



# MC-DUR PowerCoat

PU/Mineral-Hybridböden  
für extreme Beanspruchungen



EXPERTISE  
FLOOR COATING



BE SURE. BUILD SURE.



## **MC-DUR PowerCoat**

### **Extreme Widerstandskraft für jeden Boden**

Ob Reinigung mit Heißdampf, mechanische Belastung durch Hubwagen, Schlagbelastung durch herabfallendes Werkzeug – in der täglichen Praxis müssen Industrieböden einer Vielzahl härtester Beanspruchungen gleichzeitig widerstehen. Herkömmliche Spezial-Böden stoßen hier häufig an ihre Grenzen, da sich ihre Vorteile oft nur auf einen Leistungsbereich fokussieren.

MC-DUR PowerCoat ist für alle anspruchsvollen Einsatzbereiche eine dauerhafte Industrieboden-Lösung: Das PU/Mineral-Hybridboden-System weist eine extrem hohe Beständigkeit gegen chemische, mechanische und thermische Beanspruchungen auf. Es wurde speziell dafür konzipiert, dauerhaft einer Vielzahl extremer Belastungen gleichzeitig widerstehen zu können.

- ✓ **Mechanisch hochbelastbar**
- ✓ **Chemisch hochwiderstandsfähig**
- ✓ **Hochtemperaturbeständig**



# Das neue PU/Mineral-Hybridboden-System

Die Systemprodukte der MC-DUR PowerCoat-Reihe basieren auf einer Polymer-Emulsion, die aus einer wässrigen Polyemulsion und einer polymeren Härterkomponente besteht. Durch Mischung mit der mineralischen Komponente entsteht ein Fließbelag bzw. Mörtel, der zu einem extrem robusten und langlebigen PU/Mineral-Hybridboden verarbeitet werden kann.



## MC-DUR PowerCoat 200

Grundierung und Kopfversiegelung

## MC-DUR PowerCoat 240

Selbstverlaufender, hoch chemikalienbeständiger Fließbelag

## MC-DUR PowerCoat 280

Rakelfähiger, hoch chemikalienbeständiger PU-Mörtelbelag

## MC-DUR PowerCoat 260 AS / 200 AS

Ableitfähiges, hoch chemikalienbeständiges Fließbelagsystem

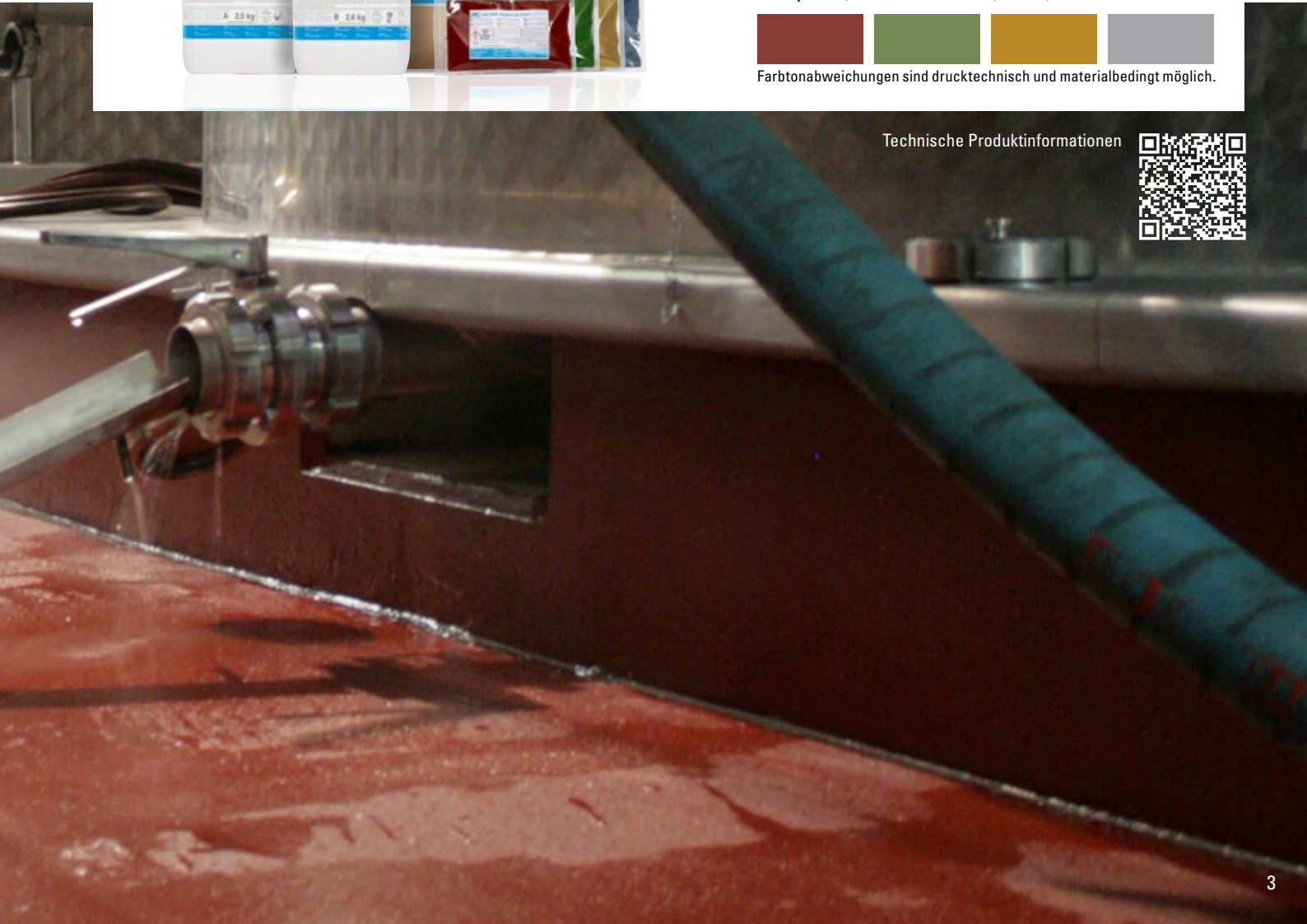
## MC-DUR PowerCoat Color

Farbpaste, erhältlich in Rot, Grün, Gelb und Grau



Farbtonabweichungen sind drucktechnisch und materialbedingt möglich.

Technische Produktinformationen

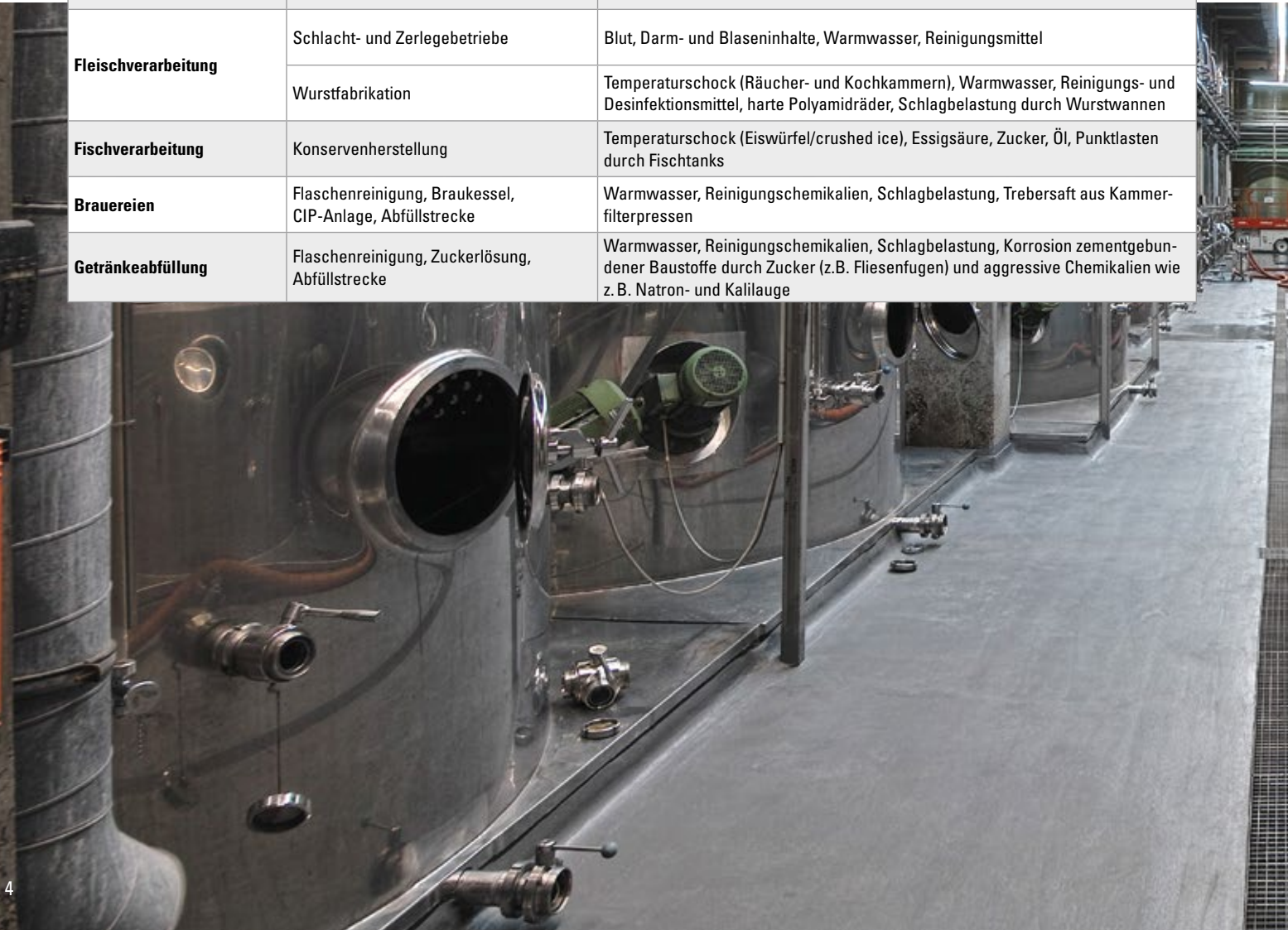


# Einsatzbereiche

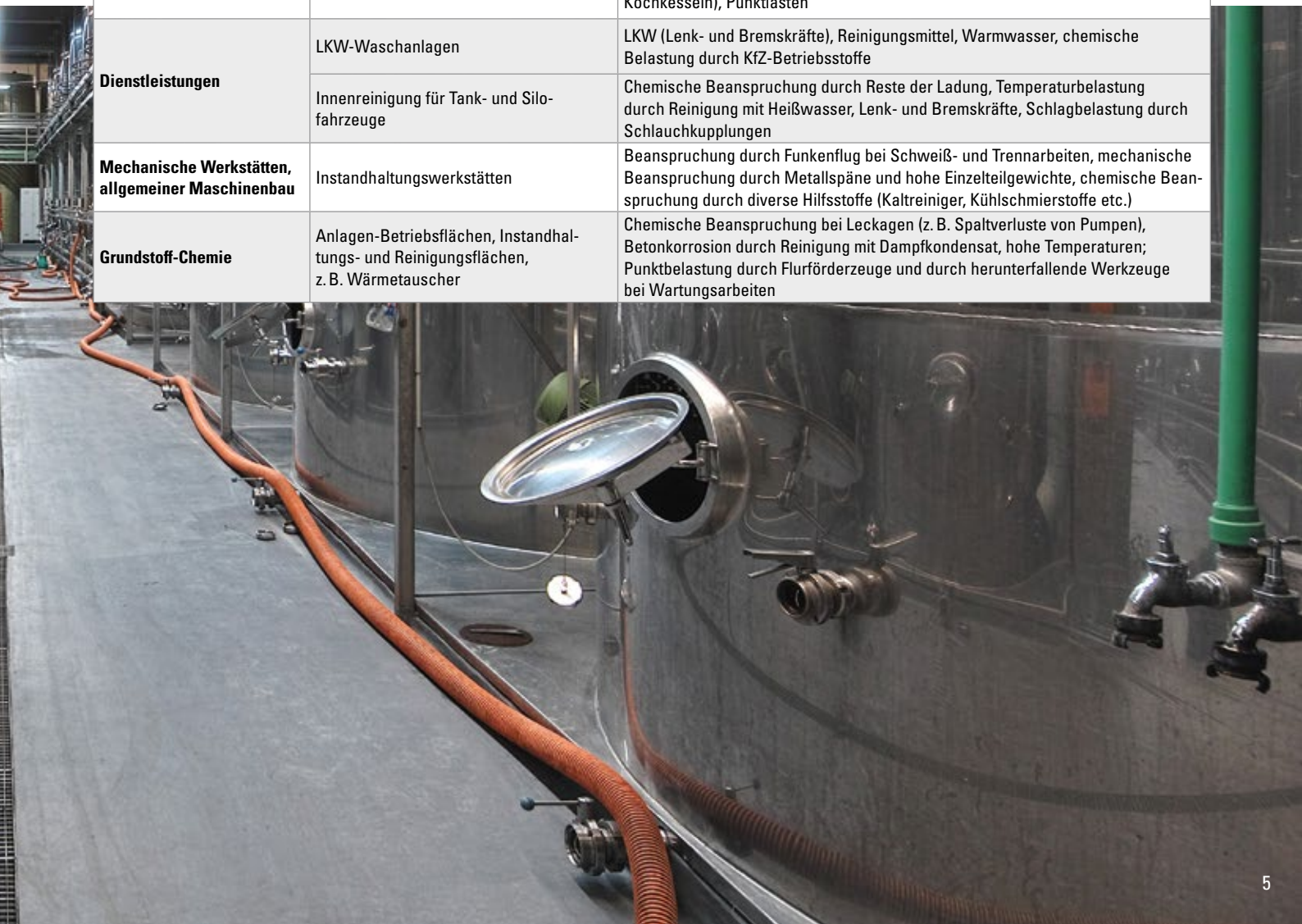
## Hochbeständig bei stärksten Beanspruchungen

Aufgrund des Eigenschaftsprofils sind Produkte der MC-DUR PowerCoat-Reihe besonders für Einsatzbereiche geeignet, in denen eine oder mehrere starke Beanspruchungen auftreten. In der Übersichtstabelle finden Sie beispielhaft einige Anwendungsbereiche, in denen MC-DUR PowerCoat als langlebige Industrieboden-Lösung eingesetzt werden kann.

| Industriezweig                                 | Anlagenteil                                              | Beanspruchung                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Milchverarbeitung</b>                       | Rohmilchannahme                                          | LKW (Lenk- und Bremskräfte), Milchsäure, Reinigungsmittel, Schlauchkupplungen, Warmwasser                                                                                            |
|                                                | Käserei                                                  | Milchsäure, Reinigungsmittel, Warmwasser                                                                                                                                             |
| <b>Herstellung pulverförmiger Lebensmittel</b> | Sprühtrocknungsanlagen                                   | Hohe Temperaturen, Warmwasser                                                                                                                                                        |
| <b>Fleischverarbeitung</b>                     | Schlacht- und Zerlegebetriebe                            | Blut, Darm- und Blaseninhalte, Warmwasser, Reinigungsmittel                                                                                                                          |
|                                                | Wurstfabrikation                                         | Temperaturschock (Räucher- und Kochkammern), Warmwasser, Reinigungs- und Desinfektionsmittel, harte Polyamidräder, Schlagbelastung durch Wurstwannen                                 |
| <b>Fischverarbeitung</b>                       | Konservenherstellung                                     | Temperaturschock (Eiswürfel/crushed ice), Essigsäure, Zucker, Öl, Punktlasten durch Fischtanks                                                                                       |
| <b>Brauereien</b>                              | Flaschenreinigung, Braukessel, CIP-Anlage, Abfüllstrecke | Warmwasser, Reinigungschemikalien, Schlagbelastung, Trebersaft aus Kammerfilterpressen                                                                                               |
| <b>Getränkeabfüllung</b>                       | Flaschenreinigung, Zuckerlösung, Abfüllstrecke           | Warmwasser, Reinigungschemikalien, Schlagbelastung, Korrosion zementgebundener Baustoffe durch Zucker (z.B. Fliesenfugen) und aggressive Chemikalien wie z. B. Natron- und Kalilauge |



| Industriezweig                                           | Anlagenteil                                                                          | Beanspruchung                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Weinherstellung</b>                                   | Abfüllanlagen                                                                        | Chemische Beanspruchung durch organische Säuren; Wasser, Reinigungschemikalien                                                                                                                                                             |
|                                                          | Tanks                                                                                | Thermische Belastung durch Sterilisierung mit Dampfkondensat                                                                                                                                                                               |
| <b>Süßwarenproduktion</b>                                | Ansatzbereiche                                                                       | Korrosion zementgebundener Baustoffe durch Zucker (z. B. Fliesenfugen), Warmwasser, Zuckerlösungen bei hohen Temperaturen                                                                                                                  |
| <b>Zuckerraffinerien</b>                                 | Produktionsflächen                                                                   | Korrosion zementgebundener Baustoffe durch Zucker (z. B. Fliesenfugen), Warmwasser, Zuckerlösungen bei hohen Temperaturen, mechanische Belastung                                                                                           |
| <b>Marmeladen- und Konfitürenherstellung</b>             | Rohwarenaufbereitung, Sterilisierung, Verladung                                      | Fruchtsäuren, Zuckerlösungen, Warmwasser und Reinigungschemikalien, Flurförderzeuge                                                                                                                                                        |
| <b>Fruchtsaftherstellung</b>                             | Produktion, Abfüllung                                                                | Fruchtsäuren, Zuckerlösungen, Warmwasser und Reinigungschemikalien, Flurförderzeuge                                                                                                                                                        |
| <b>Backwarenherstellung</b>                              | Ofenzone, Teigbereitung                                                              | heiße Ofenwagen, Punktlasten durch Teigwannen                                                                                                                                                                                              |
| <b>Convenience-Produkte</b>                              | Ofenzone, Kochbereiche in Großküchen                                                 | extreme Temperaturen, scharfe Temperaturwechsel (z. B. beim Entleeren von Kochkesseln), Punktlasten                                                                                                                                        |
| <b>Dienstleistungen</b>                                  | LKW-Waschanlagen                                                                     | LKW (Lenk- und Bremskräfte), Reinigungsmittel, Warmwasser, chemische Belastung durch KfZ-Betriebsstoffe                                                                                                                                    |
|                                                          | Innenreinigung für Tank- und Silofahrzeuge                                           | Chemische Beanspruchung durch Reste der Ladung, Temperaturbelastung durch Reinigung mit Heißwasser, Lenk- und Bremskräfte, Schlagbelastung durch Schlauchkupplungen                                                                        |
| <b>Mechanische Werkstätten, allgemeiner Maschinenbau</b> | Instandhaltungswerkstätten                                                           | Beanspruchung durch Funkenflug bei Schweiß- und Trennarbeiten, mechanische Beanspruchung durch Metallspäne und hohe Einzelteilgewichte, chemische Beanspruchung durch diverse Hilfsstoffe (Kaltreiniger, Kühlschmierstoffe etc.)           |
| <b>Grundstoff-Chemie</b>                                 | Anlagen-Betriebsflächen, Instandhaltungs- und Reinigungsflächen, z. B. Wärmetauscher | Chemische Beanspruchung bei Leckagen (z. B. Spaltverluste von Pumpen), Betonkorrosion durch Reinigung mit Dampfkondensat, hohe Temperaturen; Punktelastung durch Flurförderzeuge und durch herunterfallende Werkzeuge bei Wartungsarbeiten |



# Systemlösungen

## Für jede Aufgabe der passende Boden

Die Anforderungen an Industrieböden in der Lebensmittelindustrie sind so unterschiedlich, wie die Belastungen, denen sie standhalten müssen. MC-DUR PowerCoat bietet Ihnen mit unterschiedlichen Produktsystemen die Möglichkeit, entsprechend Ihren individuellen Anforderungen die optimale, wirtschaftliche Lösung umzusetzen.

### **MC-DUR PowerCoat 240** **Hochbelastbarer Fließbelag**

Polyurethan-Mineral-Hybridboden, beständig gegen Hochdruckreinigung und leichte Dampfreinigung mit Temperaturbeständigkeit bis 80 °C.

### **MC-DUR PowerCoat 280** **Extrem belastbarer Mörtelbelag**

Polyurethan-Mineral-Hybridboden, beständig gegen Hochdruck- und Dampfstrahlreinigung mit Temperaturbeständigkeit bis zu 120 °C ab einer Schichtdicke von 9 mm und sehr hoher Schlagbelastbarkeit.

### **MC-DUR PowerCoat 200** **Hochbelastbare Grundierung und Versiegelung**

Auf Basis des Polyurethan-Mineral-Hybridsystems, hoch chemikalienbeständig und mechanisch hoch belastbar.

### **MC-DUR PowerCoat 260 AS / 200 AS** **Ableitfähiges Fließbelagsystem**

Elektrostatisch ableitfähiges Polyurethanharz-Mineral-System, hoch chemikalienbeständig und mechanisch hoch belastbar, bestehend aus **MC-DUR PowerCoat 260 AS** und **MC-DUR PowerCoat 200 AS**.

### **MC-DUR TopSpeed** **UV-beständige Kopfversiegelung**

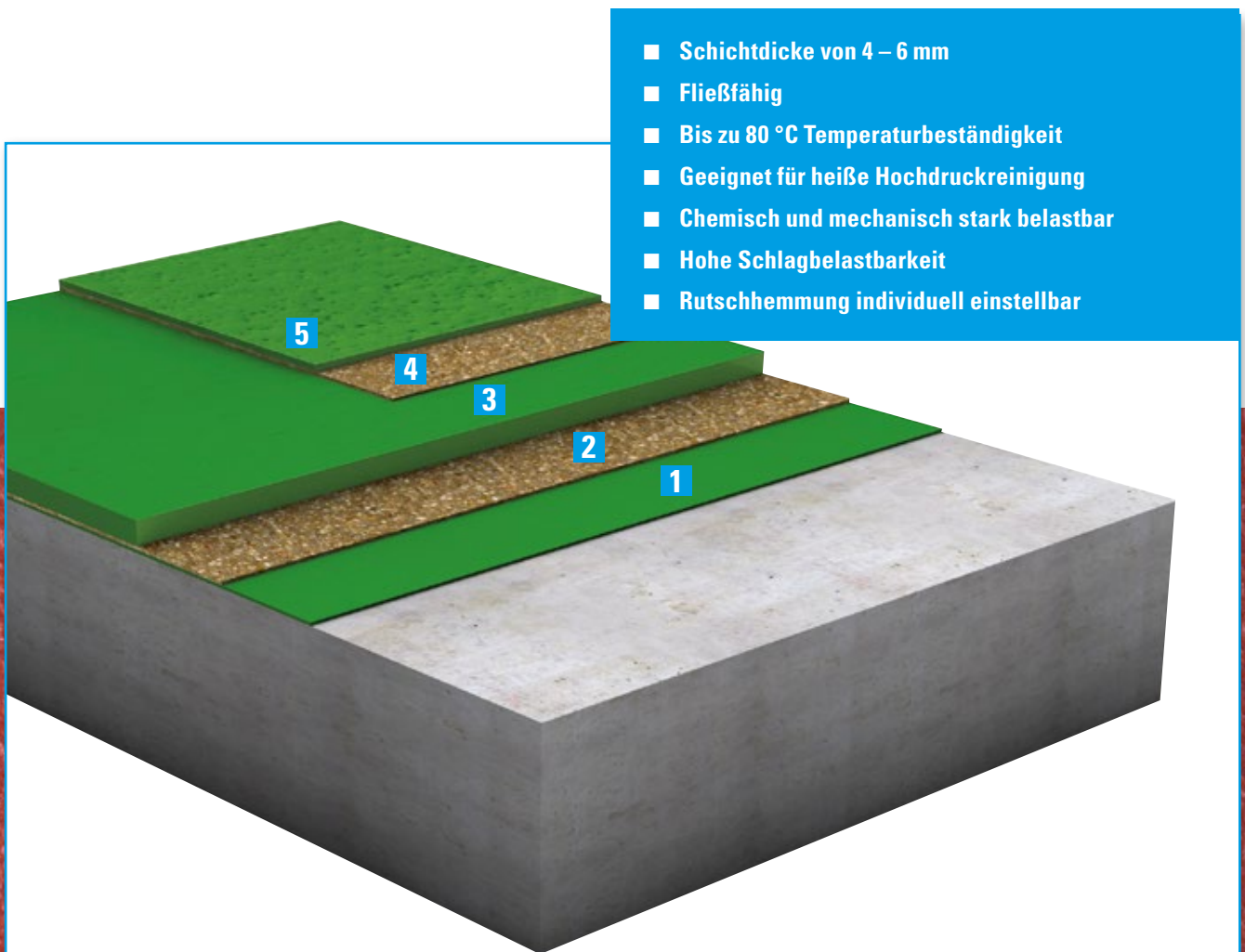
Farbige, zweikomponentige Rollbeschichtung auf Basis der KineticBoost-Technology®, 100 % UV-stabil, große Farbauswahl, schnelle Aushärtung, mechanisch hochbelastbar



# MC-DUR PowerCoat 240

## Hochbelastbarer Fließbelag

Selbstverlaufender PU/Mineral-Hybridboden in einer Schichtdicke von 4 – 6 mm. Bei starken mechanischen Belastungen und thermischer Beanspruchung bis 80 °C bleibt das System dauerhaft voll funktionsfähig.

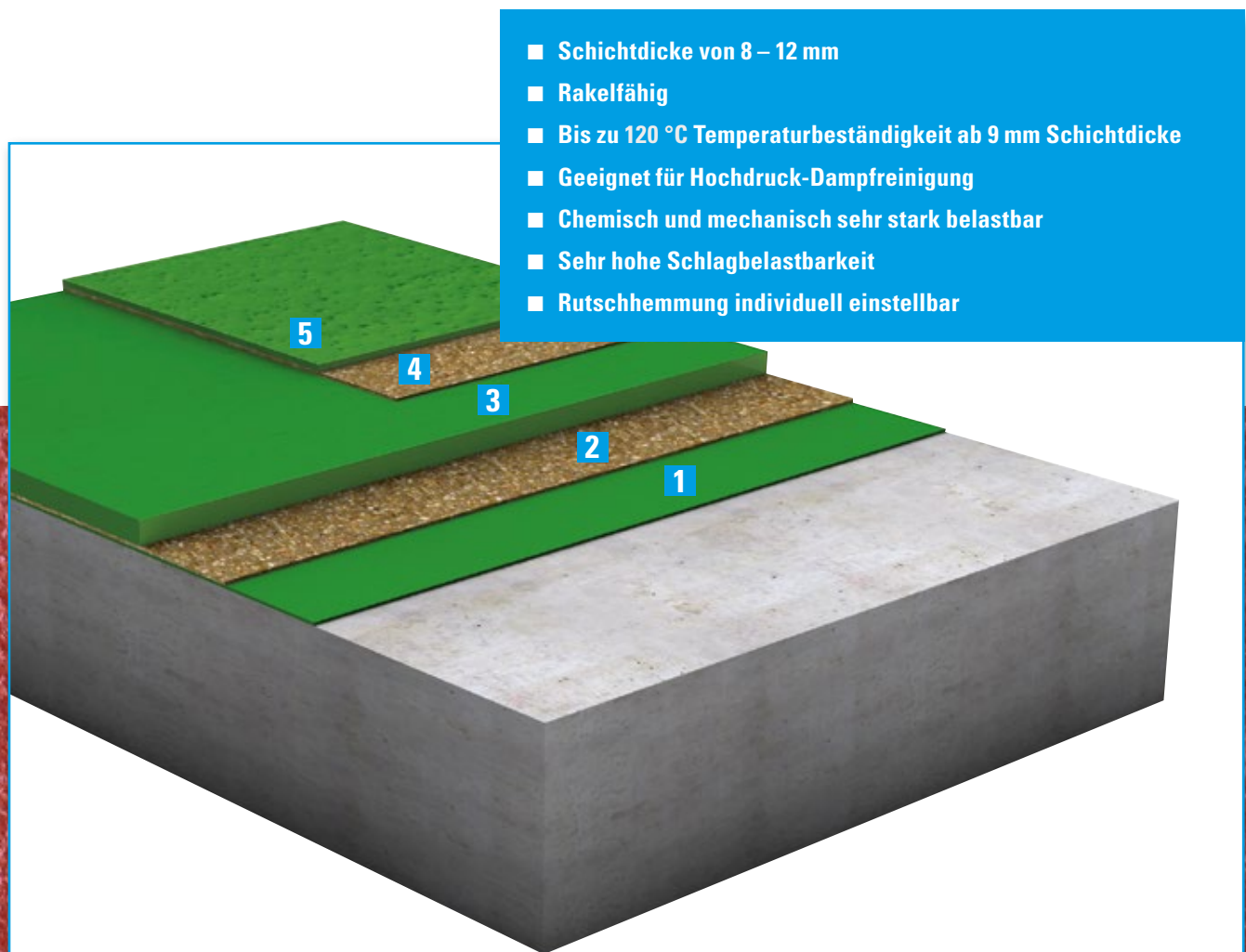


| SYSTEMAUFBAU                   | PRODUKT                                 | VERBRAUCH                                  |
|--------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>1</b> Grundierung           | MC-DUR PowerCoat 200                    | ca. 400 g/m <sup>2</sup>                   |
| <b>2</b> Abstreuerung          | Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm       | 1.000 – 2.000 g/m <sup>2</sup>             |
| <b>3</b> Beschichtung          | MC-DUR PowerCoat 240                    | 2.000 g/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke |
| <b>OPTIONALE RUTSCHHEMMUNG</b> |                                         |                                            |
| <b>4</b> Abstreuerung          | z. B. Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm | 5.000 g/m <sup>2</sup>                     |
| <b>5</b> Deckversiegelung      | MC-DUR PowerCoat 200                    | 600 – 800 g/m <sup>2</sup>                 |

# MC-DUR PowerCoat 280

## Extrem belastbarer Mörtelbelag

Wenn die Anforderungen an die thermische und mechanische Belastung steigen, bietet MC-DUR PowerCoat 280 mit einer Schichtdicke ab 8 mm die maximale Sicherheit. Das extrem belastbare System hält auch bei Temperaturen bis zu 120 °C stand.



- Schichtdicke von 8 – 12 mm
- Rakelfähig
- Bis zu 120 °C Temperaturbeständigkeit ab 9 mm Schichtdicke
- Geeignet für Hochdruck-Dampfreinigung
- Chemisch und mechanisch sehr stark belastbar
- Sehr hohe Schlagbelastbarkeit
- Rutschhemmung individuell einstellbar

| SYSTEMAUFBAU                   | PRODUKT                                 | VERBRAUCH                                  |
|--------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>1</b> Grundierung           | MC-DUR PowerCoat 200                    | ca. 400 g/m <sup>2</sup>                   |
| <b>2</b> Abstreuerung          | Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm       | 1.000 – 2.000 g/m <sup>2</sup>             |
| <b>3</b> Beschichtung          | MC-DUR PowerCoat 280                    | 2.100 g/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke |
| <b>OPTIONALE RUTSCHHEMMUNG</b> |                                         |                                            |
| <b>4</b> Abstreuerung          | z. B. Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm | 5.000 g/m <sup>2</sup>                     |
| <b>5</b> Kopfversiegelung      | MC-DUR PowerCoat 200                    | 600 – 800 g/m <sup>2</sup>                 |

# MC-DUR PowerCoat 260 AS / 200 AS

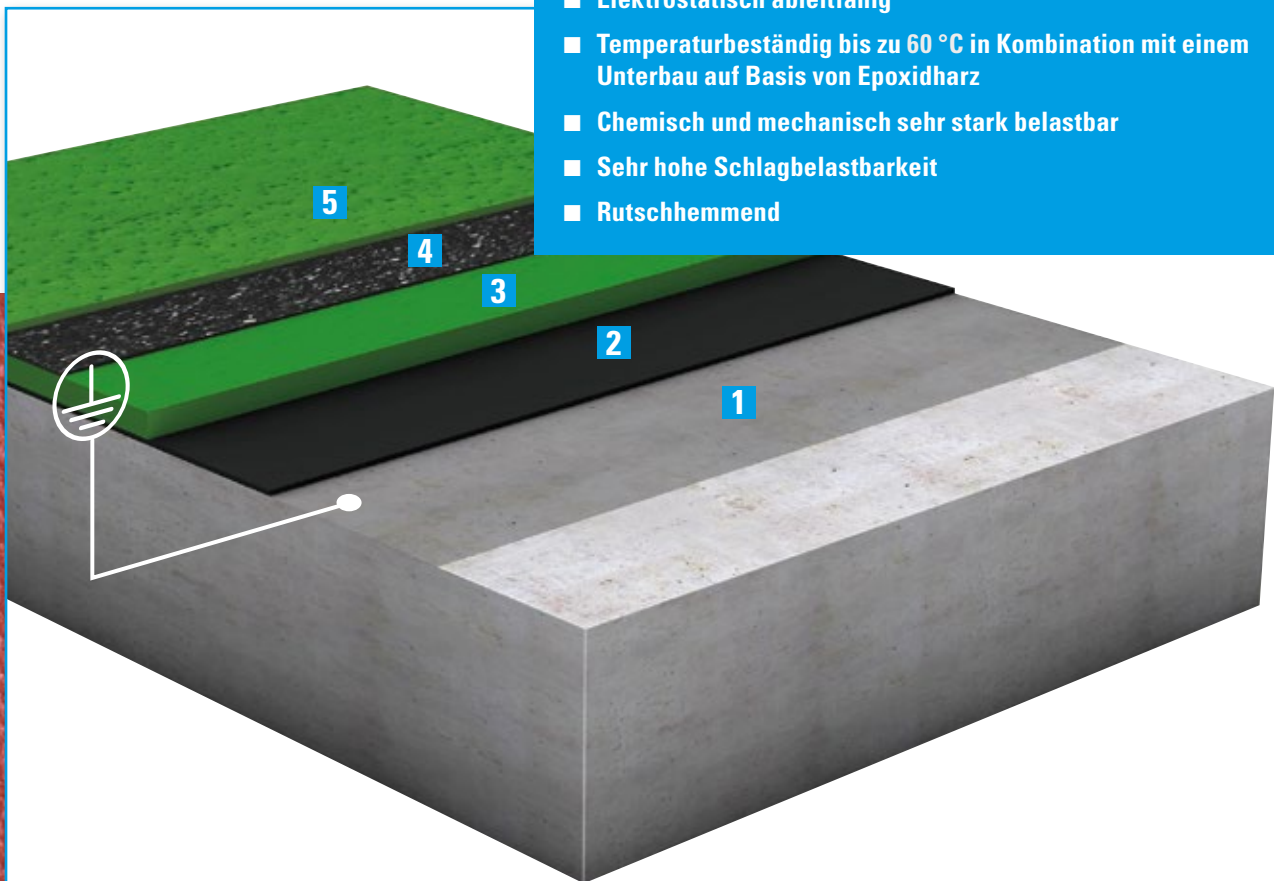
## Ableitfähiges Fließbelagsystem



Für alle sensiblen Bereiche, in denen das Risiko einer elektrostatischen Aufladung besteht, ist das hoch chemikalienbeständige, ableitfähige Polyurethanharz-Zement-System, basierend auf **MC-DUR PowerCoat 260 AS** und **MC-DUR PowerCoat 200 AS** die zuverlässige Lösung.

Der Erdanschluss erfolgt durch Einbau von Erd-Anschlusspunkten des „MC-Earthing Kit“.

- Schichtdicke von 6 mm
- Fließfähig
- Elektrostatisch ableitfähig
- Temperaturbeständig bis zu 60 °C in Kombination mit einem Unterbau auf Basis von Epoxidharz
- Chemisch und mechanisch sehr stark belastbar
- Sehr hohe Schlagbelastbarkeit
- Rutschhemmend

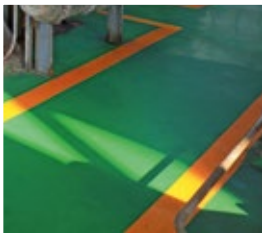


| SYSTEMAUFBAU                                     | PRODUKT                                 | VERBRAUCH                  |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|
| <b>1</b> Grundierung (optional Kratzspachtelung) | MC-DUR 1200 VK                          | 300 g/m <sup>2</sup>       |
| <b>2</b> Leitschicht                             | MC-DUR GLW                              | 150 g/m <sup>2</sup>       |
| <b>3</b> Ableitfähiger Fließbelag                | MC-DUR PowerCoat 260 AS                 | 12,6 kg/m <sup>2</sup>     |
| <b>4</b> Ableitfähige Abstreuerung               | z. B. ASR-N 24, Korngröße 0,5 – 0,85 mm | 5.000 g/m <sup>2</sup>     |
| <b>5</b> Ableitfähige Kopfversiegelung           | MC-DUR PowerCoat 200 AS                 | 600 – 800 g/m <sup>2</sup> |

## Dauerhaft farbechte Oberflächen

### Schnell eingebaut – schnell nutzbar

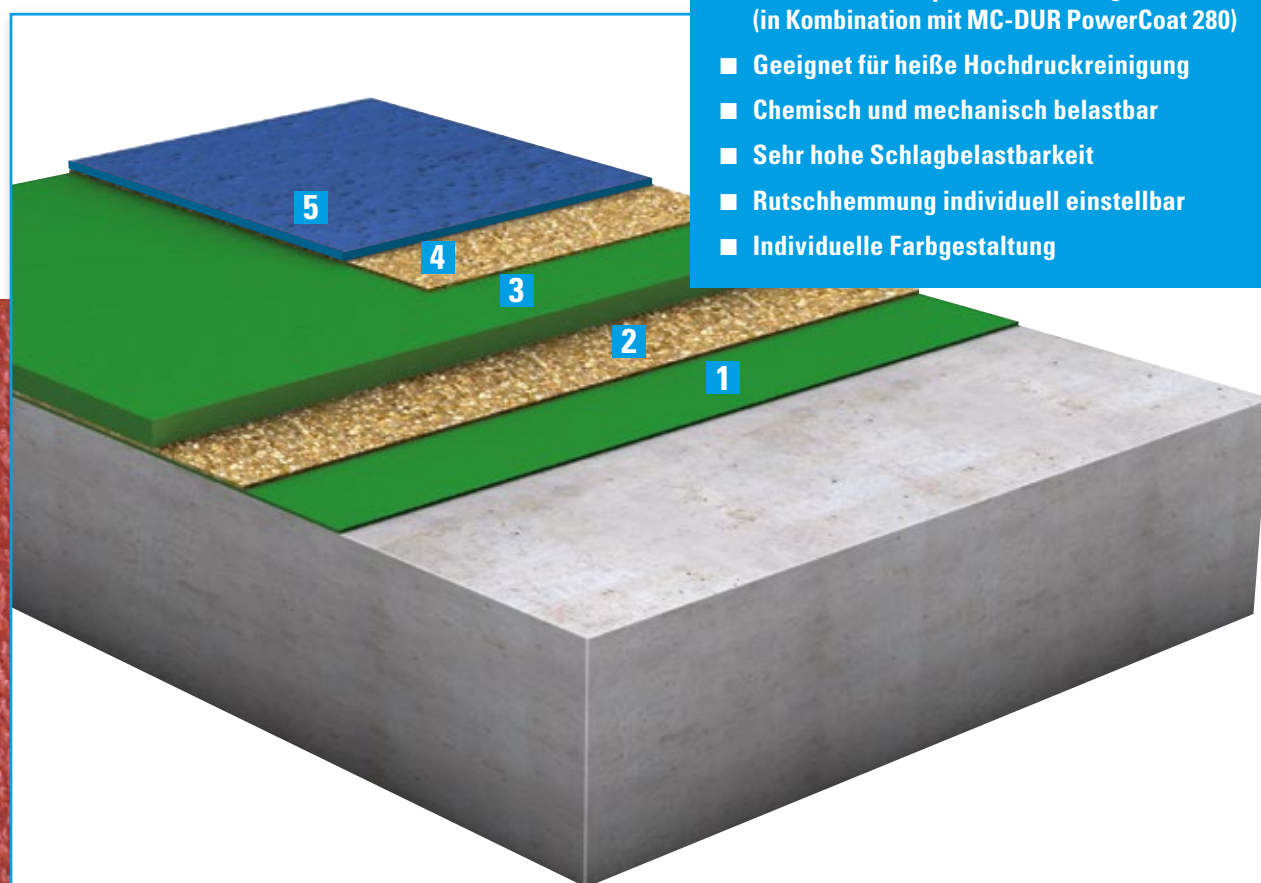
Mit der Hochleistungsbeschichtung MC-DUR TopSpeed als farbige Kopfversiegelung können alle MC-DUR PowerCoat-Böden individuellen Farbvorgaben angepasst werden. Durch kurze Einbau- und Trocknungszeiten ist MC-DUR TopSpeed zusätzlich die ideale Lösung für hochbelastbare Bodenmarkierungen – die auch im laufenden Betrieb ausgeführt werden können. Langfristige Sicherheit durch dauerhafte Wahrnehmbarkeit.



# MC-DUR TopSpeed

## UV-beständige Kopfversiegelung

Überall dort, wo mechanisch belastbar und chemisch bedingt belastbare, gleichzeitig dauerhaft farbechte Oberflächen umgesetzt werden müssen, ist als Kopfversiegelung MC-DUR TopSpeed die ideale Lösung. Die 100%-ige UV-Beständigkeit und eine große Farbvielfalt ermöglichen individuelle, dauerhaft ästhetische Oberflächenergebnisse.



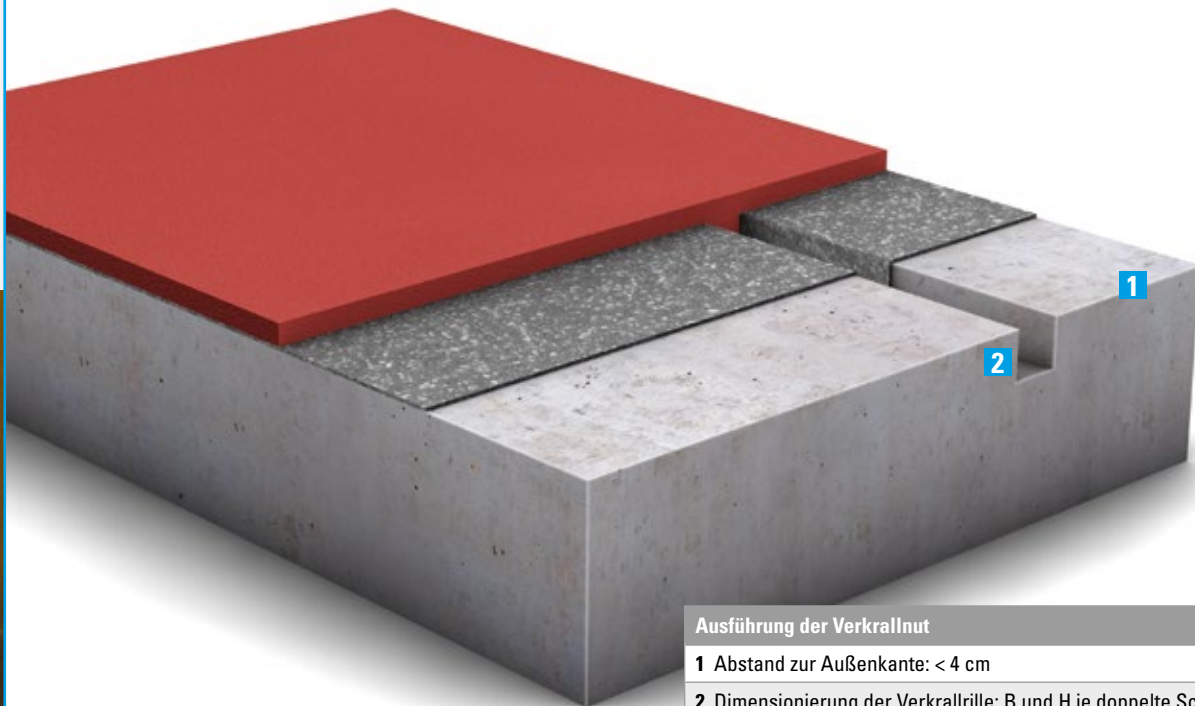
- Schichtdicke von 4 – 12 mm (mit MC-DUR PowerCoat 240 oder 280)
- Bis zu 95 °C Temperaturbeständigkeit (in Kombination mit MC-DUR PowerCoat 280)
- Geeignet für heiße Hochdruckreinigung
- Chemisch und mechanisch belastbar
- Sehr hohe Schlagbelastbarkeit
- Rutschhemmung individuell einstellbar
- Individuelle Farbgestaltung

| SYSTEMAUFBAU                   | PRODUKT                                 | VERBRAUCH                                                |
|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>1</b> Grundierung           | MC-DUR PowerCoat 200                    | ca. 400 g/m <sup>2</sup>                                 |
| <b>2</b> Abstreuerung          | Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm       | 1.000 – 2.000 g/m <sup>2</sup>                           |
| <b>3</b> Beschichtung          | MC-DUR PowerCoat 240/280                | 2.000/2.000 – 2.100 g/m <sup>2</sup> pro mm Schichtdicke |
| <b>OPTIONALE RUTSCHHEMMUNG</b> |                                         |                                                          |
| <b>4</b> Abstreuerung          | z. B. Quarzsand, Korngröße 0,5 – 1,2 mm | 5.000 g/m <sup>2</sup>                                   |
| <b>5</b> Kopfversiegelung      | MC-DUR TopSpeed                         | ca. 800 g/m <sup>2</sup>                                 |

# Verarbeitungsdetails

## Verankerung in den Randbereichen

Für den Verbund zum Untergrund erhält MC-DUR PowerCoat eine Verankerung zum Beton. Diese ist dann wirksam, wenn sie in möglichst geringem Abstand parallel zur Außenkante des Systems eingeschnitten wird.



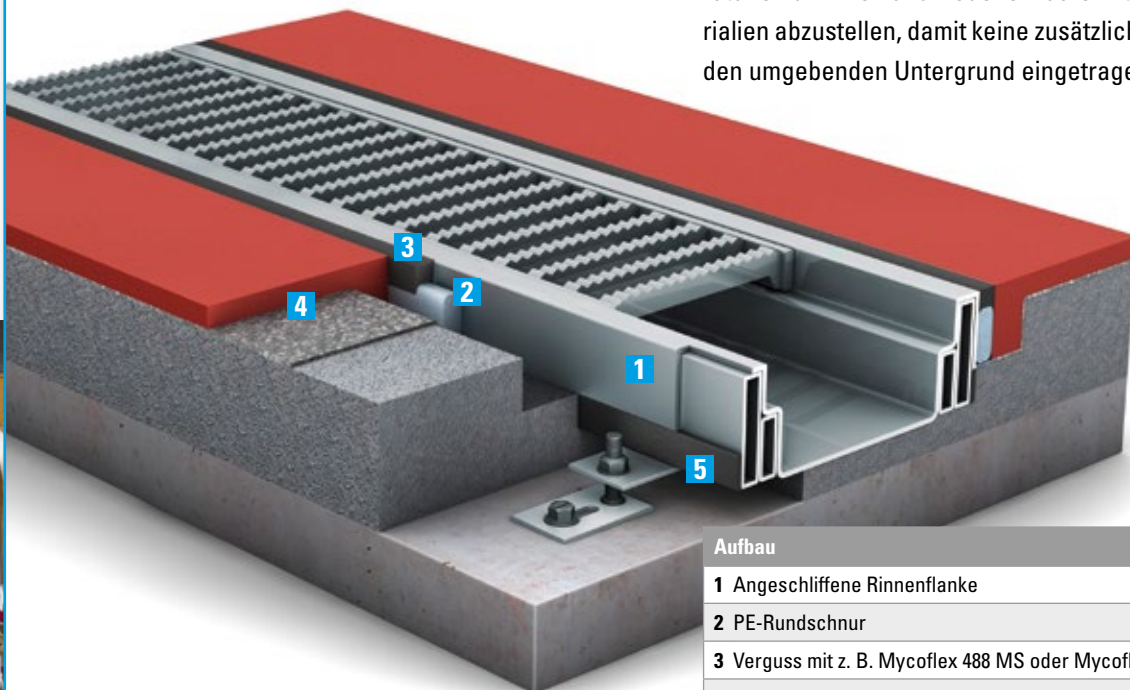
### Ausführung der Verkrallnut

1 Abstand zur Außenkante: < 4 cm

2 Dimensionierung der Verkrallrinne: B und H je doppelte Schichtdicke

## Anschluss an Rinnen

Bei der Einleitung von Flüssigkeiten in Entwässerungssysteme muss die Temperatur sowie die Einleitdauer berücksichtigt werden. Dabei spielt auch die Wärmeausdehnung des Entwässerungssystems eine wichtige Rolle. Bei länger andauernder Einleitung von Flüssigkeiten mit hoher Temperatur sind Rinnen und Bodeneinläufe mit elastischen Materialien abzustellen, damit keine zusätzlichen Spannungen in den umgebenden Untergrund eingetragen werden.



### Aufbau

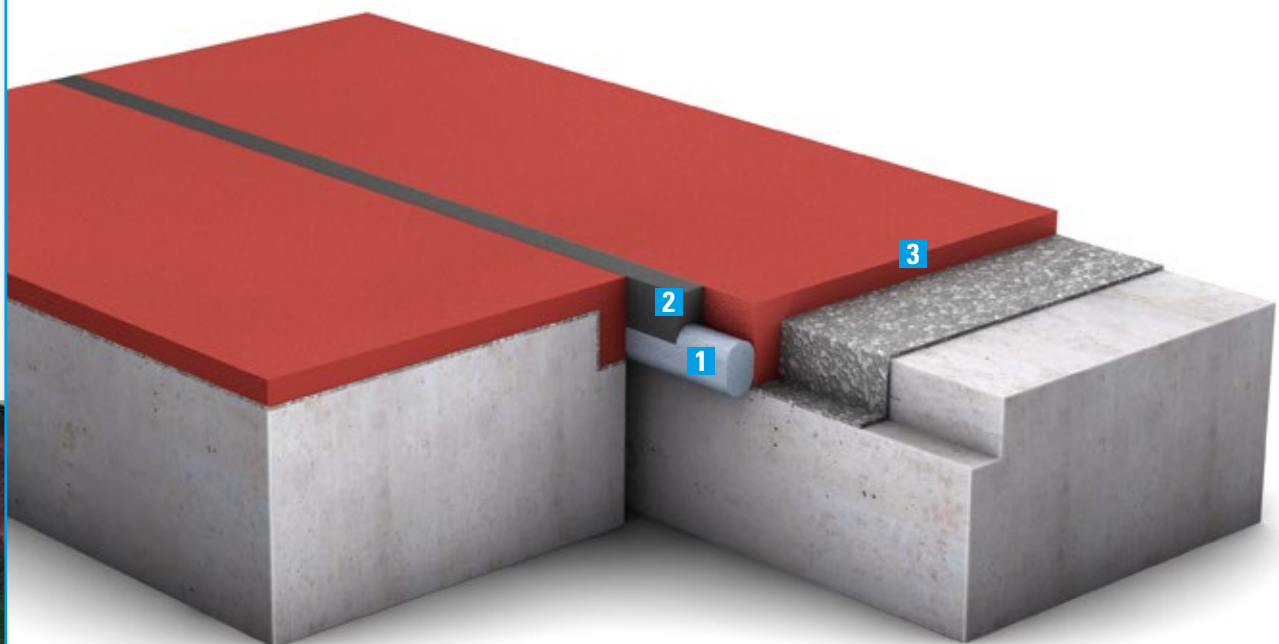
- |   |                                                         |
|---|---------------------------------------------------------|
| 1 | Angeschliffene Rinnenflanke                             |
| 2 | PE-Rundschnur                                           |
| 3 | Verguss mit z. B. Mycoflex 488 MS oder Mycoflex 4000 VE |
| 4 | Grundierung und Beschichtung mit MC-DUR PowerCoat       |
| 5 | Elastische Beklebung, z. B. Moosgummiband               |



# Verarbeitungsdetails

## Dehnungsfugen

Dehnungsfugen im Untergrund sind ausnahmslos in die Beschichtung zu übernehmen. Sie können durch dauerelastische Fugendichtstoffe verschlossen werden.



### Aufbau

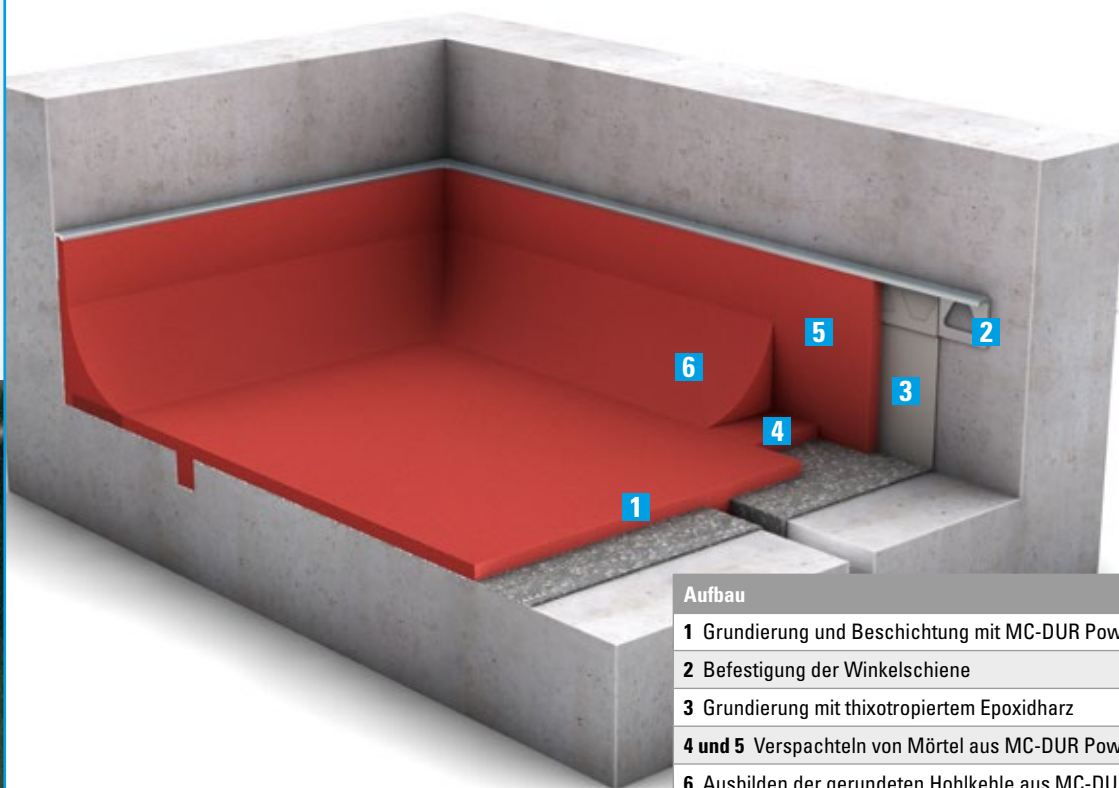
1 PE-Rundsnur

2 Verguss Mycoflex 488 MS oder 4000 VE

3 Grundierung und Beschichtung mit MC-DUR PowerCoat

## Hohlkehlen

Zur Erhaltung der hygienischen Bedingungen, z. B. in Bereichen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie wird die reinigungsgerechte Gestaltung der Übergänge vom Boden zu aufstehenden Bauteilen durch Einbau von Hohlkehlen sichergestellt.



### Aufbau

- |         |                                                                 |
|---------|-----------------------------------------------------------------|
| 1       | Grundierung und Beschichtung mit MC-DUR PowerCoat (ausgehärtet) |
| 2       | Befestigung der Winkelschiene                                   |
| 3       | Grundierung mit thixotropiertem Epoxidharz                      |
| 4 und 5 | Verspachteln von Mörtel aus MC-DUR PowerCoat 280 Mörtel         |
| 6       | Ausbilden der gerundeten Hohlkehle aus MC-DUR PowerCoat 280     |

MC-DUR PowerCoat ist ein Beispiel unserer kontinuierlichen Forschung und Weiterentwicklung hochwiderstandsfähiger Industrieböden, die – wie das gesamte Leistungsangebot der MC – nicht nur aus dem Produktsystem selbst bestehen: Mit kompetenten Fachberatern steht Ihnen MC von der Planungsphase bis zur Ausführung als Ansprechpartner weltweit zur Verfügung. Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung als Technologieführer im Bereich der Bodenbeschichtungssysteme für anspruchsvolle Anforderungen. In jedem Detail.

## **MC-DUR PowerCoat** **PU/Mineral-Hybridböden** **für extreme Beanspruchungen**

- Mechanisch hochbelastbar
- Chemisch hochwiderstandsfähig
- Hochtemperaturbeständig
- Ableitfähig ausführbar

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG  
Infrastructure, Industry & Buildings  
Am Kruppwald 1-8  
46238 Bottrop  
Deutschland

Telefon: +49 2041 101-190  
IN@mc-bauchemie.de  
mc-bauchemie.de

Österreich:  
Telefon: +43 2236 387 020  
austria@mc-bauchemie.at  
mc-bauchemie.at

Schweiz:  
Telefon: +41 56 616 68 68  
support@mc-bauchemie.ch  
mc-bauchemie.ch



**BE SURE. BUILD SURE.**

Kontaktdaten

