Start

MEHRFACHÖFFNUNG UNTERSTÜTZT NACHHALTIGES WACHSTUM

Die platzsparenden Mehrfachöffnung-Metalldetektoren von Fortress Technology sind so konzipiert, dass sie die Leistung und TCO auf allen Lebensmittelproduktionslinien optimieren.

Die Fortress-Einheit konsolidiert einen einzelnen Metalldetektor, der über mehrere Förderbänder für die Lebensmittelverpackung und -verarbeitung montiert ist. Der Metalldetektor ist so konzipiert, dass die Erkennungsgenauigkeit niemals beeinträchtigt wird. Er ist einzigartig in einzelne kleinere Öffnungen für jede Förderstrecke unterteilt.

Ein Fortress-Metalldetektor mit mehreren Öffnungen ist in Konfigurationen mit 2, 3, 4 und 5 Spuren erhältlich. Anstatt einzelne Metalldetektoren für jede Förderlinie versetzt zu integrieren, kann ein Metalldetektor mit mehreren Öffnungen den Platzbedarf einer Anlage um über 50 % reduzieren.

Die anfänglichen Investitionskosten können im Vergleich zum Kauf einzelner Metalldetektoren um bis zu 40 % gesenkt werden. Da nur ein Metalldetektorsystem gewartet und verwaltet werden muss, fallen für die Verarbeiter geringere Betriebskosten an. Diese Kosteneinsparungen sind auf den geringeren Wartungs- und Teilebedarf zurückzuführen.

Zusätzlich werden metallbehaftete Produkte von Fortress-Mehrfachöffnungssystemen unabhängig voneinander auf jeder Linie aussortiert und zurückgewiesen. Jede Einheit verfügt über ein einziges HMI-Panel, um alle Daten über alle Spuren hinweg zu verwalten und zu sammeln. Dies kann zu erheblichen Abfalleinsparungen führen.

Bei einer Inspektion von bis zu 200 ppm pro Linie kann ein Fortress- Mehrfachöffnungs-Metalldetektor auch mit einer Kontrollwaage von Fortress Technology kombiniert werden. Dadurch können Ausschuss nach Gewicht und Verunreinigungen getrennt werden.

End

Image: Jede Öffnung und jeder Kanal ist so programmiert, dass die Produkte von jedem Kanal einzeln ausgeführt und aussortiert werden, wodurch gute Produktverschwendung reduziert wird.

NOTES TO THE EDITOR

Press release issued for Fortress Technology by Emma Scott:
E: emma@emmascottpr.co.uk

Fortress Technology (Europe) Ltd based in Oxfordshire is a wholly owned subsidiary of the privately-owned Toronto based Fortress Technology Inc. Putting consumer safety first we're trusted by thousands of domestic and global manufacturers to design, build, install and maintain inspection equipment that deliver exactly what they promise. From food to FMCG; pharmaceutical to bulk; SMEs to listed companies; metal detectors to checkweighers; x-ray to combination systems; Fortress inspection systems are renowned for their speed, accuracy and simple operation. All designed to catch contaminants, slash waste, spot product defects, comply with weights legislation and reduce production downtime.

Fully customisable, for 20+ years we have offered the Fortress Never Obsolete guarantee. Ensuring future sustainability and compliance with HACCP and Codes of Practice. This guarantee now extends across all our new combination, x-ray and checkweighing systems. Fortress has manufacturing facilities in the UK, Canada and Brazil. Sales and service support is available globally both direct and through trusted distributors.

Marketing & Media Enquiries to:
Leonie Brown | Marketing Manager
lbrown@fortresstechnology.com