Mobile Hygiene, die überzeugt

TRANS.CLEAN®

Goliath Trans-Lining

Hygieneausbau für den untemperierten Transport von Lebensmitteln
Konformität nach Lebensmittelhygieneverordnung und GHP

1. robuste, fugenfreie und einteilig verarbeitete PU-Beschichtung auf Hohlkammerplatten mit Edelstahlabschlussleisten
2. rundum laufende Airline-Zurrschienen zur Ladungssicherung
3. Querbelüftung des Laderaums bestehend aus zwei Seitenwandlüftern
4. Laderaum-Deckenleuchte(n) in LED-Technik, spritzwassergeschützt

Optional mit vielen Extras möglich:

- Zwischenböden
- Regalsysteme
- Ladehilfen (hydraulisch/ mechanisch)
- Mehrkammersysteme
- Stromversorgung im Laderaum (12V/230V)

- ✓ sehr pflegeleicht, extrem belastbar, langlebig und wartungsfrei
- ✓ geprüfte Eignung durch den Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure Deutschlands e. V. (BVLK)
- ✓ qualifiziert und validiert entsprechend der LMHV & HACCP

Einsatzgebiete

- Bäckerei/Konditorei
- Metzgerei/Catering
- Lebensmitteltransport
- Obst/Gemüse
- Frühstücksmobil
- Menülieferservice

TransClean® by Goliath Trans-Lining

Goliath Trans-Lining GmbH & Co KG
Adresse: Ostendstraße 7 | 64319 Pfungstadt
Telefon: +49 (0) 6157 93699 50
E-Mail: info@trans-lining.de

www.trans-lining.de