Start

RISIKEN MIT AUTOMATISCHER PRÜFUNG REDUZIEREN AUF DER IFFA 2025

Automatische Tests sparen Zeit, Geld und Arbeit und eliminieren das Risiko menschlicher Fehler und Arbeitsunfälle an kritischen Kontrollpunkten einer Lebensmittelverarbeitungslinie.

Halo ist das preisgekrönte automatische Testsystem von Fortress Technology. Es wurde für den Einsatz mit Schwerkraft-, Rohrleitungs- und Förderband-Metalldetektoren entwickelt und testet den am wenigsten empfindlichen Teil der Metalldetektoröffnung – die genaue Mitte – und simuliert die genaue Produktgeschwindigkeit.

Echtzeit-GFSI-Audit- und QC-Ergebnisse werden sofort über Contact USB protokolliert, ohne dass drei Metalltestproben physisch übergeben und abgerufen werden müssen. Tests können zeitgesteuert oder manuell aktiviert werden. Produktionslinien werden nur dann angehalten, wenn Metalldetektor- oder Ausschussprüfungen fehlschlagen.

„Halo bietet die perfekte Kombination aus Inspektionskontinuität, Fremdkörpererkennung, Maschinenleistung und Sicherheit“, bestätigt Verpackungsingenieur Manvine Bharj von Ardent Mills. Automatische Tests verbessern außerdem die Zuverlässigkeit, Qualität und Genauigkeit jedes einzelnen Tests erheblich, da sie für einen bestimmten Zeitpunkt programmiert sind und nicht nachträglich durchgeführt werden können.

Entdecken Sie weitere zeitsparende digitale Inspektionslösungen auf der IFFA 2025 vom 3. bis 8. Mai 2025, Halle 9.1, Stand D41.

End

Image: Halo Automatic Testing fordert den am wenigsten empfindlichen Teil der Metalldetektorapertur heraus und simuliert die exakte Produktgeschwindigkeit.

NOTES TO THE EDITOR

Press release issued for Fortress Technology by Emma Scott:
E: emma@emmascottpr.co.uk

Fortress Technology (Europe) Ltd based in Oxfordshire is a wholly owned subsidiary of the privately-owned Toronto based Fortress Technology Inc. Putting consumer safety first we're trusted by thousands of domestic and global manufacturers to design, build, install and maintain inspection equipment that deliver exactly what they promise. From food to FMCG; pharmaceutical to bulk; SMEs to listed companies; metal detectors to checkweighers; x-ray to combination systems; Fortress inspection systems are renowned for their speed, accuracy and simple operation. All designed to catch contaminants, slash waste, spot product defects, comply with weights legislation and reduce production downtime.

Fully customisable, for 20+ years we have offered the Fortress Never Obsolete guarantee. Ensuring future sustainability and compliance with HACCP and Codes of Practice. This guarantee now extends across all our new combination, x-ray and checkweighing systems. Fortress has manufacturing facilities in the UK, Canada and Brazil. Sales and service support is available globally both direct and through trusted distributors.

Marketing & Media Enquiries to:
Leonie Brown | Marketing Manager
lbrown@fortresstechnology.com