



Handhabung

Lösungen für die Lebensmittelindustrie



WWW.SCHMALZ.COM/LEBENSMITTEL

Schmalz: Intelligent automatisieren und ergonomisch handhaben mit Vakuum-Technologie

1800
Mitarbeitende

setzen sich täglich für unsere Kunden ein.

31
Standorte

sichern eine exzellente Kundenberatung weltweit.

8
Prozent

unseres Umsatzes investieren wir in Ideen und neue Produkte.

720
Schutzrechte

stehen für unsere wegweisenden Innovationen.



Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz in Glatten im Schwarzwald beschäftigt an 31 Standorten weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

Vakuum-Automation



Komponenten



Systeme



Aufspannlösungen

Handhabung



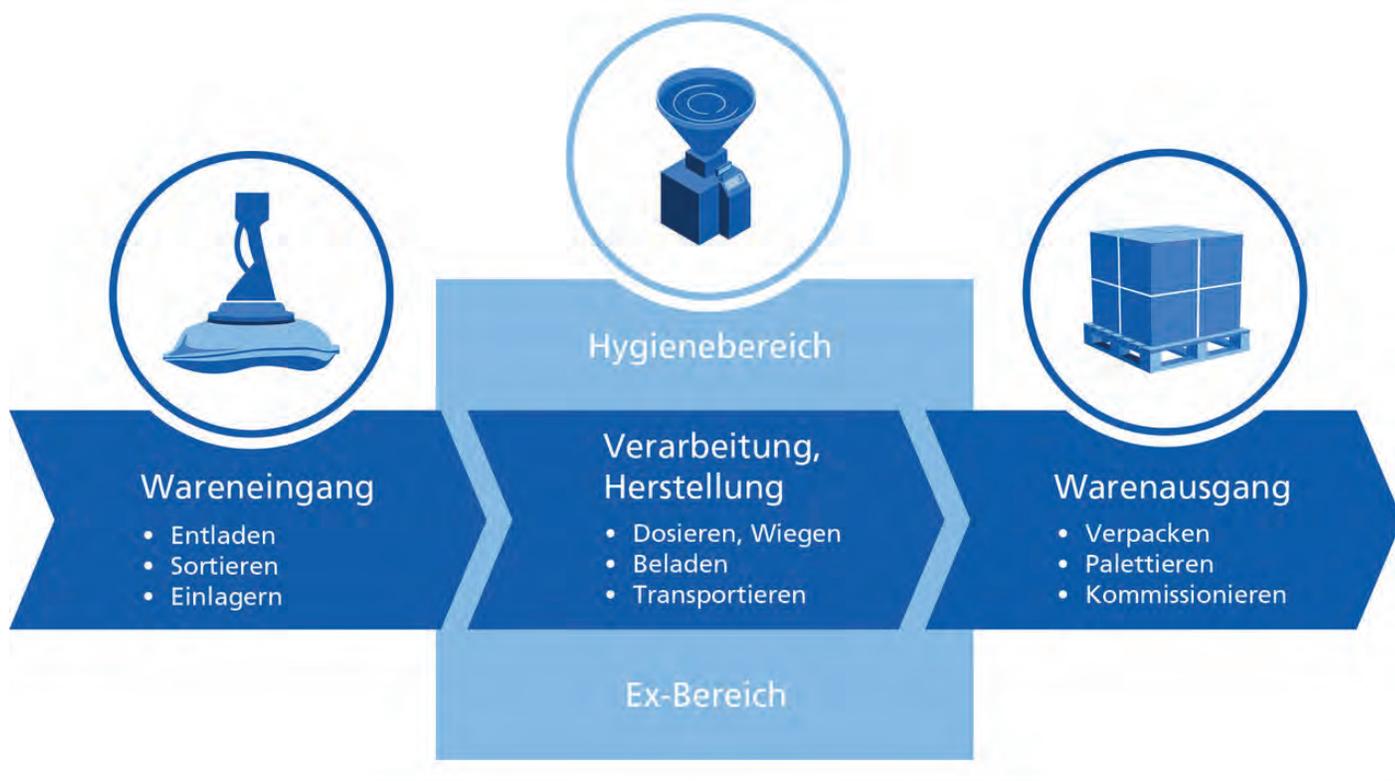
Vakuumheber und Kransysteme

Vakuumtechnik in der Lebensmittelindustrie

Ergonomische Vakuumheber optimieren den Materialfluss in allen Prozessschritten der Lebensmittelindustrie. Zum Beispiel bei der Kommissionierung verpackter Rohstoffe, bei der Verarbeitung von Zwischenprodukten und der Herstellung des Endprodukts sowie bei der Verpackung und Warenauslieferung.

Dank FDA-konformer Materialien und einer Konstruktion nach GMP-Standards (Good Manufacturing Practice) eignen sich unsere Vakuumheber für den Einsatz in anspruchsvollen Nass- und Hygienebereichen und erfüllen alle relevanten Anforderungen der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung.

PROZESSCHRITTE UND HANDHABUNGSLÖSUNGEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE



Lösungen zum Entladen, Sortieren, Einlagern



Lösungen für Hygienebereiche



Lösungen für explosionsgeschützte Bereiche



Lösungen für Verpackung und Versand

Wareneingang

Lösungen zum Entladen, Sortieren, Einlagern

ANFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN



JumboFlex 50 mit Greifer für Kanister- oder Eimerhandhabung

Warenentladung

- Flexible, dynamische Handhabung unterschiedlicher Gebinde wie Säcke, Eimer, Kanister, Fässer, Kartons
- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex für höchste Flexibilität durch eine Vielzahl von Greifern und schnellen, werkzeuglosen Greiferwechsel

Sortieren und Einlagern

- Schnelle, präzise Handhabung ohne Beschädigung der Gebinde, um Kontamination und Verderb der Rohmaterialien zu vermeiden
- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex mit präziser Einhandbedienung für schonendes, beschädigungsfreies Greifen von Gebinden



JumboSprint 65 für Handhabung schwerer Gebinde

Großgebindetransport

- Ergonomische, sichere Handhabung schwerer Gebinde wie Säcke, Fässer oder Kanister bis 300 kg mit hohen Durchsatzraten
- Vakuum-Schlauchheber JumboSprint für einfaches, sicheres Umsetzen ohne physische Belastung

Hygiene- und Sicherheitsanforderungen

- Regelmäßiges Reinigen der Entlade- und Lagerbereiche zur Vermeidung von Kontamination
- Vakuum-Schlauchheber und Greifer sind durch hygienegerechte Materialien und Konstruktion leicht zu reinigen

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Vakuum-Schlauchheber
JumboFlex



WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOFLEX

Vakuum-Schlauchheber
JumboSprint



WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOSPRINT

Säulenschwenkkrane



WWW.SCHMALZ.COM/KRANE

Aluminium-Krananlagen
SRA



WWW.SCHMALZ.COM/KRANANLAGEN

Verarbeitung und Herstellung

Lösungen für Hygienebereiche

ANFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN



PalVac Sprint bei der Kutterbeladung

Zutatenvorbereitung und Maschinenbeladung

- Befördern von Rohstoffen zum Wiegen, Dosieren und Beschicken von Knet- und Mischmaschinen
- Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint für sauberen, ergonomischen Transport von Gebinden bis 100 kg in Hygienebereichen

Erfüllen von GMP-Anforderungen

- Reinigung der Produktionsstätte und der Ausrüstung nach Beendigung des Prozessschrittes oder der Produktionsschicht
- Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint für einfache Vor-Ort-Reinigung und werkzeuglose Demontage für maschinelle Reinigung



PalVac Sprint beim Verladen von Eurobehältern

Handhabung von Fleischwaren

- Be- und Entladen von Eurobehältern nach DIN 55423 mit Frischfleisch oder Fertigprodukten
- Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint mit FDA-konformem, leicht zu reinigendem Kistengreifer für den Einsatz in Tiefkühl- und Nassbereichen

Direktkontakt und Handhabung von Zwischenprodukten

- Hygienischer Transport von Zwischenprodukten zu nachfolgenden Verarbeitungsmaschinen
- Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint für direkten Lebensmittelkontakt durch FDA-konforme Materialien und Hygienesdesign

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint



[WWW.SCHMALZ.COM/
PALVAC-SPRINT](http://WWW.SCHMALZ.COM/PALVAC-SPRINT)

Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint Hygienic



[WWW.SCHMALZ.COM/
PALVAC-SPRINT-HYGIENIC](http://WWW.SCHMALZ.COM/PALVAC-SPRINT-HYGIENIC)

Edelstahl-Schwenkkrane PalVac



[WWW.SCHMALZ.COM/
PALVAC-SCHWENKKRANE](http://WWW.SCHMALZ.COM/PALVAC-SCHWENKKRANE)

Verarbeitung und Herstellung

Lösungen für explosionsgeschützte Bereiche

ANFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN



JumboSprint EX für Sackhandhabung im Ex-Bereich

Bereiche mit Explosionsrisiko

- Sichere Beladung von Knet- oder Mischmaschinen mit Gebinden aus brennbaren Stäuben wie Mehl, Zucker, Milchpulver oder Gewürzen
- Vakuum-Schlauchheber JumboSprint EX zur Handhabung von Behältern bis 250 kg in ATEX Zone 2/22 und bis 85 kg in ATEX Zone 1/21

Unterschiedliche Standards

- Betriebsmittel für Ex-Bereiche müssen regional unterschiedliche Zulassungsbedingungen erfüllen
- Der Vakuum-Schlauchheber JumboSprint EX ist nach der Richtlinie ATEX 2014/34 EU zertifiziert. Optional ist auch eine Zulassung nach IECEx möglich



ATEX-Krananlage mit JumboSprint EX für Sackhandhabung

Komplettlösung

- Für den Einsatz in Ex-Bereichen müssen sowohl der Vakuumheber als auch der Kran zugelassen sein
- Schmalz bietet verschiedene, für diesen Anwendungsbereich geeignete Kranlösungen an: Bodensäule, Wandmontage, Bestandssäulen-Umklammerung oder Hängekrananlage

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Vakuum-Schlauchheber JumboSprint Ex



[WWW.SCHMALZ.COM/
JUMBOSPRINT-EX](http://WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOSPRINT-EX)

ATEX-Schwenkkrane



[WWW.SCHMALZ.COM/
KRANANLAGEN](http://WWW.SCHMALZ.COM/KRANANLAGEN)

Warenausgang

Lösungen für Verpackung und Versand

ANFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN



JumboFlex beim End-of-Line-Packaging

Palettieren

- Schnelles, exaktes Positionieren von Kartons, Kisten oder Säcken auf Paletten
- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex für schnelle, präzise Handhabung von Gebinden bis 50 kg

End-of-Line-Packaging

- Heben von Produkten in Kartons oder Kisten, Umlagern verpackter Produkte und Kommissionieren für den Versand
- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex mit intuitiver Einhandbedienung, verschiedenen Greifern sowie Schnellwechseladapter für unterschiedliche EOL-Prozesse



JumboFlex Picker für mobiles Kommissionieren

Mobil und flexibel

- Umsetzen, Stapeln und Kommissionieren von Gebinden an unterschiedlichen Orten im Unternehmen
- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex Picker als mobile Handhabungs- und Warenverteilung für Gebinde bis 50 kg

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Vakuum-Schlauchheber
JumboFlex



[WWW.SCHMALZ.COM/
JUMBOFLEX](http://WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOFLEX)

Vakuum-Schlauchheber
JumboFlex Picker



[WWW.SCHMALZ.COM/
JUMBOFLEX-PICKER](http://WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOFLEX-PICKER)

Vakuum-Schlauchheber
JumboFlex Mobile



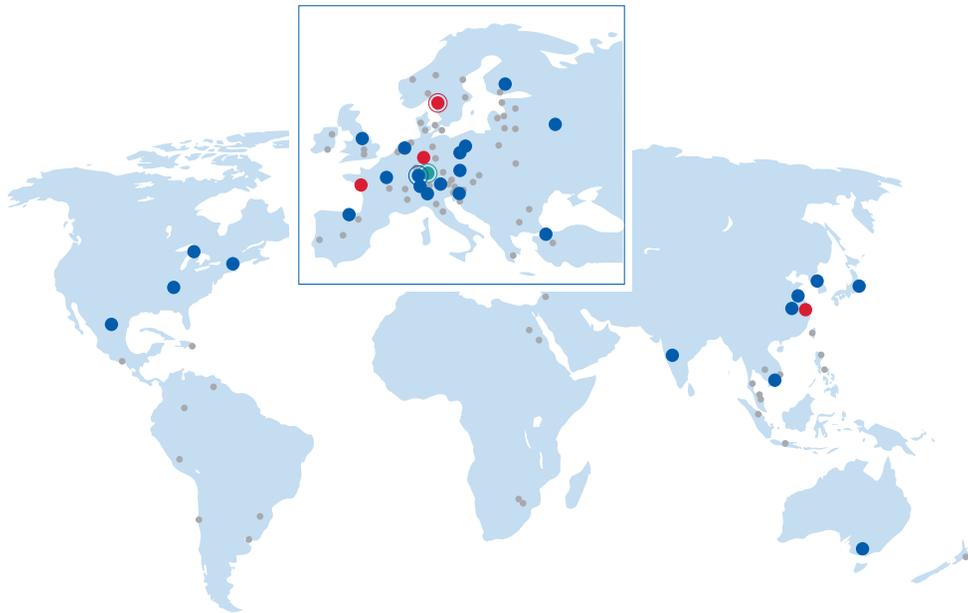
[WWW.SCHMALZ.COM/
JUMBOFLEX-MOBILE](http://WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOFLEX-MOBILE)

Aluminium-Krananlagen
SRA



[WWW.SCHMALZ.COM/
KRANANLAGEN](http://WWW.SCHMALZ.COM/KRANANLAGEN)

DIE SCHMALZ GRUPPE – WELTWEIT VOR ORT



 **Deutschland – Glatten**

 **Internationale Gesellschaften:**

- Australien – Melbourne
- Benelux – Hengelo
- China – Shanghai
- China – Taicang
- Finnland – Vantaa
- Frankreich – Champs-sur-Marne
- Großbritannien – Chesterfield
- Indien – Pune
- Italien – Galliate
- Japan – Yokohama
- Kanada – Mississauga
- Mexiko – Querétaro
- Österreich – Pasching

- Polen – Bydgoszcz
- Polen – Posen
- Russland – Moskau
- Schweiz – Nürensdorf
- Slowenien – Vrhnika
- Spanien – Erandio
- Südkorea – Anyang
- Tschechien – Hranice
- Türkei – Istanbul
- USA – Boston
- USA – Raleigh
- Vietnam – Ho-Chi-Minh-Stadt

Binar Handling

 **Schweden – Trollhättan**

 **Internationale Gesellschaften:**

- China – Shanghai
- Deutschland – Staufenberg
- Frankreich – La Haie-Fouassière

GPS GESELLSCHAFT FÜR
PRODUKTIONSSYSTEME

 **Deutschland – Stuttgart**

• **Vertriebspartner**

Vakuum-Automation

WWW.SCHMALZ.COM/AUTOMATION

Handhabung

WWW.SCHMALZ.COM/HANDHABUNG

J. Schmalz GmbH
 Johannes-Schmalz-Str. 1
 72293 Glatten, Deutschland
 T: +49 7443 2403-0
 schmalz@schmalz.de
 WWW.SCHMALZ.COM



[linkedin.com/company/schmalz](https://www.linkedin.com/company/schmalz)



[schmalz_group](https://www.x.com/schmalz_group)



[schmalzmediacenter](https://www.youtube.com/schmalzmediacenter)