Start

FORTRESS BRINGT EASY-CLEAN-FÖRDERER-SERIE AUF DEN MARKT

Fortress Technology meistert die langjährige Herausforderung der Lebensmittelindustrie im Bereich des Designs von Förderbändern und hilft Verarbeitern, die Anforderungen an die Lebensmittelhygiene zu erfüllen, ohne die Langlebigkeit der Geräte zu beeinträchtigen.

Die Hygieneverfahren für Lebensmittelinspektionsmaschinen und -geräte erfordern eine regelmäßige Demontage der Förderbänder. Dies führt häufig zu einer Lockerung der Gurtspannung und einem nutzungsbedingten Verschleiß. Das einzigartige Design des Förderbandes, das bei den Metalldetektoren, Kontrollwaagen und Kombinationssystemen von Fortress Technology verwendet wird, kann zur Reinigung und Hygiene ohne Werkzeug zerlegt werden. Dies verringert die Umrüstzeit und erhöht den OEE.

Statt vieler kleiner Teile hat jeder Fortress-Förderer drei Hauptteile - ein Deck mit Motor und Antriebsrolle, eine Endrollenbaugruppe und das Förderband. Schnell zu entfernen und zu ersetzen, Spannung, Ausrichtung und Gurtführung sind sofort wiederhergestellt, wenn die Rollenbaugruppe wieder eingesetzt wird.

Dieses clevere Konzept ohne Werkzeuge erhöht die Produktionsverfügbarkeit und eliminiert gleichzeitig das Risiko, ein Teil oder eine Schraube zu verlieren, die möglicherweise ein Lebensmittelprodukt kontaminieren könnte.

Der neue Vector Hygieneförderer des Unternehmens folgt einem ähnlichen Konzept, verfügt jedoch über einen abgewinkelten Rahmen und eine offene Konstruktion, die Nassreinigungen standhält.

Weitere hygienische Inspektionslösungen auf der IFFA 2025, 3.-8. Mai 2025, Halle 9.1 Stand D41.

End

Image: Die Riemenspannung und -ausrichtung werden sofort wiederhergestellt, wenn die neuen Festungsförderer wieder eingerastet werden.

NOTES TO THE EDITOR

Press release issued for Fortress Technology by Emma Scott:
E: emma@emmascottpr.co.uk

Fortress Technology (Europe) Ltd based in Oxfordshire is a wholly owned subsidiary of the privately-owned Toronto based Fortress Technology Inc. Putting consumer safety first we're trusted by thousands of domestic and global manufacturers to design, build, install and maintain inspection equipment that deliver exactly what they promise. From food to FMCG; pharmaceutical to bulk; SMEs to listed companies; metal detectors to checkweighers; x-ray to combination systems; Fortress inspection systems are renowned for their speed, accuracy and simple operation. All designed to catch contaminants, slash waste, spot product defects, comply with weights legislation and reduce production downtime.

Fully customisable, for 20+ years we have offered the Fortress Never Obsolete guarantee. Ensuring future sustainability and compliance with HACCP and Codes of Practice. This guarantee now extends across all our new combination, x-ray and checkweighing systems. Fortress has manufacturing facilities in the UK, Canada and Brazil. Sales and service support is available globally both direct and through trusted distributors.

Marketing & Media Enquiries to:
Leonie Brown | Marketing Manager
lbrown@fortresstechnology.com

Fortress Technology (Europe) Ltd.
Stealth House, Unit 6, Network 11, Thorpe way, Banbury, Oxon OX16 4XS, UK
+44 (0) 1295 256266 | www.fortresstechnology.co.uk