

Solução inteligente para sua indústria

Solución inteligente para su industria

Smart solution for your industry



stared



PT



ES



EN



QUEM SOMOS



Com mais de dez anos de experiência no planejamento e fabricação de máquinas e equipamentos para a indústria, a Stared se consolidou como uma empresa referência em soluções completas e especializadas. Estamos comprometidos com a evolução da indústria 4.0, aplicando automação e integração de tecnologias para otimizar processos e aumentar a produtividade.

MAIS DE
10
ANOS DE
EXPERIÊNCIA

O QUE FAZEMOS

Somos especializados em sistemas de pesagem dinâmica, classificação, reconhecimento de imagem e apontamento de produção. Nossos equipamentos são homologados para indústrias que exigem precisão e rastreabilidade de produtos.

Cada projeto é tratado de forma personalizada, com adaptações no layout, processos e na interação entre os sistemas ao longo da cadeia produtiva. Com vasta experiência na performance de processos industriais, além de estudos de viabilidade e análise de custos de produção, garantimos soluções sob medida para atender as necessidades específicas de cada cliente.

Na Stared, temos o compromisso de entregar não apenas produtos de alta qualidade, mas também soluções tecnológicas inovadoras que impulsionam a competitividade e a eficiência das indústrias.



MAIS DE
72%
PRESENTE NO
TERRITÓRIO BRASILEIRO

SOFTWARE PARA GESTÃO INTELIGENTE DA INDÚSTRIA

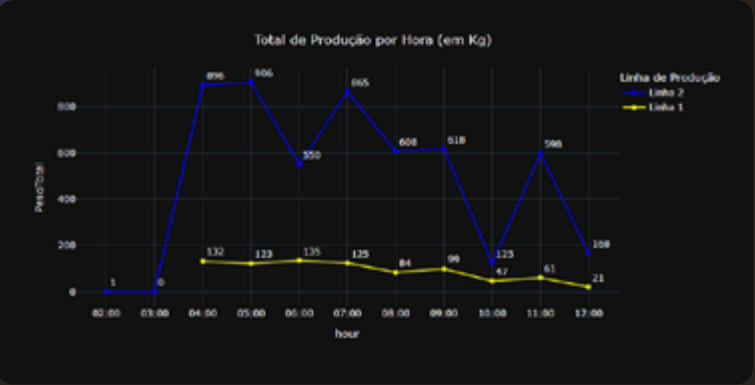
Na Stared desenvolvemos internamente os softwares para o controle de nossos equipamentos, visando sempre a eficiência e otimização do processo.

Nossos sistemas por padrão possuem interfaces de extração de dados detalhados e a integração fluida com os principais ERPs do mercado, além de possibilidade de customização para comunicação com outros sistemas e/ou equipamentos.

Utilizamos Machine Learning e Inteligência Artificial para aprimorar a automação e análise de dados, prevendo comportamentos, pontos de melhoria e redução de custos.



Os dashboards intuitivos são construídos para de maneira simples e sem complicações oferecer visões claras e objetivas em tempo real, facilitando a tomada de decisões rápidas, enquanto o processo está acontecendo e ainda pode ser corrigido ou melhorado, evitando prejuízos.



BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

- **Customização Flexível**
Adaptável às particularidades do seu negócio.
- **Integração Completa**
Conecta-se facilmente com seus sistemas existentes.
- **Tecnologia de Ponta**
IA e Machine Learning para operações inteligentes.
- **Decisões em Tempo Real**
Dashboards simplificados para maior agilidade.

CHECKWEIGHER ST-1500

Estrutura robusta
Resolução 2 g
Precisão de 10 g
Sistema de rejeito tipo SORTER
Capacidade até 50 caixas/min.

A CHECKWEIGHER ST-1500 foi desenvolvida para atender à necessidade da indústria garantindo o real peso dos produtos e executar o apontamento automático da produção.

Na esteira de entrada, uma câmera fixa lê a etiqueta primária na caixa, onde identifica o produto, a informação é processada e cada produto tem sua tolerância de peso. Se o produto estiver dentro das tolerâncias pré-programadas de peso, a caixa é apontada em um banco de dados no próprio equipamento. Caso o peso tiver fora, a caixa é rejeitada e o apontamento não é efetuado. A CHECKWEIGHER garante este monitoramento de forma eficiente, evitando prejuízos, tanto para a empresa como para os consumidores, Funcionamento autônomo e com monitoramento remoto via celular, comunica com impressoras, etiquetadoras e integra com ERP do cliente.



Informações técnicas

Dimensões

2367 x 1211,7 x 1439,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais de 24VDC
USB: 3 x usb 3.0

Sistema

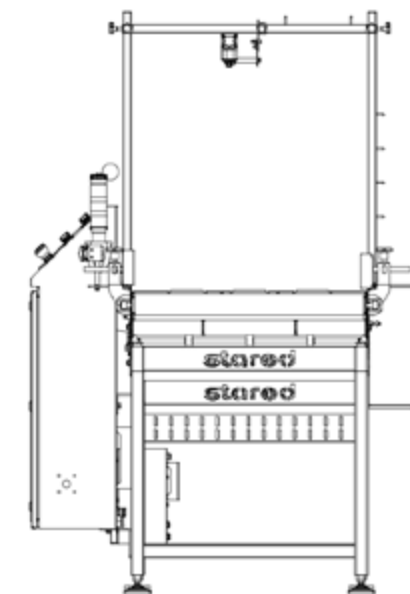
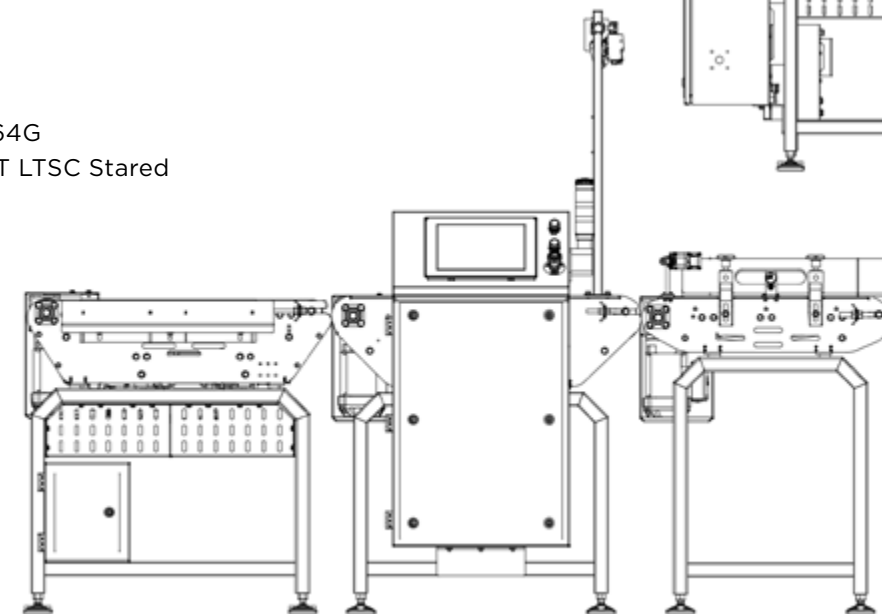
Display: Touchscreen 12"
Processador: Intel I5 1.9Mhz
Memória: 4G SO-DDR3
Armazenamento: MSATA 630 64G
Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

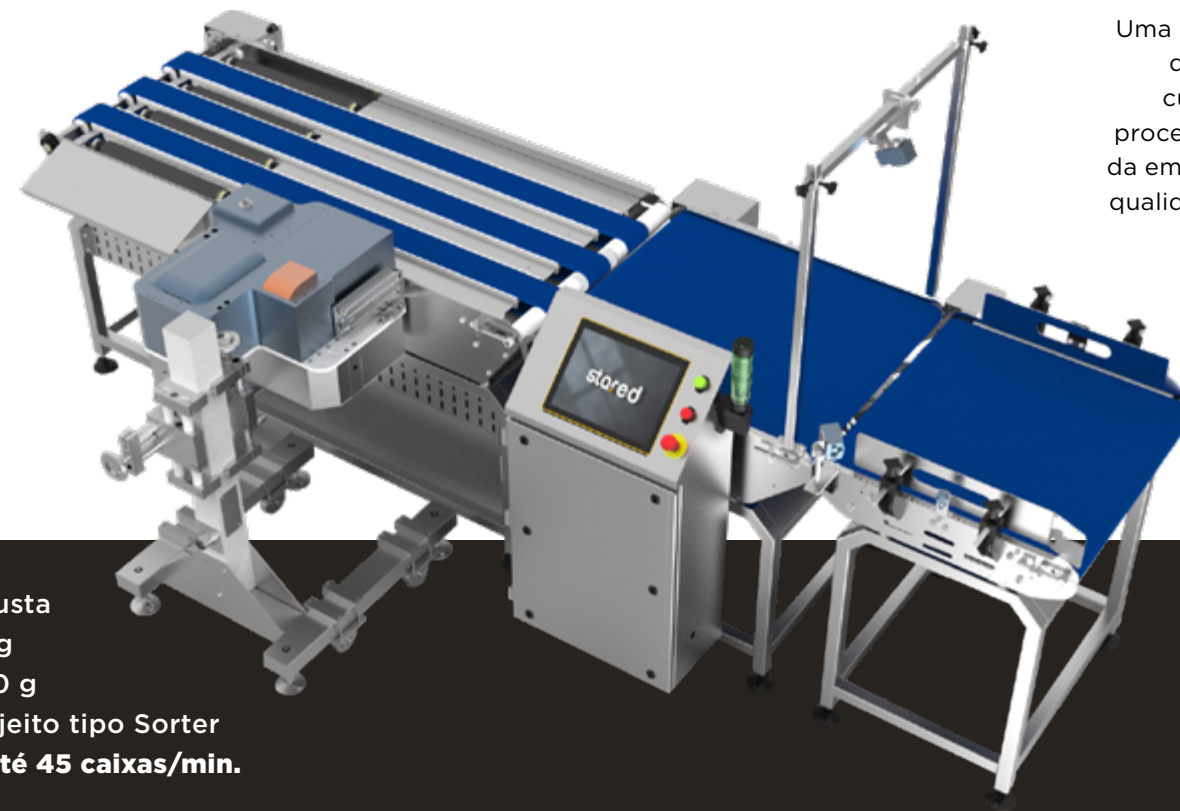
Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-1520

A CHECKWEIGHER ST-1520 foi desenvolvida com as mesmas tecnologias da ST-1500, integramos um sistema onde é executado a rotulagem nas caixas de produto acabado, sejam por meio do processo Print Apply (impressão e aplicação de etiquetas) ou direct print (impressão direta na caixa).

Uma ótima opção para quem quer reduzir custos e otimizar o processo de impressão da empresa, agregando qualidade e tecnologia.



Estrutura robusta
Resolução 2 g
Precisão de 10 g
Sistema de rejeito tipo Sorter
Capacidade até 45 caixas/min.

Informações técnicas

Dimensões

3110,7 x 870,7 x 1120,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais de 24VDC
USB: 3 x usb 3.0

Sistema

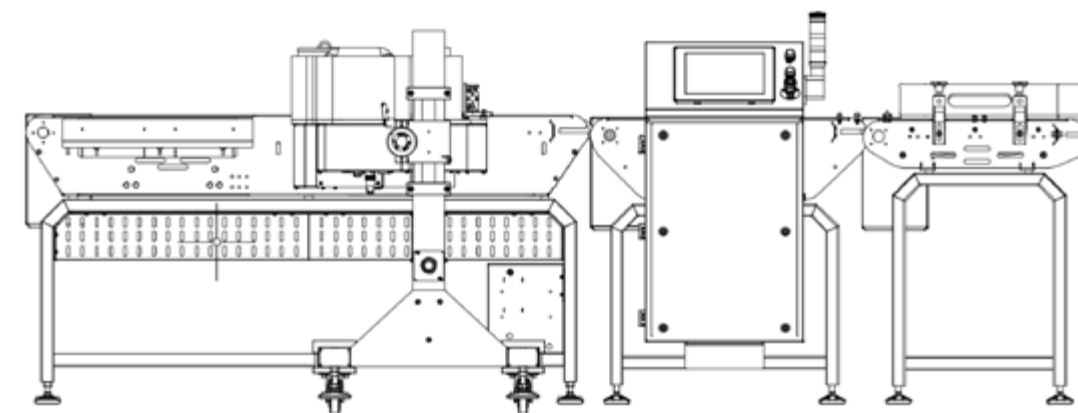
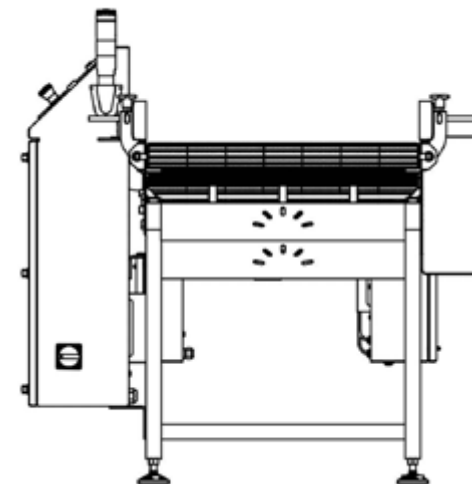
Display: Touchscreen 12"
Processador: Intel I5 1.9Mhz
Memória: 4G SO-DDR3
Armazenamento: MSATA 630 64G
Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 1 g
Sistema de rejeito tipo FLAP
Capacidade até 300 peças/min.



A CHECKWEIGHER ST-9000 foi desenvolvida para atender à necessidade da indústria de garantir o real peso dos produtos comercializados. Máquinas de envase costumam ter falhas eventuais e podem perder a calibração de uma hora para outra. A ST-9000 garante este monitoramento de forma eficiente, evitando prejuízos tanto para a empresa como para os consumidores.

Com capacidade até 10 kg se torna o equipamento ideal para processos primários, visualização de dados de produção e monitoramento do equipamento remotamente pelo celular.

Informações técnicas

Dimensões

1920,7 x 870,7 x 1120,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais de 24VDC
USB: 3 x usb 3.0

Sistema

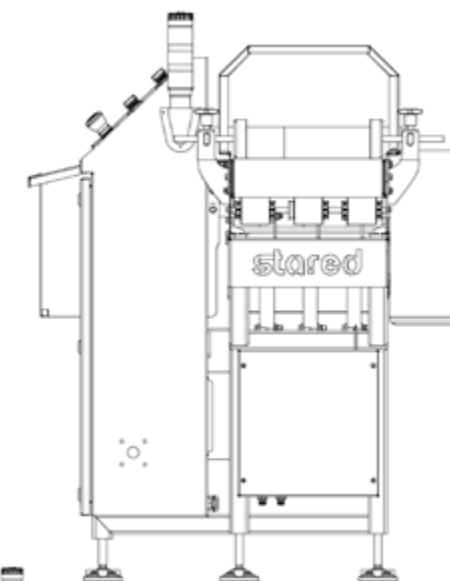
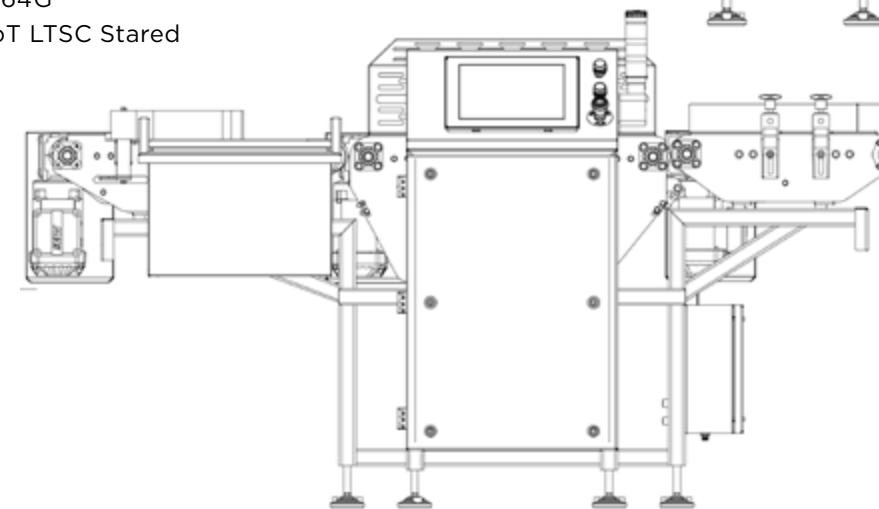
Display: Touchscreen 12"
Processador: Intel I5 1.9Mhz
Memória: 4G SO-DDR3
Armazenamento: MSATA 630 64G
Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000 DM

A Checkweigher ST-9000 DM,
foi desenvolvida com as mesmas
tecnologias da ST-9000. Integrando ao
equipamento o detector de metal.

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 2 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 300 peças/min.

Informações técnicas

Dimensões

1920,7 x 870,7 x 1120,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

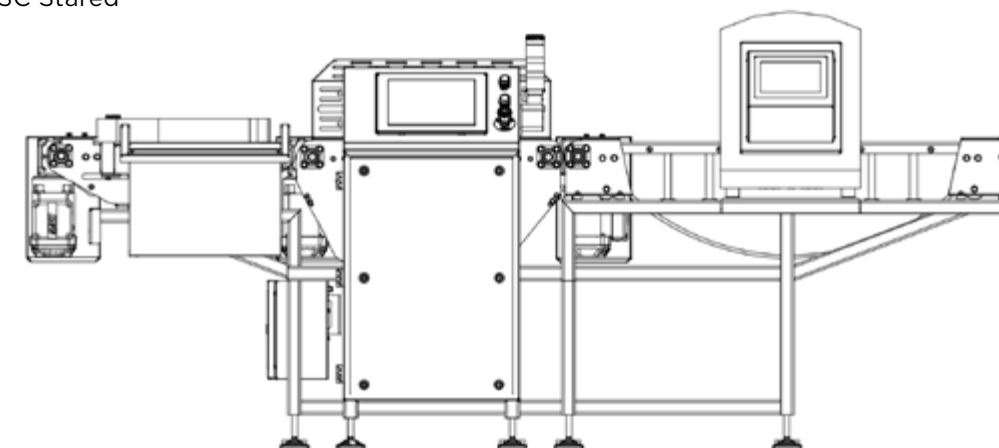
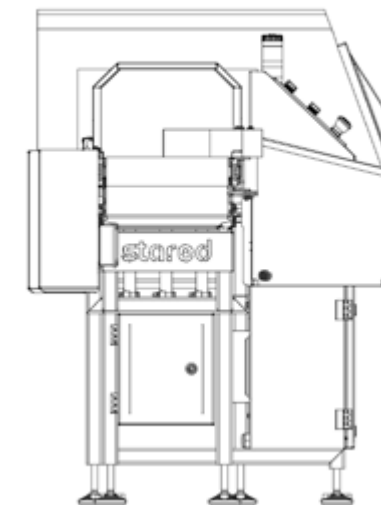
Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz

Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CLASSIFICADORA ST-CLA

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 1 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 160 peças/min.



A Classificadora ST-CLA é a solução ideal para a indústria que busca classificar os produtos por faixa de peso. Equipado com uma esteira de alta velocidade e um avançado sistema computacional baseado no ST-PC12, este equipamento processa os produtos com agilidade, utilizando flaps de coleta de produto e capacidade de até 160 ppm, realizando a separação automática de acordo com as faixas de peso pré-determinadas.

Com uma configuração flexível, a ST-CLA permite que os clientes determinem a quantidade de braços que mais atendem às suas necessidades. Cada braço pode ser associado a uma faixa de peso específica, oferecendo maior controle na classificação dos produtos de acordo com o peso. Além disso, a ST-CLA também pode ser adaptada para pista simples ou dupla, permitindo maior capacidade de processamento conforme a necessidade da linha de produção. Opcionalmente, a ST-CLA oferece a função de formação de batches, aumentando ainda mais a otimização do processo produtivo.

Informações técnicas

Dimensões

4920 x 870,7 x 1120,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais de 24VDC
USB: 3 x usb 3.0

Sistema

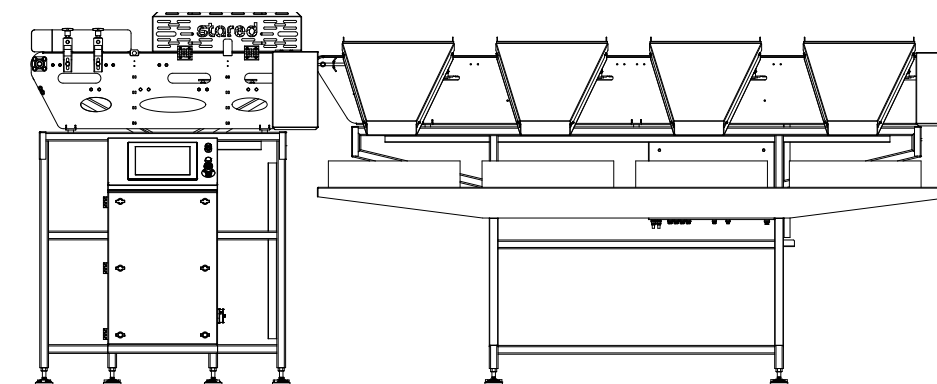
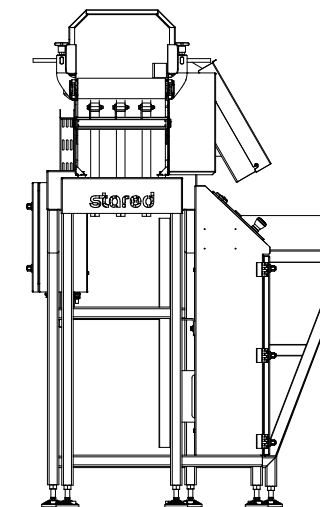
Display: Touchscreen 12"
Processador: Intel I5 1.9Mhz
Memória: 4G SO-DDR3
Armazenamento: MSATA 630 64G
Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



ALINHADOR ST-AT04

Estrutura robusta
Sistema de tração independente
Fácil operação
Capacidade até 80 metros/min.



O Alinhador ST-AT04 foi desenvolvido para atender a necessidade de posicionar linearmente produtos termoformados, sistema composto por 2 segmentos de esteiras, dispersor e alinhados otimizando o manuseio de fluxo de materiais, converte até 6 pistas em uma única linha, com velocidades de esteiras ajustáveis possibilitando até 80m/min.

Tanto a velocidade de aceitação da embalagem industrial, assim como velocidade de transporte por esteira de embalagens podem ser gradualmente ajustadas. Por meio da definição de um retardamento, o Alinhador ST-AT04 controla as embalagens industriais excedentes na esteira de alinhamento com segurança até o destino.

Informações técnicas

Dimensões

1600 x 800 x 900 mm (C x L x A)

Conectividade

Ethernet: IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas e 10 saídas digitais

Sistema

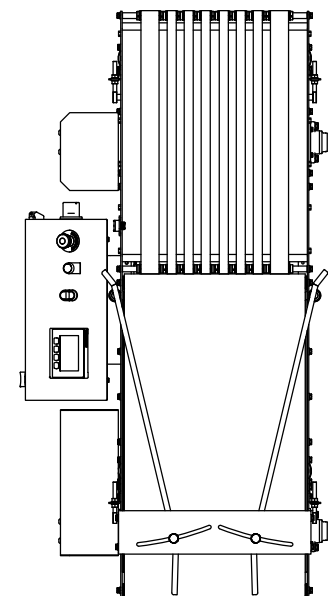
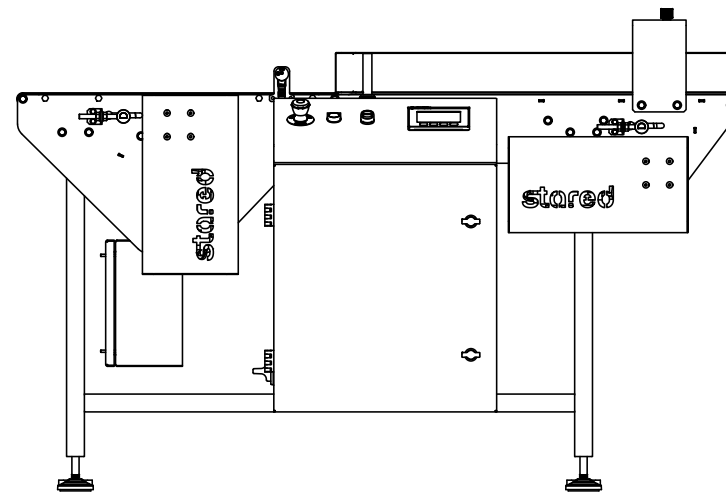
Display: IHM 6"
PLC Rockwell

Construção

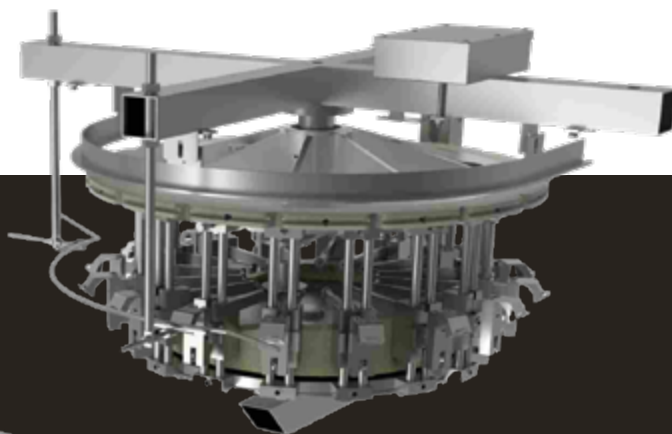
Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

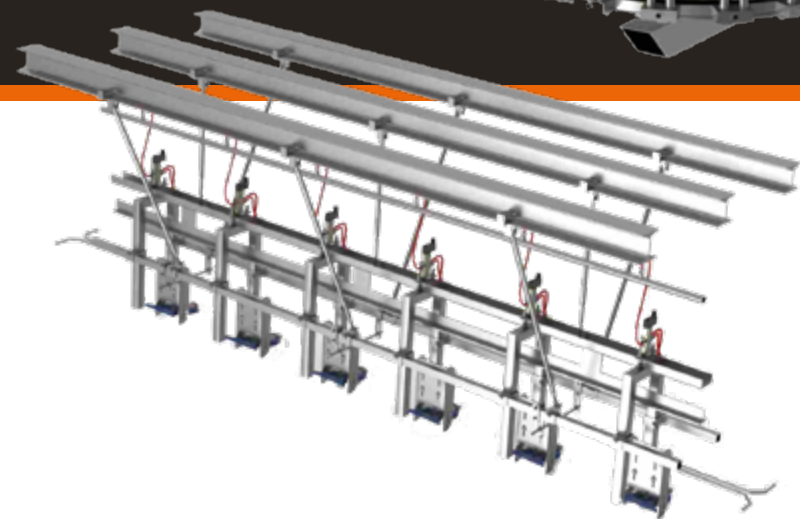
Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CLASSIFICADOR AÉREO ST-BA14



Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 1 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 14.000 aves/hora



Construída com o alto padrão de qualidade o Classificador Aéreo ST-BA14 proporciona precisão de peso na classificação de aves inteiras.

Construída em aço inox e polímeros de engenharia, possui sistema de pesagem que elimina o uso de correntes para elevar e soltar os ganchos aumentando a precisão na hora de pesar.

Capacidade de 14.000 frangos/hora e balança com 18 módulos, garantindo precisão de 10g.

Informações técnicas

Dimensões

920,7 x 920,7 x 800,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

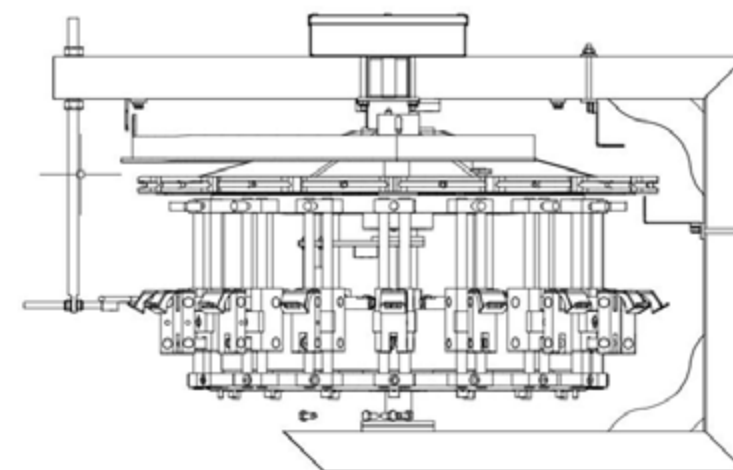
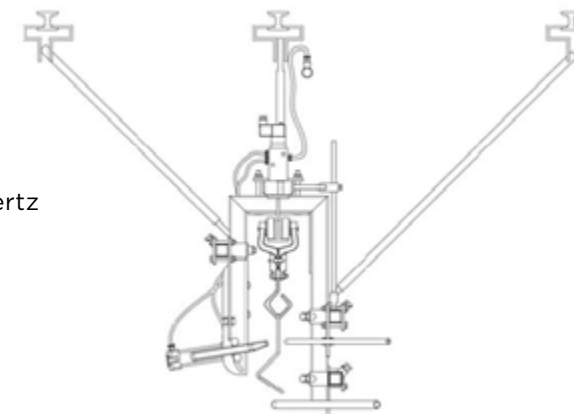
Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

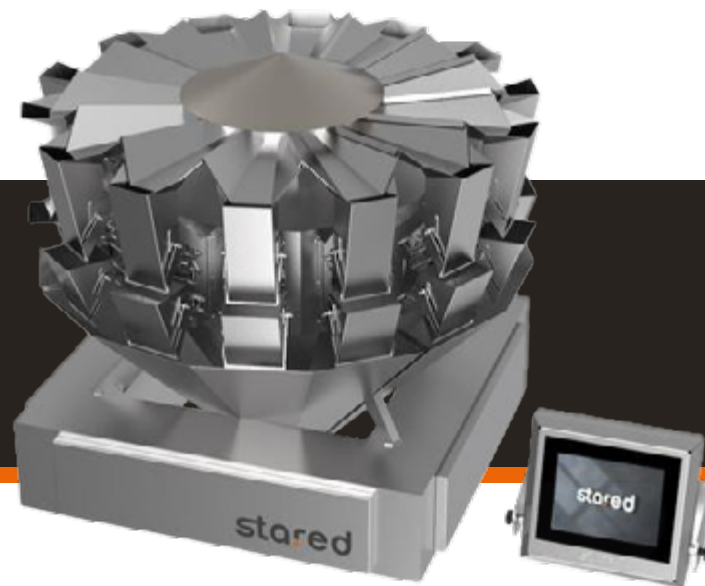
Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz

Ar comprimido: 6 a 10 Bar



BALANÇA MULTI CABEÇOTE ST-MTC

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 1 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 80 porções/min.



A Balança Multicabeçal ST-MTC foi desenvolvida para a pesagem de produtos secos, resfriados e congelados. Com um sistema de alimentação automática, os produtos são carregados e distribuídos de forma eficiente através de esteiras, eliminando a necessidade de intervenção manual.

Equipado com 14 a 20 células de pesagem independentes, o sistema realiza a pesagem simultânea de várias porções, garantindo a formação precisa de lotes com o peso ideal de cada produto.

Utilizando inteligência artificial, a balança calcula rapidamente a melhor combinação de porções, garantindo uma redução de desperdício e a formação de lotes com o menor giveweight possível.

Informações técnicas

Dimensões

1450 x 1450 x 1100 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

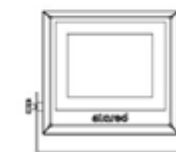
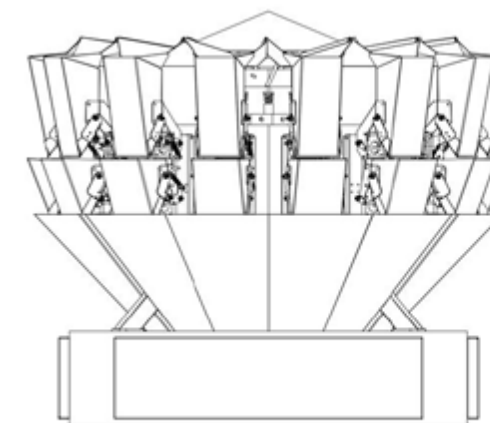
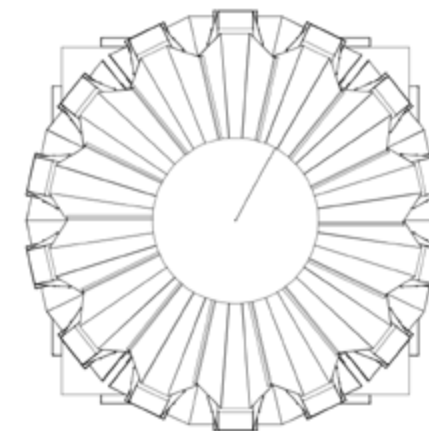
Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz

Ar comprimido: 6 a 10 Bar



BALANÇA FORMADORA HORIZONTAL DE LOTES ST-FHL



Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 2 g
Relatórios online via WEB

A Balança de Combinação Horizontal usa múltiplas cabeças para formar porções de peso exatas, garantindo precisão e eficiência no processo de embalagem. Com versões de 12, 14 ou 20 cabeçotes, ela permite alimentação manual ou automática, adaptando-se a diferentes fluxos de produção. Equipada com o software de apontamento de produção Stared, oferece controle em tempo real da produção, dashboard interativo e relatórios detalhados, o que facilita o monitoramento contínuo e a análise das pesagens.

Seu projeto é compacto e ocupa menos espaço que outras balanças similares, sem sacrificar desempenho. Além disso, pesa produtos de tamanhos variados, desde itens pequenos até peças inteiras. É a solução ideal para quem busca combinar alta produtividade e economia de espaço em seu processo de pesagem.

Informações técnicas

Dimensões

2200 x 1200 x 1160 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC
USB: 3 x usb 3.0

Sistema

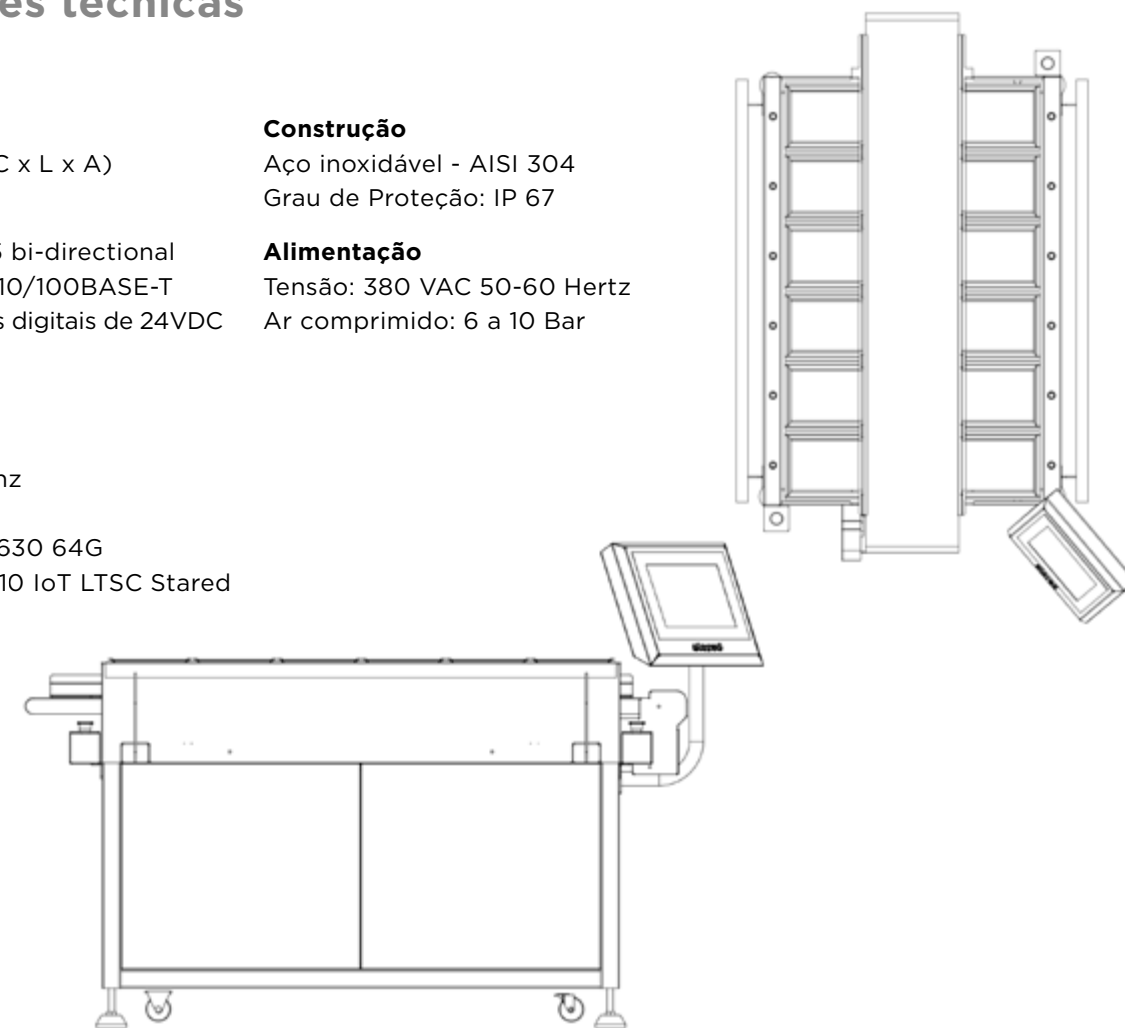
Display: Touchscreen 12"
Processador: Intel I5 1.9Mhz
Memória: 4G SO-DDR3
Armazenamento: MSATA 630 64G
Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

Aço inoxidável - AISI 304
Grau de Proteção: IP 67

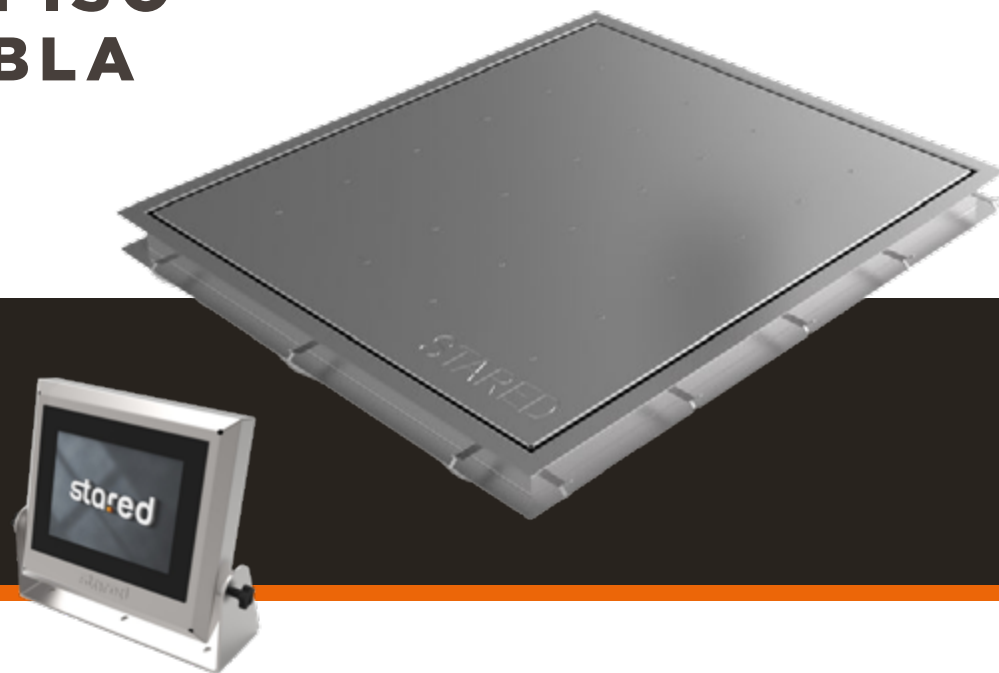
Alimentação

Tensão: 380 VAC 50-60 Hertz
Ar comprimido: 6 a 10 Bar



BALANÇA DE PISO ESTÁTICA ST-BLA

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 1 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 5.000 kg



A ST-BLA é uma balança de piso desenvolvida e projetada para oferecer precisão e flexibilidade em diversas aplicações industriais, sendo ideal para pesagem de paletes, carrinhos, gaiolas e outras estruturas de grande porte. Com diferentes capacidades, atende a uma ampla gama de necessidades, desde pequenas até grandes cargas.

Para maior praticidade, a balança pode ser configurada para indicação de peso simples ou equipada com o software de apontamento de produção Stared, oferecendo controle em tempo real da produção, dashboard interativo e relatórios detalhados, o que facilita o monitoramento contínuo e a análise das pesagens.

Com sensores de alta precisão e tecnologia avançada, a ST-BLA garante medições consistentes, minimizando erros e tornando-se uma solução confiável para diferentes demandas industriais.

Informações técnicas

Dimensões

1500 x 1500 x 100 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

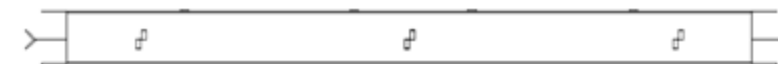
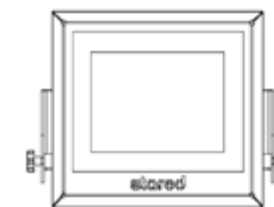
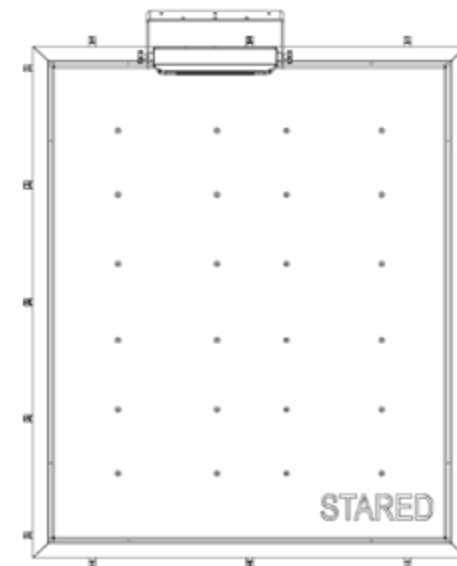
Construção

Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz



BALANÇA PARA PESAGEM DE CONDENAS - ST-PCO



Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 2 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 50 porções/min.

PCOO ST-PCO da Stared é uma solução desenvolvida para a pesagem e controle de condenas na indústria, especialmente em frigoríficos e indústrias alimentícias. Seu objetivo é controlar o processo de descarte de produtos, garantindo medições precisas e evitando perdas no processo produtivo.

Com alimentação automática por esteiras, o sistema torna o processo ágil, liberando automaticamente a comporta quando o peso específico é atingido. Além disso, o sistema oferece integração com outros softwares de controle da produção, proporcionando uma visão em tempo real do desempenho e facilitando a análise dos dados.

Construído para suportar condições exigentes, o ST-PCO é robusto e durável, garantindo longa vida útil e baixo custo de manutenção, sendo uma solução confiável para otimizar os processos.

Informações técnicas

Dimensões

1200 x 1200 x 1800 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

Construção

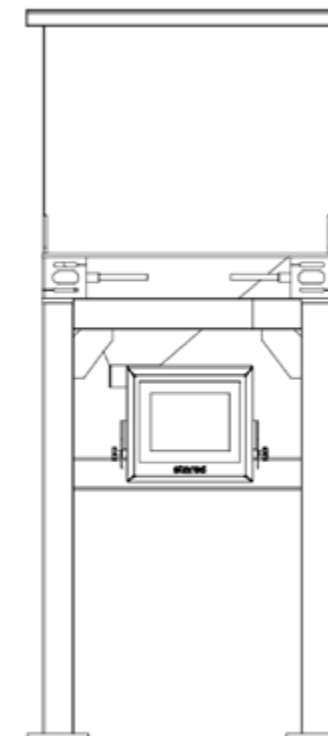
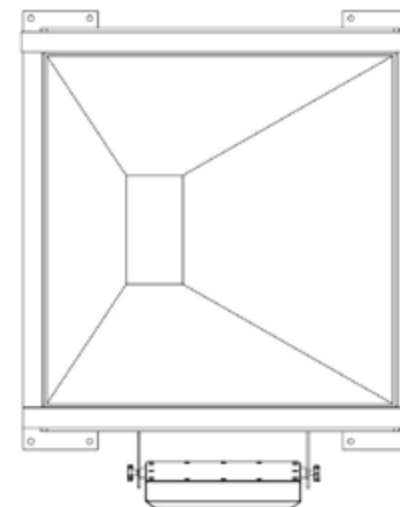
Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz

Ar comprimido: 6 a 10 Bar



CÂMERA DE ALTA RESOLUÇÃO ST-CAM

Estrutura robusta
Resolução 1 g
Precisão de 2 g
Relatórios online via WEB
Capacidade até 14.000 aves/hora



A ST-CAM combina tecnologia avançada de processamento de imagens com inteligência artificial para a inspeção e monitoramento de processos industriais. Desenvolvida para atender às necessidades da indústria alimentícia, especialmente em frigoríficos, a ST-CAM oferece uma solução precisa para detectar imperfeições e falhas em produtos, como a detecção de calos nos pés de aves, garantindo que apenas produtos dentro dos padrões de qualidade sejam aprovados.

Equipado com câmeras de alta resolução, o sistema realiza inspeção em tempo real, possibilitando a identificação de falhas com alta confiabilidade, o que reduz o risco de erros humanos.

Além disso, sua integração com sistemas de controle permite a tomada de decisões imediatas, agilizando o processo produtivo e assegurando conformidade com as exigências regulatórias.

Informações técnicas

Dimensões

350 x 500 x 1820 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas e 36 saídas digitais de 24VDC

USB: 3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

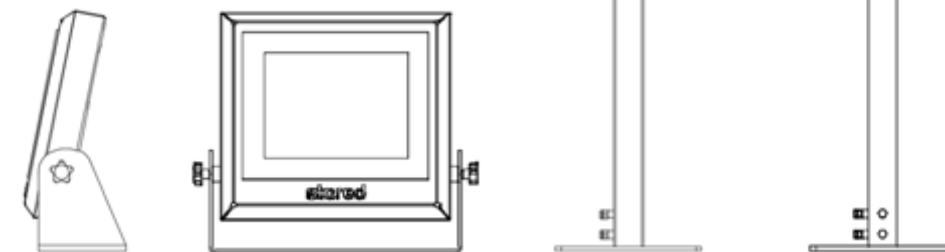
Construção

Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz



COMPUTADOR INDUSTRIAL ST-PC12



Desenvolvido para operar em ambientes hostis o ST-PC12 é um computador industrial que funciona como terminal de informação, controle ou introdução.

A caixa vedada de aço inoxidável protege o interior do aparelho do pó e da umidade de forma confiável. Muito utilizado na indústria de alimentos por atender os requisitos de higiene e limpeza.

Estrutura Robusta
Alto grau de proteção
Suporta softwares customizados
Ideal para relatório online

Informações técnicas

Dimensões

310,7 x 670,7 x 720,3 mm (C x L x A)

Conectividade

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

WIFI: IEEE 802.11b:

3 x usb 3.0

Sistema

Display: Touchscreen 12"

Processador: Intel I5 1.9Mhz

Memória: 4G SO-DDR3

Armazenamento: MSATA 630 64G

Sistema Operacional: Win10 IoT LTSC Stared

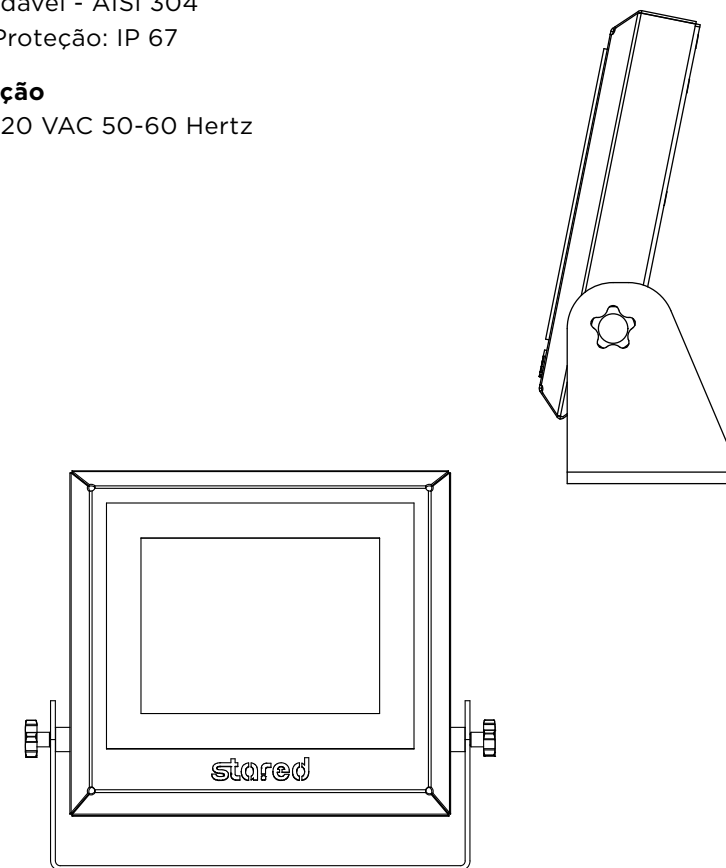
Construção

Aço inoxidável - AISI 304

Grau de Proteção: IP 67

Alimentação

Tensão: 220 VAC 50-60 Hertz



CONFIRA ALGUNS DE



Panasonic



LEVO
ALIMENTOS



Guaravés



Bello
ALIMENTOS



NOSSOS PARCEIROS



Copacol





QUIENES SOMOS



Con más de diez años de experiencia en la planificación y fabricación de máquinas y equipos para la industria, Stared se ha consolidado como una empresa de referencia en soluciones completas y especializadas. Tenemos un compromiso con la evolución de la Industria 4.0, aplicando automatización e integración tecnológica para optimizar procesos y aumentar la productividad.

MÁS DE
10
AÑOS DE
EXPERIENCIA

QUE HACEMOS

Somos especializados en sistemas de pesaje dinámico, clasificación, reconocimiento de imágenes y seguimiento de la producción. Nuestros equipos están certificados para industrias que requieren precisión y trazabilidad de productos.

Cada proyecto se gestiona de manera personalizada, con adaptaciones en el diseño, los procesos y las interacciones entre sistemas a lo largo de la cadena de producción. Con amplia experiencia en el rendimiento de procesos industriales, estudios de viabilidad y análisis de costos de producción, garantizamos soluciones hechas a medida para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente.

En Stared, tenemos un compromiso en ofrecer no solo productos de alta calidad, sino también soluciones tecnológicas innovadoras que impulsen la competitividad y la eficiencia en las industrias.



MÁS DEL
72%
PRESENTE EN EL
TERRITORIO BRASILEÑO

SOFTWARE PARA GESTIÓN INTELIGENTE DE LA INDUSTRIA

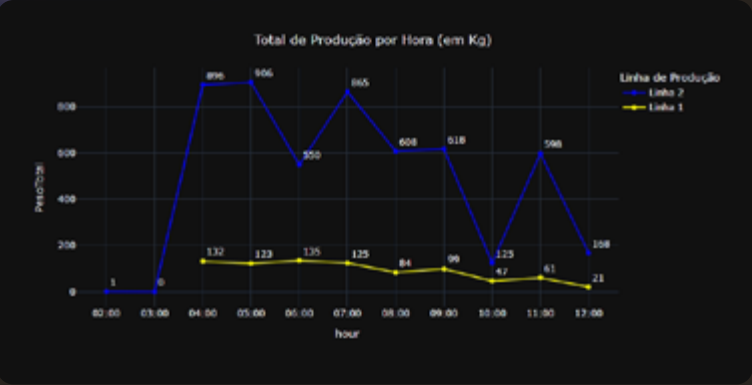
En Stared, desarrollamos internamente los softwares para el control de nuestros equipos, siempre buscando eficiencia y optimización del proceso.

Nuestros sistemas cuentan con interfaces para la extracción de datos detallados e integración fluida con los principales ERPs del mercado, además de opciones de personalización para comunicación con otros sistemas y/o equipos.

Utilizamos Machine Learning e Inteligencia Artificial para mejorar la automatización y el análisis de datos, previendo comportamientos, identificando puntos de mejora y reduciendo costos.



Los dashboards intuitivos están diseñados para ofrecer, de manera sencilla y sin complicaciones, visiones claras y objetivas en tiempo real, facilitando la toma de decisiones rápidas mientras el proceso está ocurriendo y aún puede ser corregido o mejorado, evitando pérdidas.



PRINCIPALES BENEFICIOS:

- **Personalización Flexible**
Adaptable a las particularidades de su negocio.
- **Integración Completa**
Se conecta fácilmente con sus sistemas existentes.
- **Tecnología de Punta**
IA y Machine Learning para operaciones inteligentes.
- **Decisiones en Tiempo Real**
Dashboards simplificados para mayor agilidad.

CHECKWEIGHER ST-1500

Estructura robusta
Resolución: 2 g
Precisión: 10 g
Sistema de rechazo tipo SORTER
Capacidad hasta 50 cajas/min.



La CHECKWEIGHER ST-1500 fue desarrollada para satisfacer la necesidad de la industria de garantizar el peso real de los productos y registrar automáticamente los datos de producción.

En la cinta de entrada, una cámara fija lee una etiqueta primaria en la caja, identificando el producto. La información es procesada y a cada producto se le asigna una tolerancia de peso. Si el producto está dentro de las tolerancias de peso preprogramadas, la caja se registra en una base de datos dentro del equipo. Si el peso está fuera del rango de tolerancia, la caja es rechazada y no se realiza el registro. La CHECKWEIGHER garantiza este monitoreo de manera eficiente, evitando pérdidas tanto para la empresa como para los consumidores. Funciona de manera autónoma y puede ser monitoreada remotamente a través de un teléfono móvil. Además, se comunica con impresoras, etiquetadoras y se integra con el sistema ERP del cliente.

Información técnica

Dimensiones

2367 x 1211,7 x 1439,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas y 10 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

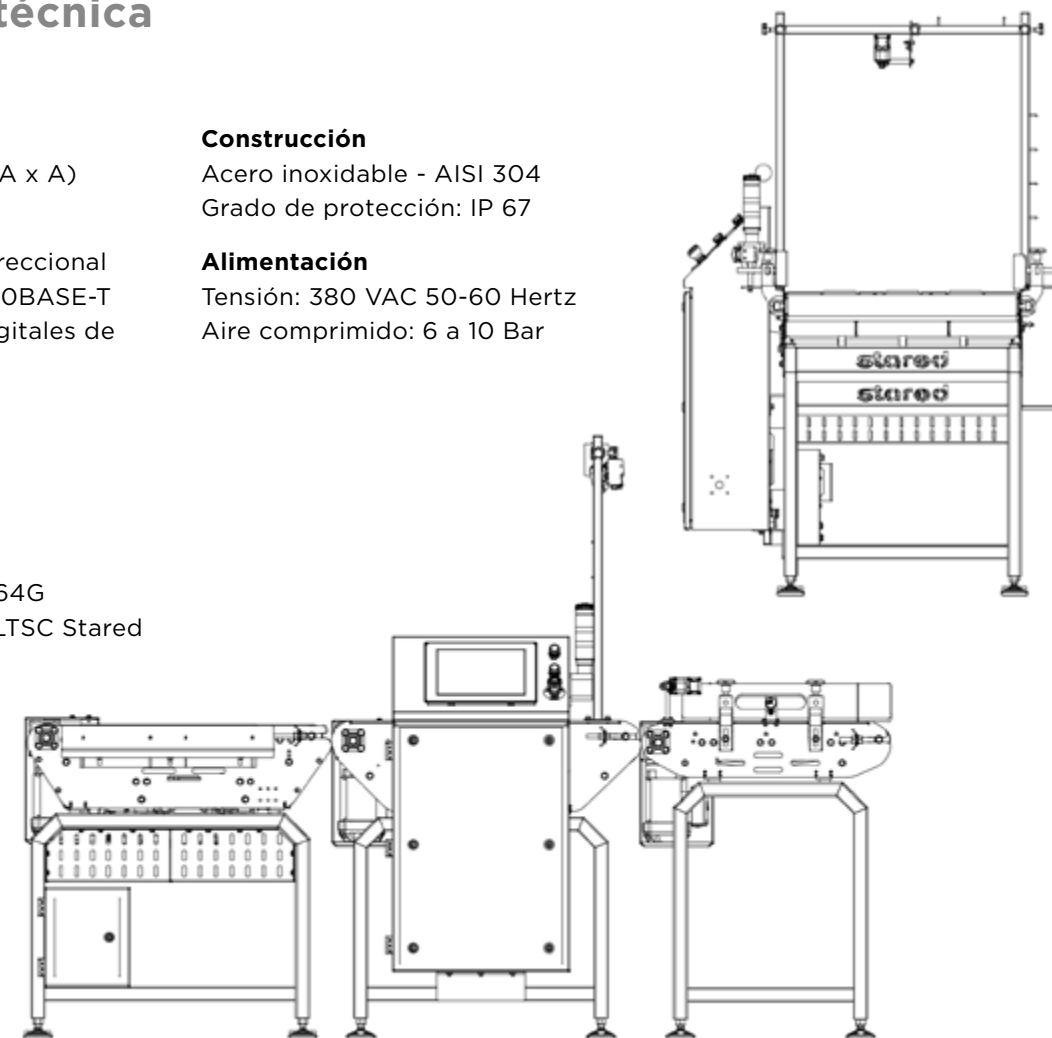
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar

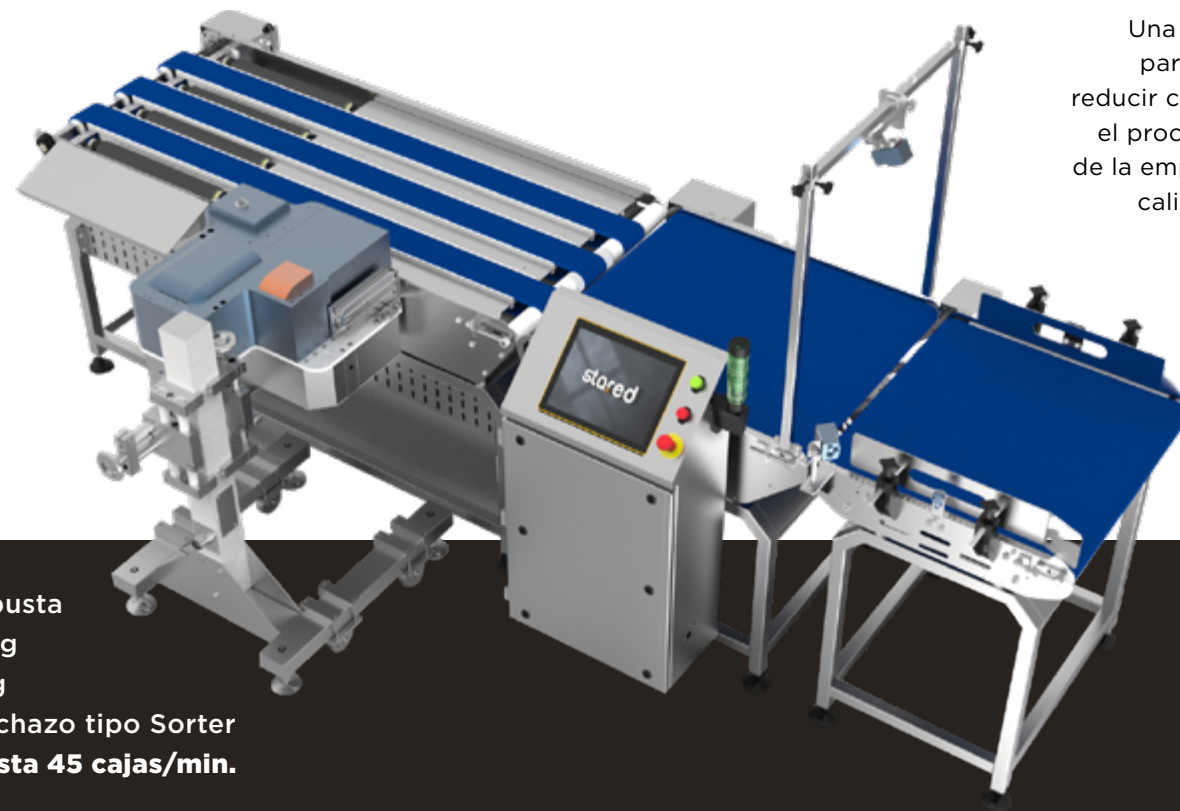


CHECKWEIGHER ST-1520

La CHECKWEIGHER ST-1520 fue desarrollada con las mismas tecnologías que la ST-1500, integrando un sistema donde se ejecuta el etiquetado en las cajas de producto terminado, ya sea mediante el proceso Print Apply (impresión y aplicación de etiquetas) o direct print (impresión directa en la caja).

Una excelente opción para quienes desean reducir costos y optimizar el proceso de impresión de la empresa, agregando calidad y tecnología.

Estructura robusta
Resolución: 2 g
Precisión: 10 g
Sistema de rechazo tipo Sorter
Capacidad hasta 45 cajas/min.



Información técnica

Dimensiones

3110,7 x 870,7 x 1120,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 10 entradas y 10 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

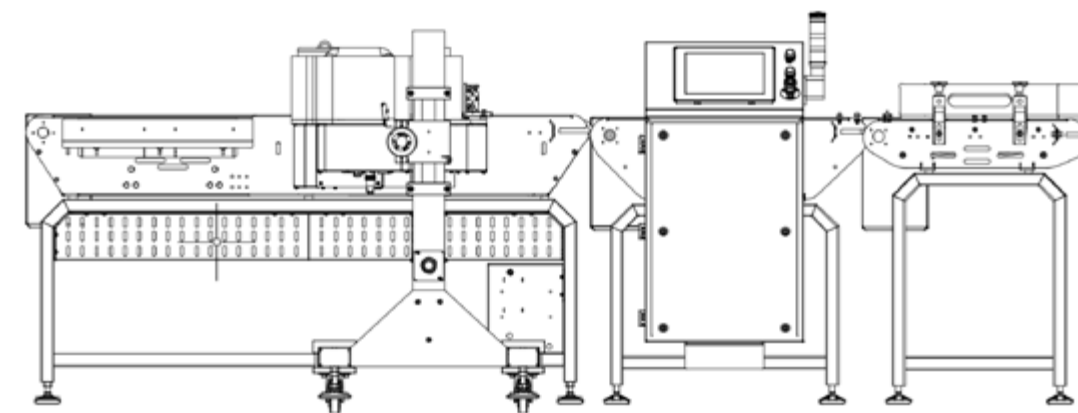
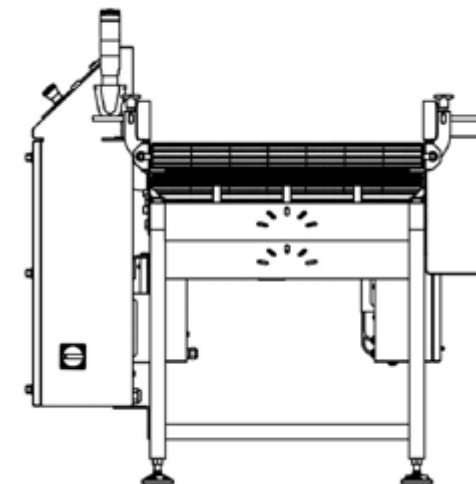
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000

Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 1 g
Sistema de rechazo tipo FLAP
Capacidad hasta 300 piezas/min.



La CHECKWEIGHER ST-9000 fue desarrollada para satisfacer la necesidad de la industria de garantizar el peso real de los productos comercializados. Las máquinas de llenado suelen tener fallas eventuales y pueden perder la calibración de un momento a otro. La ST-9000 garantiza este monitoreo de forma eficiente, evitando pérdidas tanto para la empresa como para los consumidores.

Con capacidad de hasta 10 kg, se convierte en el equipo ideal para procesos primarios, visualización de datos de producción y monitoreo del equipo remotamente a través del celular.

Información técnica

Dimensiones

1920,7 x 870,7 x 1120,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 10 entradas y 10 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

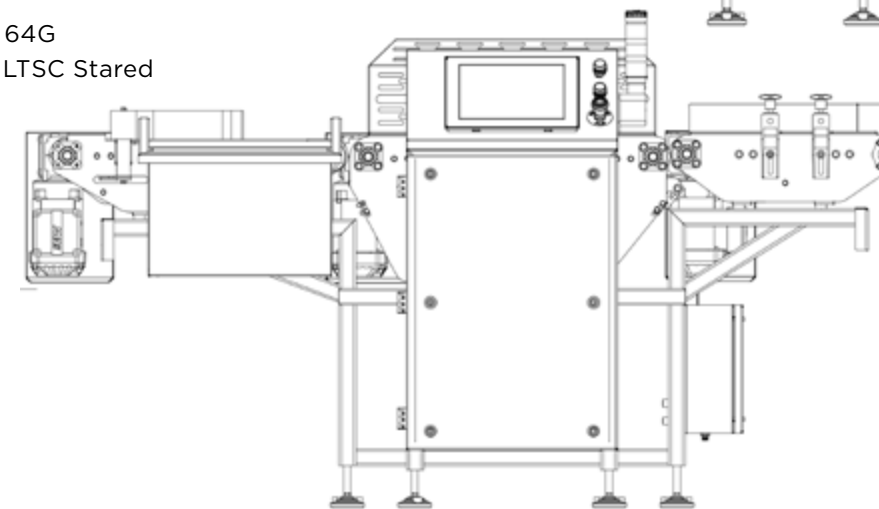
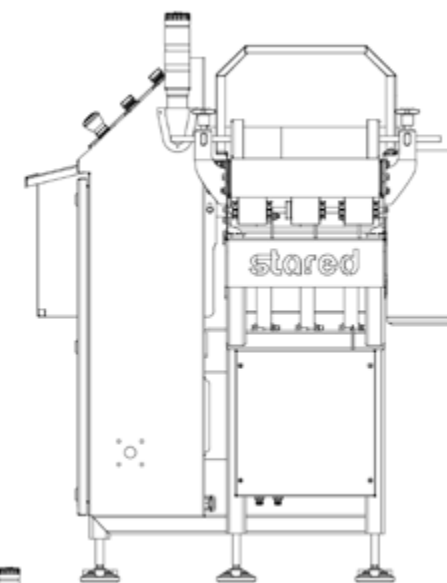
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000 DM

La Checkweigher ST-9000 DM fue desarrollada utilizando las mismas tecnologías que la ST 9000, integrando un detector de metales en el equipo para garantizar una mayor fiabilidad en el producto final.

Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 2 g
Informes en línea a través de la WEB
Capacidad hasta 300 piezas/min.

Información técnica

Dimensiones

1920,7 x 870,7 x 1120,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 10 entradas y 10 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

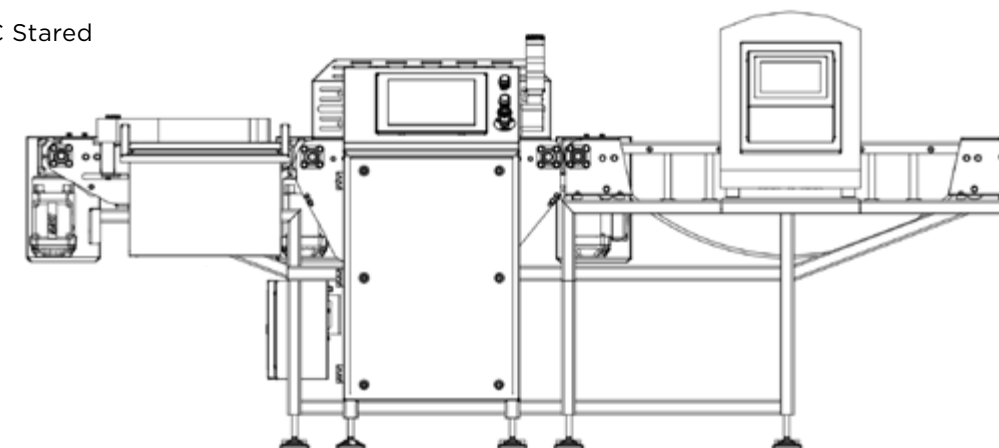
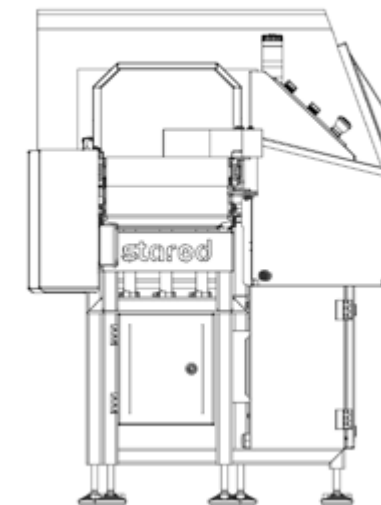
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



CLASIFICADOR ST-CLA

Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 1 g
Informes en línea a través de la WEB
Capacidad hasta 160 piezas/min.



El Clasificador ST-CLA es la solución ideal para las industrias que buscan clasificar productos por rango de peso. Equipado con una cinta transportadora de alta velocidad y un sistema computacional avanzado basado en el ST-PC12, este equipo procesa los productos de manera eficiente, utilizando aletas de recolección de productos y una capacidad de hasta 160 ppm, clasificándolos automáticamente según los rangos de peso predefinidos.

Con una configuración flexible, el ST-CLA permite a los clientes determinar la cantidad de brazos que mejor se adapten a sus necesidades. Cada brazo puede asociarse con un rango de peso específico, ofreciendo un mayor control en la clasificación de productos por peso. Además, el ST-CLA puede adaptarse a operaciones de pista simple o doble, permitiendo una mayor capacidad de procesamiento según las necesidades de la línea de producción. De manera opcional, el ST-CLA ofrece una función de formación de lotes, optimizando aún más el proceso productivo.

Información técnica

Dimensiones

4920 x 870,7 x 1120,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas y 10 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

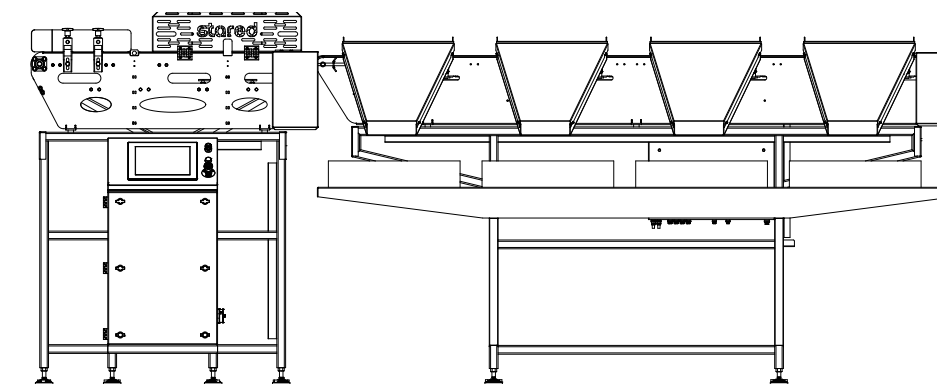
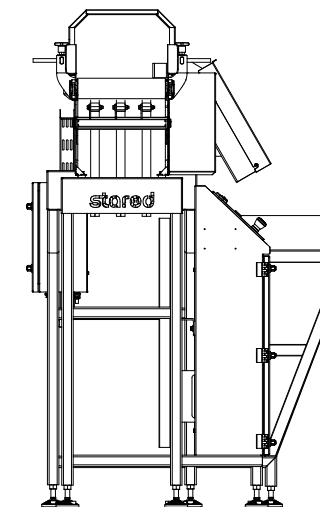
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



ALINEADOR ST-AT04

Estructura robusta
Sistema de tracción independiente
Fácil operación
Capacidad hasta 80 metros/min.



El Alineador ST-AT04 fue desarrollado para satisfacer la necesidad de posicionamiento lineal de productos termoformados. El sistema consta de dos segmentos de transportadores, un dispersor y un alineador, optimizando el manejo del flujo de materiales. Convierte hasta seis pistas en una sola línea, con velocidades ajustables de los transportadores de hasta 80 m/min.

Tanto la velocidad de aceptación del empaque industrial como la velocidad de transporte en el transportador de empaque pueden ajustarse gradualmente. Al definir un retraso, el alineador gestiona de manera segura el exceso de empaques industriales en el transportador de alineación hasta que lleguen a su destino.

Información técnica

Dimensiones

1600 x 800 x 900 mm (L x A x A)

Conectividad

Ethernet: IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 entradas digitales y 10 salidas digitales

Sistema

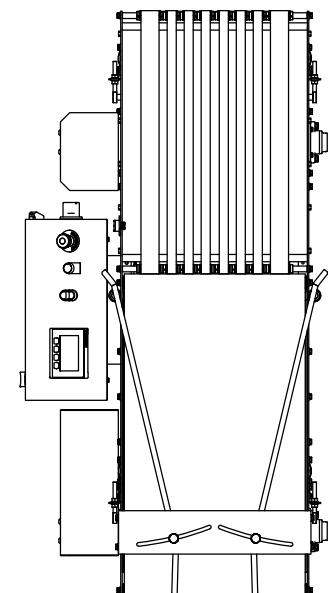
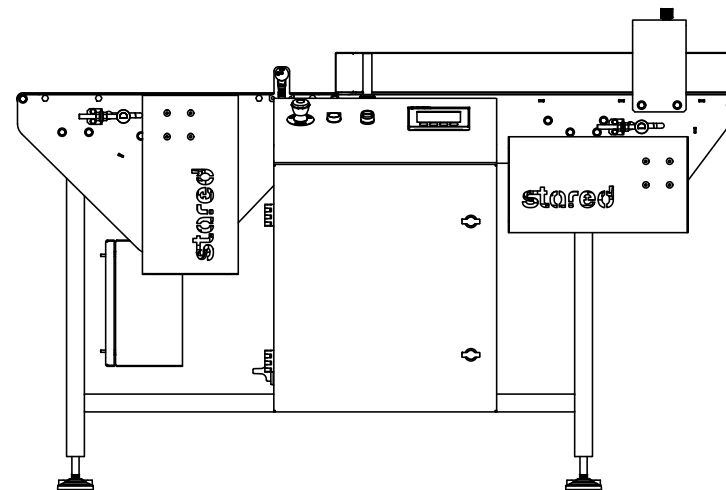
Pantalla: HMI de 6 pulgadas
PLC: Rockwell

Construcción

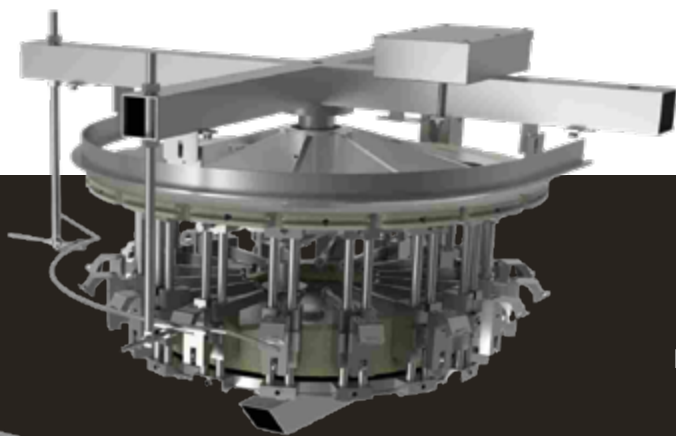
Acero inoxidable - AISI 304
Grado de protección: IP 67

Alimentación

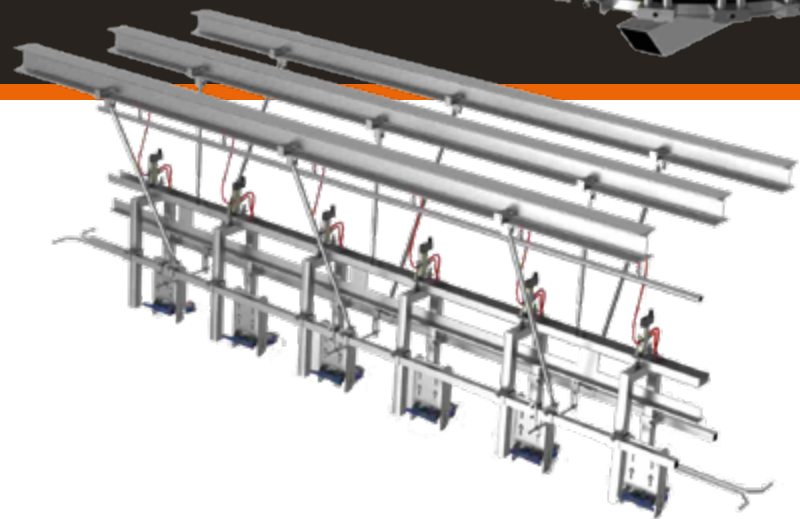
Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz
Aire comprimido: 6 a 10 Bar



CLASIFICADOR AÉREO ST-BA14



Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 1 g
Informes en línea a través de la WEB
Capacidad hasta 14,000 aves/hora



Construido con un alto estándar de calidad, el Clasificador Aéreo ofrece una clasificación precisa por peso para aves completas.

Fabricado con acero inoxidable y polímeros de ingeniería, cuenta con un sistema de pesaje que elimina el uso de cadenas para levantar y soltar los ganchos, lo que mejora la precisión durante el pesaje.

Con una capacidad de 14,000 pollos por hora y báscula con 18 módulos, garantiza una precisión de 10 gramos.

Información técnica

Dimensiones

920,7 x 920,7 x 800,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"
Procesador: Intel I5 1.9Mhz
Memoria: 4G SO-DDR3
Almacenamiento: MSATA 630 64G
Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

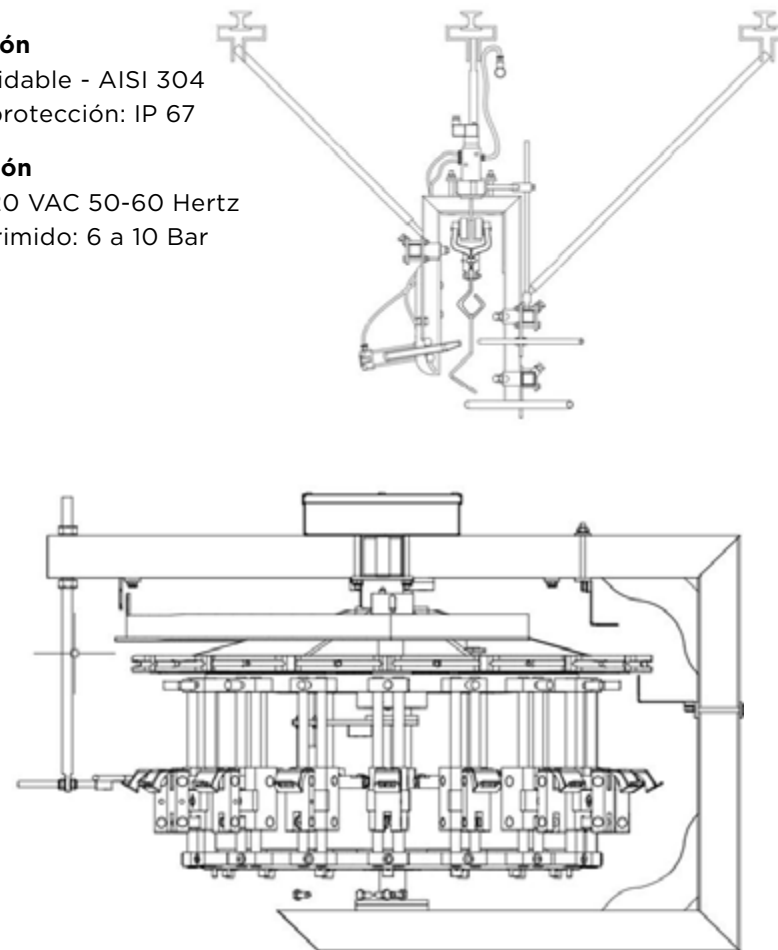


Construcción

Acero inoxidable - AISI 304
Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz
Aire comprimido: 6 a 10 Bar



BÁSCULA MULTICABEZAL ST-MTC

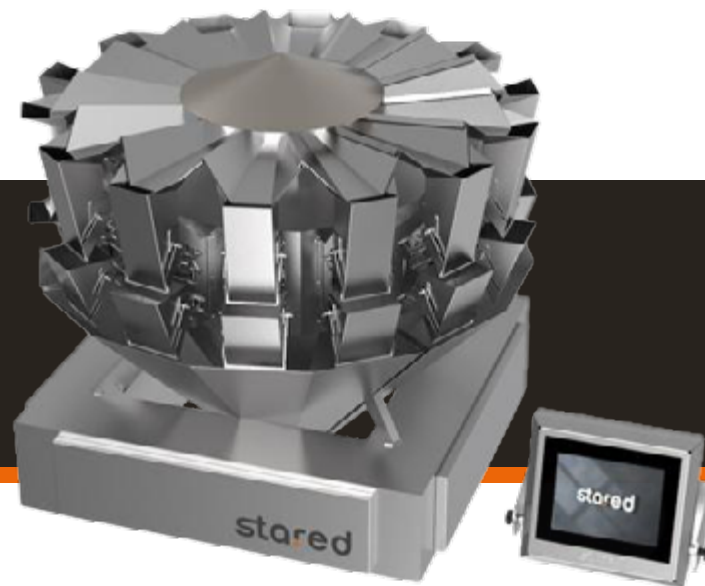
Estructura robusta

Resolución: 1 g

Precisión: 1 g

Informes en línea a través de la WEB

Capacidad hasta 80 porciones/min.



La Báscula Multicabezal ST-MTC fue desarrollada para el pesaje de productos secos, refrigerados y congelados. Con un sistema de alimentación automática, los productos se cargan y distribuyen eficientemente a través de cintas transportadoras, eliminando la necesidad de intervención manual.

Equipada con 14 a 20 celdas de pesaje independientes, el sistema realiza el pesaje simultáneo de múltiples porciones, garantizando la formación precisa de lotes con el peso ideal de cada producto.

Utilizando inteligencia artificial, la balanza calcula rápidamente la mejor combinación de porciones, reduciendo el desperdicio y formando lotes con el menor giveweight posible.

Información técnica

Dimensiones

1450 x 1450 x 1100 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared



Construcción

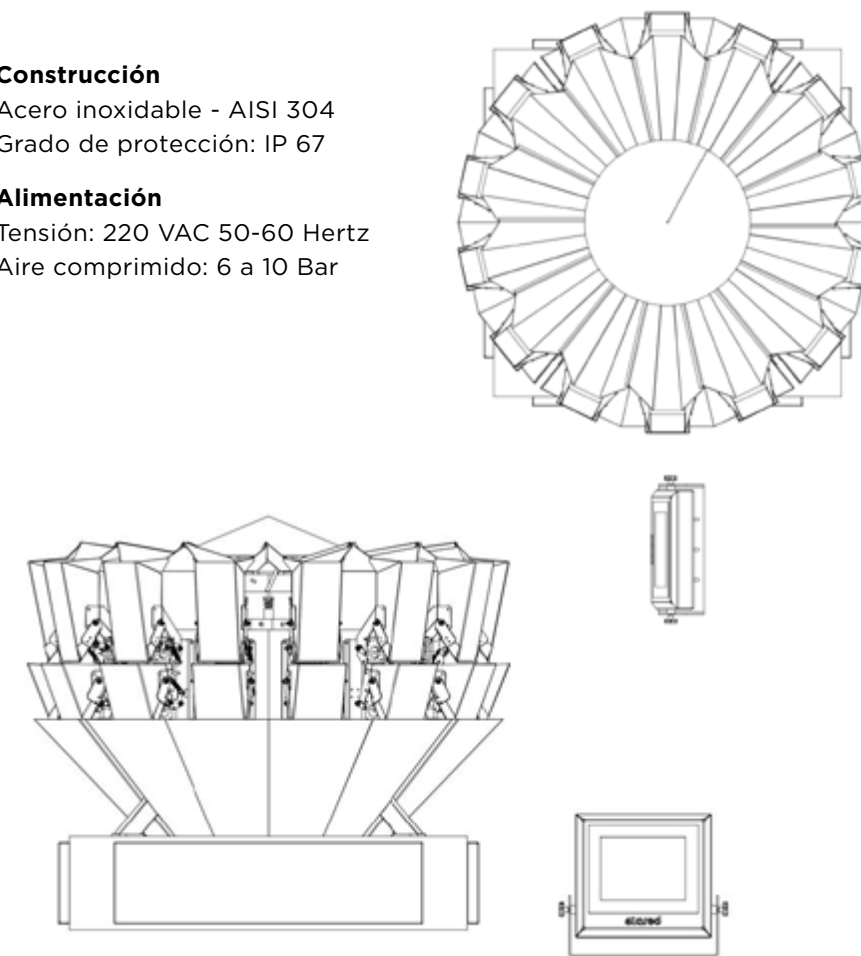
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



BÁSCULA FORMADORA HORIZONTAL DE LOTES ST-FHL



Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 2 g
Informes en línea a través de la WEB

La Báscula de Combinación Horizontal utiliza múltiples cabezas para formar porciones de peso exacto, garantizando precisión y eficiencia en el proceso de embalaje. Con versiones de 12, 14 o 20 cabezas, permite alimentación manual o automática, adaptándose a diferentes flujos de producción. Equipada con el software de seguimiento de producción Stared, ofrece control en tiempo real de la producción, panel interactivo y reportes detallados, lo que facilita el monitoreo continuo y el análisis de las pesadas.

Su diseño es compacto y ocupa menos espacio que otras balanzas similares, sin sacrificar el rendimiento.

Además, pesa productos de tamaños variados, desde artículos pequeños hasta piezas completas. Es la solución ideal para quienes buscan combinar alta productividad y ahorro de espacio en su proceso de pesaje.

Información técnica

Dimensiones

2200 x 1200 x 1160 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

Sistema

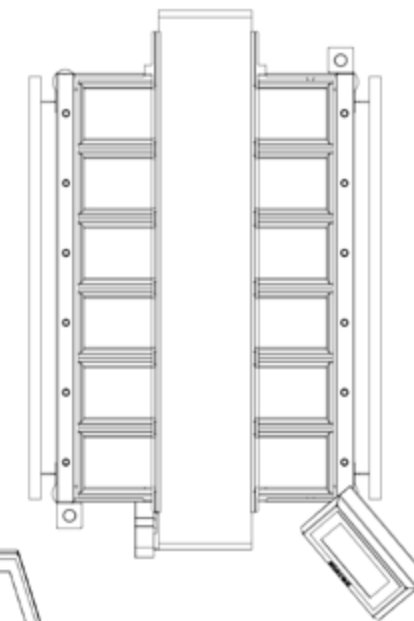
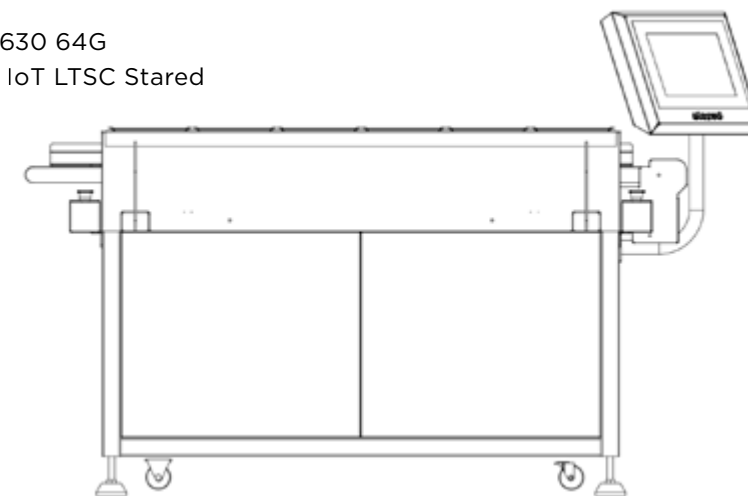
Pantalla: Pantalla táctil de 12"
Procesador: Intel I5 1.9Mhz
Memoria: 4G SO-DDR3
Almacenamiento: MSATA 630 64G
Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

Acero inoxidable - AISI 304
Grado de protección: IP 67

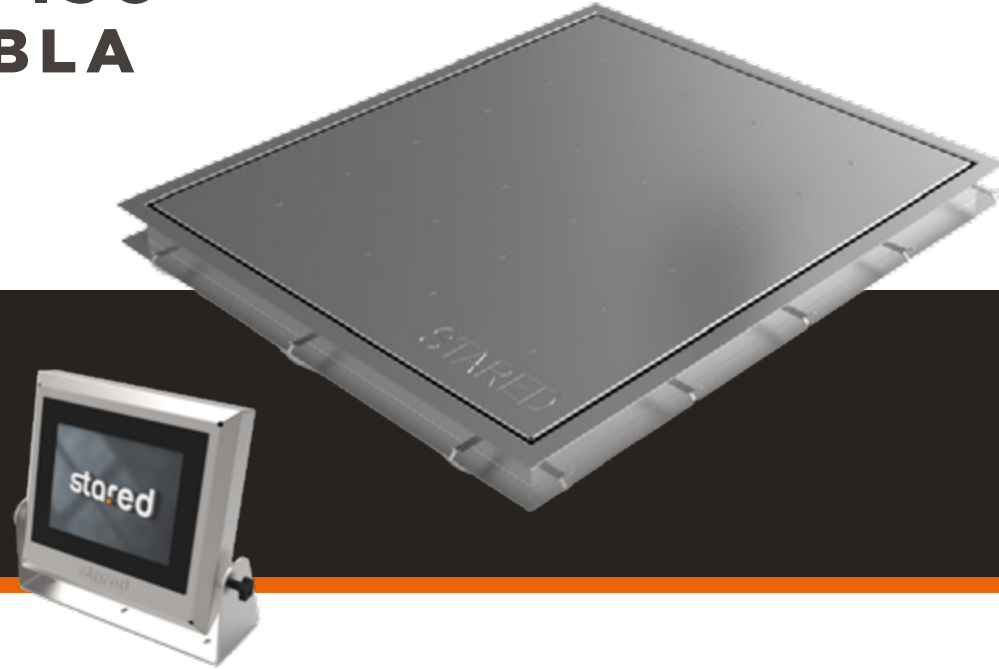
Alimentación

Tensión: 380 VAC 50-60 Hertz
Aire comprimido: 6 a 10 Bar



BÁSCULA DE PISO ESTÁTICA ST-BLA

Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 1 g
Informes em línea a través de la WEB
Capacidad de hasta 5.000 kg



La ST-BLA es una báscula de piso desarrollada y proyectada para ofrecer precisión y flexibilidad en diversas aplicaciones industriales, es ideal para pesaje de pallets, carros, jaulas y otras estructuras de gran porte. Con diferentes capacidades, atende a una amplia gama de necesidades, desde pequeñas hasta grandes cargas.

Para mayor practicidad, la báscula puede ser configurada para indicación de peso sencillo o equipada con un software de seguimiento de producción Stared, ofreciendo control en tiempo real de la producción, dashboard interactivo y reportes detallados, lo que facilita el monitoreo continuo y el análisis de los pesajes.

Con sensores de alta precisión y tecnología avanzada, la ST-BLA garantiza mediciones consistentes, minimizando errores y tornándose una solución confiable para diferentes demandas industriales.

Información técnica

Dimensiones

1500 x 1500 x 100 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

Sistema

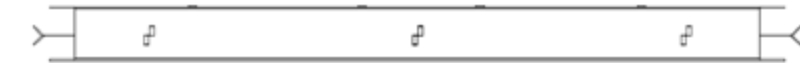
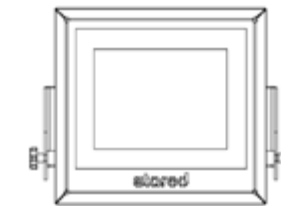
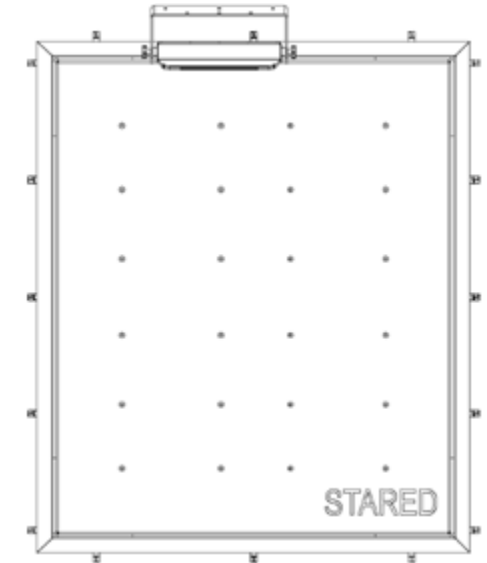
Pantalla: Pantalla táctil de 12"
Procesador: Intel I5 1.9Mhz
Memoria: 4G SO-DDR3
Almacenamiento: MSATA 630 64G
Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

Acero inoxidable - AISI 304
Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz



BÁSCULA PARA PESAJE DE DESECHOS - ST-PCO



Estructura robusta

Resolución: 1 g

Precisión: 2 g

Informes en línea a través de la WEB

Capacidad hasta 50 porciones/min.

El ST-PCO de Stared es una solución diseñada para pesar y gestionar las condenas en la industria, particularmente en mataderos y plantas de procesamiento de alimentos. Su objetivo principal es controlar el proceso de disposición de productos, asegurando mediciones precisas y evitando pérdidas en el proceso productivo.

Con alimentación automática por transportador, el sistema agiliza el proceso al liberar automáticamente la puerta cuando se alcanza el peso específico. Además, se integra sin problemas con otros software de control de producción, proporcionando información en tiempo real sobre el rendimiento y simplificando el análisis de datos.

Diseñado para resistir condiciones exigentes, el ST-PCO es robusto y duradero, garantizando una larga vida útil y bajos costos de mantenimiento, convirtiéndolo en una solución confiable para optimizar los procesos industriales.

Información técnica

Dimensiones

1200 x 1200 x 1800 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared



Construcción

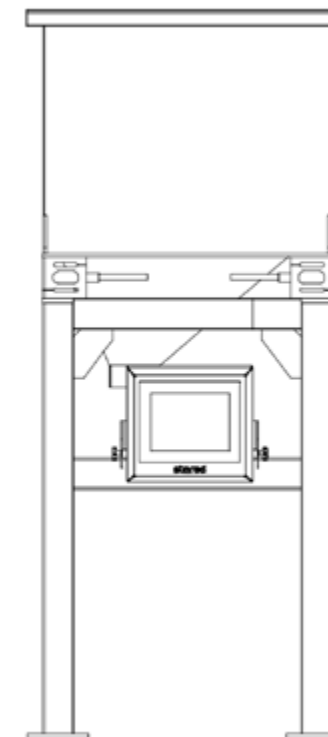
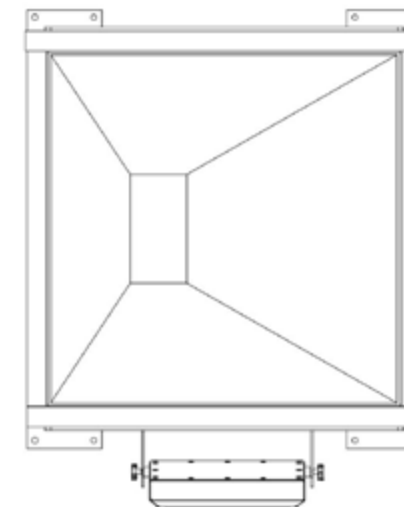
Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz

Aire comprimido: 6 a 10 Bar



CÁMARA DE ALTA RESOLUCIÓN ST-CAM

Estructura robusta
Resolución: 1 g
Precisión: 2 g
Informes en línea a través de la WEB
Capacidad hasta 14,000 aves/hora



El ST-CAM combina tecnología avanzada de procesamiento de imágenes con inteligencia artificial para la inspección y monitoreo de procesos industriales. Diseñada para satisfacer las necesidades de la industria alimentaria, particularmente en mataderos, el ST-CAM ofrece una solución precisa para detectar imperfecciones y defectos en los productos, como la identificación de callos en los pies de las aves, asegurando que solo los productos que cumplan con los estándares de calidad sean aprobados.

Equipado con cámaras de alta resolución, el sistema realiza inspecciones en tiempo real, permitiendo una detección de defectos altamente confiable y reduciendo significativamente el riesgo de errores humanos.

Además, su integración con sistemas de control permite la toma de decisiones inmediatas, agilizando los procesos de producción y garantizando el cumplimiento de los requisitos regulatorios.

Información técnica

Dimensiones

350 x 500 x 1820 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 entradas y 36 salidas digitales de 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

Sistema

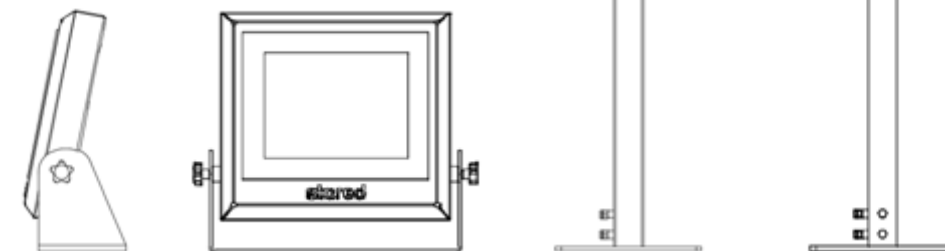
Pantalla: Pantalla táctil de 12"
Procesador: Intel I5 1.9Mhz
Memoria: 4G SO-DDR3
Almacenamiento: MSATA 630 64G
Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared

Construcción

Acero inoxidable - AISI 304
Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz



COMPUTADOR INDUSTRIAL ST-PC12



Diseñado para operar en entornos exigentes, el ST-PC12 es un ordenador industrial que funciona como terminal de información, unidad de control o dispositivo de entrada de datos.

Su carcasa sellada de acero inoxidable protege de manera confiable el interior del dispositivo contra el polvo y la humedad. Ampliamente utilizado en la industria alimentaria, el ST-PC12 cumple con los estrictos requisitos de higiene y limpieza, lo que lo convierte en una solución robusta y confiable para aplicaciones industriales exigentes.

Estructura robusta
Alto grado de protección
Soporta software personalizados
Ideal para informes en línea

Información técnica

Dimensiones

310,7 x 670,7 x 720,3 mm (L x A x A)

Conectividad

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bidireccional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

WiFi: IEEE 802.11b

USB: 3 x USB 3.0

Sistema

Pantalla: Pantalla táctil de 12"

Procesador: Intel I5 1.9Mhz

Memoria: 4G SO-DDR3

Almacenamiento: MSATA 630 64G

Sistema Operativo: Win10 IoT LTSC Stared



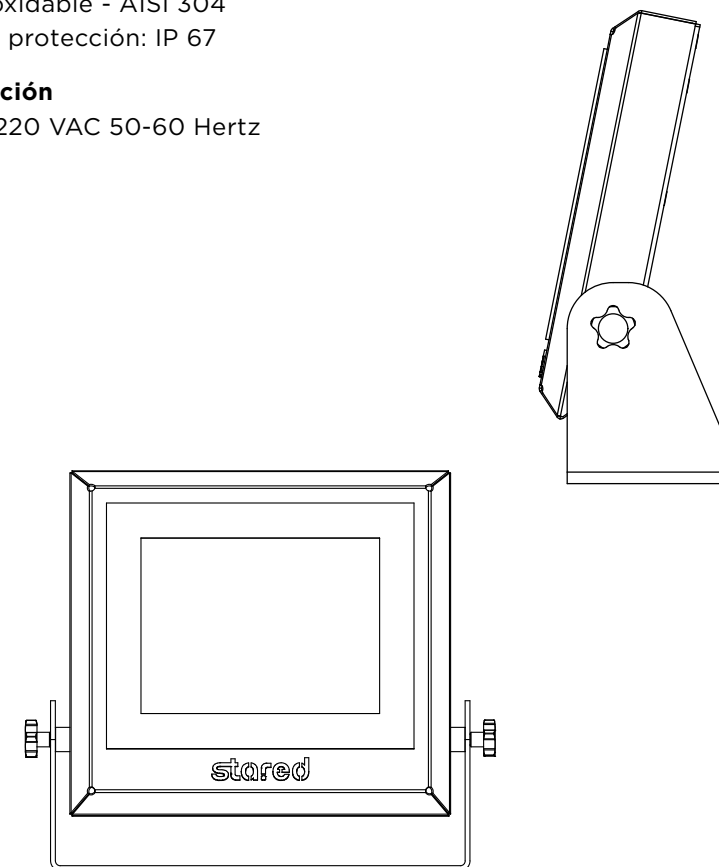
Construcción

Acero inoxidable - AISI 304

Grado de protección: IP 67

Alimentación

Tensión: 220 VAC 50-60 Hertz



DESCUBRE ALGUNOS DE



Panasonic



LEVO
ALIMENTOS



Bello
ALIMENTOS



NUESTROS SOCIOS



Copacol





WHO WE ARE



With over ten years of experience in planning and manufacturing machines and equipment for the industry, Stared has established itself as a benchmark company for complete and specialized solutions. We are committed to the evolution of Industry 4.0, applying automation and technology integration to optimize processes and increase productivity.

OVER
10
YEARS OF
EXPERIENCE

WHAT WE DO

We specialize in dynamic weighing systems, classification, image recognition, and production tracking. Our equipment is certified for industries that demand precision and product traceability.

Each project is handled in a personalized manner, with adaptations in layout, processes, and system interactions throughout the production chain. With extensive experience in industrial process performance, feasibility studies, and production cost analysis, we ensure tailored solutions to meet the specific needs of each client.

At Stared, we are committed to delivering not only high-quality products but also innovative technological solutions that drive competitiveness and efficiency in industries.



MORE THAN
72%
PRESENT IN
BRAZILIAN TERRITORY

SOFTWARE FOR INTELLIGENT INDUSTRY MANAGEMENT

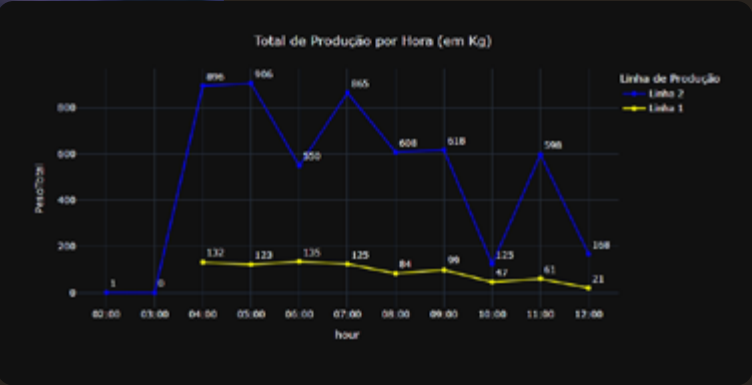
At Stared, we develop our software in-house to control our equipment, always aiming for efficiency and process optimization.

Our systems, by default, feature detailed data extraction interfaces and seamless integration with leading ERPs on the market, in addition to customization options for communication with other systems and/or equipment.

We use Machine Learning and Artificial Intelligence to enhance automation and data analysis, predicting behaviors, identifying areas for improvement, and reducing costs.



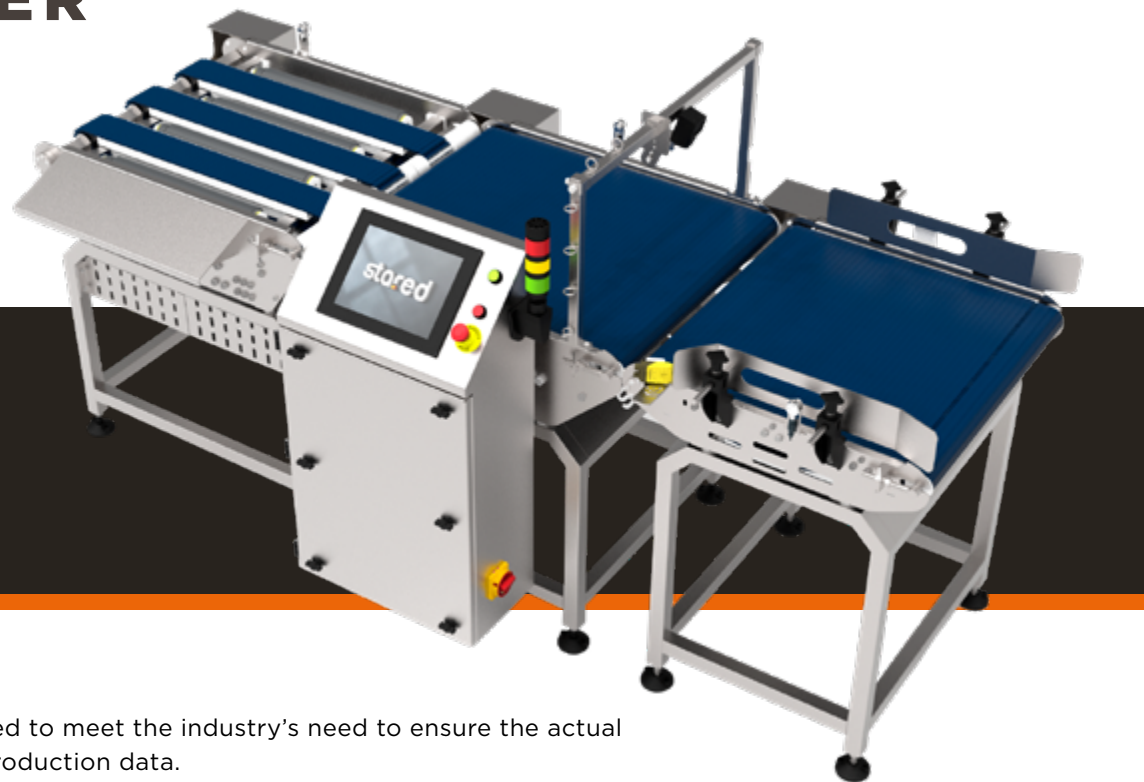
The intuitive dashboards are designed to provide clear and objective real-time insights simply and efficiently, facilitating quick decision-making while the process is still underway and can be corrected or improved, avoiding losses.



- KEY BENEFITS:
- **Flexible Customization**
Adaptable to the unique needs of your business.
 - **Complete Integration**
Easily connects with your existing systems.
 - **Cutting-Edge Technology**
AI and Machine Learning for smarter operations.
 - **Real-Time Decisions**
Simplified dashboards for greater agility.

CHECKWEIGHER ST-1500

Robust structure
Resolution: 2 g
Accuracy: 10 g
SORTER-type rejection system
Capacity: up to 50 boxes/min.



The CHECKWEIGHER ST-1500 was developed to meet the industry's need to ensure the actual weight of products and automatically log production data.

On the entry conveyor, a fixed camera reads a primary label on the box, identifying the product. The information is processed, and each product is assigned a weight tolerance. If the product falls within the pre-programmed weight tolerances, the box is logged in a database within the equipment. If the weight is outside the tolerance range, the box is rejected, and the logging is not performed. The CHECKWEIGHER ensures this monitoring efficiently, avoiding losses for both the company and consumers. It operates autonomously and can be remotely monitored via mobile phone. It communicates with printers, labelers, and integrates with the client's ERP system.

Technical Information

Dimensions

2367 x 1211.7 x 1439.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 inputs and 10 outputs, 24VDC digital
USB: 3 x USB 3.0

System

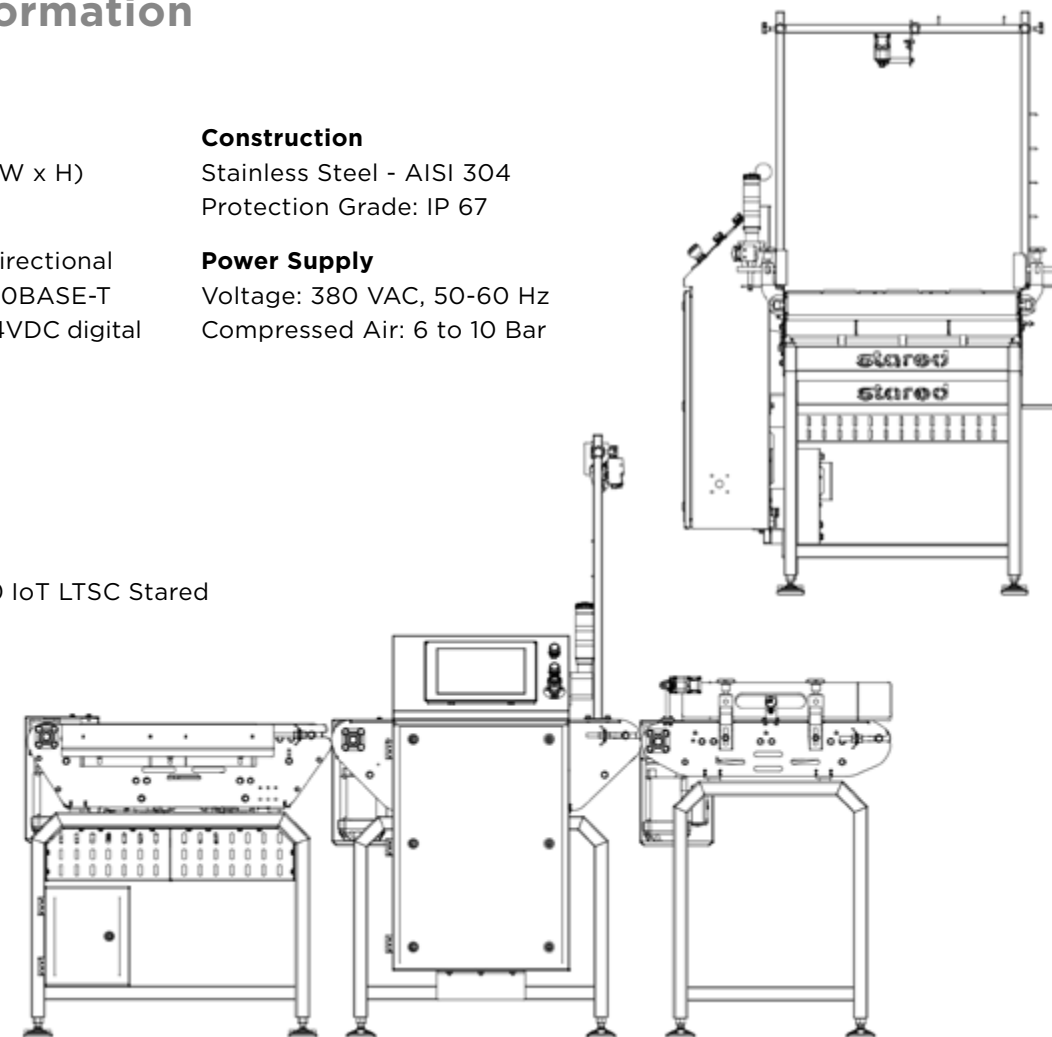
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

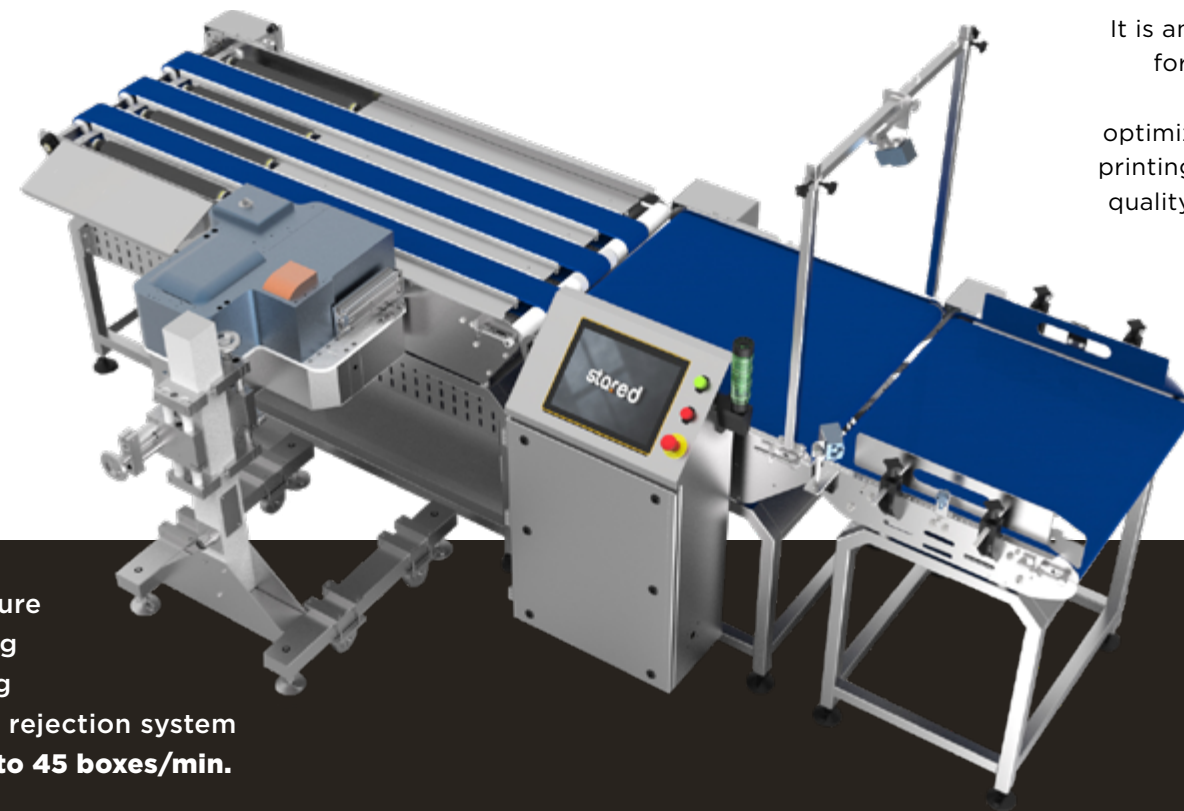
Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-1520

The CHECKWEIGHER ST-1520 was developed using the same technologies as the ST-1500. It integrates a system that performs labeling on finished product boxes, whether through the Print Apply process (printing and applying labels) or direct print (direct printing on the box).

It is an excellent option for those looking to reduce costs and optimize the company's printing process, adding quality and technology.



Robust structure
Resolution: 2 g
Accuracy: 10 g
SORTER-type rejection system
Capacity: up to 45 boxes/min.

Technical Information

Dimensions

3110.7 x 870.7 x 1120.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 inputs and 10 outputs, 24VDC digital
USB: 3 x USB 3.0

System

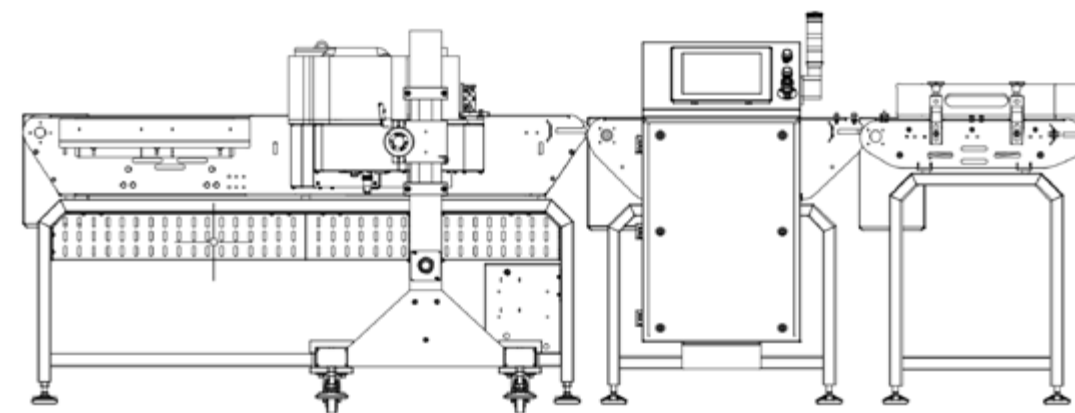
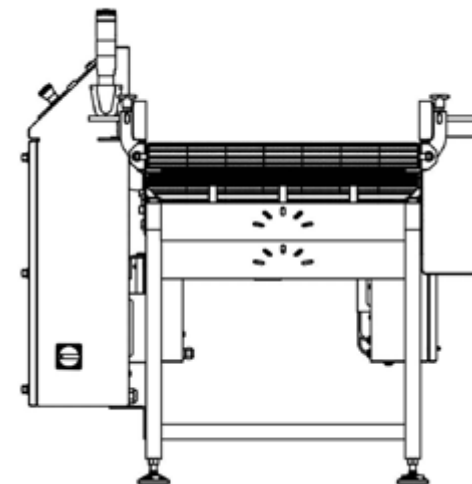
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 1 g
FLAP-type rejection system
Capacity: up to 300 pieces/min.



The CHECKWEIGHER ST-9000 was developed to meet the industry's need to ensure the accurate weight of commercialized products. Filling machines often have occasional failures and may lose calibration suddenly. The ST-9000 ensures this monitoring efficiently, preventing losses for both the company and consumers.

With a capacity of up to 10 kg, it is the ideal equipment for primary processes, production data visualization, and remote equipment monitoring via mobile phone.

Technical Information

Dimensions

1920.7 x 870.7 x 1120.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 inputs and 10 outputs, 24VDC digital
USB: 3 x USB 3.0

System

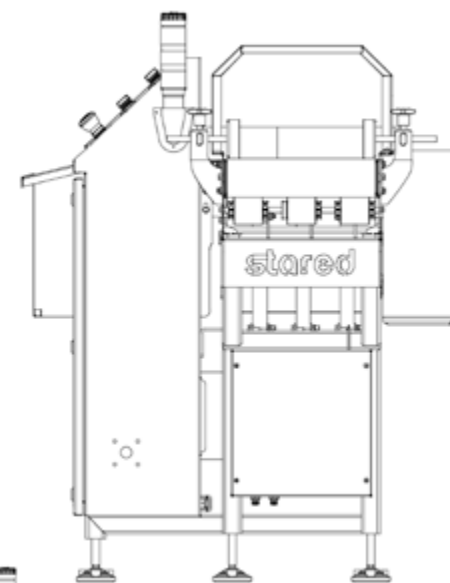
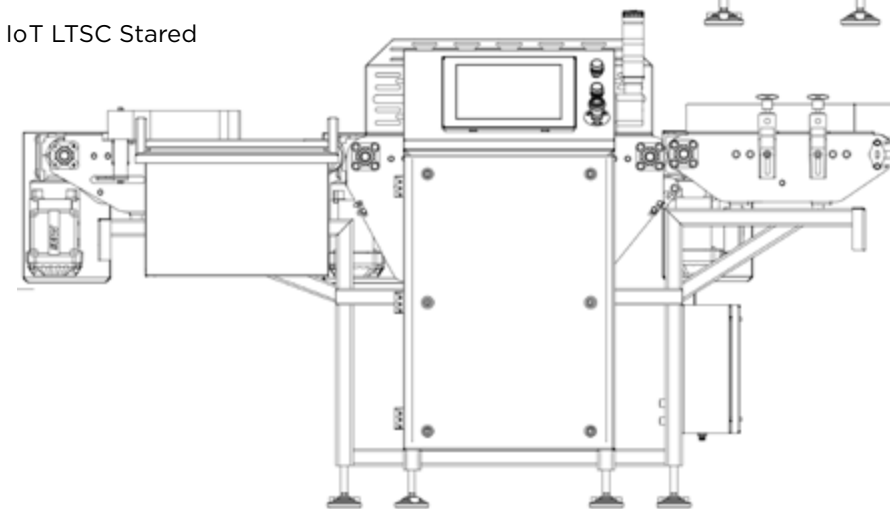
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



CHECKWEIGHER ST-9000 DM

The Checkweigher ST-9000 DM was developed using the same technologies as the ST-9000, integrating a metal detector into the equipment to ensure greater reliability in the final product.

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 2 g
Online reports via WEB
Capacity: up to 300 pieces/min.

Technical Information

Dimensions

1920.7 x 870.7 x 1120.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 inputs and 10 outputs, 24VDC digital
USB: 3 x USB 3.0

System

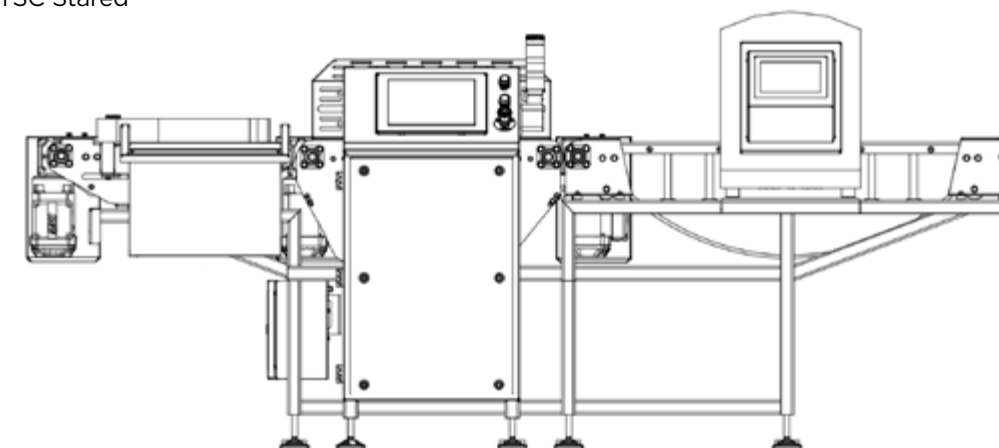
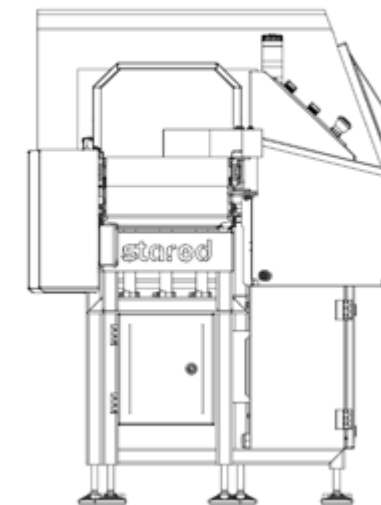
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-CLA CLASSIFIER

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 1 g
Online reports via WEB
Capacity: up to 160 pieces/min.



The ST-CLA Classifier is the ideal solution for industries seeking to sort products by weight range. Equipped with a high-speed conveyor belt and an advanced computational system based on the ST-PC12, this equipment processes products efficiently, using product collection flaps and a capacity of up to 160 ppm, automatically sorting them according to pre-determined weight ranges.

With a flexible configuration, the ST-CLA allows customers to determine the number of arms that best suit their needs. Each arm can be associated with a specific weight range, offering greater control in classifying products by weight. Additionally, the ST-CLA can be adapted for single or double-track operations, allowing for greater processing capacity based on production line needs. Optionally, the ST-CLA offers a batch formation function, further optimizing the production process.

Technical Information

Dimensions

4920 x 870.7 x 1120.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 × RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 × IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 10 inputs and 10 outputs, 24VDC digital
USB: 3 × USB 3.0

System

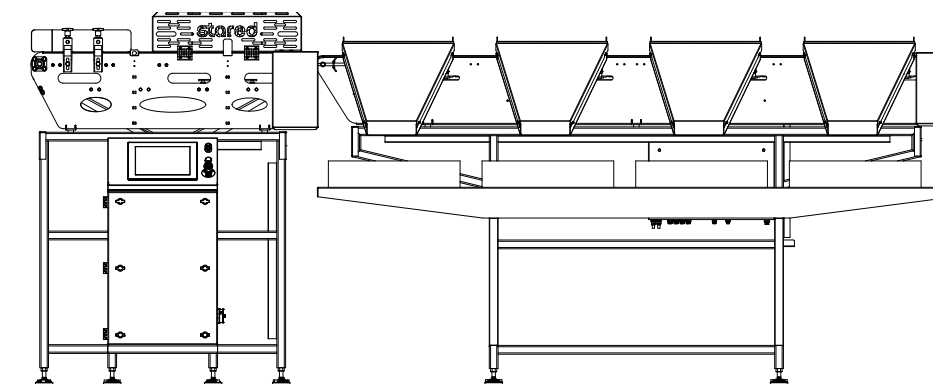
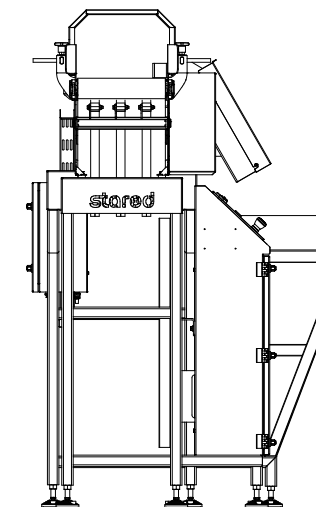
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-AT04 ALIGNER

Robust structure
Independent traction system
Easy operation
Capacity: up to 80 meters/min.



The ST-AT04 Aligner was developed to meet the need for linear positioning of thermoformed products. The system consists of two conveyor segments, a disperser, and an aligner, optimizing material flow handling. It converts up to six tracks into a single line, with adjustable conveyor speeds of up to 80 m/min.

Both the industrial packaging acceptance speed and the transport speed on the packaging conveyor can be gradually adjusted. By defining a delay, the Aligner safely manages excess industrial packaging on the alignment conveyor until it reaches its destination.

Technical Information

Dimensions

1600 x 800 x 900 mm (L x W x H)

Connectivity

Ethernet: IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 10 inputs and 10 outputs

System

Display: 6" HMI

PLC: Rockwell

Construction

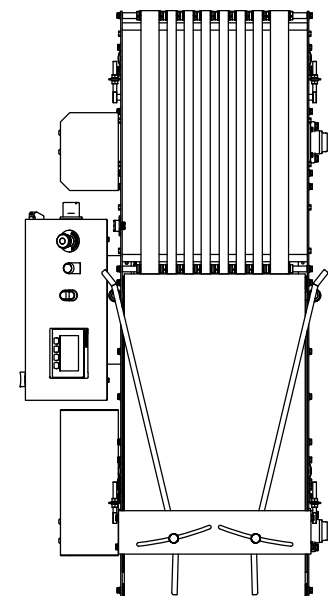
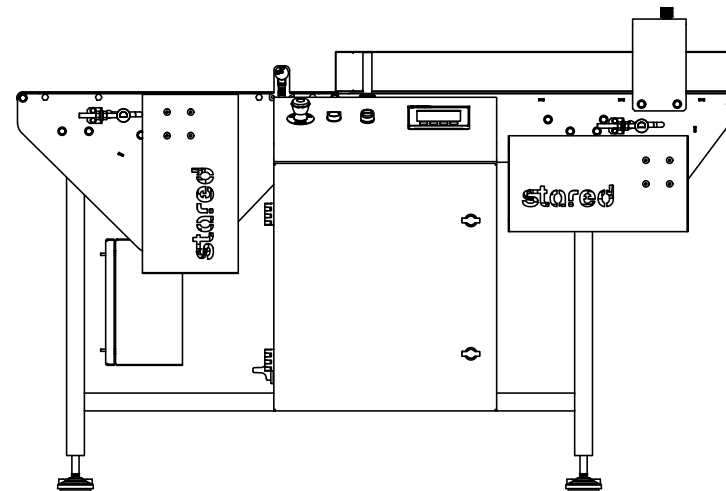
Stainless Steel - AISI 304

Protection Grade: IP 67

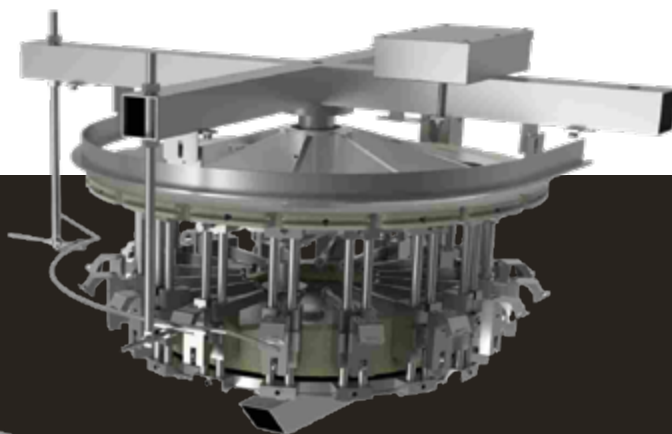
Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz

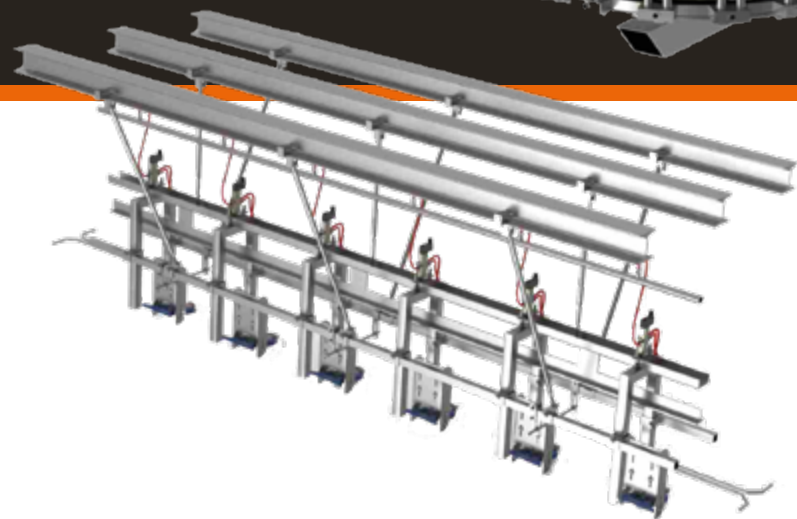
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-BA14 OVERHEAD CLASSIFIER



Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 1 g
Online reports via WEB
Capacity: up to 14,000 birds/hour



Built to high-quality standards, the ST-BA14 Overhead Classifier provides precise weight classification for whole poultry.

Constructed with stainless steel and engineering polymers, it features a weighing system that eliminates the use of chains to lift and release hooks, enhancing weighing accuracy.

With a capacity of 14,000 chickens per hour and a scale with 18 modules, it ensures a precision of 10 g.

Technical Information

Dimensions

920.7 x 920.7 x 800.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC

USB: 3 x USB 3.0

System

Display: 12-inch touchscreen

Processor: Intel i5 1.9MHz

Memory: 4GB SO-DDR3

Storage: MSATA 630 64GB

Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

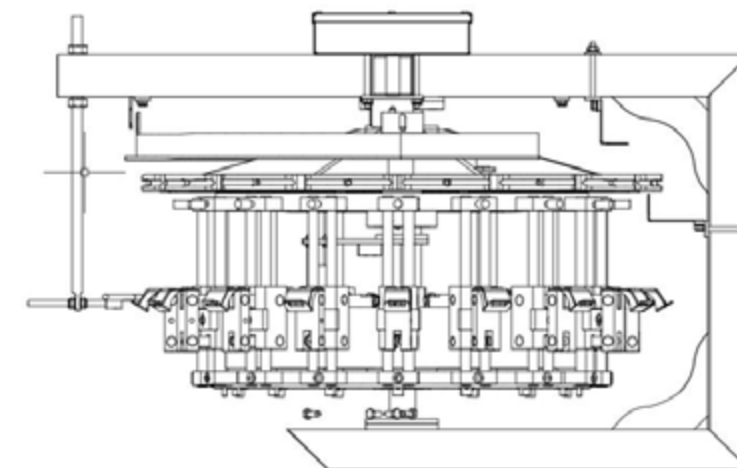
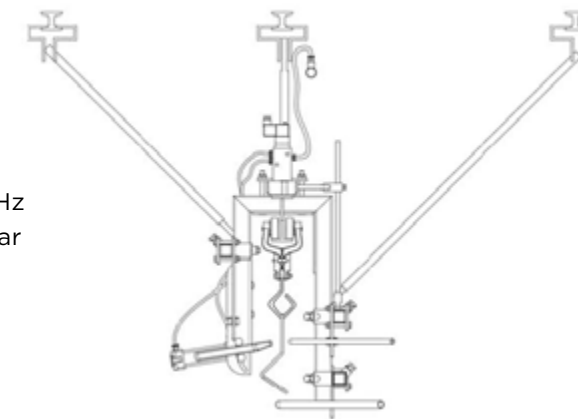
Stainless Steel - AISI 304

Protection Grade: IP 67

Power Supply

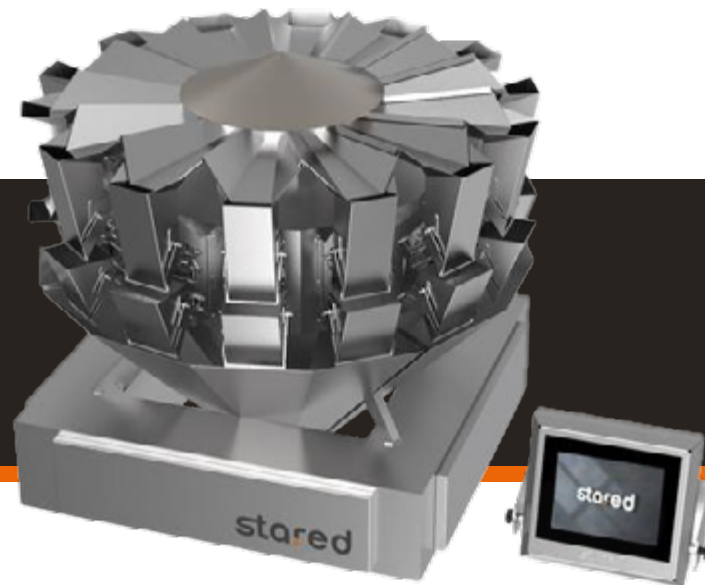
Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz

Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-MTC MULTIHEAD WEIGHER

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 1 g
Online reports via WEB
Capacity: up to 80 portions/min.



The ST-MTC Multihead Weigher was developed for weighing dry, chilled, and frozen products. With an automatic feeding system, the products are efficiently loaded and distributed via conveyors, eliminating the need for manual intervention.

Equipped with 14 to 20 independent weighing cells, the system simultaneously weighs multiple portions, ensuring the precise formation of batches with the ideal weight for each product.

Using artificial intelligence, the scale quickly calculates the best combination of portions, ensuring waste reduction and the formation of batches with the lowest possible giveweight.

Technical Information

Dimensions

1450 x 1450 x 1100 mm (W x L x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

System

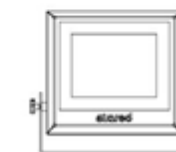
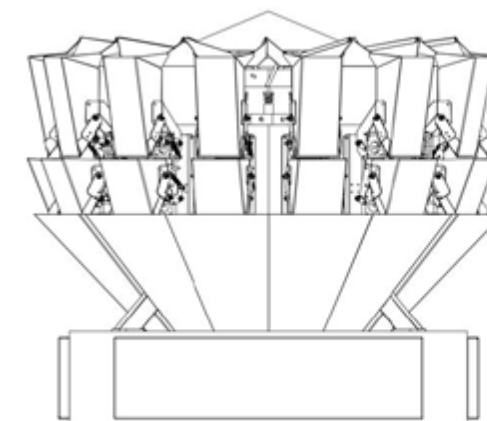
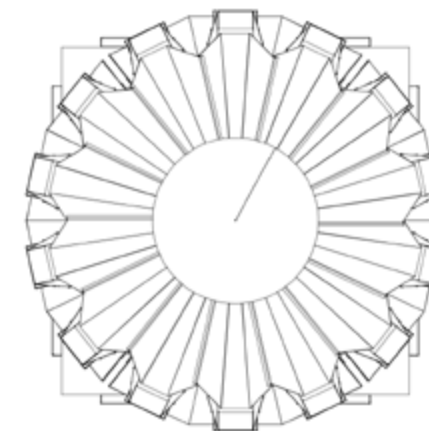
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-FHL HORIZONTAL BATCH FORMING SCALE



Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 2 g
Online reports via WEB

The ST-FHL Horizontal Batch Forming Scale uses multiple heads to create precise weight portions, ensuring accuracy and efficiency in the packaging process. Available in 12, 14, or 20-head versions, it allows for manual or automatic feeding, adapting to various production flows. Equipped with Stared's production tracking software, it provides real-time production control, an interactive dashboard, and detailed reports, facilitating continuous monitoring and weight analysis.

Its compact design takes up less space than similar scales without compromising performance. Additionally, it can weigh products of varying sizes, from small items to whole pieces. It is the ideal solution for those seeking to combine high productivity with space efficiency in their weighing process.

Technical Information

Dimensions

2200 x 1200 x 1160 mm (W x L x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

System

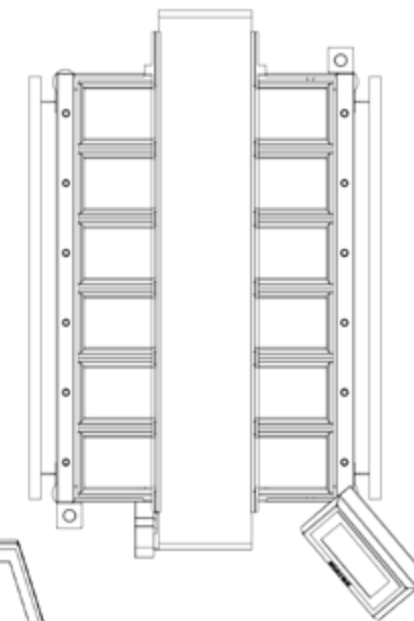
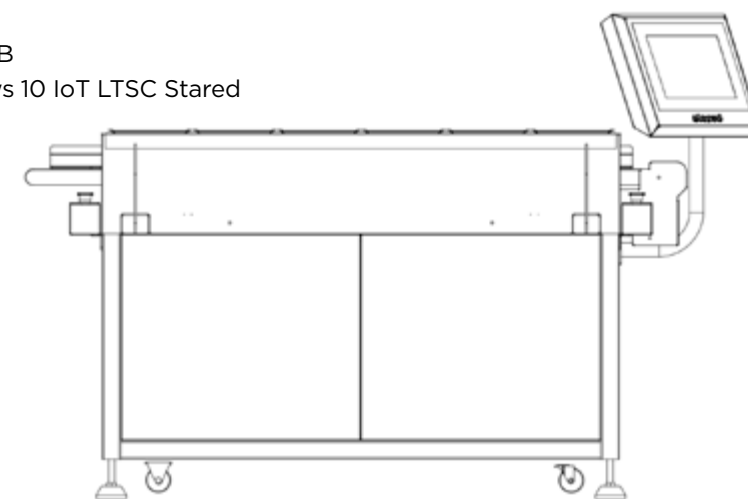
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel i5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

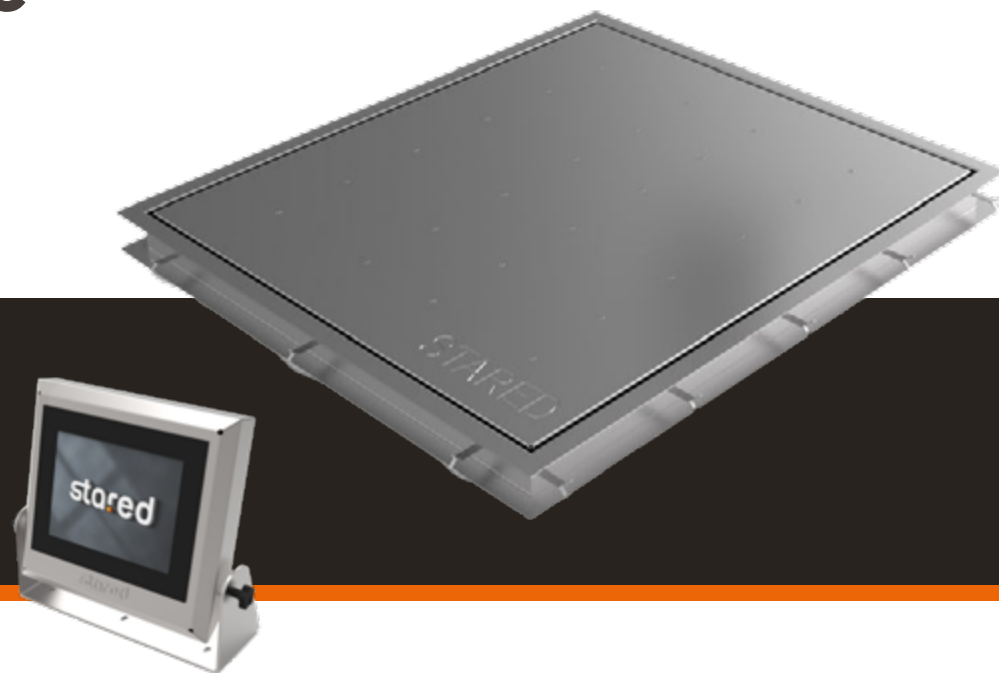
Power Supply

Voltage: 380 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-BLA STATIC FLOOR SCALE

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 1 g
Online reports via WEB
Capacity up to 5,000 kg



The ST-BLA is a floor scale designed and developed to provide precision and flexibility for various industrial applications, making it ideal for weighing pallets, carts, cages, and other large structures. With different capacity options, it caters to a wide range of needs, from small to heavy loads.

For added convenience, the scale can be configured for simple weight indication or equipped with Stared's production tracking software, offering real-time production control, an interactive dashboard, and detailed reports, facilitating continuous monitoring and analysis of weighings.

With high-precision sensors and advanced technology, the ST-BLA ensures consistent measurements, minimizing errors, and making it a reliable solution for diverse industrial demands.

Technical Information

Dimensions

1500x 1500 x 100 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

System

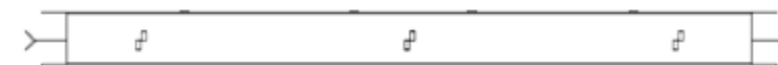
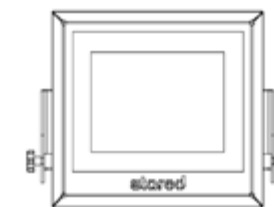
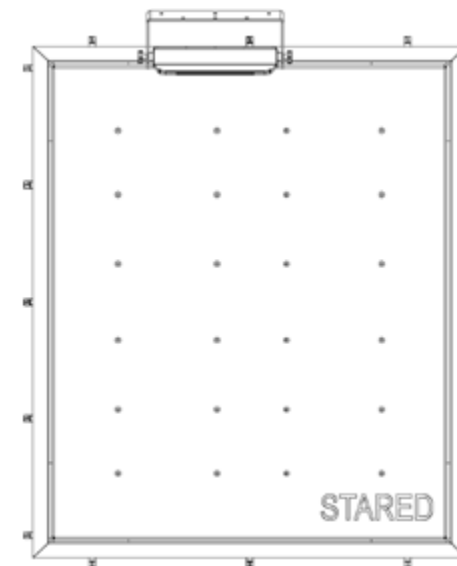
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 220 VAC, 50-60 Hz



ST-PCO CONDEMNATION WEIGHING SCALE



Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 2 g
Online reports via WEB
Capacity up to 50 portions/min

The ST-PCO by Stared is a solution designed for weighing and managing condemnations in the industry, particularly in slaughterhouses and food processing plants. Its primary objective is to control the disposal process of products, ensuring precise measurements and preventing losses in the production process.

With automatic conveyor feeding, the system streamlines the process by automatically releasing the gate when the specific weight is reached. Additionally, it integrates seamlessly with other production control software, providing real-time performance insights and simplifying data analysis.

Built to withstand demanding conditions, the ST-PCO is robust and durable, ensuring long service life and low maintenance costs, making it a reliable solution for optimizing industrial processes.

Technical Information

Dimensions

1200 x 1200 x 1800 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

System

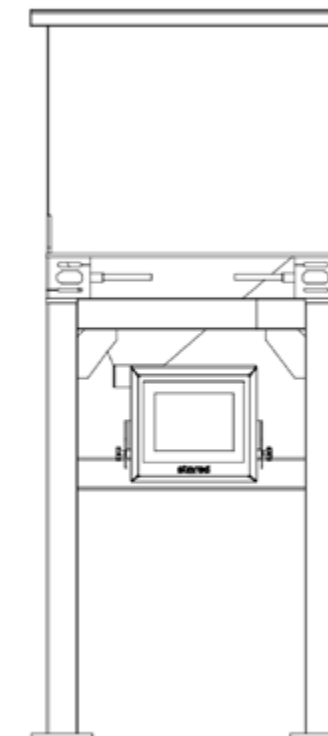
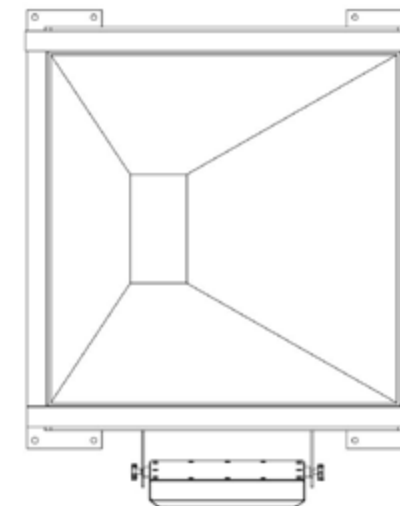
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 220 VAC, 50-60 Hz
Compressed Air: 6 to 10 Bar



ST-CAM HIGH-RESOLUTION CAMERA

Robust structure
Resolution: 1 g
Accuracy: 2 g
Online reports via WEB
Capacity up to 14,000 birds/hour



The ST-CAM combines advanced image processing technology with artificial intelligence for the inspection and monitoring of industrial processes. Designed to meet the needs of the food industry, particularly in slaughterhouses, the ST-CAM provides a precise solution for detecting imperfections and defects in products, such as identifying calluses on poultry feet, ensuring that only products meeting quality standards are approved.

Equipped with high-resolution cameras, the system performs real-time inspections, enabling highly reliable defect detection and significantly reducing the risk of human error.

Additionally, its integration with control systems allows for immediate decision-making, streamlining production processes and ensuring compliance with regulatory requirements.

Technical Information

Dimensions

350 x 500 x 1820 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional
Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T
I/O: 36 digital inputs and 36 digital outputs, 24VDC
USB: 3 x USB 3.0

System

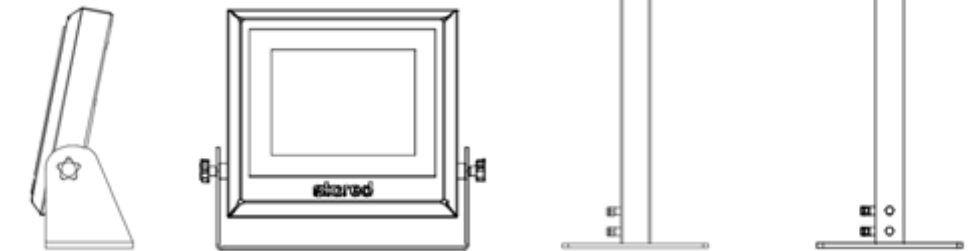
Display: 12-inch touchscreen
Processor: Intel I5 1.9MHz
Memory: 4GB SO-DDR3
Storage: MSATA 630 64GB
Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

Construction

Stainless Steel - AISI 304
Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 220 VAC, 50-60 Hz



ST-PC12 INDUSTRIAL COMPUTER



Designed to operate in harsh environments, the ST-PC12 is an industrial computer that functions as an information terminal, control unit, or data entry device.

Its sealed stainless steel enclosure reliably protects the device's interior from dust and moisture. Widely used in the food industry, the ST-PC12 meets stringent hygiene and cleanliness requirements, making it a robust and reliable solution for demanding industrial applications.

Robust structure
High level of protection
Supports customized software
Ideal for online reporting

Technical Information

Dimensions

310.7 x 670.7 x 720.3 mm (L x W x H)

Connectivity

Serial: 2 x RS-232/RS-485 bi-directional

Ethernet: 2 x IEEE 802.3, 10/100BASE-T

WiFi: IEEE 802.11b

USB: 3 x USB 3.0

System

Display: 12" Touchscreen

Processor: Intel i5 1.9MHz

Memory: 4GB SO-DDR3

Storage: MSATA 630 64GB

Operating System: Windows 10 IoT LTSC Stared

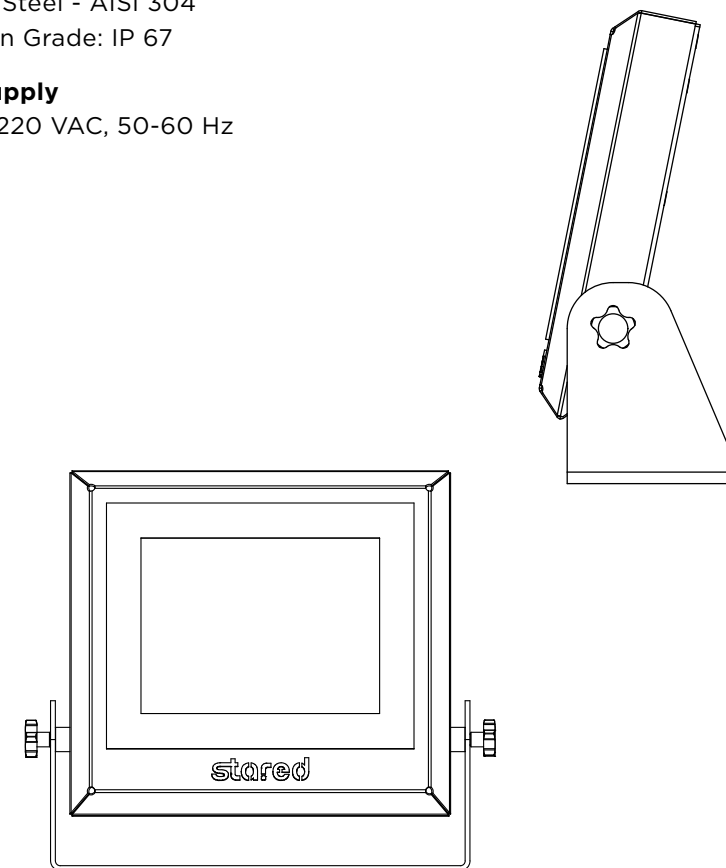
Construction

Stainless Steel - AISI 304

Protection Grade: IP 67

Power Supply

Voltage: 220 VAC, 50-60 Hz



CHECK OUT SOME



Panasonic



LEVO
ALIMENTOS



Bello
ALIMENTOS



OF OUR PARTNERS



Copacol





stared

 @STARED.CO

 /STARED

 @STARED2638

 +55 (51) 3500.8968