

## IL TRATTAMENTO

Il trattamento PVD, a differenza dell'argentatura, non è una pellicola che riveste l'articolo ma è uno speciale processo galvanico realizzato in ambiente ad atmosfera controllata che permette al colore di penetrare nelle microporosità dell'acciaio. Il risultato è una maggior durezza della superficie e la possibilità di ottenere colori diversi lasciando inalterata la lucidità dell'acciaio. Il PVD viene utilizzato in svariati settori come in campo medico ed odontoiatrico e questo garantisce il suo utilizzo nella posateria a contatto con gli alimenti.



Canna di fucile



Oro



Rame



## COLORAZIONE

Ogni produzione galvanica ha il suo ciclo di lavorazione, pertanto per quanto il trattamento venga effettuato ad ogni ciclo con gli stessi parametri, potrebbero esserci piccole differenze di colore tra un lotto ed un altro, causato dalla differenza di pezzeria inserita nella macchina, dal volume differente delle posate, dalla presenza di modelli dal design differente.

Dopo ogni utilizzo evitare di lasciare per tempi prolungati gli articoli sporchi a contatto con i residui alimentari e/o immersi nel liquido di governo. Alcune sostanze contenute negli alimenti sono infatti dannose per il PVD e ne alterano l'aspetto.



EVITARE ASCIUGATURE PROLUNGATE IN LAVASTOVIGLIE



EVITARE DETERSIVI SINTETICI A BASE DI CLORO OSSIGENO E PRODOTTI CANDEGGIANTI



NON ADATTO A COLTELLI CON MANICO VUOTO

## TEMPI

I tempi di lavorazione variano da 20 a 40 giorni lavorativi in base al quantitativo di posate e al ciclo produttivo della galvanica. La lavorazione di alcuni pezzi di posateria può non andare a buon fine, verranno quindi consegnati solo i pezzi idonei alla vendita. Il saldo d'ordine verrà consegnato al pronto nell'arco di 30 giorni lavorativi.

## LIMITI

Per via del telaio sul quale sono appoggiate le posate durante la lavorazione in camera galvanica, sono leggermente visibili delle sottili linee ai lati dei rebbi delle forchette e delle tazze dei cucchiari e sul fondo del manico dei coltelli. QUESTI NON SONO DIFETTI DI LAVORAZIONE



## LAVAGGIO MANUALE

Utilizzare acqua calda e sapone neutro. Risciacquare con abbondante acqua tiepida ed asciugare scrupolosamente per evitare la formazione di macchie dovute a depositi calcarei contenuti nell'acqua. Evitare tassativamente l'utilizzo di pomice, paglietta d'acciaio, spugnette o panni impregnati di polveri abrasive. Posso essere utilizzati detersivi non clorurati contenenti farina fossile.

## LAVAGGIO IN LAVASTOVIGLIE

Escludere detersivi sintetici a base di cloro, ossigeno o prodotti comunque candeggianti. È consigliabile estrarre ed asciugare accuratamente con un panno morbido i pezzi dopo il lavaggio, anche se comprende un ciclo di asciugatura automatica. Durante il lavaggio in lavastoviglie è importantissimo tenere separati i coltelli da altre posate (forchette e cucchiari) e da altri articoli in acciaio inox.

In caso di leggero viraggio del colore o macchie calcaree persistenti pulire con panno morbido e aceto.

## MARCHIO LASER



## THE TREATMENT

PVD treatment is different from silver-plated, that is a film that recovers the surface, but is a special galvanic process realized in an ambient with controlled atmosphere.

The process permits to colour to penetrate into microporosity of the steel.

PVD is used in many works like as odontoatria and other medical uses, so that it is a guarantee when the cutlery are in contact with foods. The result is a more hardness surface and the possibility to choose different colours maintaining the shine of the steel.



Metalgun



Gold



Copper



Every galvanic production has its own cycle of production, therefore as the treatment is made with the same parameters at each cycle there could be small differences of colors between a lotto and another caused by the difference of pieces in the machine, by the volume of the different cutlery, by the presence of models with different design.

After each use, avoid leaving dirty items in contact with food residues and / or immersed in preserving liquid for a long time. Some substances contained in food are in fact harmful to PVD and alter its appearance.



AVOID DRYING PROLONGED IN THE DISHWASHER



AVOID DETERGENT TABLETS RICH IN OXYGEN



NOT SUITABLE FOR KNIVES WITH HOLLOW HANDLE

## TIME

Processing time vary from 20 to 40 working days depending on the quantity of cutlery and on the production cycle of the galvanic factory.

## LIMITS

Because of the frame on which the cutlery is placed during the work in the galvanic machine, there are visible slight lines on the sides of the prongs of the fork, the cups of the spoons and on the back of the handle of the knives. THESE ARE NOT PROCESSING DEFECTS



## MANUAL WASH

Use warm water and mild soap. Rinse with plenty of warm water and dry carefully to avoid the formation of stains due to limescale deposits contained in the water. Strictly avoid the use of pumice, steel wool, sponges or cloths impregnated with abrasive powders. Non-chlorinated detergents containing diatomaceous earth can be used.

## DISHWASHER WASH

Exclude synthetic detergents based on chlorine, oxygen or bleaching products. It is advisable to remove and dry the pieces carefully with a soft cloth after washing, even if it includes an automatic drying cycle. When washing in the dishwasher it is very important to keep the knives separate from other cutlery (forks and spoons) and other stainless steel items. In case of slight color change or persistent limestone stains, clean with a soft cloth and vinegar.

## LASER MARKING

