

# B.K.S-STOFFE

EXZELLENZ WEBEN,  
VERTRAUEN VERMITTELN



**BKS FABRICS**

Weaving excellence, delivering trust.



## Über uns

Seit unserer Gründung im Jahr 1983 hat sich BKS Textiles von einem bescheidenen Anfang zu einem weltweit führenden Unternehmen in der Textilindustrie entwickelt. Unser Engagement für Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit hat uns zu einem vertrauenswürdigen Namen auf dem Markt gemacht. Mit jahrzehntelanger Erfahrung stehen wir für Exzellenz in allen Aspekten unserer Geschäftstätigkeit.

## Unsere Infrastruktur

BKS Fabrics verfügt über eine hochmoderne, vertikal integrierte Produktionsanlage, die sorgfältig konzipiert wurde, um eine nahtlose Kontrolle über jeden Aspekt der Produktion zu gewährleisten. Unsere umfangreiche Infrastruktur ist ein Beweis für unser Engagement für Qualität und Innovation. Ausgestattet mit modernsten Maschinen und fortschrittlicher Technologie, die es uns ermöglichen, ein vielfältiges Sortiment hochwertiger Textilien mit beispielloser Präzision und Effizienz herzustellen.



Exzellenz in jedem Produkt

01/05



## Garnfärben

Unsere Garnfärberei ist mit Möglichkeiten für Reaktiv-, Küpen-, Dispersions-, Säure- und kationische Farbstoffe ausgestattet. Die RF-Trockneranlage gewährleistet lebendige Farben und dauerhafte Haltbarkeit und erfüllt höchste Qualitäts- und Konsistenzstandards.

## Kontinuierliche Verarbeitung

- Bei BKS Fabrics ist unsere kontinuierliche Verarbeitungseinheit ein Eckpfeiler unserer Fertigungskompetenz und verfügt über eine beeindruckende Kapazität von 67.000 Metern pro Tag. Diese Anlage ist sorgfältig auf die Abwicklung einer Vielzahl von Prozessen ausgelegt, darunter Bleichen, Färben, Bedrucken, Beschichten und Spezialveredelungen, um sicherzustellen, dass jeder Stoff, der durch unsere Hände geht, den höchsten Qualitäts- und Konsistenzstandards entspricht.

## Schützenloses Weben



Mit einer internen Kapazität von 25.000 Metern Servietten und Laken pro Tag werden unsere Webereien von 36 elektronischen Schaftgreiferwebmaschinen von ITEMA angetrieben. Dies gewährleistet eine effiziente Produktion und höchste Qualität für unseren Hotelwäschesektor.



## Bleichen

Unser Bleichverfahren bereitet den Stoff vor, indem er alle Verunreinigungen entfernt, und sorgt so für eine makellose Basis für nachfolgende Behandlungen. Dieser entscheidende Schritt garantiert, dass die Farben lebendig und naturgetreu bleiben und eine perfekte Leinwand für die weitere Verarbeitung bieten.

## Färberei

- Unsere Färbefähigkeiten sind beispiellos, mit fortschrittlichen Techniken, die es uns ermöglichen, tiefe, satte Farben und subtile Farbtöne zu erzielen. Ganz gleich, ob es sich um Reaktiv-, Küpen-, Dispersions-, Säure- oder kationische Farbstoffe handelt, unsere Anlage ist für die Verarbeitung aller Farbstoffe ausgestattet und stellt sicher, dass jeder Stoff genau den Farbton und die Farbechtheit aufweist, die unsere Kunden benötigen.

## Drucken



Der Druckprozess bei BKS Textiles ist eine Kunst, die es ermöglicht, komplizierte Designs und Muster präzise auf den Stoff zu übertragen. Unsere fortschrittlichen Maschinen sorgen für scharfe, lebendige Drucke, die sowohl langlebig als auch ästhetisch ansprechend sind.



## Beschichtungen und Sonderlackierungen

Unsere Beschichtungen und Spezialveredelungen verleihen Stoffen außergewöhnliche Funktionalität und Qualität. Von Wasserbeständigkeit und Flammenschutz bis hin zu verbesserter Haltbarkeit erfüllen unsere Beschichtungen die Anforderungen verschiedener Branchen. Spezielle Veredelungen, darunter Soft Flow und Aero Finish, sorgen für eine luxuriöse Textur und verbessern die Haptik, den Fall und die allgemeine Attraktivität des Stoffes.

## Nahtlose Integration

- Jeder Schritt wird sorgfältig überwacht und kontrolliert, um sicherzustellen, dass jeder Stoff unseren strengen Qualitätsstandards entspricht. Dieser integrierte Ansatz steigert nicht nur die Effizienz, sondern gewährleistet auch die Konsistenz über alle Chargen hinweg und versorgt unsere Kunden jederzeit mit zuverlässigen, qualitativ hochwertigen Textilien.

## Nähanlage



In unserer Nähabteilung produzieren wir täglich 5.000 Lakensets, 5.000 Einkaufstaschen, 2.000 Tischdecken, 50.000 Servietten und 3.000 Decken.

Unsere 350er Einnadel-, Doppelnadel- und Zickzackmaschinen von Juki und Brother garantieren Präzision und Effizienz bei jedem Stich.



Bei BKS Fabrics steht Nachhaltigkeit im Mittelpunkt unserer Geschäftstätigkeit.

Unsere flüssigkeitsfreie Abwasseraufbereitungsanlage verarbeitet täglich 600.000 Liter Abwasser und recycelt 93 % des Wassers erfolgreich. Dieses Engagement für den Wasserschutz stellt sicher, dass wir unsere Auswirkungen auf die Umwelt minimieren und gleichzeitig die höchsten Qualitäts- und Effizienzstandards einhalten.

## Nachhaltigkeit -sverpflichtung

BKS Fabrics setzt sich dafür ein, unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck durch Energiesparmaßnahmen zu reduzieren. Derzeit werden über 50 % unseres Energiebedarfs durch Windkraftanlagen gedeckt. Wir sind bestrebt, unsere Abhängigkeit von erneuerbaren Ressourcen zu erhöhen. Unsere Bemühungen spiegeln unser Engagement für eine nachhaltige und umweltfreundliche Zukunft wider.

