

KOMPLETTE VERPACKUNGSLINIE FÜR LANGUSTEN

Fallstudie
Gambastar

Auf einen Blick

- » Gambastar konnte durch die neue Mehrkopfwage im Vergleich zur früher eingesetzten Linearwaage die Geschwindigkeit von etwa 35 auf 70 Packungen pro Minute erhöhen.
- » Genauso wichtig ist die hervorragende Genauigkeit. Die Überfüllung beträgt lediglich 2 % des Zielgewichts.
- » Die intelligente Steuerung des QX-1100 Flex umfasst automatische Einstellfunktionen und Servoantriebe.

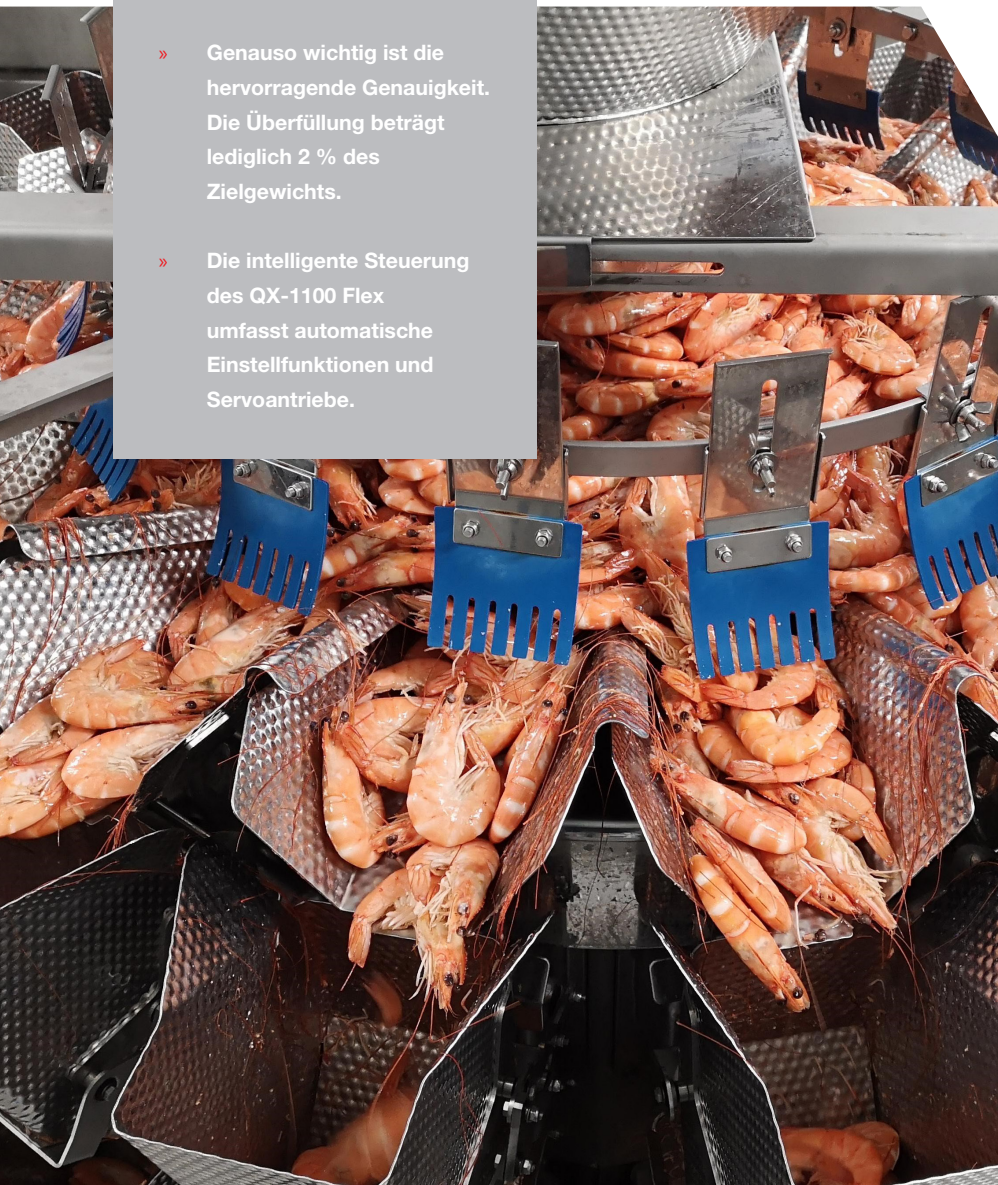
Mit einer integrierten Wiege- und Schalenversiegelungslösung von Ishida konnte ein führender spanischer Fischverarbeiter den Ausstoß einer seiner wichtigsten Produktlinien verdoppeln. Die vor Kurzem bei Gambastar in Burgos, Nordspanien, installierte Anlage kombiniert eine 16-köpfige wasserdichte Ishida Mehrkopfwage CCW-RVE, einen vollautomatischen zweispurigen Schalenversiegler QX-1100-Flex und eine Kontrollwaage DACS-G für das Wiegen und Verpacken frischer Langusten in Schalen verschiedener Größen.

Gambastar konnte durch die neue Ishida-Mehrkopfwage im Vergleich zur früher eingesetzten Linearwaage die Geschwindigkeit von etwa 35 auf 70 Packungen pro Minute erhöhen. Genauso wichtig ist die hervorragende Genauigkeit. Bei einer gängigen 520 g-Schale zum Beispiel beträgt die Überfüllung lediglich 2 % des Zielgewichts.

Ein besonderer Vorteil des Traysealer QX-1100 ist, dass für die drei verschiedenen Schalengrößen von 200 g bis 1 kg nur ein einziges Werkzeug benötigt wird. So kann der Wechsel zwischen den Verpackungsformaten innerhalb weniger Minuten erfolgen. Die entsprechenden Voreinstellungen können dabei schnell über die intuitiv und leicht zu bedienende Steuereinheit abgerufen werden.

Das Produkt wird der Waage CCW-RVE über ein vibrierendes Förderband zugeführt. Vom Verteilteller gelangen die Langusten zu den Vor- und Wiegeschalen und der Computer berechnet in Sekundenbruchteilen die beste Kombination der Wiegeschalen für das jeweilige Zielgewicht.

Über ein speziell entwickeltes Verteilsystem wird das Produkt in die Verpackungen abgefüllt. Von einem Schalenentstapler kommen die Verpackungen unter die Waage und werden mit Senktrichtern präzise befüllt. Anschließend versiegelt der Traysealer QX-1100 Flex die Schalen und ihr Gewicht wird durch die Kontrollwaage DACS-G einer finalen Überprüfung unterzogen.





“ Ishida konnte uns außerdem garantieren, dass die Linie rechtzeitig bereit sein würde, sodass wir unsere Fristen einhalten konnten. „Wir sind sehr zufrieden damit, wie leistungsstark und zuverlässig die Linie seit ihrer Installation arbeitet.“ ”

Die intelligente Steuerung des QX-1100 Flex umfasst automatische Einstellfunktionen und Servoantriebe. Das erlaubt eine sorgfältige und konstante Schalenversiegelung bei Hochgeschwindigkeit, um den Ausstoß zu maximieren.

Die Kontrollwaage DACS-G verfügt über eine von Ishida selbst entwickelte außergewöhnlich schnelle und genaue digitale Wiegezeile, die auch in rauen Produktionsumgebungen äußerst zuverlässig arbeitet. Per Knopfdruck lässt sich zwischen verschiedenen Wiegebereichen wechseln, sodass Gambastar die Verpackungsformate flexibel verarbeiten kann.

Alle drei Ishida-Maschinen haben eine reinigungsfreundliche Konstruktion, wodurch Gambastar strenge Hygienestandards einhalten kann. Insbesondere die Mehrkopfwage mit ihrer wasserdichten Bauweise gemäß Schutzart IP-66 erlaubt eine Nassreinigung, wobei alle Kontaktteile schnell und einfach entfernt und an einer speziellen Waschwand neben der Waage aufgehängt werden können. Dies ermöglicht eine noch gründlichere Reinigung.

Ausgeliefert wurde die Verpackungslinie durch den langjährigen, spanischen Ishida-Partner CIMA. Eine besondere Herausforderung war, dass die Anlage rechtzeitig zum Weihnachtsgeschäft von Gambastar in Betrieb genommen werden musste.

„Uns überzeugte, dass Ishida aus einer Hand eine voll integrierte Lösung für die Langusten angeboten hat“, erläutert Carlos Pineda, Produktionsmanager bei Gambastar. „Ishida konnte uns außerdem garantieren, dass die Linie rechtzeitig bereit sein würde, sodass wir unsere Fristen einhalten konnten. „Wir sind sehr zufrieden damit, wie leistungsstark und zuverlässig die Linie seit ihrer Installation arbeitet“, sagt Carlos Pineda.“

“ Uns überzeugte, dass Ishida aus einer Hand eine voll integrierte Lösung für die Langusten angeboten hat.“ ”

Gambastar, gegründet im Jahr 2003, ist mit einer aktuellen Verarbeitungsmenge von 9.000 Tonnen Fisch pro Jahr eines der am schnellsten wachsenden Meeresfrüchte-Unternehmen Spaniens. Der Verarbeiter stellt für die beliebte Eigenmarke Gambafresh sowie für Handelsmarken eine Reihe von gefrosteten, gekühlten und verzehrfertigen Produkten her. Sie sind vor allem für den Einzelhandel, aber auch für den HoReCa-Sektor bestimmt. Etwa 60 % der Artikel gelangen auf den spanischen Markt, der Rest wird nach ganz Europa exportiert. Um weiterhin nachhaltig zu wachsen, hat sich Gambastar dazu verpflichtet, kontinuierlich zu investieren. Die jüngste Ishida-Linie stellt eine der größten Investitionen des Unternehmens in Verpackungsanlagen dar.

Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland



www.ishida.de