

Konfektionen für SEW®-Servoantriebe

Automatisierungsspezialist LÜTZE, Weinstadt erweitert sein umfangreiches Portfolio konfektionierter Servomotorleitungen um Varianten für SEW®-Servoantriebe.

Im Bereich Servokonfektionierungen bietet LÜTZE jetzt drei neue Leitungstypen für SEW®-Antriebstechnik an: Motorleitungen für SEW-CMP® Servomotoren, Feedbackleitungen für SEW-Movidrive® sowie OCT-Motorleitungen (One Cable Technology) für SEW-Movilink-DDI®. Zu jeder dieser Leitungstypen stellt LÜTZE zusätzlich passende Verlängerungskabel zur Verfügung. Sämtliche Servokonfektionen sind sowohl als hochflexible PUR-Ausführung für dynamische Anwendungen, etwa in Energieführungsketten, als auch als PVC-Variante für die feste Verlegung erhältlich. Ein besonderer Service: Alle Kabel sind in kundenspezifischen Längen in 1-Meter-Schritten ab Stückzahl eins lieferbar. Die Konfektionierung erfolgt kundenindividuell und wird kurzfristig innerhalb weniger Werktage realisiert.

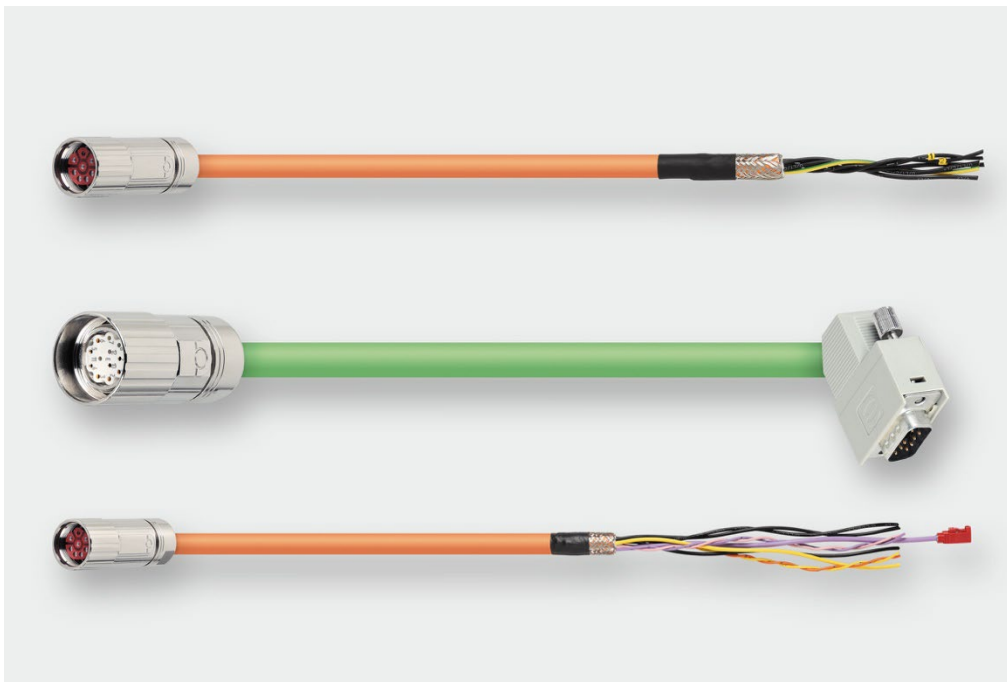


Abb.: LÜTZE Servokonfektionierungen für SEW®

Alle konfektionierten Leitungen werden bei LÜTZE nach zertifizierten Qualitätsstandards „Made in Germany“ gefertigt und sind mit hochwertigen Steckverbindern ausgestattet. Die Spezifikationen gemäß SEW®-Vorgaben werden vollständig eingehalten, wodurch die Systemkompatibilität mit allen SEW®-Antrieben, -Motoren und -Encodern sichergestellt ist. Entsprechend den SEW®-Richtlinien integriert LÜTZE in den OCT-Konfektionen für SEW Movilink® DDI einen Koaxialleiter. Dadurch sind Kabellängen von bis zu 200 Metern realisierbar.

Servokonfektionierungen seit mehr als 20 Jahre

LÜTZE verfügt über mehr als zwei Jahrzehnte Erfahrung in der Konfektionierung von Servomotorleitungen und bietet Lösungen für Antriebe namhafter Hersteller wie SIEMENS®, Bosch Rexroth® und Allen-Bradley®. Die Kabelkonfektionen von LÜTZE finden branchenübergreifend Einsatz – insbesondere im Maschinen- und Anlagenbau, in der Energie- und Elektrotechnik sowie in der Automobilindustrie. Auf Wunsch passt LÜTZE die Servokonfektionen individuell an kundenspezifische Anforderungen an. Dabei unterstützt das Unternehmen auch bei Projektierung und Dokumentation.

(Zeichen inkl. Leerzeichen: 2.137)

Pressekontakt

Wolfram Hofelich
Head of Marketing & Communication
Friedrich LÜTZE GmbH
Bruckwiesenstraße 17-19
71384 Weinstadt
Tel.: +49 7151 6053-377
wolfram.hofelich@luetze.de