

Start

LEICHT ZUGÄNGLICHE AUSWURFVORRICHTUNG FÜR SCHWERKRAFTPRÜFUNG

Der Zugriff auf das Aussortiergerät eines Gravity-Metalldetektors und die Entfernung aus dem Betrieb für Tiefenreinigung und Wartung kann schwierig sein, wenn der Aussortiermechanismus geschlossen ist.

Um einige der häufigsten Probleme bei der Schwerkraft-Metalldetektion zu lösen, hat Fortress Technology ein Roll-out-Auswurfgerät entwickelt, das schnellere Produktwechsel und bessere Hygienepraktiken unterstützt. Das innovative Design ermöglicht, dass die Ausstoßklappe auf Schienen ausgefahren werden kann und einen schnellen und einfachen Zugang zum Produktflussbereich innerhalb der Klappe und des Produktohrs bietet.

Dadurch haben die Bediener nach der korrekten Sperrung vollständigen Zugriff auf die Funktionsteile für Wartung und Reinigung, und können optimale Hygienebedingungen für Schwerkrafauswurfgeräte gewährleisten.

Im Gegensatz zu anderen Auswurfvorrichtungen, wie z. B. Reinigungstüren, ist die Steifigkeit des Ventilkörpers nicht beeinträchtigt.

End



Image: Ein Roll-Out-Ventil-Auswurfsystem auf Fortress Schwerkraftsystemen ist viel schneller zu sanitieren.

NOTES TO THE EDITOR

Press release issued for Fortress Technology by Emma Scott:

E: emma@emmascottpr.co.uk

Fortress Technology (Europe) Ltd based in Oxfordshire is a wholly owned subsidiary of the privately-owned Toronto based Fortress Technology Inc. Putting consumer safety first we're trusted by thousands of domestic and global manufacturers to design, build, install and maintain inspection equipment that deliver exactly what they promise. From food to FMCG; pharmaceutical to bulk; SMEs to listed companies; metal detectors to checkweighers; x-ray to combination systems; Fortress inspection systems are renowned for their speed, accuracy and simple operation. All designed to catch contaminants, slash waste, spot product defects, comply with weights legislation and reduce production downtime.

Fully customisable, for 20+ years we have offered the Fortress Never Obsolete guarantee. Ensuring future sustainability and compliance with HACCP and Codes of Practice. This guarantee now extends across all our new combination, x-ray and checkweighing systems. Fortress has manufacturing facilities in the UK, Canada and Brazil. Sales and service support is available globally both direct and through trusted distributors.

Marketing & Media Enquiries to:

Leonie Brown | Marketing Manager

lbrown@fortresstechnology.com