

Produkte auf höchstem  
Qualitätsniveau



Spezialtücher für jeden Anwendungsprozess im Reinraum



Reinraumtücher

Professionelle  
Reinraum-Kompetenz

**dastex**   
REINRAUMZUBEHÖR

# Lieferprogramm Reinraumprodukte

## Waschbare Mehrwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

standard oder kundenspezifisch

## Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

## Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

## Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
  - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
  - unbeschichtet, beschichtet
  - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
  - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

## Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

## Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

## Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

## Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

## Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Entsorgungssysteme

## Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

## Papier & Stifte

## Klebebänder & Etiketten

## Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

## Partikelvisualisierungslampen

# Dienstleistungen

## Versorgungskonzepte

- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

## Personalschulung

## Forschung & Entwicklung

## Beratung

Seit 1979



**Dastex** ist seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

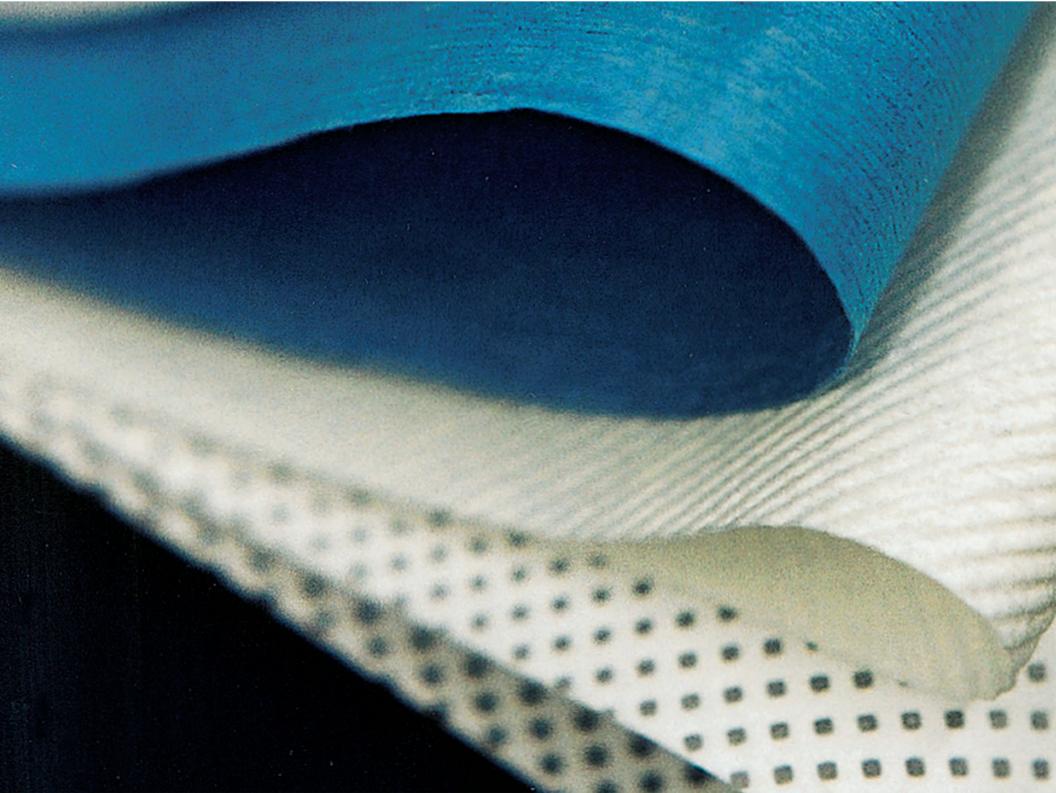
Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

**Dastex** praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



# Reinraumtücher – einfache Tücher oder mehr?



Durch die richtige Auswahl der Reinraumtücher können nicht nur eingeschleuste Verunreinigungen reduziert, sondern auch die Reinigungseffizienz gesteigert werden.

Darüber hinaus kann sich die damit erreichte Zeitersparnis positiv auf die Gesamtkosten auswirken.



In nahezu jedem Reinraum kommen Reinraumtücher zum Einsatz, die unterschiedlichsten Anforderungen entsprechen müssen. Deshalb sollten die wichtigsten Eigenschaften eines Tuches schon vor dem Ersteinsatz definiert werden.

## **Folgende Fragestellungen sind für die richtige Tuchauswahl entscheidend:**

- ▶ Welche Reinheitsanforderungen stellt der jeweilige Fertigungsprozess (Luftreinheitsklasse, steril/nicht steril, luftgetragene molekulare Kontamination etc.)?
- ▶ Welcher Art sind die zu entfernenden Kontaminationen (partikulär, flüssig, organisch)?
- ▶ Welche Beschaffenheit haben die zu behandelnden Oberflächen?
- ▶ Handelt es sich um einen nassen oder trockenen Reinigungsprozess?
- ▶ Welches Desinfektionsmittel oder Reinigungsmittel wird eingesetzt?
- ▶ Ist eine bestimmte Chemikalienbeständigkeit gefordert?

**Bei der Auswahl beraten wir Sie gerne und stellen Ihnen auch Muster zu Testzwecken sowie detaillierte technische Datenblätter zur Verfügung!**

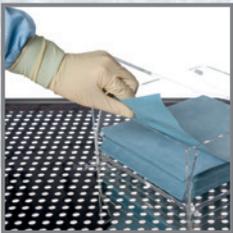
Mit unserem Standardlieferprogramm decken wir im Bereich der Reinraumtücher die meisten Anwendungen optimal ab. Zusätzlich arbeiten wir für Spezialfälle mit namhaften internationalen Tuchherstellern zusammen, mit denen wir gemeinsam individuelle, kundenspezifische Lösungen entwickeln können. Für die Entscheidung, welches Reinigungstuch Ihren Anforderungen am besten gerecht wird, empfiehlt sich neben dem Studium der technischen Daten auch ein Praxistest am Arbeitsplatz bzw. am Objekt.

Aufgrund diverser Anforderungsprofile bieten wir Ihnen Reinraumtücher aus den unterschiedlichsten Basismaterialien an, die durch verschiedene Fertigungsverfahren hergestellt werden, wie z. B. Vlies, Gestrick, thermisch versiegelte Kanten, Vorreinigung, Sterilisation.

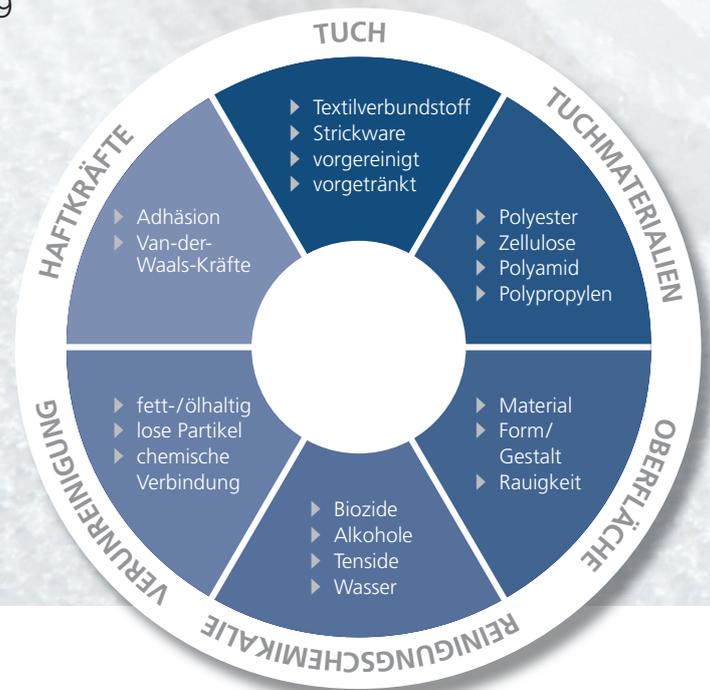
# Reinraumtücher für verschiedene Anwendungen

## Das umfangreiche Dastex Lieferprogramm – große Auswahl unterschiedlicher Reinraumtücher

- ▶ für den Einsatz in Reinräumen der ISO Klassen 4 – 9
- ▶ für den Einsatz in Hygienezonen GMP A-B-C-D-(E)
- ▶ technische Dokumentation in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 2083, Blatt 9.2, Kap. 12
- ▶ Ermittlung umfangreicher Messwerte zur Partikelabgabe im trockenen Zustand mit Hilfe des eigens hierfür entwickelten Tücher-Prüfstands



## Einflussfaktoren für die effiziente Reinigung mit Reinraumtüchern



### Eine hohe Reinigungswirksamkeit mit möglichst geringer Reinigungszeit zeichnet ein „gutes“ Reinraumtuch aus.

Der Reinigungserfolg definiert sich somit aus der Dauer der Reinigungsprozedur und der Oberflächenreinheit nach Abschluss des Reinigungsvorgangs.

### Der Reinigungserfolg ist abhängig vom Typ des Reinigungstuchs sowie

- ▶ der Beschaffenheit der Tuchoberfläche
- ▶ der Beschaffenheit der zu reinigenden Oberfläche
- ▶ der Art der Kontamination
- ▶ den Adhäsionskräften zwischen Kontamination und Oberfläche

### Die wesentlichen Grundtypen:

- ▶ Polyester-Zellulose-Tücher
- ▶ Polyestertücher
- ▶ Mikrofasertücher
- ▶ getränkte Tücher (zur Reinigung oder Desinfektion)

### Ergänzt durch:

- ▶ Polypropylen-Tücher
- ▶ Baumwolltücher
- ▶ Viskosetücher
- ▶ Polyester-Polyamid-Tücher
- ▶ Polyurethanschaum-Tücher



Getestet am  
Fraunhofer Institut IPA  
Stuttgart

### Eine kleine Auswahl aus unserem Tüchersortiment



Serie 100  
Baumwolle



Serie 300  
Polyester-Zellulose



Serie 401  
Polyester



Serie 410  
Polyester



Serie 414  
Polyester

# Unterschiedlichste Materialien – ein Ziel!

## Unterscheiden können sich die Tücher u. a. durch:

- ▶ unterschiedliche Kantenverarbeitung (-versiegelung)
- ▶ verschiedene nachgeschaltete Reinigungsschritte
- ▶ unterschiedliche Ausrüstungen, die bestimmte Eigenschaften eines Tuches verstärken
- ▶ Vorbefeuchtung mit unterschiedlichen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln
- ▶ Größen, Verpackungseinheiten und -arten
- ▶ Faltungen und Spendersysteme

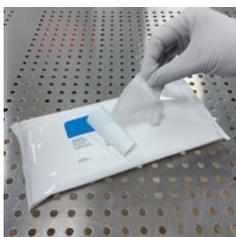


**F&E: Neuentwickelter Prüfstand**  
Ermittlung der Partikelabgabe von trockenen Tüchern unter Einbeziehung von mechanischem Stress



### Sterile Tücher

Grundsätzlich sind alle Tücher auf Anfrage steril lieferbar, die in entsprechenden Bereichen sofort (ohne zeitaufwändige und kostenintensive Vorarbeiten) eingesetzt werden können. Chargendokumentation mit Lotnummern und Sterilisationszertifikaten sind hierbei selbstverständlich.



### Getränkte Tücher

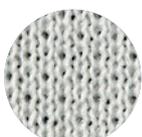
Vorgetränkte Tücher erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Mitverantwortlich hierfür sind sicherlich folgende Vorteile:

- ▶ Verzicht auf zusätzliche Reinigungsmittel
- ▶ einfachste Handhabung durch immer gleiche Dosierung
- ▶ Lagerkosten für Reinigungsmittel und zeitraubende Nebenarbeiten, wie Umfüllen, Einsprühen und Tränken entfallen
- ▶ Stellen, welche mit einem Sprühsystem nicht erreicht werden können, werden besser erreicht
- ▶ generell tendiert ein feuchtes Tuch – im Vergleich zu einem trockenen Tuch gleicher Basis – dazu, wesentlich weniger Partikel und Fasern abzugeben

**Getränkte Tücher – zur Reinigung oder Desinfektion, teilweise in steriler Version**



Serie 415 Polyester



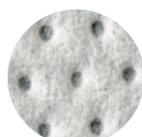
Serie 417 Polyester



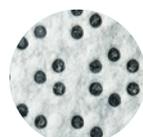
Serie 418 Polyester



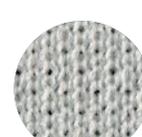
Serie 428 Polyester



Serie 700 PP/CEL/PP

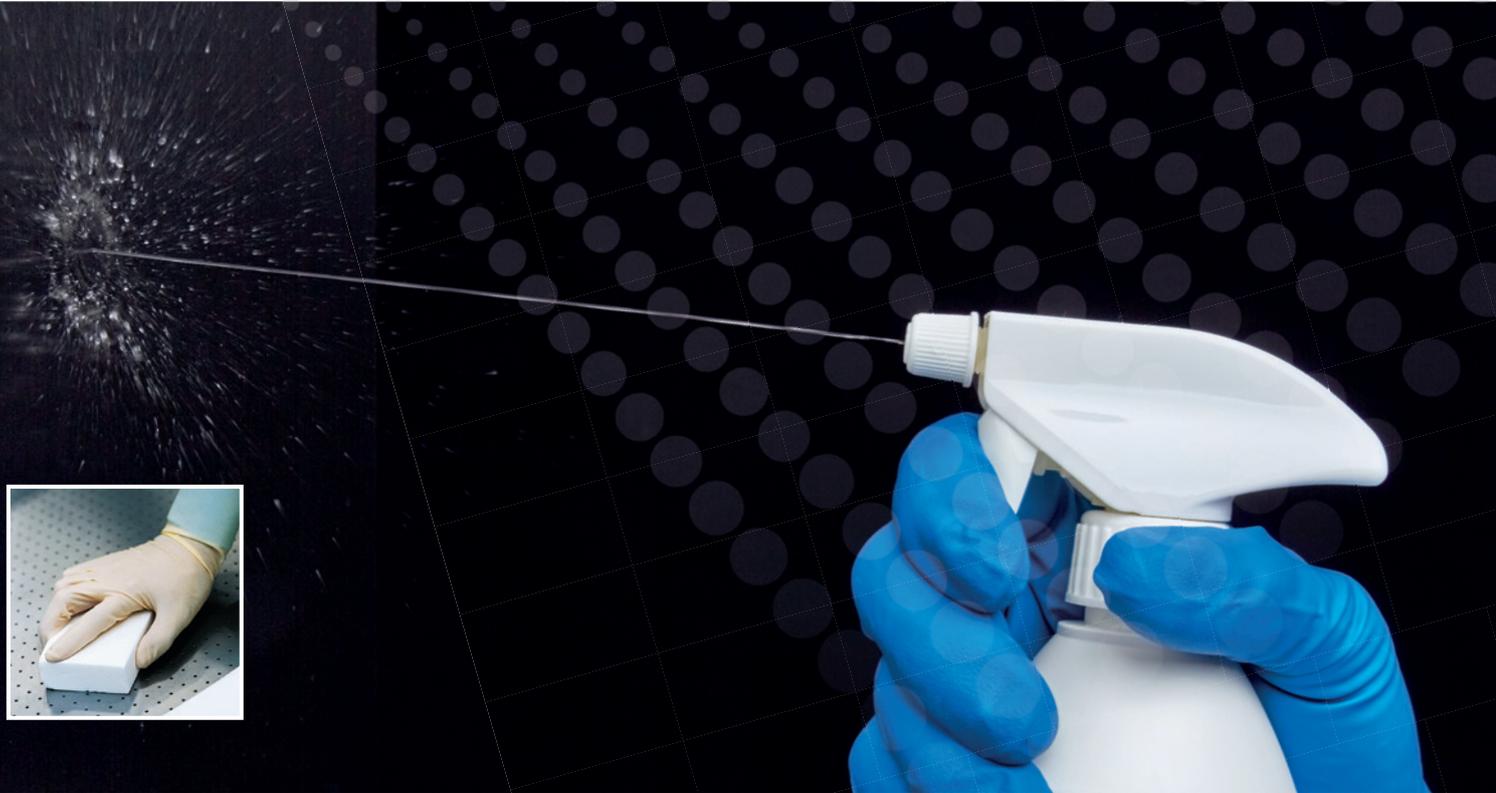


Serie 707  
PP, getränkt 70 IPA/30 DIW



Serie 416-REC  
100 % PES (recycltes Material)

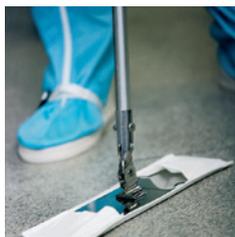
# Weitere Reinigungsartikel



**Unser sehr umfangreiches Lieferprogramm im Bereich Reinigungstücher wird u. a. durch folgende Reinigungsartikel vervollständigt:**

- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Schwämme (wiederverwendbar)
- ▶ Reinigungsflüssigkeiten
- ▶ Desinfektionsmittel
- ▶ Kleberollen
- ▶ Reinigungssysteme für Böden, Wände, Decken, Isolatoren etc.
- ▶ Reinigungsgeräte, Bürsten, Abzieher etc.
- ▶ Staubsauger für Reinnräume
- ▶ Staubbindematten

**Somit bieten wir Ihnen für nahezu jede Anforderung das geeignete Produkt!**



# Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör  
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23  
76461 Muggensturm  
DEUTSCHLAND  
Telefon +49 7222 969660  
Telefax +49 7222 969688  
E-Mail [info@dastex.com](mailto:info@dastex.com)

[www.dastex.com](http://www.dastex.com)