäudenutzung. Selbst wenn diese sich ändert. Anstelle unterschiedlicher Temperaturschichten, Wärmestaus und Zugerscheinungen ist Infrarotwärme gleichmäßig, angenehm und natürlich. Doch der wichtigste Pluspunkt überhaupt ist: Infrarot braucht weniger Energie.

Wir haben das Wärmeprinzip Infrarot in 30 Jahren Firmengeschichte zur Hocheffizienztechnologie entwickelt. Unsere Systeme sind mehrfach ausgezeichnete Premiümlösungen. Ausgelegt auf zuverlässigen Dauerbetrieb über eine Lebensdauer von 20 Jahren und mehr.

Was gibt es zu KÜBLER an dieser Stelle noch zu sagen? Nun, vielleicht dies: Die Erfahrung, die wir in drei Jahrzehnten und weit über 10.000 Projekten gesammelt haben, hat uns zu ausgewiesenen Experten gemacht. In allen Fragen der Hallenbeheizung. Das ist KÜBLER heute.

Und die Zukunft? Sie gehört für KÜBLER schon immer dem Thema Energieeffizienz. Dafür schlägt das Herz unseres Unternehmens. Und dafür setzen wir seit 1989 die Trends in der energiesparenden Hallenbeheizung.

Was Natur und Technik verbindet? Eine besondere Ausstrahlung.

Ist Infrarot als Heizprinzip heute zeitgemäß? Gegenfrage: Ist Energieeffizienz zeitgemäß? Antwort: Energieeffizienz ist Megatrend. Und das Wärmeprinzip Infrarot für die effiziente Beheizung von Großräumen die Methode der ersten Wahl.

Infrarot ist das natürliche Wärmeprinzip der Sonne. Die Physik bezeichnet so elektromagnetische Wellen in einem definierten Spektralbereich an der Grenze zum sichtbaren Licht. Infrarotstrahlen wärmen. Ohne Luftbewegung, ohne Zugerscheinungen, ohne Staubaufwirbelung. Auf unserem Planeten das angenehmste Wärmeprinzip. Das macht Infrarot so behaglich.

Infrarotstrahlen erwärmen Körper und Gegenstände, die sie absorbieren. Luft bleibt davon unberührt. Ein entscheidender Vorteil in hohen Hallenräumen. Denn so gibt es auch keine Warmluftpolster, die nach oben steigen und unter dem Hallendach ungenutzt verpuffen. Infrarotwärme wirkt dort, wo sie genutzt wird. Das macht sie so wirtschaftlich.

Behaglich, energiesparend und wirtschaftlich: Wegen dieser Vorzüge hat KÜBLER Infrarot zum Effizienzprinzip erklärt. Und die Leistungsfähigkeit dieses Prinzips in seinen Hallenheizungs-technologien seit 1989 auf Spitzenposition gebracht. Die Infrarotsysteme von KÜBLER sind heute Kraftpakete mit geringstem Energiebedarf. Hochintelligent und in vielem einzigartig.

A thermal image of a room. In the upper right, a bright, elongated red and orange shape indicates a high-temperature light source or heater. In the lower right, two people are visible as yellow and orange shapes, standing and facing each other. The background is mostly blue and purple, indicating lower temperatures. The image is overlaid with a dark blue horizontal band at the bottom containing the word 'Infrared' in large, light blue letters.

Infrared



Effizienz

Auch Hallenheizungen haben Persönlichkeit. Wenn sie unverwechselbar sind.



Viele sprechen heute von Effizienz. Für KÜBLER steht mehr dahinter, als ein klangvoller Begriff. Effizienz ist unsere Identität. Man könnte auch sagen: Effizienz ist die wichtigste Eigenschaft, die alle Hallenheizungssysteme von KÜBLER charakterisiert und seit 30 Jahren unverwechselbar macht.

Was haben die Unternehmen unserer Kunden davon? Betrachten wir es so: Bis zu 70 Prozent Energieeinsparung. Ein Return on Investment von 2 bis 5 Jahren. X-tausend Tonnen CO₂ Reduktion jährlich. Und eine Energiesparmaßnahme, bei der nachhaltiger Nutzen die Investitionskosten bezahlt.

Effizienz lässt sich steigern: KÜBLER digitalisiert die Hallenbeheizung. Verknüpft Infrarot-hallenheizungen mit Warmwasserversorgung. Integriert erneuerbare Energie. Führt die Energieströme von Heizung, Kompressoren und anderen Produktionsanlagen zusammen. So nutzen wir für unsere Kunden den höchsten Effizienzgewinn, der derzeit sinnvoll ist.

Effizienz kann jedoch auch unter diesem Aspekt gesehen werden: Eine Heizungsanlage arbeitet nur, wenn sie tatsächlich gebraucht wird. Dann jedoch besonders wirtschaftlich. Sie fährt selbständig zu Schichtbeginn an. Regelt die Aufheizzeiten je nach Witterung. Schaltet ab, sobald sich Hallentore öffnen. Zeigt die optimalen Wartungszyklen. Und lässt sich bei all dem kinderleicht bedienen.

Effizienz hat unsere Technologien einzigartig gemacht. Aber eigentlich beginnt sie weit vorher. Effizienz beginnt bei den wiederverwertbaren Verpackungen. Bei recyclebaren Produkten. Bei Serviceleistungen wie der Ersatzteilgarantie für jedes bislang verkaufte Gerät. Oder wenn die Systeme tailor-made für nahezu jeden noch so außergewöhnlichen Kundenwunsch ausgelegt werden. Und immer dann, wenn unsere Lösungen Ihre Anforderungen übertreffen.

Die Zukunft energieeffizienter Hallenheizungen: Sie hat längst begonnen.

Ideenschmiede, Impulsgeber, Trendsetter – egal, wie Sie es benennen: KÜBLER zählt zu den Innovationsführern der Branche. Das ist anerkannt. Und vielfach ausgezeichnet.

Der Ehrgeiz, technologisch immer an der Spitze zu stehen, hat seinen Preis. Die Investitionen, die jährlich in unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit fließen, sind für die Branche außergewöhnlich. Ebenso wie der Einsatz, mit dem wir uns national wie international in Kundenforen und Normungsgremien engagieren. Wir pflegen enge Kooperationen mit renommierten Forschungsinstituten wie zum Beispiel das **Karlsruher Institut für Technologie KIT**, das **Institut für Prozessmesstechnik und innovative Energiesysteme (PI)** der **Hochschule Mannheim** oder der **Fachbereich Management, Controlling, HealthCare der Hochschule Ludwigshafen am Rhein**. Immer mit dem Ziel, durch unsere Entwicklungen dem Puls der Zeit richtungsweisende Schritte voraus zu sein.

Das hat Folgen. Heute profitieren unsere Kunden von Infrarotsystemen, die eingesetzte Energie nahezu verlustfrei nutzbar machen. Und morgen? Die Zukunft hat bei KÜBLER längst begonnen. Die Leistungsfähigkeit unserer Lösungen geht weit über die aktuellen Anforderungen hinaus. Die Suche nach neuen Potenzialen bleibt unsere Herausforderung bei der Entwicklung der Spitzentechnologien von morgen.



Deutscher Nachhaltigkeitspreis
Deutschlands nachhaltigstes Produkt 2012



2018 INNOVATIONSPREIS
RHEINLAND-PFALZ





Forschung

Ideen und Visionen. Hier nehmen sie Gestalt an.

Unsere Kunden haben wertvolle Impulse gegeben. Unsere Ingenieure die Hallenheizung zur Hocheffizienztechnologie gemacht. Dabei sind sie weit über die klassische Brennertechnologie hinausgegangen. Bis hin zu WÄRME 4.0 – die Digitale Hallenheizung.

Die Heizungsanlagen von KÜBLER verbinden energiesparende Infrarotheizungen mit digitalen Steuerungssystemen und mit Restwärmenutzung. Sie vernetzen anspruchsvollen Maschinenbau und digitale Intelligenz. Infrarotwärme und Warmwasser. Erdgas und erneuerbare Energien. Und auf Wunsch die kompletten Energieströme über Hallengebäude und Standorte hinweg.

Die Wärmekonzepte von KÜBLER: Sie bieten unseren Kunden Komfortleistungen, die Erwartungen übertreffen. Die komplette Fernsteuerung und Betriebsoptimierung über unseren Leitstand beispielsweise. Oder die vorausschauende Wartung. Besonders ist sicherlich auch dies: Wärme mieten mit HeizWerk. Zuverlässig beheizte Hallen ohne eigenen personellen und zeitlichen Aufwand für unsere Kunden. Aber ganz sicher mit einem messbaren Effizienzgewinn – eben eine Heizungslösung von KÜBLER.



Wärmeconzepte	Abgasföhrung	Heizungen	Steuerungen	Effizienz-Bausteine	Beratung	Engineering	Dienstleistungen
 WÄRME 4.0	 Sammelabgas	 MAXIMA	 CELESTRA	 Restwärmennutzung O.P.U.S. ^x	 Nutzen-Analyse	 Anlagenauslegung	 Effizienzcheck
 H.Y.B.R.I.D.	 Doppelabgas	 OPTIMA plus	 E.M.M.A. WärmeManagement	 O.P.U.S. Air	 Einspar-Berechnung	 Elektro	 Lebenszyklusverlängerung
 Helio.B.R.I.D.	 Einzelabgas	 PRIMA	 R.O.S.S.Y	 Solarthermie	 Heizprozess-Design	 Gas	 Wartung
 HeizWerk	 Frischlufzuföhr	 PRIMA plus	 WinTec Fernsteuerung	 Prozesswärme	 Nachhaltigkeits-Konzepte	 RayLab	 Finanzierung
		 NRV	 SmarTec Effizienz-Modul	 Abwärme			 Leitstellenservice
		 Thermoline	 HygroTec Feuchterege lung				 Ersatzteilservice
			 E*Steuerung				
			 TNW digital				

Hunderte Gerätevarianten. Kaum Grenzen.

Langlebig in Fertigungs- und Lagerhallen, super silent in Ausstellungs- und Veranstaltungsbauwerken, ballwurfsicher in Sporthallen, korrosionsfrei in Waschhallen – den Einsatzmöglichkeiten energieeffizienter Infrarotheizungen von KÜBLER sind kaum Grenzen gesetzt.

Schlüsselfertige Gesamtlösungen von KÜBLER erfüllen nahezu jede Anforderung an die zeitgemäße Hallenbeheizung. Ob in vier oder vierzig Metern Gebäudehöhe. In Industriehallen oder in Tierställen. In linearen oder verwinkelten Hallengeometrien. Ein Portfolio aus sieben Systemwelten und mehreren Hundert Gerätevarianten bietet die Grundlage dafür.

Das ist die technische Seite. Sprechen wir jetzt von der Kunst, aus der Vielfalt der Möglichkeiten unikate Heizungsanlagen zu generieren. Damit unsere Kunden das Potenzial an Kostenreduktion und Bedienkomfort vollständig ausschöpfen, wird für jedes einzelne Hallenprojekt das passende Infrarotsystem ausgelegt. Auf's Jahr gesehen mehrere Hundert einzigartige Energiesparlösungen von KÜBLER.

Historische Gebäude

Wartungshallen

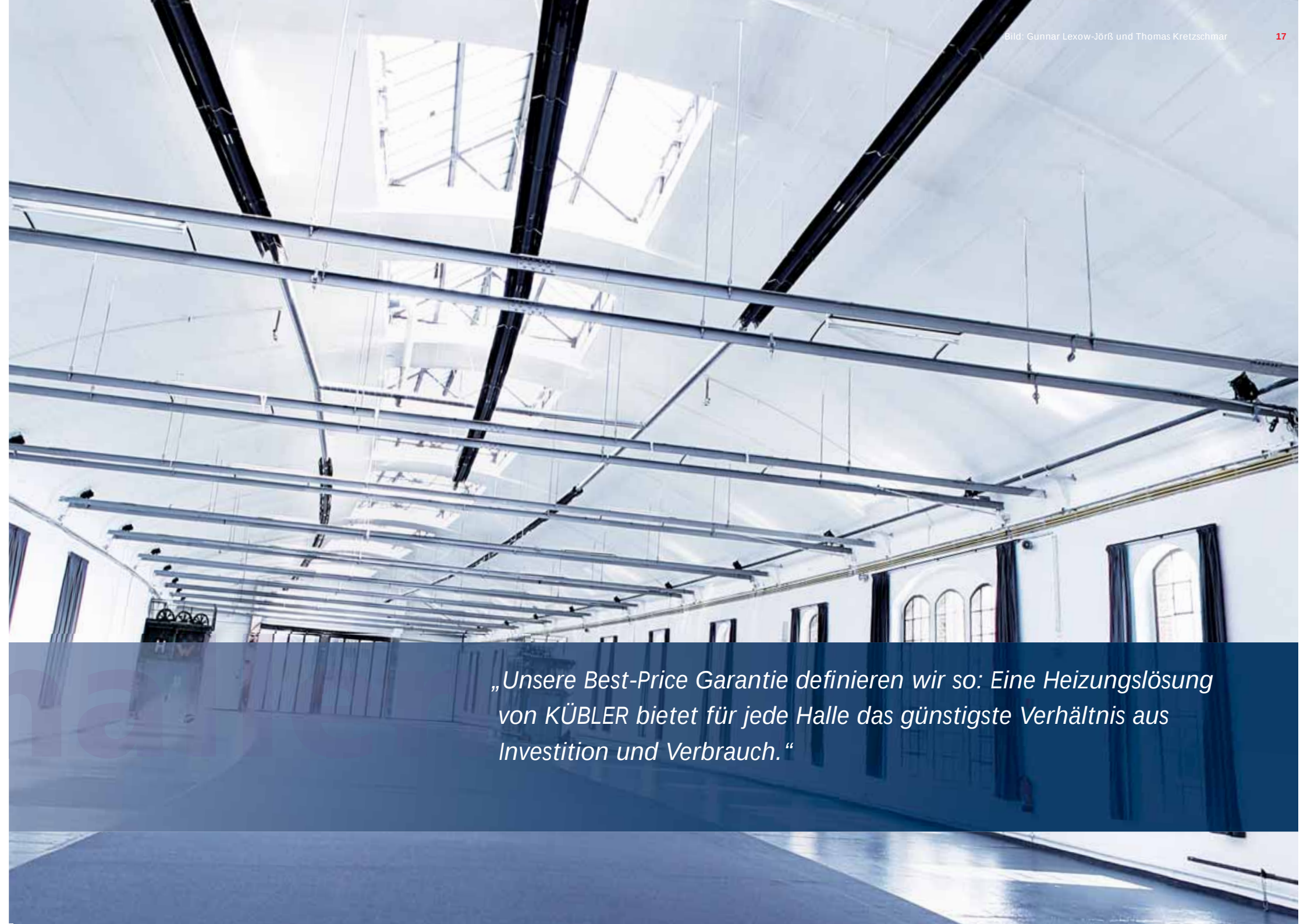
Logistikcenter

Flugzeughangars

Sporthallen

Produktionshallen



The image shows the interior of a large, modern industrial hall. The ceiling is a complex structure of dark metal beams and lighter-colored metal tracks, with several large skylights allowing natural light to enter. The floor is a smooth, light-colored surface. On the right side, there are large windows with dark frames. The overall atmosphere is clean and industrial.

„Unsere Best-Price Garantie definieren wir so: Eine Heizungslösung von KÜBLER bietet für jede Halle das günstigste Verhältnis aus Investition und Verbrauch.“



Fertigungshallen



Lagerhallen



Flugzeughangars



Lagerhallen



Werkstätten



Fertigungshallen



Tennishallen



Sporthallen



Gewächshäuser



Fertigungshallen



Lagerhallen



Straßenbahndepots



Lagerhallen



Ausstellungsräume



Fertigungshallen



Melkstände



Historische Gebäude



Eventhallen



Expert



Erfolg braucht Leidenschaft. Und kluge Köpfe.

Hinter jeder heiztechnischen Lösung von KÜBLER stecken kluge Köpfe. Menschen, die den Erfolg von KÜBLER gestalten. Der Fokus auf ihre exzellente Qualifikation und ihr Engagement ist für KÜBLER ein wichtiger strategischer Ansatz.

Bei KÜBLER begegnen Sie Premium-Technologien. Stimmt. Viel wichtiger ist jedoch: bei KÜBLER begegnen Sie Menschen. Was Sie in der Zusammenarbeit mit unseren Mitarbeitern spüren, ist die Begeisterung für das gemeinsame Projekt. Und der Ehrgeiz, für Sie die effizienteste Lösung zur realisieren. Man könnte über die Menschen bei KÜBLER auch sagen: in jedem erfolgreichen Projekt, in jedem neuen Produkt, in jeder Auszeichnung steckt ein Teil von ihnen. Das ist mit Sicherheit eine der Stärken von KÜBLER.

Eine andere ist die erstklassige Qualifikation unserer Mitarbeiter. Eine Stärke, die das Unternehmen pflegt und kontinuierlich ausbaut. Jenseits von vorgefertigten Schubladenprogrammen fördern wir die Potenziale und persönlichen Zielsetzungen unserer Mitarbeiter in individuellen Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen. Bewusst übernehmen wir die Verantwortung für die Ausbildung zukünftiger Fach- und Führungskräfte. Die jungen Menschen, die nach zwei bis drei Jahren alle Abteilungen des Unternehmens durchlaufen haben, sind überdurchschnittlich qualifiziert.

Unsere Unternehmenskultur ist eine Kultur der Ausrichtung am Menschen. Das leben wir nach außen wie nach innen. Das Klima in unserem Haus ist deshalb ein Klima des Miteinanders und der Freude am gemeinsamen Erfolg. Man könnte es auch mit den Worten unserer Mitarbeiter sagen: KÜBLER ist eine Familie. Und das macht sich in jedem Projekt für unsere Kunden bezahlt.



Geschichte

1990 In Dresden öffnet die KÜBLER Anlagenbau GmbH ihre Tore, 1991 ist KÜBLER das erste Unternehmen, das in Sachsen baut

1993 Startschuss für die Entwicklung der Hochleistungsreihe Optima

2004 Das Steuerungssystem R.O.S.S.Y wird mit dem Innovationspreis des Bundeswirtschaftsministeriums ausgezeichnet

1989 Thomas Kübler gründet die KÜBLER Industriehandel GmbH, Gesellschaft für Hallenheizungssysteme in Ludwigshafen

1991 Das Unternehmen expandiert in Ungarn

1996 Optima wird in England zur „Industrieheizung des Jahres“ gekürt

2007 Erweiterung des Firmengeländes um 6.400 m²

10
Ausbildungsquote in Prozent

13,5
Umsatz in Mio. Euro

KÜBLER auf den Punkt gebracht. Fakten und Zahlen.

KÜBLER ist eine international agierende Unternehmensgruppe. Mit Leidenschaft konzentrieren wir uns auf die Entwicklung energiesparender Großraumheizungen. Seit 1989 stehen unsere Produkte an der Spitze der Technologie. Mit zahlreichen Patenten, Gebrauchs- und Geschmacksmustern hat KÜBLER immer wieder die Impulse für den Fortschritt in der energieeffizienten Hallenbeheizung gesetzt. Mit unserem Engagement erzielen wir Mehrwert. Für unsere Kunden: durch hocheffiziente, kostensenkende Systeme und Services. Für unsere Partner: durch Verlässlichkeit und stabiles Wachstum. Für unsere Umwelt: durch Produkte, die den CO₂-Ausstoß um bis zu 70 Prozent reduzieren. Nachhaltig.

2009 Einführung von H.Y.B.R.I.D., das erste Infrarotsystem mit integrierter Restwärmenutzung

2016 Wärme mieten – mit HeizWerk eröffnet KÜBLER die neue Dimension Wärmedienstleistung

2018 WÄRME 4.0 wird mit dem Innovationspreis Rheinland-Pfalz ausgezeichnet

2012 H.Y.B.R.I.D. ist Deutschlands nachhaltigstes Produkt: KÜBLER erhält den Deutschen Nachhaltigkeitspreis

2017 Einführung von MAXIMA, CELESTRA und der Digitalen Hallenheizung WÄRME 4.0

2019 30 Jahre Energiesparende Hallenheizungen – KÜBLER feiert Jubiläum

- **Ludwigshafen (Hauptfirmensitz)**

KÜBLER GmbH

Tel. +49 / 621 / 57000-0

direkt@kuebler-hallenheizungen.de

- **Dresden**

KÜBLER Anlagenbau GmbH

Tel. +49 / 35204 / 220-0

dresden@kuebler-hallenheizungen.de

- **Hagen**

Tel. +49 / 2331 / 3485120

hagen@kuebler-hallenheizungen.de

- **Hamburg**

Tel. +49 / 40 / 30384188

hamburg@kuebler-hallenheizungen.de

- **Österreich, Wien**

KÜBLER Geschäftspräsenz

Tel. +43 / 800 / 070035

wien@kuebler-hallenheizungen.at

- **Schweiz**

info@kuebler-hallenheizungen.ch

- **Tschechien, Prag**

KÜBLER spol. s r.o.

Tel. +420 / 2 / 86840537

kuebler@kuebler.cz

- **Ungarn, Fegyvernek**

KÜBLER VESTA KFT

Tel. +36 / 56 / 481-073

info@kueblervesta.hu

- **Russland, Moskau**

Tel. +7 / 916 / 8534672

89168534672@mail.ru





- **Russland, Nowosibirsk**
Tel. +7 / 383 / 3422098
info@energysavings.com.ru
- **Russland, Sankt Petersburg**
Tel. +7 / 963 / 3253573
weg@inbox.ru
- **Russland, Sankt Petersburg**
Tel. +7 / 812 / 4484761
eny@energy-eny.ru
- **Russland, Voroneg**
Tel. +7 / 4732 / 604129
umnoeteplo.vrn@mail.ru
- **Kasachstan, Almaty**
Tel. + 7 / 747 / 1910007
hofam43@yandex.ru
- **Kasachstan, Taras**
Tel. +7 / 7262 / 462604
boss@climatica.kz
- **China, Beijing**
KUEBLER Energy-Saving
Tel. +86 / 10 / 5822 1041
info@infrared-solutions.cn

Nähe verbindet. In Deutschland, Europa und in Asien.

Vertrauen braucht Nähe. Der persönliche Kontakt zu unseren Kunden ist eine der Stärken von KÜBLER. Innerhalb des deutschsprachigen Raums, wo wir Sie regional von Österreich und der Schweiz bis nach Flensburg mit dezentral organisierten Teams betreuen.

Nähe aber auch inner- und außerhalb Europas. In Ungarn, Tschechien, Russland und China ist KÜBLER mit eigenen Service- und Vertriebsstützpunkten für Sie da. In Ungarn, Tschechien, Russland und China sprechen wir Ihre Sprache. Und in all diesen Ländern können Sie sich auf eines verlassen: auf den Qualitätsstandard made by KÜBLER.

*„Made by KÜBLER ist ein Qualitätsversprechen.
Ganz gleich wo unsere Hallenheizungen
eingesetzt werden.“*

Intelligente Wärme



KÜBLER GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

KÜBLER Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
kontakt@kuebler-hallenheizungen.de

KÜBLER
Energiesparende Hallenheizungen