



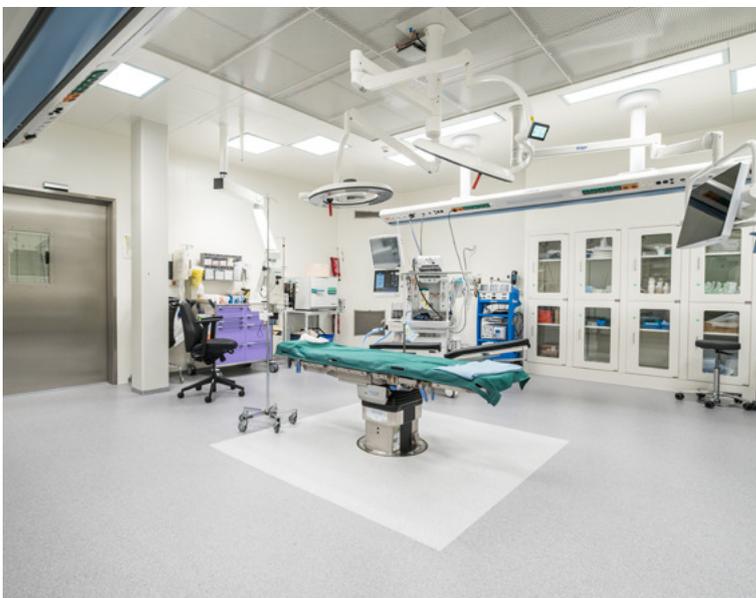
REINRAUMLÖSUNGEN VON VISSMANN TECHNOLOGIES

HEALTHCARE



Während das Krankenhaus weiter arbeitete, haben wir in Mikkeli, Finnland, das U-Gebäude gebaut. Viessmann war der ideale Partner für das anspruchsvolle Projekt: zuverlässig in der Zusammenarbeit, hochwertig in Sachen Qualität, flexibel mit den angebotenen Lösungen. Wir erhielten zehn modular aufgebaute Reinraumsysteme, die sich flexibel an die wechselnden Bedürfnisse der OP-Säle anpassen lassen. Die Produktqualität übertraf unsere Erwartungen bei weitem. Und die reibungslose Zusammenarbeit war ein unverzichtbarer Baustein für das erfolgreich abgeschlossene Projekt.

Matti Myllymäki,
Produktionsingenieur bei Lujatalo



Lujatalo sind spezialisiert auf Umbauarbeiten und energieeffizientes Bauen.

Für das neue OP-Gebäude am Zentralkrankenhaus Mikkeli bauten sie auf Viessmann-Kompetenz.

Besondere Anforderungen – kompromisslose Kompetenz

Reinraum-, Hygiene- und Kältelösungen für das Gesundheitswesen

In den Bereichen eines Krankenhauses herrschen jeweils spezielle Anforderungen an Reinheit und Hygiene. In medizinisch besonders anspruchsvollen Bereichen wie in OP oder ICU ist größtmögliche Kontrolle über Luftbeschaffenheit und -qualität notwendig. Innovative Lösungen, umfassende Kompetenz in Reinraum und Kälte und verantwortungsvolles Handeln:

Viessmann ist Ihr Partner im Dienst der Medizin. Für die Gesundheit und das Wohl zukünftiger Generationen.



Operationssäle

Exakte Kontrolle über Luftqualität und Raumklima



Mit intelligenten, modular aufgebauten Systemen zur Klimatisierung und Luftaufbereitung stellen Sie reibungslose Operationsverläufe sicher und sorgen für umfassenden Schutz von Patienten und Personal.

- Passgenaue Reinraumlösungen für jedes medizinische Einsatzszenario
- Hybrid OPs
- Operationssäle für minimalinvasive Eingriffe
- Lasereignung und Strahlenschutz
- Patienteneinleitung und Anästhesieräume, integrierte Waschräume
- OPs mit turbulenzarmer Verdrängungsströmung (TAV)
- Auslegung nach EN ISO/DIN oder HTM
- Integrierte Wandheizung
- OP-Steuermodule für alle Funktionen
- Umfassende Hospital-Kompetenz der Viessmann-Technologies aus über 145 Projekten weltweit

Reinigung und Desinfektion dank getesteter mikrobizider Oberflächen

Alle Viessmann Reinräume gewährleisten eine einfache Reinigung und Desinfektion.

Desinfektionsmittelbeständige Oberflächen garantieren die regelmäßige und wiederholte Desinfektion. Durch mikrobizide Oberflächen der Reinraumelemente in Operationssälen werden Mikroorganismen direkt an der Oberfläche abgetötet und eine Zellvermehrung verhindert.

Intensivpflege und Quarantäne

Effizienter und sicherer Schutz von Patienten, Personal und Umwelt



Hohe Standards in der Intensivpflege

Nirgendwo ist der Schutz des Patienten vor den schädlichen Einflüssen der Umwelt von größerer Bedeutung: In den Intensive Care Units stellt die Kontrolle zentraler Raumparameter ein Kernelement des Krankenhausbetriebs dar. Umso wichtiger sind smarte Lösungen, die den Patienten schützen und dem Personal die Arbeit erleichtern.

Anwendungsfall Quarantäne

Isolierstation und Quarantäne: überall dort, wo maximaler Schutz vor Keimen, Erregern und Umwelteinflüssen gefordert ist, kommen unsere Lösungen genau richtig. Patienten, Personal und Umwelt werden flexibel, effizient und in jedem Fall sicher geschützt.

- Kontrolle über Klima, Druckverhältnisse, Temperatur und Luftqualität
- Flexible Anpassung an geforderte Reinraumparameter
- Abluftmanagement und Raumtrennung
- Integriertes Monitoring und Dokumentation

Viessmann gehört seit zwei Jahrzehnten zu den international anerkannten Ausstattern in der Leukämie Therapie.

Unsere Knochenmarktransplantationseinheit „Life Isle“ hilft Leben zu retten und zu erhalten.

GMP-Apotheken, Blutbanken und Sicherheitslabore

Produktion unter Laborbedingungen und Lagerung mit exakter Temperaturkontrolle: Viessmann entwickelt für jede Anforderung die passende Lösung. Mit Kompetenzen in Klima und Reinraum verbinden wir beide Welten – für nahtlos ineinander übergehende Sicherheit.

Viessmann setzt Maßstäbe bei der Errichtung von anwendungsspezifischen Reinraumlaboren zur Herstellung patientenspezifischer Pharmazeutika wie z.B. Zytostatika.

Krankenhausapotheken für die Herstellung patientenindividueller Rezepturen

Unsere GMP-Apotheken entsprechen den höchsten Standards im Produkt- und Personenschutz und wurden weltweit in führenden Kliniken installiert. Wir verfügen über die Erfahrung der Schaffung einer geeigneten Umgebung zur Herstellung von künstlichen Ernährungslösungen, von der sterilen Herstellung und Abfüllung, bis zur gezielten Abkühlung unter hochreinen Bedingungen.

Anwenderorientierte Laborsysteme mit höchstem Sicherheitsstandard

Zwei Jahrzehnte Erfahrung in der Gestaltung von hospitaltypischen Laboren für alle Disziplinen sichern dem Nutzer ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Wir entwickeln Laborlösungen für alle Anforderungen eines Hospitals. Unser Portfolio umfasst forensische Labore, Stammzell- und Plasmalabore aber auch das gesamte Feld der Analytik und Qualitätssicherung.



Das Leistungsspektrum für Ihre Anforderungen



Die modularen Reinraumsysteme von Viessmann Technologies ermöglichen individualisierte Lösungen, die alle technischen und hygienischen Anforderungen erfüllen. Industrielle Vorfertigung der Raumkomponenten und werkseitig vorbereitete Systemintegration sorgen trotz Individualisierung für eine kurze Installationsdauer.

- | | | | |
|---|---------------------------|----|-----------------------------------|
| 1 | Systemwände | 8 | Reinraum-Flächenbeleuchtung |
| 2 | Deckensysteme | 9 | OP-Steuerungspaneel |
| 3 | Türsysteme | 10 | Integrierte Funktionsmöbel |
| 4 | Wandheizung | 11 | Durchreichen und Schleusensysteme |
| 5 | Zuluft-/ Umluftsysteme | 12 | Medizinische Wandmonitore |
| 6 | Integrierte Abluftsysteme | 13 | Integrierte Medienführung |
| 7 | OP-Umfeldbeleuchtung | 14 | Ärztewaschtische |

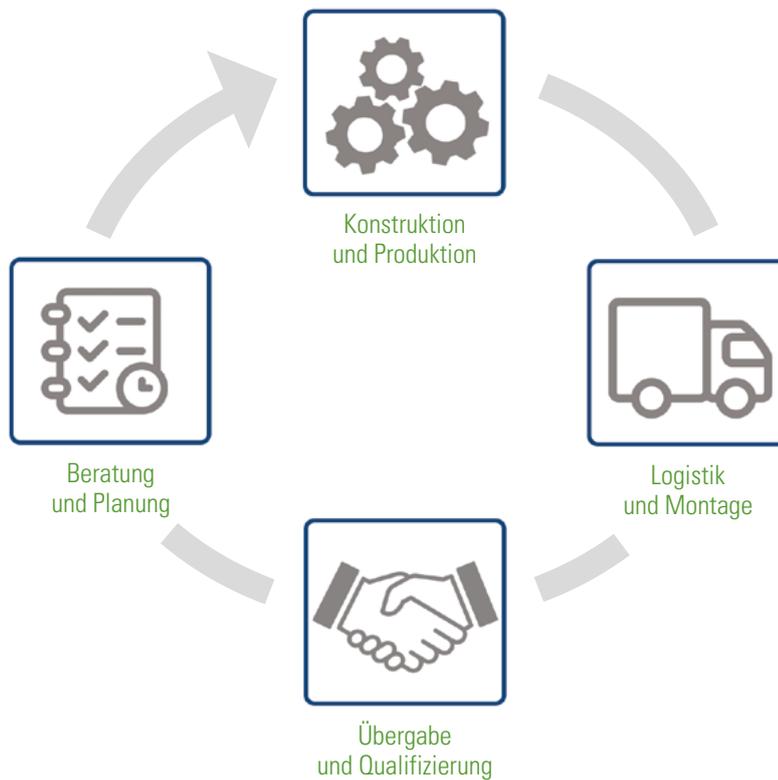
Komplettanbieter für klinische Reinräume

Beratung und Planung

- Optionale bedarfsorientierte Beratung und Konzeption
- Technische Ausführungsplanung für Reinräume und Hospital-Funktionsräume
- Individuelle Projektbetreuung von Anfang an durch einen individuellen Projektmanager
- Individuell zusammengestelltes Projektteam

Konstruktion und Produktion

- Entwicklung individueller Lösungen auf Basis modularer Viessmann-Komponenten und präziser Technologien
- Zertifizierte Qualität Made in Germany
- Modularer Aufbau für eine schnelle und einfache Montage und flexible Anpassungen bei Veränderungen in der Medizintechnik und der Raumlayouts
- Flächenbündiger Einbau der Diagnosetechnik



Logistik und Montage

- Professionelle, praxiserfahrene Mitarbeiter und unsere Logistikpartner sind Garant für eine rasche und problemlose Abwicklung der Lieferungen
- Unsere erfahrenen Montageteams installieren in kürzester Zeit erstklassige Reinräume in gleichbleibender Qualität weltweit
- Expertise in der Projektabwicklung von der logistischen Verpackung bis zur Kundenfreigabe

Übergabe und Qualifizierung

- Vollständiger Nachweis der physikalischen und mikrobiologischen Parameter
- Professionelle Inbetriebnahme und Übergabe

Innovation, Expertise, Flexibilität: aus Verantwortung.

Viessmann Technologies ist Teil des Familienunternehmens Viessmann. Die Viessmann Group wurde vor mehr als 100 Jahren, 1917, von Johann Viessmann in Hof gegründet und befindet sich heute in der vierten Generation im Besitz der Familie Viessmann. Unsere Innovationskraft, umfassende Fachkompetenz und intelligente, kundenorientierte Prozesse garantieren:

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Qualität Made in Germany – nachweisbar und lückenlos.
- + Liefertreue und Verlässlichkeit – Sie dürfen uns beim Wort nehmen!
- + Lokale Marktpräsenz in 18 Ländern in Europa
- + Inhouse Branchenkenntnis und Fachexpertise – Wir haben weltweit zahlreiche Krankenhaus-Projekte realisiert.
- + Krankenhausespezialisten, Architekten, Ingenieure und Techniker gewährleisten die Kompetenz und Qualität unserer Produkte
- + Kooperation und gemeinsame Forschungsprojekte mit dem Lehrstuhl für Hygiene und Reinraumtechnik an der Hochschule Albstadt-Sigmaringen
- + Zertifizierungen nach:
 - DIN-EN-ISO 9001 2008
 - DIN-EN-ISO 14001
 - GMP Gutachten
 - DRRRI (Deutsches Reinrauminstitut)
 - Brandschutz
 - Schallschutz
 - Oberflächenhygiene und Dichtheit

Innovation bedeutet Teamwork. Mit langjährigem Know-how und Fachexpertise ist ViTec ein Komplettanbieter im Bereich der Reinraumtechnik.





Wir sind Ihr kompetenter Ansprechpartner für alle branchenspezifischen Anwendungsbereiche der Reinraumtechnik - Life Science, Healthcare, Industrie, E-Mobilität, Aerospace und Indoor Growing. Mit unseren maßgeschneiderten Reinraumlösungen gehören wir zu den führenden Unternehmen der Branche.

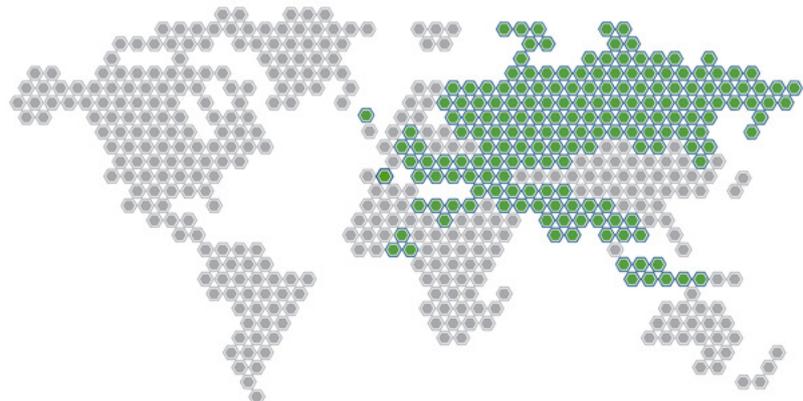
Energieoptimierte und konsequent modular gestaltete Systemwände und -decken schaffen höchstmögliche Flexibilität bei der Gestaltung sensibler Bereiche. Je nach Kundenanforderung bietet Viessmann ein umfassendes Portfolio an aktiven Schleusen, Präzisionswiegarbeitsplätzen bis hin zu Probezugkabinen für den exponierten Produktschutz an.

Unsere anwendungsbezogenen Umluftsysteme, ergänzt mit aktiven Filterelementen und der thermodynamischen Luftaufbereitung, runden unser Leistungsspektrum ab und erfüllen höchste Standards.

Viessmann steht für Nachhaltigkeit im Sinn von ökonomischer, ökologischer und sozialer Verantwortung sowie die Verwendung von langlebigen und wiederverwendbaren Materialien.

Bei Viessmann Technologies ist ein Team von mehr als 40 ausgewiesenen, hoch motivierten Experten weltweit für Sie im Einsatz. Interdisziplinär aufgestellt, mit Verantwortungsgefühl und

fachlicher wie kultureller Kompetenz arbeiten Architekten, Ingenieure und Techniker an verlässlichen, leistungsfähigen Reinraum- und Kältelösungen mit Unterstützung durch alle Abteilungen bei Viessmann.



Viessmann Technologies hat seit 2003 bereits mehr als 1300 Reinraum-Projekte in mehr als 30 Ländern umgesetzt

REFERENZPROJEKTE



1



2



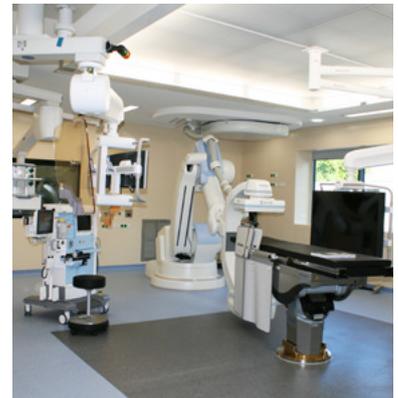
3



4



4



5



6



7



8

1 Al Quassim Krankenhaus,
Saudi Arabien

2 Blutbank, Graz,
Österreich

3 Rotes Kreuz Blutbank Linz,
Österreich

4 Zentralkrankenhaus Mikkeli,
Finnland

5 Krankenhaus Rheydt,
Deutschland

6 S-Cape Showroom,
Deutschland

7 GEHE Pharmahandel,
Deutschland

8 GMP-Apotheke Uniklinik Mannheim,
Deutschland

Viessmann Technologies GmbH
Ludwigstrasse 12
95028 Hof, Deutschland

Für Anfragen: vitec@viessmann.com

viessmann-vitec.com/de

Folgen Sie uns auch auf LinkedIn

