



Getinge Life Science

Effiziente Lösungen von der
Forschung bis zur Produktion



Bioreaktorsysteme



Aseptische
Transferlösungen



Reinigung/
Desinfektion



Sterilisatoren



Stopfen-
behandlungssysteme



Isolator-Technologie

Getinge Life Science

Wissenschaft zum Leben erwecken

Mit dem Schwerpunkt auf Kontaminationsprävention und Upstream-Bioprozessen bieten wir unseren Kunden und Partnern, die an der Vorbeugung, Linderung und Heilung von Krankheiten arbeiten, maßgeschneiderte, effiziente und cGMP-konforme Lösungen, um sie bei der Rettung von Leben zu unterstützen.

Getinge Life Science vereint ein umfassendes Angebot an Ausrüstung, technischen Lösungen, Fachwissen und Beratungsdienstleistungen, um unseren Kunden zu helfen, ihre Produktivität zu steigern und die gewünschten Ergebnisse zu erzielen.

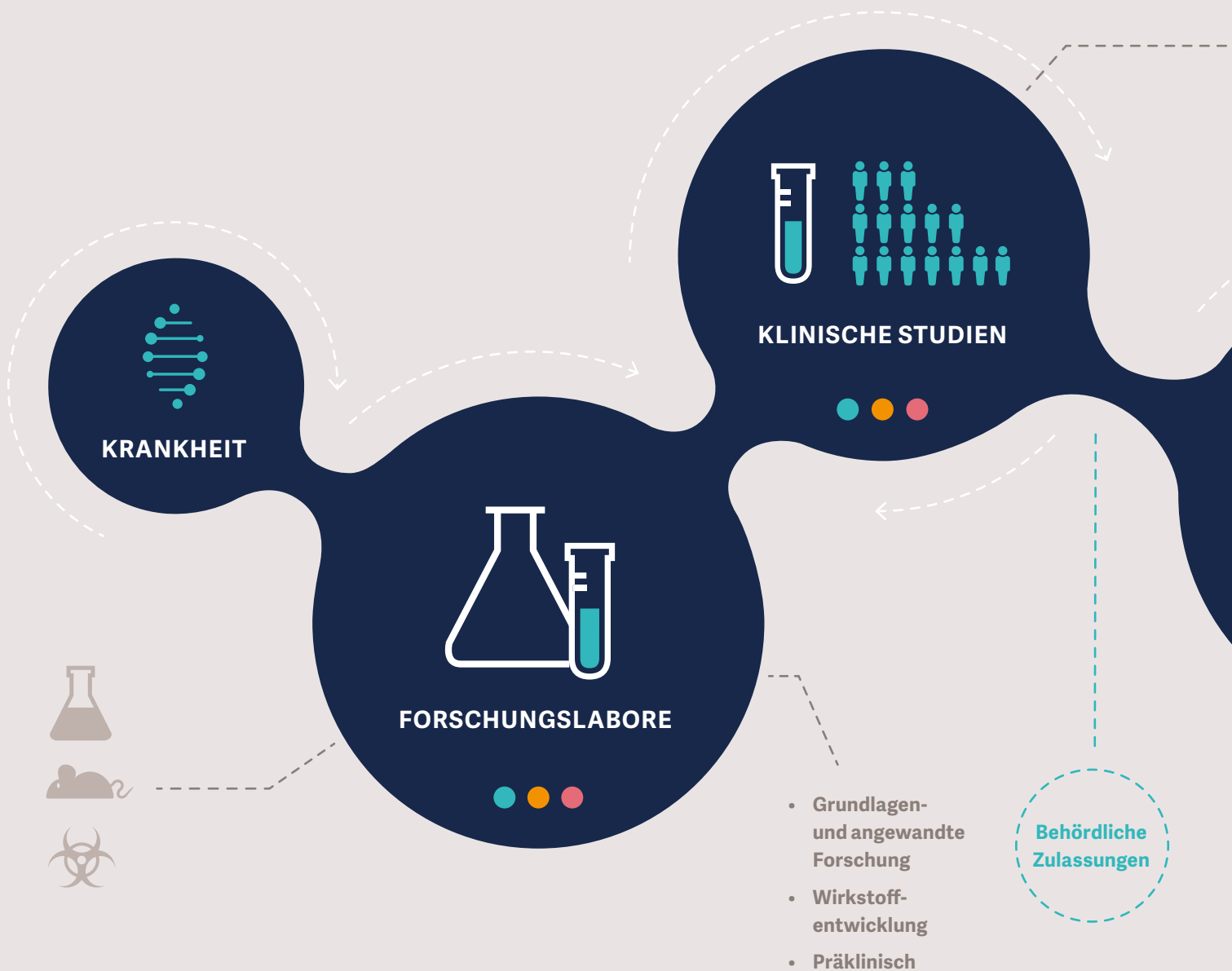
Dank unserer sachkundigen Mitarbeiter und einzigartigen Produktpalette können wir Sie vom Konzeptdesign Ihrer Projekte bis hin zu deren Umsetzung unterstützen.

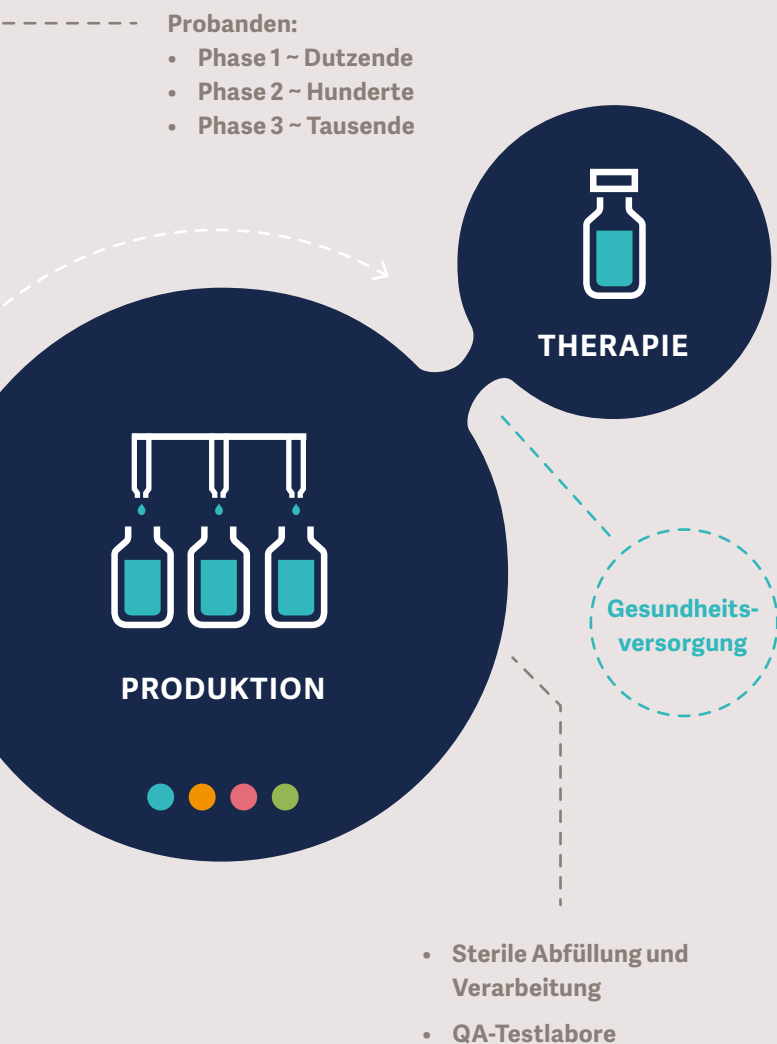
Unsere modularen Service- und Schulungsangebote unterstützen Anwender und Instandhalter, die Steuerung und Verfügbarkeit ihrer Anlagen zu optimieren.

Mit unserem Serviceteam an Ihrer Seite sind Sie bestens gerüstet, um die Anforderungen von Akkreditierungsorganisationen und staatlichen Aufsichtsbehörden zu erfüllen.



Life Science – Unsere Lösungen





Forschungslabore

Schutz vor Kreuzkontamination und Sicherstellung der Integrität von wissenschaftlichen Daten auf der Suche nach lebensrettenden Produkten und Behandlungen.

- Sterilisatoren
- Reinigungsanlagen
- Bioreaktorsysteme
- Isolator-Technologie
- Automatisierte Logistik
- Service und Verbrauchsmaterialien



Pharmazeutische Produktion

Gewährleistung kontaminationsfreier und skalierbarer Prozesse bei gleichzeitiger Einhaltung strengster Anforderungen.

- Sterilisatoren
- Reinigungsanlagen
- Bioreaktorsysteme
- Isolator-Technologie
- Aseptische Transferlösungen
- Beladesysteme
- Service- und Verbrauchsmaterialien





Forschungs- labore

**Kreuzkontamination
verhindern und die Inte-
grität wissenschaftlicher
Daten sicherstellen.**

Getinge stellt Reinigungs-
anlagen, Sterilisatoren,
automatische Handling-
und Bioreaktorsysteme
für Labore her, mit deren
Hilfe Sie kontaminations-
freie Experimente und
Tests sicherstellen können.

Wir unterstützen Sie mit
Fachwissen und maß-
geschneiderten Lösungen
für einen sicheren und
effizienten Arbeitsablauf
in Ihrem Labor und Ihrer
biomedizinischen
Forschungseinrichtung.

Labor

Die Suche nach lebens-
rettenden Produkten und
Behandlungen

- Grundlagen- und
angewandte Forschung
- Wirkstoffentwicklung
- Präklinisch



**Labor-
sterilisatoren**



**Laborreinigungs-
anlagen**



**Bioreaktor-
systeme**



**Belade-
ausrüstung**



**Service und
Verbrauchs-
materialien**



**Isolator-
Technologie**

Vivarien

Eine sichere und
kontaminationsfreie
Umgebung in Vivarien

- Klinische Studien



**Käfig-
sterilisatoren**



**Käfig- / Mehr-
kammerreini-
gungsanlagen**



**Automatische
Käfigaufberei-
tungssysteme**



**Biocontainment-
Sterilisatoren**



**Aseptische
Transfer-
lösungen**



**Biocontainment-
Sterilisatoren**



**Laborreinigungs-
anlagen**



**Bioreaktor-
systeme**



**Belade-
ausrüstung**



**Service und
Verbrauchs-
materialien**



**Aseptische
Transfer-
lösungen**

Biocontainment- Labore

Forschungseinrichtungen,
die den höchsten
Sicherheitsstandards
entsprechen

- Grundlagen- und
angewandte Forschung
- Wirkstoffentwicklung
- Präklinisch



Pharmazeutische Produktion

Gewährleistung kontaminationsfreier und skalierbarer Prozesse bei gleichzeitiger Einhaltung strengster Compliance-Anforderungen.

Unser Portfolio an biopharmazeutischen Produktionsanlagen erfüllt die spezifischen Herausforderungen unserer Kunden und strengen gesetzlichen Vorschriften bei gleichzeitig hoher Leistung, maximaler Produktivität und Prozessoptimierung.

Wir produzieren Reinigungsanlagen, Sterilisatoren, Stopfenbehandlungssysteme, Isolatoren, aseptische Transferlösungen und Bioreaktorsysteme, um die spezifischen Anforderungen jeder Einrichtung zu erfüllen.

Biopharmazeutische Produktion

- Sterile Abfüllung und Verarbeitung
- QA-Testlabore



Sterilisatoren



Aseptische Transferlösungen



Isolator-Technologie



Bioreaktorsysteme



Reinigung / Desinfektion



Beladesysteme



Beladeausrüstung



Service und Verbrauchsmaterialien

Pharmazeutische Produktion

- Sterile Abfüllung und Verarbeitung
- QA-Testlabore



Sterilisatoren



Aseptische Transferlösungen



Isolator-Technologie



Reinigung / Desinfektion



Beladesysteme



Beladeausrüstung



Service und Verbrauchsmaterialien

Bioreaktorsysteme

Das Getinge Bioreaktorsystem-Portfolio deckt den gesamten Upstream-Bioprozess ab, vom Labor- und Pilotanlagen- bis zum Produktionsmaßstab.

Bioreaktoren

Dank ihres einfachen und modularen Aufbaus lassen sich die Bioreaktorsysteme leicht konfigurieren und an sich ändernde Prozessanforderungen anpassen. Sie ermöglichen die Skalierung Ihres Bioprozesses innerhalb der GMP-regulierten Umgebung – von der ersten Entdeckung bis zum vollen Produktionsmaßstab. Dies spart Ihnen Zeit und gewährleistet einen reibungslosen Übergang der Prozesse in den nächstgrößeren Produktionsbereich.

Von autoklavierbaren Bioreaktoren aus Glas und Edelstahl mit CIP- und SIP-Einrichtungen bis hin zu maßgeschneiderten 3D-gedruckten AppliFlex ST und Appliflex ST GMP Einweg-Bioreaktoren.

Mit unseren **BioBundles** bieten wir Ihnen komplette schlüsselfertige Bioreaktorsysteme mit allen erforderlichen Komponenten, einschließlich der Steuerung, my-Control oder Livit Flex, und der flexibelsten und intuitivsten Software, Lucullus, Lucullus GMP oder V-Control (DeltaV-basiert).



50 ml

250 ml

500 ml

3 l

Volumen von 50 ml bis 5,000 l



Bioprozess-Steuerung mit Livit Flex

Livit Flex ist ein Controller für Forschung und Entwicklung, flexibel konfigurierbar als Einzel- oder Doppel-Controller für Einweg- oder Mehrweg-Bioreaktoren. Mit nur einem Netzwerk können alle Bioprozesse überwacht und gesteuert werden.

Livit Links sind smarte Kabel, die Sensoren und Instrumente automatisch erkennen, eine Plug-and-Play-Verbindung ermöglichen und damit die Einrichtungszeit verkürzen und den Arbeitsablauf verbessern.

Die intuitive Livit-Softwareplattform erleichtert den Start für erfahrene und neue Benutzer. Vollständig konfigurierbar und einfach zu bedienen, bietet sie Widgets für jeden Sensor oder Aktor, um Einstellungen einfach zu ändern.

Mehrere Livit Flex-Steuerungen können in einem Netzwerk verbunden werden. So lassen sich von einem PC aus parallele Experimente einrichten und alle Versuche zentral überwachen.



10 l

140 l

5.000 l

Single-Use-Systeme, frei konfigurierbar aus dem 3D-Drucker, bieten hohe Flexibilität zu niedrigen Anschaffungskosten.

AppliFlex ST und AppliFlex ST GMP

Der AppliFlex ST wird im 3D-Druckverfahren hergestellt und bietet neben den Standard-Mikrobiell- und Zellsystemen alle Möglichkeiten zur Anpassung.

Einweg-Bioreaktoren ermöglichen einen höheren Durchsatz, da sie einfacher einzurichten und zu bedienen sind. Die minimale Handhabung durch den Bediener reduziert das immer vorhandene Kontaminationsrisiko.



BioSep Perfusionssystem

Steigern Sie Ihre Prozesseffizienz durch die einfache Integration eines Applikon BioSep auf Ihrem Bioreaktor. Das System entfernt automatisch Zellrückstände, ohne das System zu verschmutzen oder zu blockieren. Die ideale Lösung für Ihren langfristigen Betrieb. Der Applikon BioSep ist vom Labor- bis zum Produktionsmaßstab im GMP-regulierten Umfeld erhältlich.



Bioprozess-Software

Wir bieten eine Vielzahl von Software-Lösungen für die Steuerung, Automatisierung und das Datenmanagement Ihrer Upstream-Prozesse – von der sehr robusten und universellen Lucullus®- und Lucullus®-GMP-Lösung bis zu Applikon V-Control, einer skalierbaren DeltaV™-Lösung. So können Sie den Technologietransfer zwischen Forschung, Prozessentwicklung und Produktion beschleunigen und die Zeit bis zur Marktreife verkürzen.



Entdecken Sie das umfangreiche Geringe Produktangebot rund um Bioreaktoren.
Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de



Reinigung von Laborausrüstung

Die Reinigungs- und Desinfektionsgeräte sowie die Beschickungslösungen sind für eine Vielzahl von Reinigungsanwendungen geeignet, um reproduzierbare Ergebnisse zu gewährleisten.

Reinigungsgeräte für den Unterschränkeinbau



Freistehende Labor-Reinigungsgeräte



140 l

160 l

180 l

304 l

408 l

500 l

Kammervolumen von 140 l bis 500 l

Getinge Lancer Ultima

Von der Qualitätskontrolle und Analyse bis hin zur praktischen Laborforschung bietet die vielseitige Ultima-Serie umfassende Lösungen. Sie erfüllt Platz- und Budgetanforderungen ebenso wie spezifische Prozessanforderungen, für die saubere Laborgeräte unerlässlich sind. Die programmierbare Mikroprozessorsteuerung steuert verschiedene Vorwasch-, Wasch-, Spül- und Trocknungsfunktionen über benutzerfreundliche Touchscreen-Menüs.

Fünf voreingestellte Programme vereinfachen die Bedienung, während individuelle Programme für spezielle Anwendungen angepasst werden können.

Die Serie umfasst Einbau- und freistehende Geräte. Die Einbaumodelle sind für Labore mit begrenztem Platz und Budget gedacht. Freistehende Modelle bieten Kammervolumen von 160 bis 500 Litern mit direkter Innenreinigung und Trocknung auf mehreren Ebenen für hohen Durchsatz bei minimalem Platzbedarf.



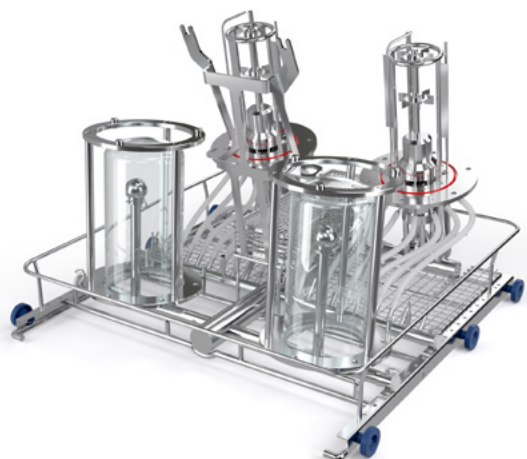
Entdecken Sie das umfangreiche Getinge Produktangebot zur Reinigung von Laborgeräten.
Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de



Spezielle Einsätze für Bioreaktoren

Geringe bietet spezielle Reinigungswagen für Mehrzweck-Bioreaktoren an, welche die Reinigung, Dekontamination und Sterilisation von Bioreaktoren erleichtern, da der Mehrzweck-Bioreaktor vor der Reinigung teilweise oder vollständig zerlegt werden kann.

Dank unserer ganzheitlichen Lösung für die Aufbereitung von Bioreaktoren können präzise und reproduzierbare Ergebnisse in kürzerer Zeit erzielt werden.



Beladeausrüstung für die Ultima-Serie

Vielseitige und effektive Beladung zur Maximierung des Durchsatzes und der Reinigungsleistung. Zuverlässige Ergebnisse beim Reinigen von Laborequipment erfordern Reinigungsgestelle, die für spezifische Anwendungen entwickelt wurden. Entdecken Sie die umfassende Auswahl an Beschickungszubehör, welches Ihnen flexible Beladungen, wirkungsvolle Reinigung und ergonomische Handhabung Ihrer Laborgeräte gewährleistet.



Sterilisation von Laborausrüstung

Geringe bietet eine Vielzahl von Sterilisatoren an, die den unterschiedlichen Anforderungen von Laboranwendungen gerecht werden, vom BSL1-Mikrobiologielabor über das BSL2-Vivarium bis hin zu den hohen Containment-Anforderungen eines BSL3- oder BSL4-Labors.

Geringe Lancer LSS Labor-Dampfsterilisator

Der neue Lancer LSS-Sterilisator wurde so konzipiert, dass er selbst den rauesten Laborumgebungen standhält. Er kombiniert erstklassige Technik und Konstruktion mit einer intuitiven Benutzeroberfläche für unübertroffene Betriebszeit und Effizienz.

Die integrierte Softwareplattform unterstützt zuverlässige Berichte, Datenintegrität und vorausschauende Wartung, während vorprogrammierte Sterilisationszyklen und Anpassungsoptionen einen flexiblen Prozess gewährleisten, der die Anforderungen einer Vielzahl von Beladungstypen erfüllt. Mit Lancer LSS erhalten Sie reproduzierbare Ergebnisse und einen kostengünstigen, effizienten Arbeitsablauf.



GSS L/R Dampf-Sterilisatoren für Labor und biomedizinische Forschung

Mit der GSS L/R-Serie profitiert Ihre biomedizinische Forschungseinrichtung von Planbarkeit, zuverlässigem Containment und wissenschaftlicher Datenintegrität.

Dank der eingebauten Flexibilität können die Dampfsterilisatoren der GSS L- und R-Serie an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst werden und entsprechen den weltweiten Vorschriften. Sie wurden nach einem bewährten Konzept entwickelt, das auf sichere Prozesse und einfache Bedienung setzt und gleichzeitig die Umweltbelastung reduziert.



400 l

9,000 l



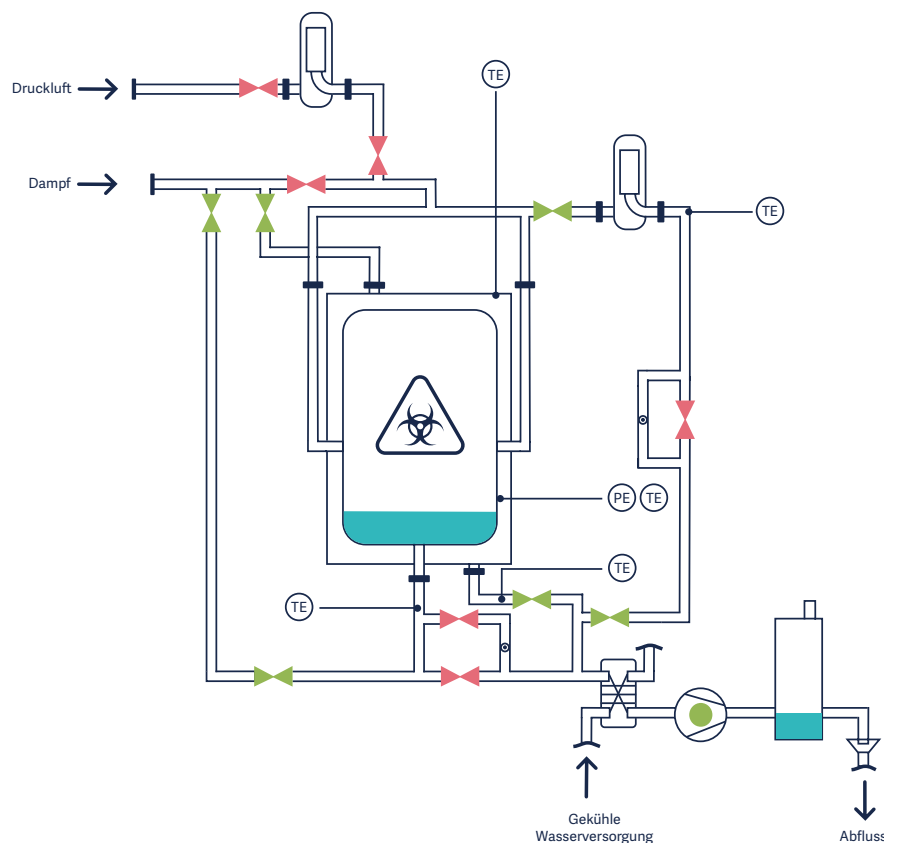
Entdecken Sie das umfangreiche Geringe Produktangebot zur Sterilisation von Laborgeräten. Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de



Innovative Verfahren, die den höchsten Anforderungen jeder Biosicherheitsstufe gerecht werden.

Hier ist ein vereinfachtes R&I für ein Dekontaminationsverfahren dargestellt:

- Das Kondensat verbleibt während des gesamten Prozesses in der Kammer und wird vor dem Ablassen sterilisiert.
- Die Abluft wird zwischen der Kammer und dem Ablass- /Vakuumsystem über eine sterile Filterpatrone in einem Filtergehäuse aus Edelstahl gefiltert.
- Die Sterilisation von Kammer und Abluftfilter wird durch einen Temperatursensor hinter dem Filter als Teil der Sterilisationsbedingung sichergestellt.
- Optional ist ein doppelter Abluftfilter oder eine thermische Inaktivierung mittels Incinerator für die Abluftfiltration erhältlich.



Bewährtes Projektmanagement für maßgeschneiderte Lösungen

Als führender Hersteller von Anlagen für Forschungslabore und die pharmazeutische Produktion ist es unsere Verpflichtung, erstklassige Lösungen anzubieten, die den höchsten Qualitäts- und Compliance-Standards entsprechen.

Unser Projektmanagement ist ein integraler Bestandteil dieser Verpflichtung und folgt den Grundsätzen der *Good Engineering Practice (GEP)*.

Ganzheitliche Projektplanung

In unseren Projektteams setzen wir auf langjährige Erfahrung mit Technik, Prozessen und Anwendungen, um maßgeschneiderte, effiziente und konforme Lösungen zu erarbeiten. Wir beginnen den Prozess mit einer umfassenden Analyse Ihrer Anforderungen, wobei das V-Modell unterstützt durch eine strukturierte Risikobewertung die Grundlage für unsere Planung bildet. So erkennen wir frühzeitig anstehende Aufgaben und können proaktiv auf mögliche Herausforderungen reagieren.

Compliance im Fokus

Die Einhaltung von cGxP-Richtlinien und anlagenspezifischen Normen ist für den Erfolg eines jeden Projektes von entscheidender Bedeutung. Unser Projektmanagement ist darauf ausgerichtet, dass alle Aspekte Ihres Anlagenprojekts den strengen Vorgaben entsprechen.

Von der Konzeptentwicklung bis zur Qualifizierung legen wir größten Wert auf die Umsetzung relevanter Richtlinien, wobei die Anforderungsspezifikation für die Anlagenqualifizierung (User Requirement Specification – URS) integraler Bestandteil unseres Vorgehens ist.

Transparente Projektumsetzung und Kommunikation

Das Projektmanagement ist während der gesamten Projektlaufzeit Ihr zentraler Ansprechpartner und gewährleistet eine effiziente Zusammenarbeit. Planungssicherheit ist uns sehr wichtig, weshalb wir auf regelmäßige Statusberichte und klare Kommunikationswege setzen, um Ihnen jederzeit den Fortschritt und den weiteren Verlauf Ihres Projekts aufzuzeigen.

Qualitätssicherung durch Qualifizierung

Um die Qualität Ihrer Anlagen sicherzustellen, setzen wir auf umfassende Qualifizierungsprozesse. Von der Designphase bis zur Funktionsqualifizierung sorgen wir dafür, dass jeder Schritt im Projektablauf durch entsprechende Tests und Qualifizierungsschritte abgesichert ist. Durch diese Schritte stellen wir eine zuverlässige Leistung und Konformität mit den geforderten Standards sicher.

Zusammenfassend

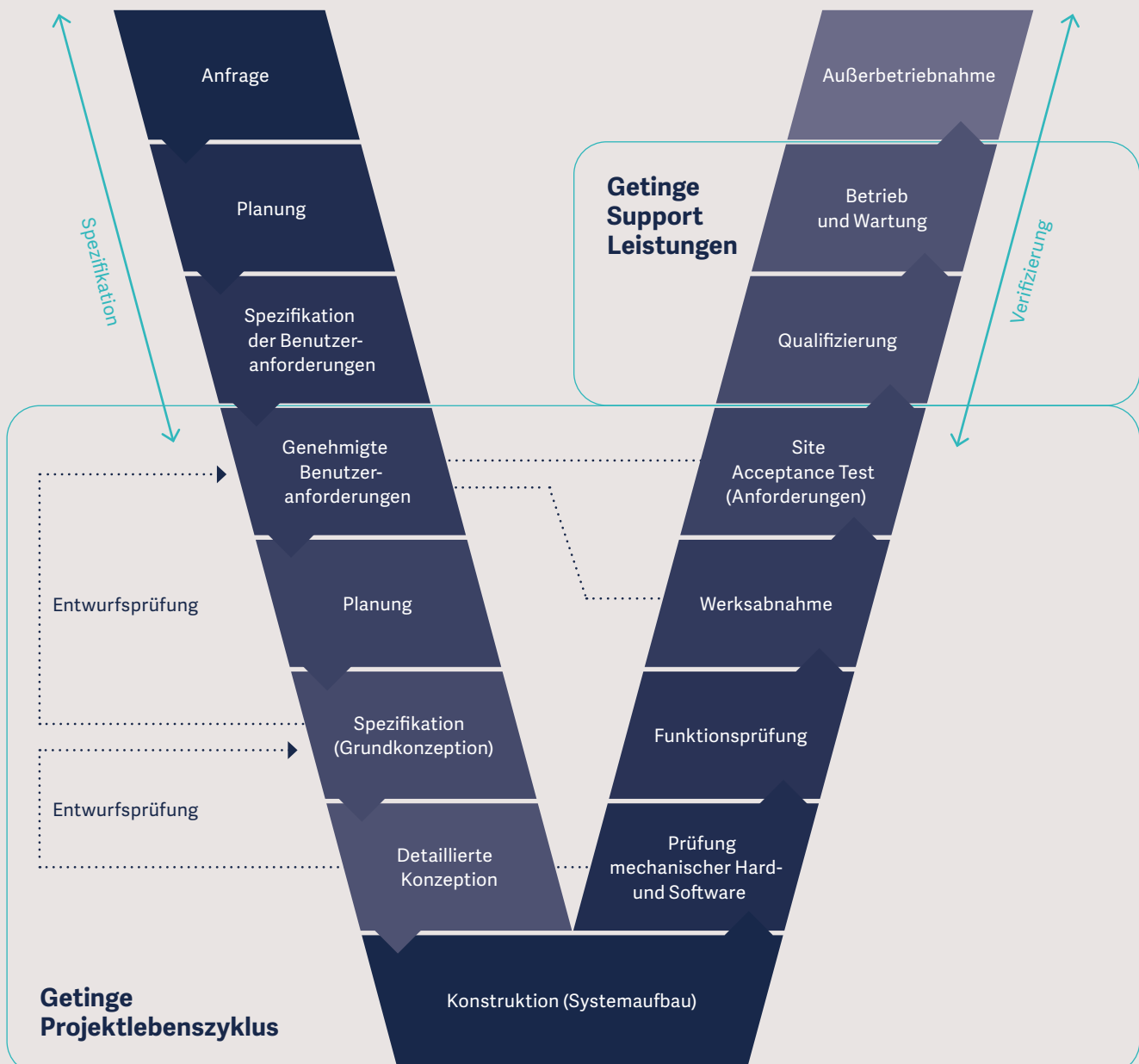
Unser cGxP-gerechtes Projektmanagement strebt nach Exzellenz in allen Phasen Ihres Anlagenprojekts. Durch eine Kombination aus sorgfältiger Planung, konsequenter Einhaltung von prozess- und anlagenspezifischen Richtlinien, transparenter Kommunikation, Flexibilität und einem starken Fokus auf Qualitätssicherung setzen wir Maßstäbe in der Realisierung von Laboranlagen und pharmazeutischen Produktionsanlagen.

Vertrauen Sie auf unser Know-how und unsere bewährte Erfolgsbilanz, um Ihr nächstes Projekt erfolgreich umzusetzen.

Das Getinge V-Modell

Effizienter und konformer Ansatz für Anlagenprojekte

Das Getinge V-Modell basiert auf den GAMP5-Prinzipien und ist auf das Qualitätsmanagementsystem (QMS) abgestimmt. Es bietet einen strukturierten Ansatz für das Projektmanagement und die Konformitätsdokumentation von Prozessanlagen. Dieses prägnante und dennoch umfassende Modell gewährleistet die Einhaltung gesetzlicher Normen während des gesamten Projektlebenszyklus und fördert Effizienz und Qualität in jeder Phase.



GEW cGMP Reinigungsanlagen

Getinge GEW-Reinigungsanlagen wurden entwickelt, um die steigenden cGMP-Anforderungen der biopharmazeutischen Industrie für die Reinigung von Glasgeräten, Komponenten und Produktionsausrüstung zu erfüllen.

Ein umfassendes Sortiment

Die Reinigungsanlagen der Getinge GEW-Serie bietet eine breite Palette an Größen, die individuellen Bedürfnissen gerecht werden. Es gibt fünf Standardmodelle, die zahlreiche Optionen beinhalten, darunter auch ein umfassendes Rückverfolgbarkeits- und Validierungspaket.

Um den verschiedenen Anwendungen und Kundenbedürfnissen gerecht zu werden, entwickelt Getinge kontinuierlich das Design seiner Reinigungsanlagen weiter. Sowohl Schiebe- als auch Flügeltüren maximieren die Raumausnutzung und ermöglichen einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten. Minimaler Verbrauch von Wasser und Reinigungsmitteln stehen im Einklang mit höchster Effizienz und reproduzierbaren Reinigungsergebnissen.



GEW 888 neo



GEW 9109



GEW 101210



GEW 131313



GEW 131820

482 l

810 l

1.212 l

2.146 l

4.680 l

Kammervolumen von 482 l bis 4.680 l



Entdecken Sie das umfangreiche Getinge Produktangebot der GEW cGMP-Reinigungsanlagen. Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de



Beladeausrüstung für cGMP-Reinigungsanlagen

Sichern Sie die Reinigungseffizienz mit flexiblen Beschickungslösungen. Die richtige, ergonomische Beladeausrüstung trägt zur effizienten Nutzung des Kammerraums und zu einer zuverlässigen Reinigungsleistung bei.

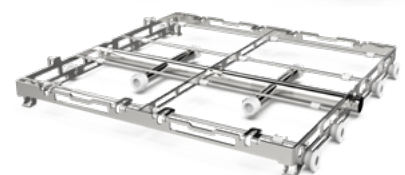
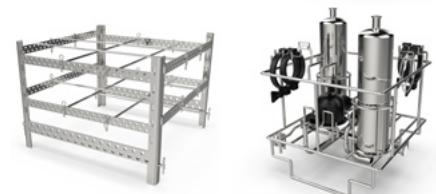
Modulare Einsätze für Reinigungswagen

- Optimale Reinigung von Glasgeräten und Produktionskomponenten
- Kundenspezifisches Design
- Standardlösungen für Waschgutträger einschließlich konfigurierter Module

Maßgeschneiderte GMP-Racklösungen

Die Herstellung von hochspezialisierten Arzneimitteln erfordert eine sorgfältige Auswahl der Ausrüstungen und maßgeschneiderte Maschinen. Die dadurch entstehende breite Palette verschiedener Teile, die mit dem Medikament in Kontakt kommen, muss zur Kontaminationskontrolle ordnungsgemäß gereinigt werden. Um dies zu gewährleisten, arbeiten die zuständigen Projektteams von Getinge eng mit den Kunden zusammen und entwickeln

- maßgeschneiderte Beladungsstudien
- 3D-Modelle und
- die richtigen Waschgutträger für die Bedürfnisse des Kunden



Sterilisation in der biopharmazeutischen Produktion

Die cGMP-Sattdampf-Sterilisatoren, Dampf-Luft-Gemisch-Sterilisatoren und Stopfenbehandlungssysteme wurden entwickelt, um Hersteller in der biopharmazeutischen Produktion bei der Umsetzung ihrer individuellen Prozessanforderungen zu unterstützen.

GSS-P Dampfsterilisatoren für die biopharmazeutischen Produktion

Der GSS-P erfüllt pharmazeutische Industriestandards in Bezug auf Verarbeitungsqualität, Benutzerfreundlichkeit, Datenintegrität, Validierung und Dokumentation.

Hygienische Edelstahloberflächen und hochwertige Komponenten sorgen für optimale Kontaminationskontrolle, sichere Prozesse und zuverlässige Ergebnisse. Die intuitive Bedienoberfläche ermöglicht eine einfache Kommunikation mit dem automatisierten Steuerungssystem. Der GSS-P gewährleistet Datenintegrität gemäß 21CFR Part 11 und Integration in kundenseitige Netzwerke und SCADA-Systeme.

Der GSS-P ist mit einem umfassenden Dokumentationspaket zur Einhaltung höchster Qualitätsstandards und regulatorischer Anforderungen ausgestattet. Mit einer Vielzahl von Standardoptionen und flexiblen Konfigurationen, einschließlich verschiedener Kammergrößen und spezieller Funktionen, kann er den spezifischen Kundenanforderungen gerecht werden.



Beladeausrüstung für Sterilisatoren

Beladesysteme sind entscheidend für Effizienz und Nutzerfreundlichkeit. Wir unterstützen Sie mit Expertise und einer breiten Auswahl an Be- und Entladeausrüstungen für Ihre Anwendungen.



➔ Entdecken Sie das umfangreiche Getinge Produktangebot der cGMP-Reinigungsanlagen, Sterilisatoren und Stopfenbehandlungssysteme. Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de

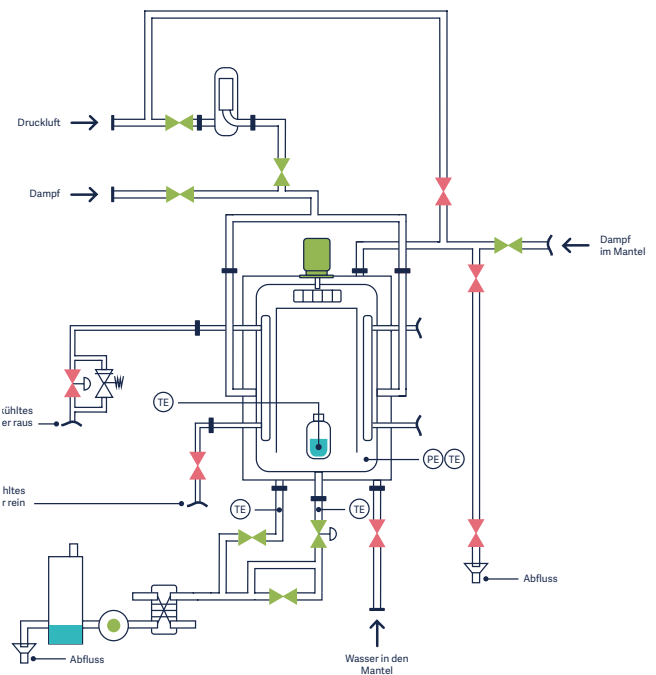


GEV Dampf-Luftgemisch-Sterilisatoren

Geringe GEV-Sterilisatoren sind primär zum Sterilisieren von pharmazeutischen Produkten bestimmt, die sofort nach der Kühlphase trocken und bereit zur weiteren Verarbeitung sein müssen. Insbesondere druckempfindliche pharmazeutische Produkt- /Verpackungskombinationen, wie z. B. Spritzen, flexible Kunststoff- oder Hartglasbehälter werden während des gesamten Sterilisationsprozesses durch einen Stützdruck im Dampf-Luft-Mischverfahren in Form gehalten.

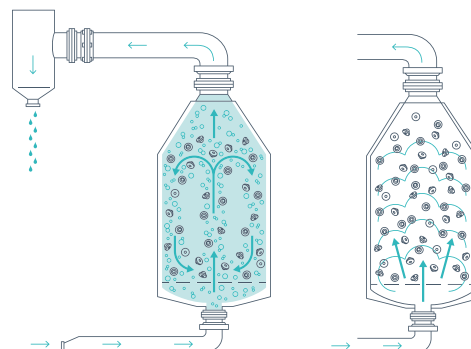
Die Kombination aus leistungsstarken Ventilatoren und großer Austauschfläche innenliegender Rohrbündelwärmetauscher ermöglicht eine schnelle Abkühlung und Trocknung des Produktes nach der Sterilisation.

Abgebildet ist ein vereinfachtes R&I-Schema des Anlagentyps.



Stopfenbehandlungssystem (CPS)

Das CPS gewährleistet eine kontinuierliche sterile Verarbeitung aller Arten von Stopfen und Verschlüssen für Abfüllanlagen in der pharmazeutischen Produktion. Es ermöglicht die Versorgung der Abfüllmaschine mit sauberen, sterilen und trockenen Stopfen und Verschlüssen, ohne das Containment zu unterbrechen. Das System basiert auf mobilen MPVs (Mehrzweckbehältern), welche die Stopfen aufnehmen und den Transfer zwischen Behandlungsstation und Abfülllinie ermöglichen.



Isolator-Technologie

Getinge Isolatoren gewährleisten erhöhte Sicherheit während aseptischer Prozesse, indem sie die Abläufe innerhalb der Kammern isolieren und dadurch die Rückverfolgbarkeit möglicher Kontaminationsquellen erleichtern.

Getinge ISOFLEX-S Isolatoren

Ein modularer Isolator mit einer transparenten PVC-Wand, die einen Panoramablick auf den Arbeitsbereich bietet. Kombiniert die Robustheit einer Arbeitsfläche aus 316L-Edelstahl mit dem Komfort, mit Handschuhen an einer flexiblen Wand zu arbeiten.



Getinge ISOFLEX-R Isolatoren

Ein modularer Isolator mit festen Wänden und Lösungen zur schnellen Biodekontamination. Das modulare Design des Getinge ISOFLEX-R ermöglicht die Anpassung des Isolators an Ihre spezifischen Anforderungen.



Entdecken Sie das umfangreiche Getinge Produktangebot zur sterilen Isolator-Technologie. Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de



Geringe ISOPRIME Isolatoren

ISOPRIME ist die ideale Lösung für Kundinnen und Kunden, die nach einem modularen Isolator suchen, der hohe Qualität, Flexibilität und Dauerbetrieb mit einem attraktiven Preis verbindet.



Leckage-Tester für Handschuhe (GLT)

Handschuhe stellen die anfälligste Schnittstelle in der Containment-Barriere dar. Sie sind der kritischste Teil im Prozess der aseptischen Abfüllung, weil sie in direktem Kontakt mit dem Bediener, der Hauptquelle für potentielle Kontamination, stehen.

Minimieren Sie das Kontaminationsrisiko mit dem drahtlosen Leckagetester für Handschuhe (GLT) von Geringe.



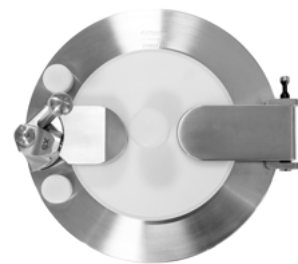
Aseptische Transferlösungen

Das Original DPTE® Steriltransfersystem ermöglicht den Transport von Material in und aus einem Isolator oder einer sterilen Zone ohne Unterbrechung des Containments.

Geringe bietet ein komplettes Sortiment an DPTE®-Lösungen für die pharmazeutische Produktion, von wiederverwendbaren Behältern bis hin zu DPTE-BetaBag® Einwegbeuteln.

DPTE® Alpha-Port

Das Herzstück des DPTE®-Transfersystems ist der Alpha-Port mit seiner zuverlässigen Verriegelung, die ein sicheres Verbinden und Trennen ermöglicht.



DPTE®-EXO Alpha-Port

Der DPTE®-EXO ist ein automatischer und extern bedienbarer Rapid Transfer Port, der eine sichere, zuverlässige und automatisierte Transferlösung bietet.



DPTE-BetaBag®

Der DPTE-BetaBag® ist nach internationalen Standards validiert und wird in einer Vielzahl von aseptischen und geschlossenen Produktionsanwendungen eingesetzt.

Der DPTE-BetaBag® wird auch für den Transfer von Umweltüberwachungs-, Reinigungs- und Abfallmaterialien verwendet, d. h. für die sichere Entfernung von Gegenständen wie toxischen Abfällen, zerbrochenen Fläschchen, Ampullen, Spritzen und gebrauchten Wischtüchern aus dem Isolator oder der Abfüllanlage.





DPTE® Beta-Container

DPTE®-Container aus Edelstahl oder Polyethylen ermöglichen den sicheren Transfer in und aus Barriersystemen in zahlreichen Life-Science-Anwendungen.



DPTE®-Transfer-Leckagetestgeräte (TLT)

Erfüllen Sie aktuelle und zukünftige Vorschriften mit dem kabel- und schlauchlosen Transfer-Leckagetestgerät (TLT) für DPTE® Alpha Rapid Transfer Ports und Beta-Container. Der Leckagetest wird mit einem Differenzdruckmessverfahren durchgeführt.



DPTE®-Transportwagen

Der DPTE® Transportwagen ermöglicht optimale Effizienz bei der Produktion und maximale Verfügbarkeit der Abfüllanlage. Er garantiert gleichzeitig die vollständige Integrität des Produktes im aseptischen DPTE® Transfersystem.



Entdecken Sie das umfangreiche Getinge Produktangebot zum sterilen Transfer.
Besuchen Sie unsere Website www.getinge.de

Sorgfältige Pflege Ihrer Investition

Getinge Care Technischer Service

Als zuverlässiger Partner an Ihrer Seite unterstützen wir Sie bei der Instandhaltung und Optimierung der Produktivität Ihrer Maschinen über den gesamten Lebenszyklus.

Unser Serviceangebot:

- Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und Qualifizierung
- Vorbeugender und korrigierender Service für Sterilisatoren, Reinigungsanlagen, Isolatoren und Bioreaktorsysteme*
- Umbauten von Steuerungssystemen
- Technische Modifikationen
- Software-Anpassungen
- Einführungsschulungen für Anwender und technisches Personal
- Telefonische Unterstützung
- Lieferung von Ersatzteilen und Verbrauchsmaterial



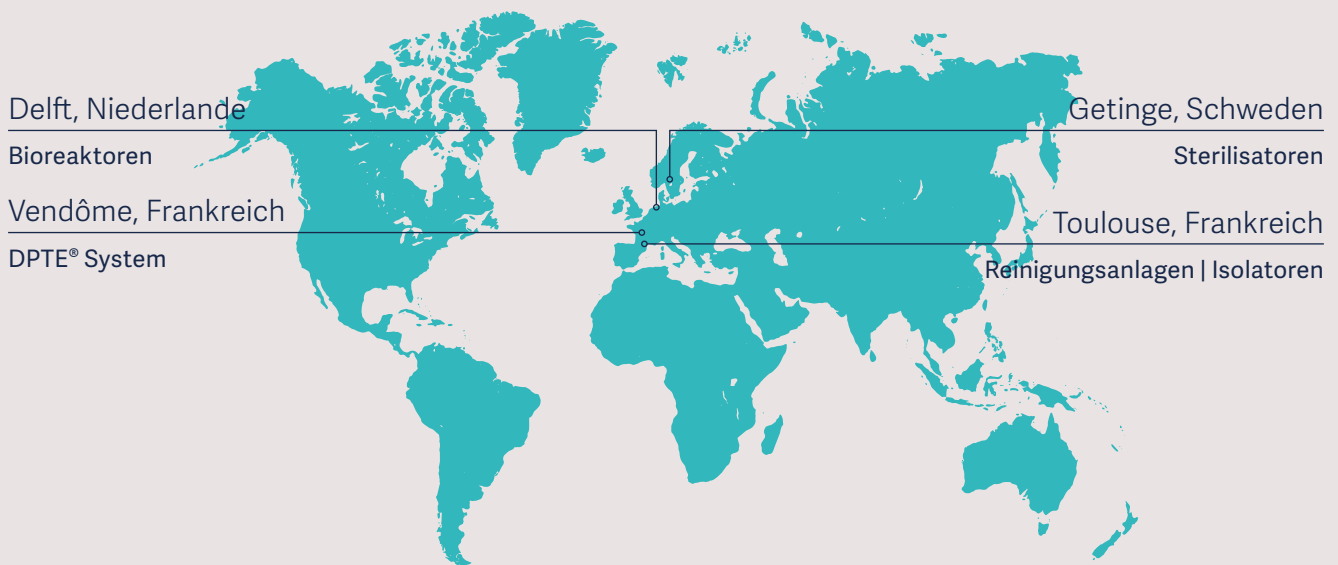
* Bioreaktorsysteme werden in der Schweiz durch ein Partnerunternehmen betreut.

Aus der Getinge Produktion

Hochwertige Life-Science-Produkte

Getinge legt großen Wert darauf, stets die neuesten Technologien und Produktionsmethoden einzusetzen, um die Sicherheit, Effizienz und Qualität in der Pharmaproduktion und den Laboren zu verbessern.

Getinge entwickelt und produziert innovative und zuverlässige Produkte und maßgeschneiderte ganzheitliche Lösungen, die den hohen Anforderungen der pharmazeutischen Industrie, biomedizinischen Forschungseinrichtungen und Laboren gerecht werden. Das Unternehmen kann dabei auf eine beeindruckende Erfahrung zurückblicken, die bis ins Jahr 1932 reicht.





**Sie möchten Kontakt mit uns aufnehmen?
Wir freuen uns auf Sie!**

www.getinge.com/de/kontakt/



Getinge Deutschland GmbH · Kehler Str. 31 · 76437 Rastatt · Deutschland · +49 7222 932-1200 · lifescience.dach@getinge.com
Getinge Österreich GmbH · Lemböckgasse 49 · 1230 Wien · Österreich · +43 1 8651487-0 · lifescience.dach@getinge.com
Getinge Schweiz AG · Quellenstrasse 41B · 4310 Rheinfelden · Schweiz · +41 61 836 47 70 · info@getinge.ch

Besuchen Sie unser Experience Center:

Getinge Experience Center Frankfurt · De-Saint-Exupéry-Straße 10 · 60549 Frankfurt am Main · Deutschland
gec.frankfurt@getinge.com

© 2023 Getinge | Getinge und **GETINGE** * sind Marken oder eingetragene Marken von Getinge AB, seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen | Alle Rechte vorbehalten. | GSW-BR-10001447-DE-2

GETINGE 