



DIBELLA  
LONGLIFE TEXTILES

# LONG LIFE



# TEXTILES

Stefan Tenbusch



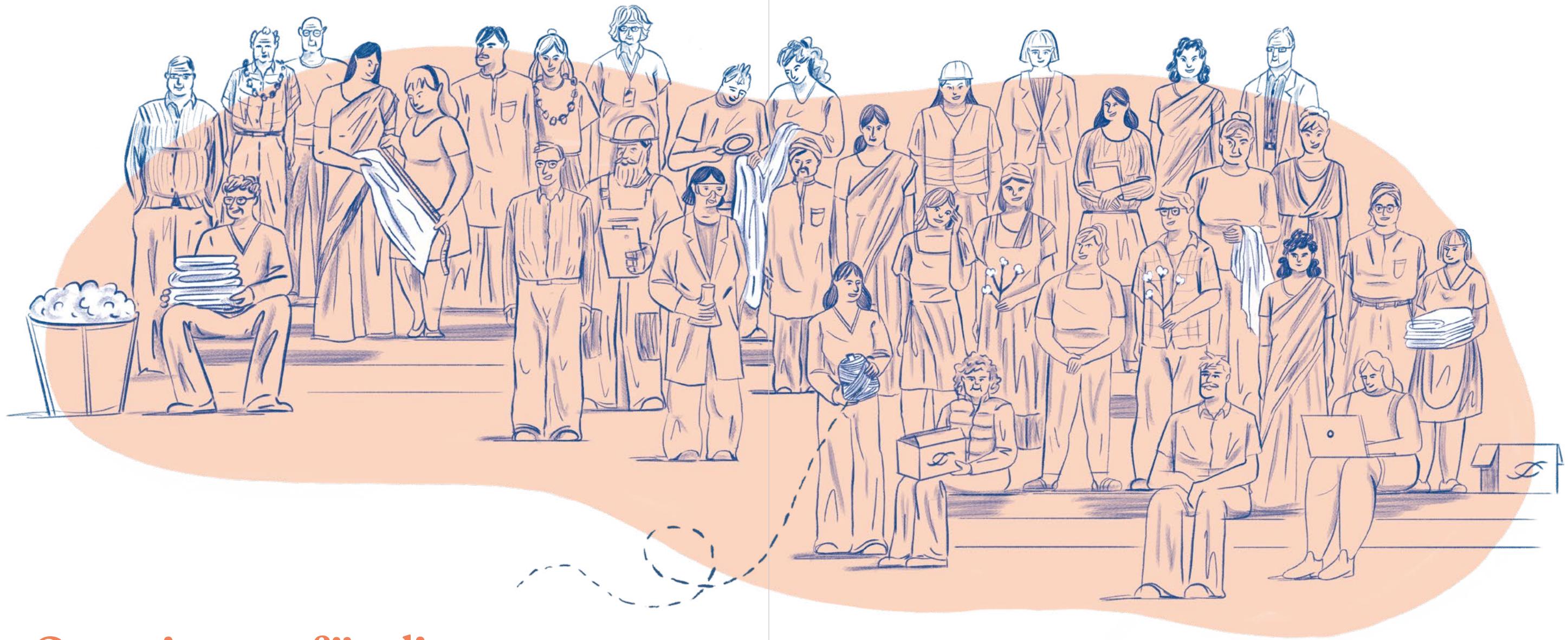
Seit unserer Gründung 1986 haben wir bei Dibella viel erreicht, auf das wir sehr stolz sind. Angefangen mit zwei Mitarbeitern und einer kleinen Erweiterung des eigentlichen Garnhandels, liefern wir unsere Textilien mittlerweile nach ganz Europa. Für mich war und ist die partnerschaftliche Zusammenarbeit auf Augenhöhe, mit unseren Kunden wie auch unseren Lieferanten, der Schlüssel zum Erfolg. Nur so lassen sich Textilien in höchster Qualität, perfekt abgestimmt auf die Anforderungen der professionellen Industrewäsche, entwickeln und mit individuellem Service vertreiben.

Da bin ich ganz bei dir. Sowohl bei Kundenwünschen, gesetzlichen Entwicklungen, technologischen Innovationen und nachhaltigem Handeln denken wir gerne weit voraus. Mit unseren Mitarbeitern, die sich und ihre Expertise so leidenschaftlich einbringen, erzielen wir gemeinsam beste Ergebnisse und setzen auch nach fast 40 Jahren immer wieder neue Standards.



Carsten Ridder

Wir laden Sie herzlich ein, uns in die Zukunft zu begleiten!



## Gemeinsam für die besten Textilien

Wer bei Dibella arbeitet, ist Experte auf seinem Fachgebiet. So sind wir dank langjähriger Erfahrung und fortlaufender Weiterbildung optimal für die Anforderungen des Objektgeschäfts aufgestellt.

Unsere Kollegen in den Herkunftsländern unserer Textilien sehen wir genauso als Teil des Teams. Diese Mitarbeiter, die in der Konfektion in Tschechien oder in der Weberei in Indien, China oder Pakistan arbeiten, gehören zu Dibella und tragen maßgeblich zu unserem Erfolg bei.

Im Hauptsitz von Dibella in der historischen Textilregion um Bocholt arbeiten unsere Kollegen in den Bereichen Management, Textiltechnik, Einkauf, Vertrieb, Finanzierung, Logistik und Marketing. Die kurzen Wege ermöglichen uns eine effiziente Abstimmung.

Dass wir eng und gern zusammenarbeiten, spüren auch unsere Partner und Kunden – weil die Ergebnisse aus einem gut funktionierenden Team überzeugen.

# Unser Anspruch: Der beste Service!

Wir unterstützen Sie in sämtlichen Belangen rund um unsere Produkte und darüber hinaus.



## Logistik Support

Wir verfügen über ein modulares Logistiksystem: Von unserem großen Lager in NRW ist das breite Dibella-Standardsortiment prompt lieferbar. Darüber hinaus finanzieren wir Ware für Sie vor und lagern diese ebenfalls abrufbereit ein. In unserer eigenen Konfektion in Tschechien können wir individuelle Sonderwünsche kurzfristig umsetzen. Für die Kostenoptimierung von Großaufträgen bieten wir Ihnen eine direkte Containerlieferung von der Produktionsstätte zu Ihnen an. Gerne beraten wir Sie, welche Lösung am besten zu Ihren Bedürfnissen passt.

Für die einfache logistische Abwicklung stellen wir jeden Artikel optional mit einem RFID-Transponder aus. Auf Wunsch nähen wir einen „respect-code“ ein: Über einen QR-Code kann damit die komplette Lieferkette des Textils absolut transparent nachverfolgt werden.

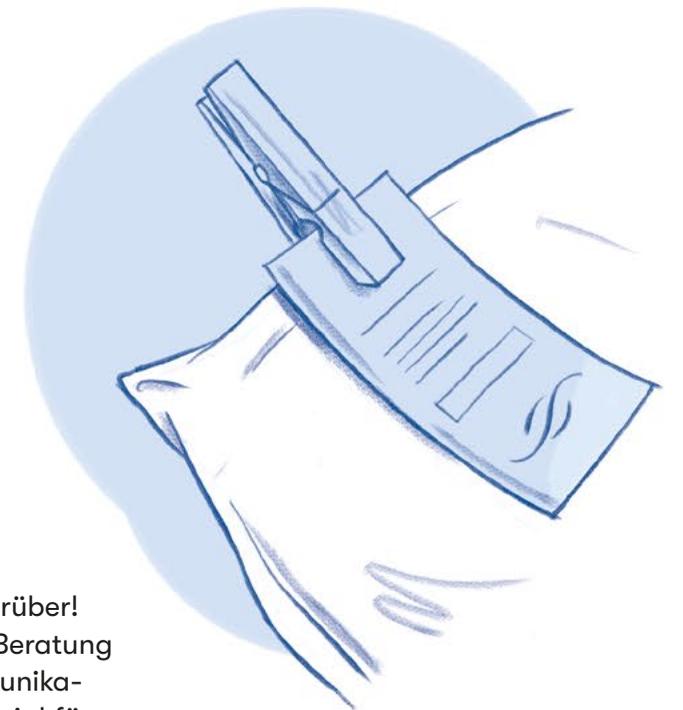
## Technischer Support

Profitieren Sie von unserer Expertise: Unsere Textilingenieure beraten Sie gern bei Ihnen vor Ort bezüglich einer optimalen und energieeffizienten Einstellung der Wasch- und Trocknungsprogramme. Damit Ihre individuellen Dibella-Textilien ihre Maße, ihre Weichheit, ihre Langlebigkeit und ihre Wirtschaftlichkeit beibehalten.



## Marketing Support & CSR-Beratung

Tun Sie Gutes und sprechen Sie darüber! Wir bieten Ihnen eine kompetente Beratung und entwickeln passgenaue Kommunikationslösungen und Marketingmaterial für Sie und Ihre Kunden.



# Ein Sortiment für alle Belange

Bei all unseren Produkten stellen wir sicher: Sie sind hochqualitativ, nachhaltig und prozessoptimiert. Dabei legen wir einen besonderen Fokus auf Langlebigkeit. Das spart Geld und wertvolle Ressourcen.

Unser umfangreiches Sortiment aus Objekttextilien für die Hotellerie und das Gesundheitswesen bietet Ihnen perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Gewebemischungen und Dessins.

Hotellerie



Gesundheitswesen



Airline



Cruise Industrie



# Longlife Textiles

Höchste Standards bereits im Kernsortiment



Unser komplettes Sortiment ist mit OEKO-TEX® MADE IN GREEN und dem GRÜNEN KNOPF ausgezeichnet. Wir bieten Sicherheit bezüglich der Einhaltung des Lieferkettensorgfaltpflichtengesetzes und der entsprechenden EU-Vorgaben. Dibella unterstützt dabei die Initiative Cotton made in Africa (CmiA).

Die gesamte Dibella Lieferkette mit vielen Details finden Sie auf der nächsten Doppelseite!

Beste Qualität und Sicherheit bereits im Standard



Der GRÜNE KNOPF ist das erste staatliche Textilsiegel und zeichnet sozial und ökologisch produzierte Textilien aus.



OEKO-TEX® MADE IN GREEN ist ein rückverfolgbares Produktlabel. Mitarbeitern in allen Bereichen der Produktion sind Lohngerechtigkeit, Mitspracherechte, Weiterbildungen und gesetzlicher Arbeitsschutz garantiert. Außerdem steht das Label für eine umweltfreundliche Produktion.

Bleichen und Färben werden mit gesundheitlich unbedenklichen Methoden durchgeführt, Abwasser wird geklärt und aufbereitet und durch Verzicht auf gesundheitsgefährdende Chemikalien werden Verbraucher besser geschützt.



Cotton made in Africa verifizierte Baumwolle in unserer Lieferkette unterstützt eine sozial und ökologisch nachhaltige Baumwollproduktion.

Im Vergleich mit konventioneller Baumwolle werden beim Anbau pro Kilo Baumwolle 1.560 Liter weniger Wasser verbraucht und 13 Prozent weniger CO<sub>2</sub> ausgestoßen.

Der Einsatz von gentechnisch verändertem Saatgut ist vollständig ausgeschlossen.

# Good Textiles

Was macht Dibella Good Textiles „good“?

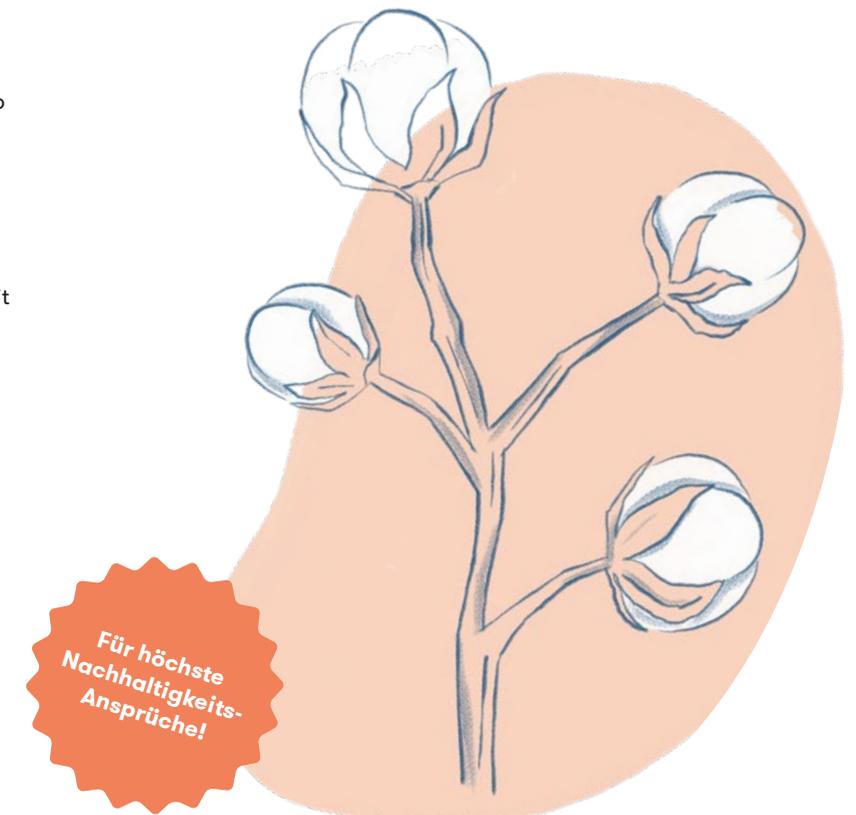
Unser Premium-Sortiment in puncto Nachhaltigkeit und Transparenz. Alle Produkte sind Fairtrade und GOTS zertifiziert.

## Premium-Kooperation

Dibella gibt den Farmern Sicherheit durch die garantierte Abnahme der Baumwolle und finanziert das Saatgut vor.

Unser Kooperationspartner vor Ort, die Chetna-Kooperative, schult die Kleinstfarmer zu ökologischen Anbaumethoden und verbessert die Lebensumstände der Menschen.

Mehr über unser Engagement erfahren Sie am Ende dieser Broschüre!



Fairtrade garantiert den Farmern einen fairen Mindestpreis für den Rohstoff und zahlt eine Prämie, die in soziale und wirtschaftliche Projekte in den Gemeinden fließt.



Die Produktion ist nach dem Global Organic Textile Standard (GOTS) zertifiziert. Der weltweit führende Verarbeitungsstandard für Bio-Baumwolle verlangt strengste ökologische Kriterien sowie den Verzicht auf Pestizide, Herbizide und Fungizide.

## Good Textiles Premium Benefits für Sie

- Transparenz vom Baumwollfeld bis zum fertigen Produkt, weit über die gesetzlichen Verpflichtungen hinaus.
- Beteiligen Sie sich an bestehenden Projekten oder starten Sie Ihr eigenes, z. B. über unsere GoodTextiles Stiftung.
- Ihr Engagement steht im Fokus – durch unser umfangreiches Marketingmaterial und PR-Knowhow.
- Im Vergleich zu konventioneller Baumwolle:
  - 91% weniger Wasserverbrauch
  - 62% weniger Energieverbrauch
  - 46% weniger Treibhausgase

# Unsere Lieferkette halten wir transparent

Unsere Good Textiles sind mit GOTS/FAIRTRADE zertifiziert, die Longlife Textiles mit OEKO-TEX® MADE IN GREEN/GRÜNER KNOPF.

## 1 Kleinstbauern

- Einsatz von Bio-Saatgut
- Ökologische Bewirtschaftung der Felder
- Höheres und sicheres Einkommen
- Verzicht auf Pestizide, Herbizide und Fungizide



## 2 Kooperative

- Abnahmeverpflichtung von Baumwolle zu fairen Preisen
- Schulungen und Unterstützung der Bauern
- Mitspracherechte
- Investitionen in regionale Infrastrukturprojekte



## 3 Entkörnung

- Maschinelle Trennung von Fasern und Samen
- Verarbeitung der Samen zu Ölen
- Säuberung der Baumwolle von Fremdpartikeln



## 4 Spinnerei

- Mischung und Drehung von Fasern zu Garnen
- Sozialverantwortliche Fertigung
- Einhaltung von gesetzlichem Arbeitsschutz



## 5 Weberei

- Kreuzung von Kett- & Schussfäden zu Geweben
- Umwelt- und sozialverantwortlicher Prozess
- Modernster Maschinenpark für besonders hochwertige Gewebe



## 6 Färberei

- Gesundheitlich unbedenkliches Bleichen und Färben
- Klärung und Aufbereitung von Abwasser
- Hoher Verbraucherschutz durch Verzicht auf gesundheitsgefährdende Chemikalien



## 8 Dibella

- Produktauswahl nach ökologischen, sozialen und qualitativen Kriterien
- Bringt nachhaltige, faire und langlebige Textilien auf den europäischen Markt
- Textilien entsprechen der (inter-)nationalen Lieferkettengesetzgebung



## 7 Näherei

- Hohe Arbeits- und Sozialstandards
- Gewährleistung von Arbeitsschutz & -Sicherheit
- Waren/Qualitätsendkontrolle nach internationalen Standards
- Hoch qualifizierte und geschulte Näher/-innen



## 10 Hotel

- Bietet ein faires und ökologisches Produkt für den Gast
- Schafft ein gutes Gefühl und Erleben im Hotel
- Einhaltung der Lieferketten-sorgfaltspflicht



## 11 Gast

- Nutzt Textilien ohne gesundheitsgefährdende Rückstände
- Erhält ethischen Mehrwert über die faire textile Wertschöpfungskette bis zum Kleinstbauern



Quelle: Textile Exchange 2014, © Dibella b.v., \*gilt für die Good Textiles

## 9 Textilservice

- Umweltschonender Waschprozess
- Nachhaltige Produkte für Textilleasing
- Optimierte Prozesse für vielfache Nutzung



## 13 Re-/Upcycling

- Wandelt die Alttextilien in recyceltes Polyester und regenerierte Zellulosefasern um und trägt so zur Vision „From textile to textile“ bei
- Macht neue, zirkuläre Produkte aus alten Textilien möglich



## 12 Textilservice

- Sammelt und sortiert B2B-Alttextilien
- Führt Alttextilien einem zirkulären Prozess zu unter Einhaltung der gesetzlichen Abfallentsorgungsrichtlinien

Bei unserer Bio-Fairtrade-Ware (umfasst die komplette Lieferkette ab den Kleinstbauern) beziehen wir die Baumwolle über die Chetna-Kooperative in Indien.

Diese nachhaltig (regenerativ) und fair angebaute Baumwolle wird in GOTS-FAIRTRADE zertifizierten Betrieben vor Ort weiterverarbeitet - daraus ergibt sich der höchstmögliche Nachhaltigkeits-Standard überhaupt.



OEKO-TEX® MADE IN GREEN garantiert ab der Weberei (in Blau dargestellt) beste soziale und ökologische Standards und ist der Grundpfeiler des Dibella-Sortiments. Zudem bildet OEKO-TEX® MADE IN GREEN eine Basis für das staatliche Siegel GRÜNER KNOPF.



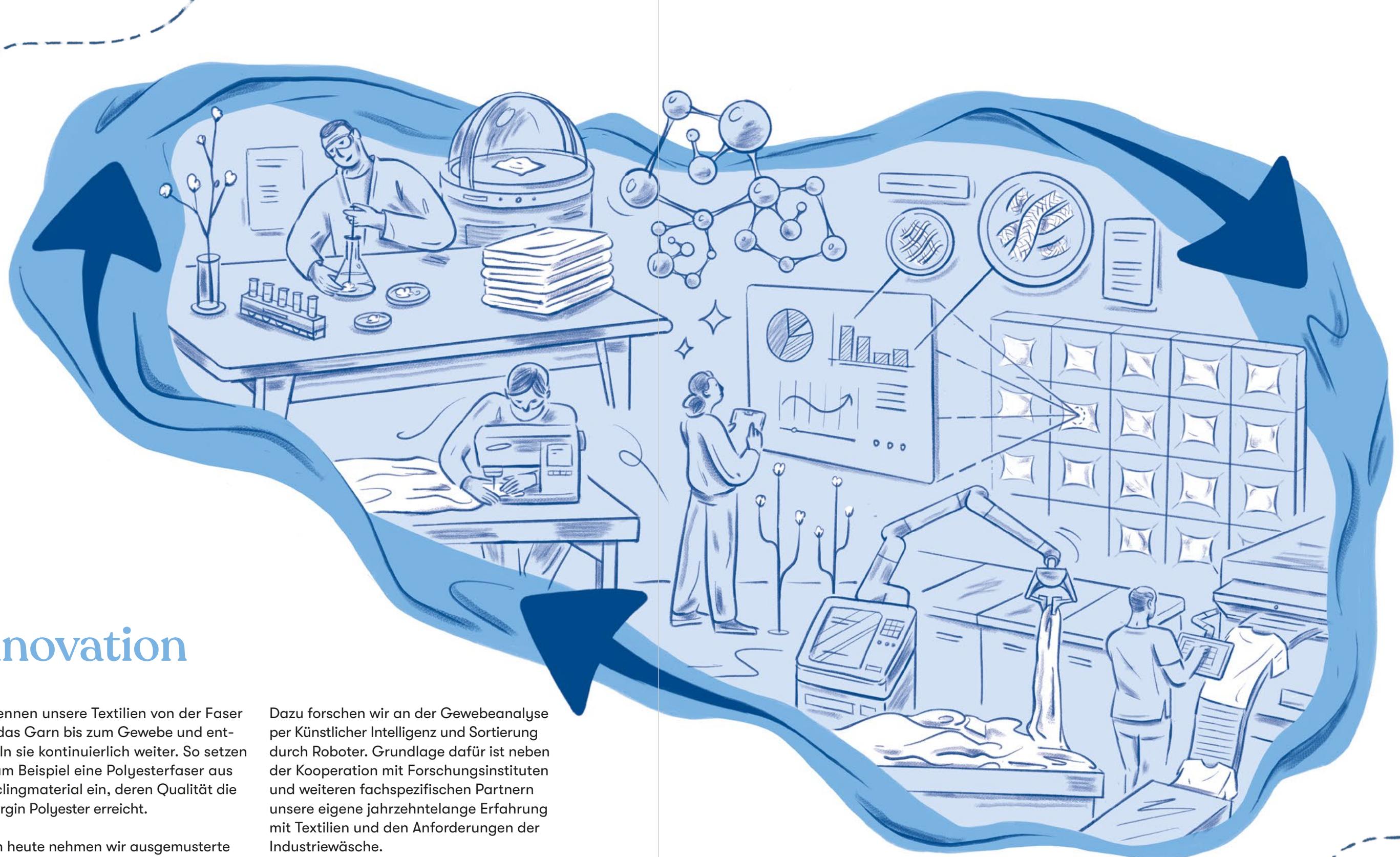
# Innovation

Wir kennen unsere Textilien von der Faser über das Garn bis zum Gewebe und entwickeln sie kontinuierlich weiter. So setzen wir zum Beispiel eine Polyesterfaser aus Recyclingmaterial ein, deren Qualität die von Virgin Polyester erreicht.

Schon heute nehmen wir ausgemusterte Textilien nach dem Einsatz zurück und führen sie dem Recycling zu. Unser großes Ziel ist, eine vollständige Zirkularität zu erreichen.

Dazu forschen wir an der Gewebeanalyse per Künstlicher Intelligenz und Sortierung durch Roboter. Grundlage dafür ist neben der Kooperation mit Forschungsinstituten und weiteren fachspezifischen Partnern unsere eigene jahrzehntelange Erfahrung mit Textilien und den Anforderungen der Industriewäsche.

Unser Anspruch: Uns stetig zu verbessern.



# Unser Engagement

Dibella ist stark im Westmünsterland verwurzelt, wo es seit 150 Jahren eine erfolgreiche Textilindustrie gibt. Wirtschaftlich handeln wir auf mehreren Kontinenten und in verschiedenen Ländern, und so engagieren wir uns auch an vielen Orten gleichzeitig über die faire Zusammenarbeit hinaus.

In den Herkunftsländern unserer Textilien Partner auf Augenhöhe zu haben, ermöglicht uns neben den großen Vorteilen für unsere Arbeit einen persönlichen Kontakt zu den Menschen vor Ort. So erfahren wir, was neben gleichberechtigter Bezahlung und guten Arbeitsbedingungen noch benötigt wird.



## Nachhaltigkeit in unserer Region

In unserer Heimatregion fördern wir die Biodiversität und haben dafür zum Beispiel Blumenwiesen angelegt. Unser energieeffizient gestaltetes Firmengebäude hat eine eigene Pho-

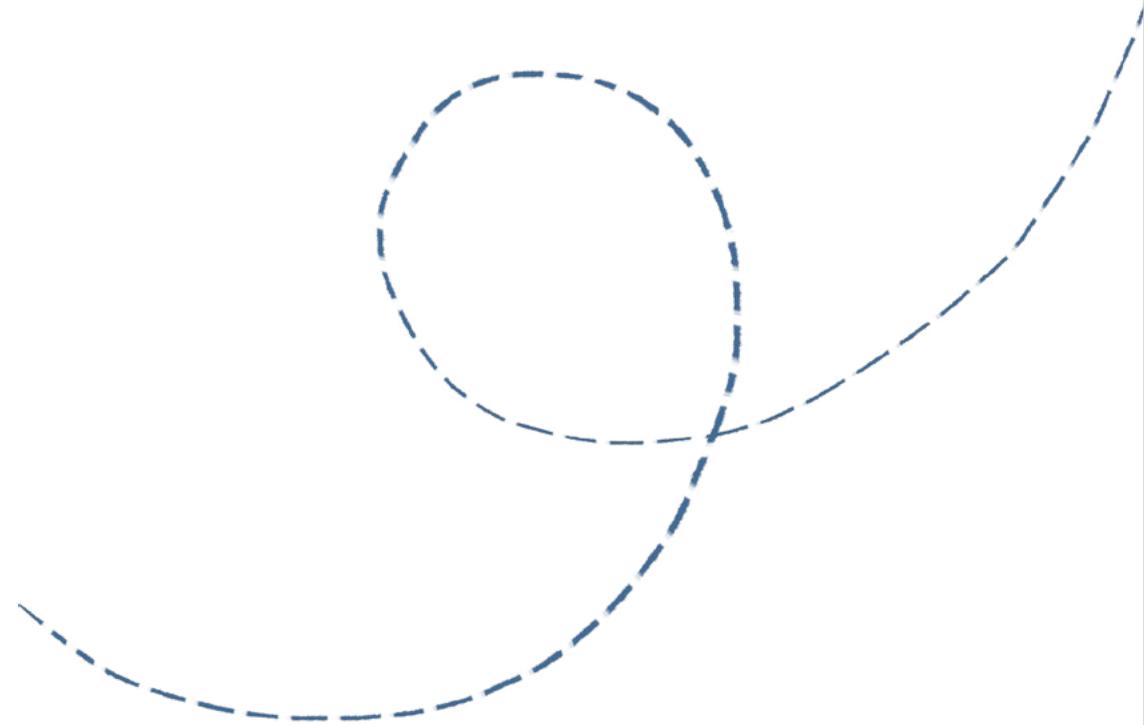
tovoltaikanlage und Firmenwagen sind E-Autos. Hier im Münsterland kommen aber viele natürlich mit dem Rad zur Arbeit!

## Engagement in den Herkunftsländern

Farmer, Weber und die Gemeinschaften, in denen sie leben, benötigen weitere Unterstützung, die über gute Arbeitsbedingungen hinausgeht. Wir engagieren uns konkret vor Ort mit vielen unterschiedlichen Projekten, auch gemeinsam mit

unseren Lieferanten. Einige dieser Projekte werden über unsere eigene Stiftung, die GoodTextiles Foundation, unterstützt. Wir laden unsere Geschäftspartner ein, sich gemeinsam mit uns zu engagieren. Mehr unter: [www.goodtextiles.org](http://www.goodtextiles.org)

# Impressum



## Kontakt

Dibella GmbH  
Hamalandstr. 111,  
DE-46399 Bocholt  
[www.dibella.de](http://www.dibella.de)

Tel.: +49 (0) 2871 2198-0  
Fax: +49 (0) 2871 2198-20

## Quellen

Bildrechte: Alle Fotos © Dibella b.v.  
Design: Ellery Studio

Rechtliche Hinweise  
Herausgeber: Dibella GmbH,  
Hamalandstr. 111 DE-46399 Bocholt,  
V.i.S.d.P.: Carsten Ridder, Stefan Tenbusch

Wir glauben daran, Gutes zu tun, indem wir langlebige Textilien kreieren, achtsam mit der Natur umgehen und Menschen in den Mittelpunkt unseres Handelns stellen.

Unsere Wertschöpfung genießt Wertschätzung. Gemeinsam mit unseren Partnern setzen wir alles daran, einen 100%igen Kreislauf bei höchster Produktqualität zu erreichen.

