## SEPAmatic



## SEPAmatic 3000

## **TECHNISCHE DATEN:**

Inputleistung: bis 8.000 kg/h

Eingabe je nach Rohware

und Lochtrommel

Anschlussleistung: 11 kW

**Druckluft**: 6 bar

**H x B x T**: ca. 2350 x 1800 x 1500 mm

serienmäßige Auslaufhöhe

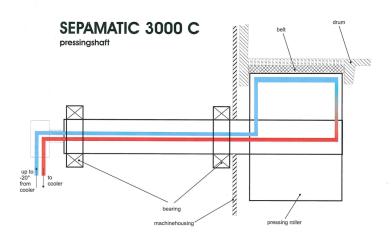
von ca. 800 mm

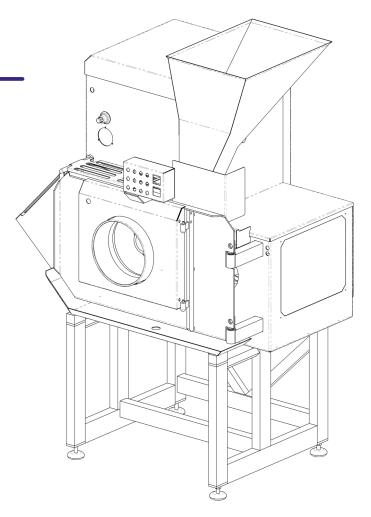
Gewicht: ca. 2300 kg

Schonende Produktgewinnung oder -veredelung durch exaktes Trennen von Fest- und Weichteilen ist aus vielen Bereichen der Lebensmitteltechnologie nicht mehr wegzudenken.

Dabei wird das Verarbeitungsgut zwischen einem hochelastischen Quetschband und einer mitlaufenden perforierten Edelstahltrommel eingezogen und einem ansteigenden, kurzen Press-Trennvorgang ausgesetzt. Härtere, gröbere oder zäh zusammenhängende Festteile verbleiben am äußeren Trommelmantel, wohingegen alle Weichteile durch die Perforierung ins Innere der Trommel gepresst werden.

Vielen Anfragen nach größerer Maschinenleistung, gepaart mit größtmöglichem Bedienungskomfort bei geringstem Reinigungsaufwand führten zur Entwicklung der hier vorgestellten SEPAmatic 3000.





Im Gegensatz zu exzenterbasierten Anpresssystemen bleiben bei der vorliegenden SEPAmatic-Technik alle vom Anwender einmal als optimal getesteten Einstellwerte dauerhaft erhalten, unabhängig von Verschleißgrad und Maßänderungen der Betriebsmittel wie Quetschbänder oder Lochtrommel.



Coolmatic und Speedmatic sind interessante Optionen. Erstere minimiert die ansonsten physikalisch unvermeidliche Temperaturerhöhung des Produkts, mit Letzterem steuern wechselnde Produktzuflussmassen die Arbeitsdrehzahl der SEPAmatic. Somit wird Verschleiß, Erwärmung und unnötige Energieaufnahme vermieden.

Abbildungen und Zahlenangaben annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, jederzeit vorbehalten. Abbildungen mit Sonderzubehör.

