

/ HC-A-VI

Qualitätssicherung konsequent erweitert und automatisiert

HC-A-VI

Tiefziehpackungen oder Kartons präzise auf ihr Gewicht sowie optisch von oben, unten und der Seite zu prüfen – exakt dafür ist die HC-A-VI gemacht. Das Ideale daran: maximale Technologie bei minimalem Platzbedarf.

Eine Verpackung ist weit mehr als schützende Hülle für Ihr Produkt: Sie macht Informationen an der richtigen Stelle kenntlich, vermittelt eine Botschaft und steht optisch oft stellvertretend für Ihre Marke.

Nicht zu vergessen: Sie definieren als Hersteller die spezifischen Merkmale und damit die DNA „Ihrer“ Verpackung. Wir sorgen dafür, dass diese verpackungs-spezifischen Merkmale schnell überprüft und korrekt bewertet werden. Wie wir das machen? Mit einer Kombination aus Kontrollwaage und optischer Inspektion. Die HC-A-VI ist einfach in Ihren Prozess integrierbar und erledigt die Prüfung automatisiert. Damit nur beste Qualität Ihr Unternehmen verlässt.

Merkmale

- Platzsparende Kombinations-Lösung
- Multiple Produktmerkmal-Kontrolle
- Mehrseitige Kamerapositionen
- Klartext Erkennung (z.B. MHD)
- Barcode Prüfung (1D / 2D)
- Deckfolien Verifikation
- Zentrale System-Bedienung



HC-A-VI

Produkthandling: Zuverlässige Servomotoren

Anspruch:

Zuverlässige und präzise steuerbare Servomotoren über die gesamte Prozessstrecke.

Resultat:

Ein stabiler Produkttransport, in dem bereits nach erstmaligem Passieren der Einlauflichtschranke die genaue Produktposition aufgezeigt wird – jederzeit.



Flächenkamera: Weniger ist mehr

Anspruch:

Nur eine einzige Aufnahme.

Resultat:

Aufnahme eines vollständigen Flächenbildes über ein freies Sichtfeld auf das zu prüfende Produkt.

Zeilenkamera: Viel bringt viel

Anspruch:

Bilderfassung von „unten“ clever und mit besten Ergebnissen realisieren und dafür die Kamera klug positionieren.

Resultat:

Die Kamera in die schmale Lücke zwischen zwei Bändern platzieren und so bei gleichbleibender Transportgeschwindigkeit zeilenweise Aufnahmen statt eines einzelnen Bildes ermöglichen. Eine spezielle Belichtungstechnik minimiert Reflektionen und ermöglicht nahezu perfekte Ergebnisse.



EDK Wägetechnik: Garantiert genau

Anspruch:

Gleichbleibend hohe und zuverlässig reproduzierbare Gewichtswerte ermitteln.

Resultat:

Die Gewichtskontrolle erfolgt über die Wägzelle mit elektrodynamischer Kraftkompensation (EDK), die mit einem aktiven Regelkreis ohne Materialermüdung und größtmöglicher Präzision funktioniert. Garantiert.

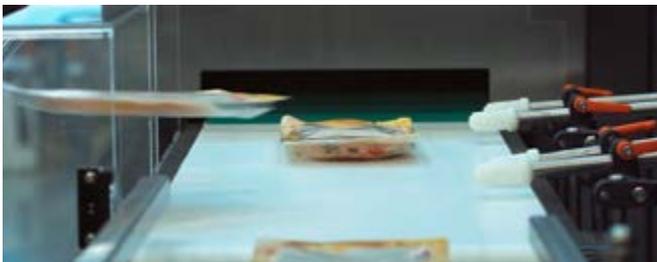
Vereinfachte Bedienung: Weil intuitiv besser ist

Anspruch:

Ein System intuitiv über nur einen Bildschirm einrichten, bedienen und die automatisch erstellten Statistiken lesen.

Resultat:

Einsatz eines leistungsstarken Displays mit vollständig integrierter Steuerung – was Sie bei allen Varianten und Maschinenkombinationen dieser optischen Inspektionsreihe erwarten können.



Individuelle Ausschleusung: Macht durchaus Sinn

Anspruch:

100 % Qualität.

Resultat:

Bei Überschreiten vordefinierter Grenzwerte, werden nicht konforme Produkte ursachenbezogen aus dem Produktstrom individuell ausgeschleust. Die Produktrettung und ein sinnvolles Nacharbeiten gestalten sich für Sie wirtschaftlich.

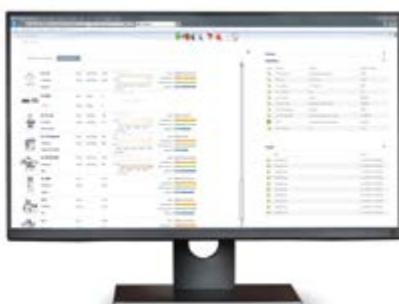
Umfangreiche Protokollierung: Pflicht & Kür

Anspruch:

Statistiken anzeigen, drucken oder exportieren.

Resultat:

Eine technische Umsetzung, die es Ihnen ermöglicht sämtliche Daten und Inspektionsergebnisse in einem System zu sammeln und zu speichern.



Zentrales Data Management: Entspannt analysieren

Anspruch:

Alle erfassten Statistiken sowie alle Bilder von fehlerhaften Produkten an Comscale übertragen und auf Ihrem Server speichern.

Resultat:

Einsatz der Vernetzungssoftware Comscale, mit der sich die Datenanalyse der angeschlossenen Linien und Systeme direkt von Ihrem Schreibtisch realisieren lässt.

Wie wir Ihre neue HC-A-VI konfigurieren, hängt von Ihren Inspektionsanforderungen und Bedürfnissen ab.

Wo – sprich an welcher Position Ihrer Verpackung – soll beispielsweise inspiziert werden? Daran orientiert sich die Position der Kamera.

Ist definiert wo das Inspektionsfeld ist, geht es um das **Was** – die konkrete Inspektionsaufgabe. Soll ein Text erkannt und gelesen werden? In diesem Fall eignet sich die Optical Character Recognition (OCR).

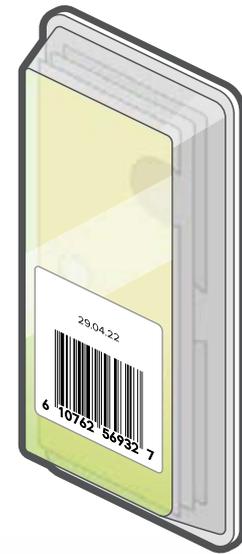
Geht es bei Ihnen um die Überprüfung eines Barcodes? Oder möchten Sie die Realisierung einer komplexen Imageerkennung? Ihre Aufgabenstellung und Prüfungswünsche sind unsere Basis, um unterschiedliche Kameras zu Ihrem individuellen System zu kombinieren.

Sollten **zusätzliche Inspektionsaufgaben** nötig sein, ist auch das kein Problem:

Die Abbildung – eine SC-W-V Maschinenkombination aus X-ray, Kontrollwaage und optischer Inspektion mit vierfach Sortierung – verdeutlicht, was möglich ist. Etwa die Erweiterung eines Systems um eine Röntgeninspektion.

Natürlich ist da noch lange nicht Schluss: Integrier- und erweiterbar sind viele weitere Inspektionsaufgaben wie zum Beispiel Metalldetektion & Co.

Für den Fall, dass es ausschließlich um optische Inspektion Ihrer Verpackung und Etiketten geht, ist unsere Vision Inspect (VI) die beste Wahl.



SC-W-V



VI

Headquarters

WIPOTEC GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern
Germany

T +49 631 34146-0
F +49 631 34146-8690
info@wipotec.com
www.wipotec.com

WIPOTEC 