

|                                                |                                                                                     |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Müşteri Adı<br><i>Client</i>                   | FULARA DIŞ. TİC. LTD. ŞTİ.                                                          |
| Numune Tanımı<br><i>Material</i>               | KALİTE:7070-VOİLE                                                                   |
| Çalışma Periyodu<br><i>Performing Period</i>   | 17-18.11.2021                                                                       |
| Çalışma Tanımı<br><i>Performing Definition</i> | Güç tutuşurluk testi<br><i>Burning behaviour test</i>                               |
| Numune Görseli<br><i>Sample Image</i>          |  |

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.  
*This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.*

İmzasız raporlar geçersizdir.  
*Reports without signature are not valid.*

Raporlama sonrası kalan numuneler 1 ay sonra imha edilmektedir.  
*The remaining samples are disposed of after one month.*

|                                                                 |                                                                                     |                                                                                                                                                     |                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN<br><i>Performed by</i><br><b>Yunus SAVUCU</b> |  | ONAYLAYAN<br><i>Approved by</i><br><b>Nurcan YEŞİLKÜTÜK ERDOĞAN</b><br>Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi<br><i>Application Laboratory Supervisor</i> |  |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

**TEST / ANALİZ ÇALIŞMASI:**  
**TEST / ANALYSIS:**

| NUMUNE<br>SAMPLE                                                                    | KALİTE:7070-VOİLE |              | GEREKLİLİK<br>REQUIREMENTS |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------|----------------------------|
| <b>Güç Tutuşurluk</b><br><b>Burning behaviour following to</b><br><b>NF P92-503</b> | Çözüğü<br>Warp    | Atkı<br>Weft |                            |
| Erime nedeniyle delik oluşumu<br>Hole formation due to melting                      | Evet<br>Yes       | Evet<br>Yes  | Evet / Hayır<br>Yes / No   |
| Yanmayan damlacık / döküntü<br>Droplets/debris, non - burning                       | Evet<br>Yes       | Evet<br>Yes  | Evet / Hayır<br>Yes / No   |
| Yanan damlacık / döküntü<br>Burning droplets/debris                                 | Hayır<br>No       | Hayır<br>No  | Hayır<br>No                |
| Alev çekildikten sonra yanma süresi<br>After flame time                             | 0 s               | 0 s          | <5 s                       |
| Hasarlı alan (boy)<br>Damaged length                                                | 130 mm            | 138 mm       | <350 mm                    |
| Hasarlı alan (en)<br>Damaged width                                                  | 56 mm             | 58 mm        | <90 mm                     |
| <b>Sınıflandırma</b><br><b>Classification</b>                                       | <b>M1</b>         | <b>M1</b>    | <b>M1</b>                  |

| NF P92-503                                                                             | DEĞERLENDİRME     |                      |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Damlama<br>Yanma süresi < 5 s                                                          | Damlama yok<br>M1 | Yanmayan damla<br>M1 | Yanan damla<br>M2 |
| Yanma süresi > 5 s<br>Hasarlanan numune boyu < 350 mm                                  | M2                | M2                   | M3                |
| Yanma süresi ≥ 5 s<br>Hasarlanan numune boyu > 350 mm<br>Hasarlanan numune eni > 90 mm | M3                | M3                   | M4                |

Şartlandırma koşulları: 20±2°C sıcaklık, %65±4 rH nem  
Atmosphere for conditioning: 20±2°C temperature, %65±4 relative humidity

|                                                   |                                                                                     |                                                                                                                                |                                                                                       |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN<br>Performed by<br>Yunus SAVUCU |  | ONAYLAYAN<br>Approved by<br>Nurcan YEŞİLKÜTÜK ERDOĞAN<br>Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi<br>Application Laboratory Supervisor |  |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|