



MEATLONN™
Фиброзные оболочки

www.futamuragroup.com

MEATLONN™

Фиброузные оболочки

Высокая механическая прочность и постоянство калибра позволяет производить продукты высочайшего качества

Фиброузные оболочки MEATLONN™ производят путем формирования специальной тонкой бумаги, изготовленной из отборного волокна абаки, которую на следующем этапе пропитывают вискозой, полученной из древесной массы.

Преимущества

- Высокая механическая прочность
- Широкий ассортимент калибров
- Оптимальная проницаемость для влаги и дыма
- Использование оболочки на высокоскоростном оборудовании
- Адаптивность к дополнительной обработке
- Легкая утилизация

ТИПЫ АДГЕЗИИ:

MEATLONN™ ТИП V

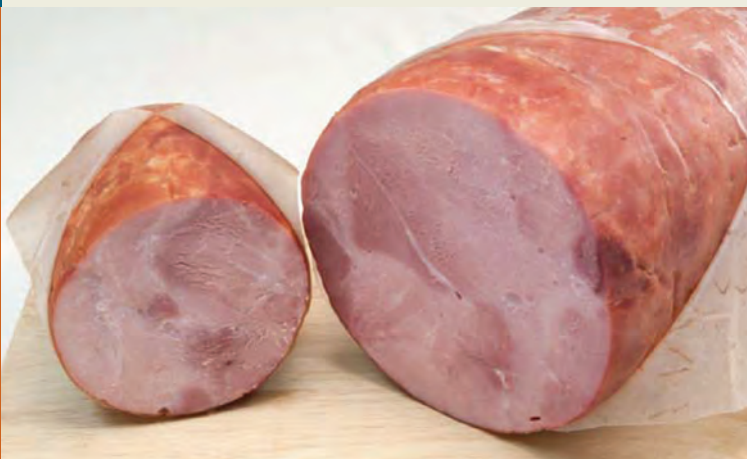
MEATLONN™ тип V “Регулярный”

Лучше всего подходит для вареных, в/к, п/к колбас.

MEATLONN™ тип V является стандартным типом фиброузных оболочек. Его используют для производства групп вареных, в/к, п/к колбас. Хорошо снимается с поверхности готового продукта.



MEATLONN™ ТИП E



MEATLONN™ тип E “Легкосъемный”

Лучше всего подходит для колбас, ветчин, с дальнейшей порционной/сервировочной нарезкой. Этот тип может применяться для изготовления копченых сыров.

MEATLONN™ тип E - это легкосъемный тип. Внутренняя поверхность этой оболочки обрабатывается специальным образом во время производства. Данная обработка позволяет легко снимать оболочку, не нарушая поверхность продукции.

MEATLONN™ ТИП G

MEATLONN™ тип G “Высокая адгезия”

Лучше всего подходит для производства с/к, с/в, в/к колбас.

MEATLONN™ тип G - фиброузная оболочка, характеризующаяся высокой адгезией. Во время производства оболочки ее внутренняя поверхность специально обрабатывается, так что она хорошо прилипает и образует усадку вместе с внутренней поверхностью продукта в процессе сушки.



Дополнительная обработка

Фиброузные оболочки MEATLONN™ поставляют в рулонах. Кроме этого доступны следующие виды дополнительной обработки оболочки:

1. Перфорация

Оболочка с перфорированными отверстиями уменьшает риск образования бульонно-жировых отеков, пустот от воздуха под оболочкой на готовом продукте. Оптимальный размер отверстий и видов перфорации может быть выбран среди широкого ассортимента.

2. Штрикование оболочки

Штриковка отверстий рядом с завязанным/заклипсованным концом оболочки, позволяет быстро достичь выхода воздуха во время формовки.

3. Печать

На оболочки может быть нанесена печать. Для получения подробной информации о доступной печати свяжитесь с нами.

4. Гофрирование

Гофрирование оболочки обеспечивает значительное повышение производительности при набивке фаршем.

5. Оболочки RTU

Оболочка RTU предварительно гофрирована и увлажнена, что обеспечивает их использование без предварительной подготовки

Цвета

Доступно широкое разнообразие цветов:
Clear, Red Smoke, Nat, Nat-3, Red-2, White

Применение

Фиброузные оболочки MEATLONN™ перед использованием следует замачивать в воде с температурой в 30-40 °C (86° ~ 104°F) на 30 - 40 минут для обеспечения оптимальной производительности оболочек.

Фиброузные оболочки MEATLONN™ необходимо набивать до рекомендуемого диаметра набивки фаршем (РДН). Не соблюдение РДН может привести к разрыву оболочки.

В целях соблюдения санитарных стандартов, а также с целью сохранения качества оболочек, единожды замоченная оболочка должна быть использована в этот же день. Не использованные и не замоченные фиброузные оболочки должны быть помещены в полиэтиленовый (или подобный) пакет. Оболочка должна быть защищена от механического воздействия и не должна подвергаться непосредственному контакту с твердой шероховатой поверхностью.

Хранение

Оболочки MEATLONN™ следует хранить в оригинальной упаковке при температуре 15-25 °C при относительной влажности 60-70%. Не допускать контакта оболочки с прямыми солнечными лучами.



ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Размер оболочки		Рекомендуемый диаметр набивки фаршем	
Диаметр	Код	мм	Дюйм
36	2/5T	37.5	1.48
38	3/5	40	1.57
41	41T	41	1.61
43	4/5	43.5	1.71
44	1SS	45	1.77
45	1S	47.5	1.87
46	1SL	49	1.93
48	1	50.5	1.99
49	1F	51	2.01
49	1FM	51.5	2.03
51	1-1/8	53.5	2.11
52	1-1/4	55	2.17
55	1-1/2	56.5	2.22
56	2ST	58.5	2.30
58	2	61.5	2.42
60	2-1/4	66.5	2.62
60	2-1/4L	67.5	2.66
65	2-1/2S	70.5	2.78
68	2-1/2	71.5	2.81
69	3-1/2S	74.5	2.93
70	3-1/2L	76.5	3.01
71	4SS	78	3.07
73	4S	80	3.15
75	4	82	3.23
78	4L	84	3.31
80	5	88	3.46

Размер оболочки		Рекомендуемый диаметр набивки фаршем	
Диаметр	Код	мм	Дюйм
83	5L	90	3.54
85	5-1/2	92.5	3.64
87	5F	94	3.70
88	5M	96.5	3.80
90	5N	97.5	3.84
93	6MS	101	3.98
95	6M	103.5	4.07
102	6SL	105.5	4.15
105	6-1/2	107.5	4.23
107	6-1/2L	109	4.29
108	7S	111	4.37
110	7	114	4.49
112	7L	117	4.61
115	7-1/2	119	4.69
120	8	123.5	4.86
125	8-1/2	128	5.04
130	9	132	5.20
132	9L	134	5.28
135	9-1/2	139	5.47
137	9-1/2L	143	5.63
140	10	*	*
150	11	*	*
155	11L	*	*
165	12	*	*
195	14S	*	*
200	14	*	*

*Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения более подробной информации.

Офисы по продажам

Америка

Futamura USA, Inc.
369 Lexington Avenue, 2nd Floor,
New York, NY, 10017 USA
Тел.: +1-800-965-5144
Тел: +1-646-556-6652
Email: casing@futamuragroup.com

Азиатско-Тихоокеанский регион

Futamura Chemical Co., Ltd.
2-29-16 Meieki, Nakamura-ku,
Nagoya, Aichi, 450-0002, Japan
Email: info@futamura.co.jp

Европа

Futamura Chemical UK Ltd.
Station Road, Wigton,
Cumbria CA7 9BG, United Kingdom
Email: info@futamuragroup.com

Для получения более подробной информации просим посетить сайт www.futamuragroup.com

Заявление об отказе от ответственности: Futamura Chemical Company или любая из ее дочерних компаний (ниже 'Futamura') отказывается от какой-либо ответственности в отношении использования какой-либо третьей стороной информации, содержащейся в настоящем документе. Информация, содержащаяся в настоящем документе, представляет сведения, известные Futamura, и на том основании не содержит явной или подразумеваемой гарантии или поручительства какого-либо рода (включая, помимо прочего, точность, полноту или существенность данных, изложенных в настоящем документе). Futamura является единственным владельцем или уполномоченным пользователем прав интеллектуальной собственности в отношении сообщенной информации.

Сведения, связанные с использованием продукции, приведены только в информационных целях. Какие-либо гарантии или поручительства в отношении пригодности продукции к использованию в конкретных целях клиента не предоставляются. Клиенту следует самостоятельно провести испытания, чтобы определить пригодность для достижения конкретных целей. Вся ответственность за окончательный выбор продукции для применения остается за клиентом.