



REINRAUMLÖSUNGEN VON VISSMANN TECHNOLOGIES

SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DEN EXPONIERTE PRODUKTSCHUTZ



Weighing
Sampling
Stability test
Sterile filling
Cooling locks
Active locks

Sichere Umgebungen für sensible Güter und Prozesse

Mit Viessmann Systemlösungen garantieren Sie exponierten Produkt- und Personenschutz bei der Handhabung von Wirk- und Hilfsstoffen im GMP-Umfeld.

EU-GMP-qualifizierte, energieoptimierte und konsequent modular gestaltete Systeme, räumen unseren Kunden höchstmögliche Flexibilität bei der Gestaltung seiner sensiblen Fertigungsbereiche ein. Anwendungsbezogene Umluftsysteme, ergänzt mit aktiven Filterelementen und der thermodynamischen Luftaufbereitung, erfüllen höchste Standards. Weltweit setzen namenhafte Vertreter der Life Science- Industrie auf Viessmann Reinstluftmodule.

Stabilitätstestkammern

Die Stabilitätstestkammern von Viessmann Technologies dienen dem Schutz von Leben und Gesundheit der Patienten und schützen die Interessen pharmazeutischer Hersteller.

Stabilitätstestkammern sichern den Nachweis der mikrobiologischen, chemischen und physikalischen Stabilität und die Definition der Lebensdauer von pharmazeutischen Produkten gemäß EU/GMP, WHO und ICH- Richtlinien. Die Testkammern sind als eine selbsttragende, freistehende Kabine konstruiert und basieren auf dem bestehenden TectoCell Kühlzellensystem.



Probezugkabine in der Pharmafertigung

Probezug- und Wiegebereiche sind ein sehr wichtiger Bestandteil der pharmazeutischen Fertigung im GMP-Umfeld.

Die modular aufgebauten standardisierten Systemlösungen bieten ein hohes Maß an Prozesssicherheit. Industriell vorgefertigte Raummodule, kompakte und energieeffiziente Klima- und Kältetechnik und anwendungsbezogene, zertifizierte Monitoringsysteme erfüllen die hohen Standards der Raumklassen C bis A nach EU-GMP-Guideline.



Produktschutz im sterilen Abfüllbereich einer Liquid-Herstellung

Offen gehandhabte Pharmazeutika im Abfüllbereich erfordern höchsten Produktschutz und ein steriles Umfeld.

Die nach EU-GMP Klasse A ausgelegten Laminar-Flow Kabinen aus zertifizierten, standardisierten Komponenten räumen den Anwendern aus der Life Science Industrie hohe Gestaltungsfreiheit sowie integrierten Produkt- und Personenschutz ein.



Präzisions-Wiegearbeitsplätze im GMP-Umfeld, EU-GMP-Klasse A

Mit Viessmann Systemlösungen garantieren Sie exponierten Produkt- und Personenschutz bei der Handhabung von Wirk- und Hilfsstoffen im GMP-Umfeld.

EU-GMP-qualifizierte, energieoptimierte und konsequent modular gestaltete Systeme, räumen unseren Kunden höchstmögliche Flexibilität bei der Gestaltung seiner sensiblen Fertigungsbereiche ein. Anwendungsbezogene Umluftsysteme, ergänzt mit aktiven Filterelementen und der thermodynamischen Luftaufbereitung, erfüllen höchste Standards. Weltweit setzen namenhafte Vertreter der LS- Industrie auf Viessmann Reinstluftmodule.



Kühlschleusen mit Technik vom europäischen Marktführer

Gewährleistung der Kühlkette sowie kontrollierte und gezielte Abkühlung von Liquida unter klassifizierten reinen Bedingungen. stellt eine große Herausforderung der modernen Pharmaproduktion dar. Viessmann. auch mit seiner marktführenden Stellung und Kompetenz bei Kühlsystemen. bietet ein breites Spektrum an zertifizierten Reinraum-Kühlzellen, Horizontal- und Vertikalflow-Kühlschleusen und Stabilitätstestkammern.

Viessmann offers a wide range of certified clean-room cold rooms, horizontal and vertical flow cooling locks and stability testing chambers.

Unser Portfolio beinhaltet:

- + HVS (high velocity streaming) Horizontal-Flow-Kühlschleusen zur kontrollierten Abkühlung von Ernährungslösungen mit integrierten Temperatur- und Druckmonitoring, EU-GMP Klasse C
- + LVS (low velocity streaming) Vertikal-Schleuse zur kontrollierten Zwischenlagerung und Ausschleusung von Proben in der pharmazeutischen Industrie, EU-GMP Klasse C

WESENTLICHE VORTEILE:

- + Monitoring von Druck, Temperatur und Feuchte in klassifizierten Kühlschleusen
- + Gewährleistung der Kühlkette
- + Exakte Temperaturkontrolle
- + Gekühlte Lagerung entsprechend den Regularien sensibler Güter im medizinischen Sektor



HVS (high velocity streaming) Horizontal-Flow-Kühlschleusen zur kontrollierten Abkühlung von Ernährungslösungen mit integrierten Temperatur- und Druckmonitoring



Monitoring von Druck, Temperatur und Feuchte in klassifizierten Kühlschleusen



LVS (low velocity streaming) Vertikal-Schleuse zur kontrollierten Zwischenlagerung und Ausschleusung von Proben in der pharmazeutischen Industrie, EU-GMP Klasse

Aktive Material- und Personenschleusen



Aktive Schleusen stellen den sicheren Transfer von Personal und Material zwischen unterschiedlich klassifizierten Reinräumen sicher. Über den Transfer hinaus, werden sie projektabhängig, zur aktiven Reinigung, Desinfektion oder Kühlung genutzt. Unsere Schleusensysteme arbeiten nach dem Prinzip der turbulenzarmen Verdrängungsströmung, der Induktion oder der Rotations-Oberflächenreinigung. Konsequente Modularität, hochwertige Steuerungs- und Monitoringsysteme und die Einhaltung der Designkriterien der Life Science Industrie definieren die Produkteigenschaften.

WESENTLICHE VORTEILE

- + Glatte, nicht abrasive, chemisch beständige Oberflächen, auch bei H2O2 Begasung
- + ESD- oder EC Eignung
- + Flächenbündig integrierte Tür- und Verglasungssysteme
- + Luft- und partikeldichte Ausführung
- + Qualifizierbar nach EU-GMP Guideline
- + Modulare, jederzeit anzupassende Bauweise
- + Kompatible Regel- und Monitoring-einheiten

Viessmann Technologies GmbH
Ludwigstrasse 12
95028 Hof, Deutschland

Für Anfragen: vitec@viessmann.com

viessmann-vitec.com/de

Folgen Sie uns auch auf LinkedIn

