



Expertise – Passion – Automation

Integrieren Sie Lebens- mittelsicherheit in Ihr Erfolgsrezept

Lösungen von SMC für
Lebensmittelsicherheit und Compliance

Einhaltung von Lebensmittelsicherheit und Compliance

Die Einhaltung der aktuellen Bestimmungen/Richtlinien zur Lebensmittelsicherheit ist entscheidend für den Erfolg eines jeden Unternehmens, das Lebensmittel herstellt. Da die Sicherheit von Lebensmitteln und die hygienische Konstruktion immer mehr in den Mittelpunkt rücken, schenken Prüfer in den Produktionsstätten von Lebensmitteln diesen Aspekten besonderes Augenmerk.

Als Antwort auf diesen Bedarf hat SMC eine Reihe von Produkten entwickelt: die Serien HF1 und HF2. Diese unterstützen Lebensmittelhersteller und OEMs dabei, die vorgeschriebenen HACCP-Anforderungen („Hazard Awareness Critical Control Point“ – Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte) für die Lebensmittelsicherheit zu erfüllen.

Serie



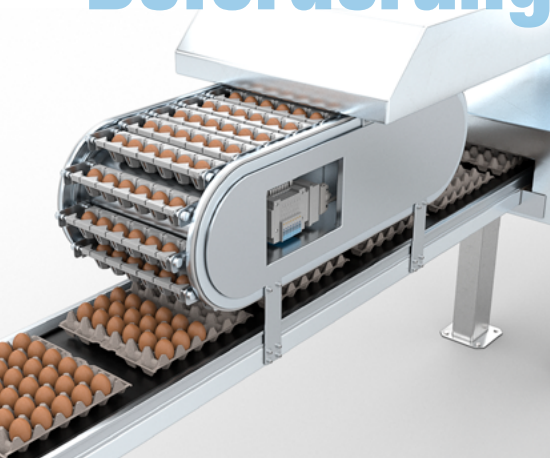
„Die Verwendung von Luftaufbereitungskomponenten der Serien HF1/HF2 ist besonders für Druckluftsysteme geeignet, die einen Ausblasimpuls entweder direkt oder indirekt auf Lebensmittel oder deren Verpackungen leiten. Mit der Filtration nach ISO 8573-1 und einer antibakteriellen Filtrationsoption der Serie HF2 können diese Produkte Lebensmittelhersteller dabei unterstützen, die Voraussetzungen der Branche sowie die HACCP-Anforderungen zu erfüllen.“

STEVE ARNOLD, Lebensmittelstandard-Manager, SMC Corporation (UK) Ltd.

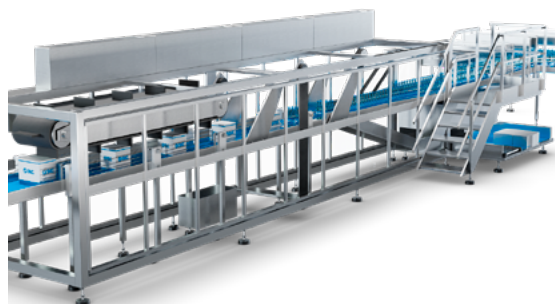
Entdecken Sie unsere Produkte, die für die Anforderungen der verschiedenen Prozesse in der Lebensmittelherstellung geeignet sind:

Erfahren Sie mehr über SMC Lösungen
für die Lebensmittelindustrie

Beförderung



Schachtel- produktion



Rühren and Mischen



Abfüllung



Reinigen



Sortieren



Verpackung



Trocknung und Kühlung



Schmiermittel: Fettfrei oder nur NSF H1-konform

HF1-Produkte* sind entweder ungeschmiert oder nur mit NSF H1-konformen Schmiermitteln. Dies verhindert, dass Ihr Produkt verunreinigt oder kontaminiert wird.

Wartungseinheiten



Modulare Wartungseinheit

Serie HF1-AC-D-X7000 ⊕

Filter



• Filter

Serie HF1-AF-D

• Mikrofilter

Serie HF1-AFM20-D

• Submikrofilter

Serie HF1-AFD-D

ISO 8573-konform:

• Hauptfilter

Serie HF1-AFF-D

• Submikrofilter

Serie HF1-AMD-D

• Aktivkohlefilter

Serie HF1-AMK-D

ISO 8573-konform:

Mikrofilter

Serie HF1-AM-D

* Für Produkte, die nicht im digitalen Katalog enthalten sind, wenden Sie sich bitte an SMC.

Schmiermittel: Fettfrei oder nur NSF H1-konform

Druckregler



- **Regler**
Serie HF1-AR-D
- **Filterregler**
Serie HF1-AW-D
- **Präzisionsregler**
Serie HF1-IR□000-A

Elektropneumatischer Regler
Serie HF1-ITV2000/3000

3/2-Wege- Handabsperrventile



**3/2-Wege-
Handabsperrventil,
OSHA-konform**
Serie HF1-VHS-D

Schmiermittel: Fettfrei oder nur NSF H1-konform

Drosselrückschlagventile



Drosselrückschlagventil mit Steckverbindung
Serie HF1-AS-F

Prozessventile



• **Impulsventil**
Serie HF1-JSXF/
JSXFA

• **2/2-Wege-Magnetventil**
Serie HF1-JSX/JSXD

Sensoren und Schalter



Druckschalter
Serie HF1-IS10

Wegeventile

• **3/2-Wege-Magnetventil**
Serie HF1-VP300/500/700



Mechanisches Ventil
Serie HF1-VM

Lufttrockner

• Membrantrockner

Serie IDG ⊕



Membrantrockner

Serie IDG-A ⊕

Reinraumregler

Serie SRH3000/4000 ⊕

Druckregler

• Elektropneumatischer Regler

Serie ITV1000 ⊕



Verbindungselemente

**Steckverbindungen aus
Edelstahl 316**
Serie KQG2 ⊕



- **Miniaturfittings**

Serie M ⊕

- **Einsetzfittinge**

Serie KF ⊕

- **Schneidringverschraubungen**

Serie H/DL/L/LL ⊕

- **Klemmverbindung aus Edelstahl 316**

Serie KFG2 ⊕

- **Reinraum-Steckverbindungen**

Serie KP ⊕

FDA-konform:

- **Klemmverbindung, hygienisches Design**

Serie KFG2H-C ⊕

- **Steckverbindungen aus Edelstahl 316**

Serie KQG2-F ⊕

- **Klemmverbindung aus Edelstahl 316**

Serie KFG2-F ⊕

Drosselrückschlagventile



Drosselrückschlagventil aus Edelstahl 316
Serie ASG ⊕

Schläuche

- **Polyamid-Schlauch**
Serie T ⊕
- **Weich-Polyamid-Schlauch**
Serie TS ⊕
- **Polyurethan-Schlauch**
Serie TU ⊕
- **Weich-Polyurethan-Schlauch**
Serie TUS ⊕
- **Hart-Polyurethan-Schlauch**
Serie TUH ⊕
- **Polyurethan-Schlauch, verschleißfest, mehrdrig flach**
Serie TUZ ⊕
- **Polyurethan-Spiralschlauch**
Serie TCU ⊕
- **Polyurethan-Schlauch, mehrdrig flach**
Serie TFU ⊕



Manometer

- **Manometer für Standard Anwendungen**
Serie G36 ⊕
- **Manometer für Standard Anwendungen**
Serie G46 ⊕
- **Manometer, ölfrei/Außenteile kupferfrei**
Serie G46E ⊕
- **Manometer für Reinraum-Regler**
Serie G46-SRA, G46-SRB ⊕

Sensoren und Schalter

- **Digitaler Präzisionsdruckschalter mit 3-teiliger Anzeige, fettfrei**
Serie ZSE20(F)/ISE20-X2 ⊕
- **Digitaler Präzisionsdruckschalter mit 3-teiliger Anzeige, fettfrei**
Serie ISE70/71-X2
- **Digitaler Druckschalter, in AR/AW-D integrierbar, fettfrei**
Serie ISE35-X528
- **Digitaler Durchflusssensor mit 2-farbigem Anzeigefeld**
Serie PF2M7 ⊕
- **Digitaler Durchflusssensor mit 2-farbiger Anzeige, integrierte Anzeige**
Serie PFMB7 ⊕
- **Durchflusssensor**
Serie PFMV5 ⊕



**Digitaler Präzisionsdruckschalter
für allgemeine Medien mit
3-teilige Anzeige, fettfrei**
Serie ZSE20C(F)/ISE20C(H) ⊕

Prozessventile



2/2-Wege-Schnellschaltventil
Serie SX10 ⊕

* Für Produkte, die nicht im digitalen Katalog enthalten sind, wenden Sie sich bitte an SMC.

Schmiermittel: Fettfrei oder nur NSF H1-konform Nur FDA-konforme Materialien

HF2-Produkte bestehen ausschließlich aus FDA-konformen Materialien und sind entweder fettfrei oder nur mit NSF H1-konformen Schmiermitteln.

Wartungseinheiten



Antibakterielle kombinierte Wartungseinheit
Serie HF2-BAC ⊕

- **Modularer antibakterieller Filter, 5 µm**
Serie HF2-BFA ⊕
- **Modularer antibakterieller Filter, 0,1 µm**
Serie HF2-BFB ⊕
- **Modularer Bakterienfilter**
Serie HF2-BFD ⊕
- **Modularer Geruchsfilter**
Serie HF2-BFC ⊕

Steckverbindungen



FDA-konform:

- **Klemmverbindung, hygienisches Design**
Serie KFG2H-C ⊕
- **Steckverbindung aus Edelstahl 316**
Serie KQG2-F ⊕
- **Klemmverbindung aus Edelstahl 316**
Serie KFG2-F ⊕



**Klemmverbindung aus Edelstahl 316,
EHEDG-konform**
Serie KFG2H-E ⊕

Schläuche

- **FEP-Schlauch, chemikalien- und hitzebeständig**
Serie TH ⊕
- **Polyolefin-Schlauch für Reinraumanwendungen**
Serie TPH ⊕
- **Weich-Polyolefin-Schlauch für Reinraumanwendungen**
Serie TPS ⊕

Filter



Bakterienfilter
Serie SFDA ⊕



**Nach FDA und (EU)
Nr. 10/2011 konforme
Polyurethan-Schläuche**
Serie TU-X214 ⊕

Nachhaltiges Wachstum umfasst die Gewährleistung eines unterbrechungsfreien Betriebs

Im Rahmen unseres Business Continuity Plan (BCP, Plan zur Wahrung der Geschäftskontinuität) engagieren wir uns dafür, dass SMC auf mögliche Notfälle vorbereitet ist und dass unsere Geschäftsaktivität im Falle unvorhergesehener Ereignisse nicht unterbrochen wird. SMC strebt danach, unsere Verantwortung in Sachen Produktbereitstellung zu erfüllen und das Vertrauen unserer Kunden zu pflegen, indem wir sowohl zu einem nachhaltigen Wachstum als auch zur Förderung technologischer Innovationen beitragen.

Als Hersteller einer umfassenden Produktpalette von automatisierten Steuerungsgeräten sind wir in der Lage, umgehend Produkte zu liefern, welche die Anforderungen unserer Kunden überall auf der Welt erfüllen.

Finanzen BCP

Sichere und robuste Grundlage

Im Notfall ist SMC in der Lage, eine sichere und robuste finanzielle Grundlage zu bieten (Barmittel, Einlagen, Eigenkapital), welche das Umlaufkapital und die Mittel, die zum Wiederaufbau von Gebäuden und der Ausrüstung für die Weiterführung der Geschäftstätigkeit erforderlich sind, abdeckt. Dies sorgt sowohl bei unseren Kunden als auch bei unserem Personal für Sicherheit.

Informationssicherheit BCP

Lebenswichtige Daten werden geschützt

Stärkung der Informationssicherheit zum Schutz vor Computerviren und Cyberangriffen sowie Einrichtung von Datenzentren für die Entwicklung eines Katastrophenhilfesystems. Bei uns sind Ihre Daten in Sicherheit.

Vertrieb BCP

Beständiger Vertriebssupport

7900 Vertriebsingenieure stehen Ihnen weltweit zur Verfügung, um Ihnen die beste Lösung zu empfehlen. 80 Standorte weltweit, damit wir Ihnen überall zur Seite stehen können.

Fertigung BCP

Auftragserfüllung garantiert

Dank unserer 9 globalen Logistikzentren und 30 Produktionsstätten, von denen sich 10 in Europa befinden, stellen wir Ihnen unsere Produkte zuverlässig bereit. Wir sind in der Lage, schnell und flexibel auf Veränderungen in der Fertigungsbranche zu reagieren.

**Wir bemühen uns um Ihr Vertrauen
Nachhaltigkeit durch Zuverlässigkeit**

Technische Entwicklung BCP

Beständiger technischer Support

1700 Ingenieure in unseren 5 technischen Zentren weltweit (2 in Europa; Deutschland und Großbritannien).



Expertise – Passion – Automation

www.smc.eu

FOOD-A-DE