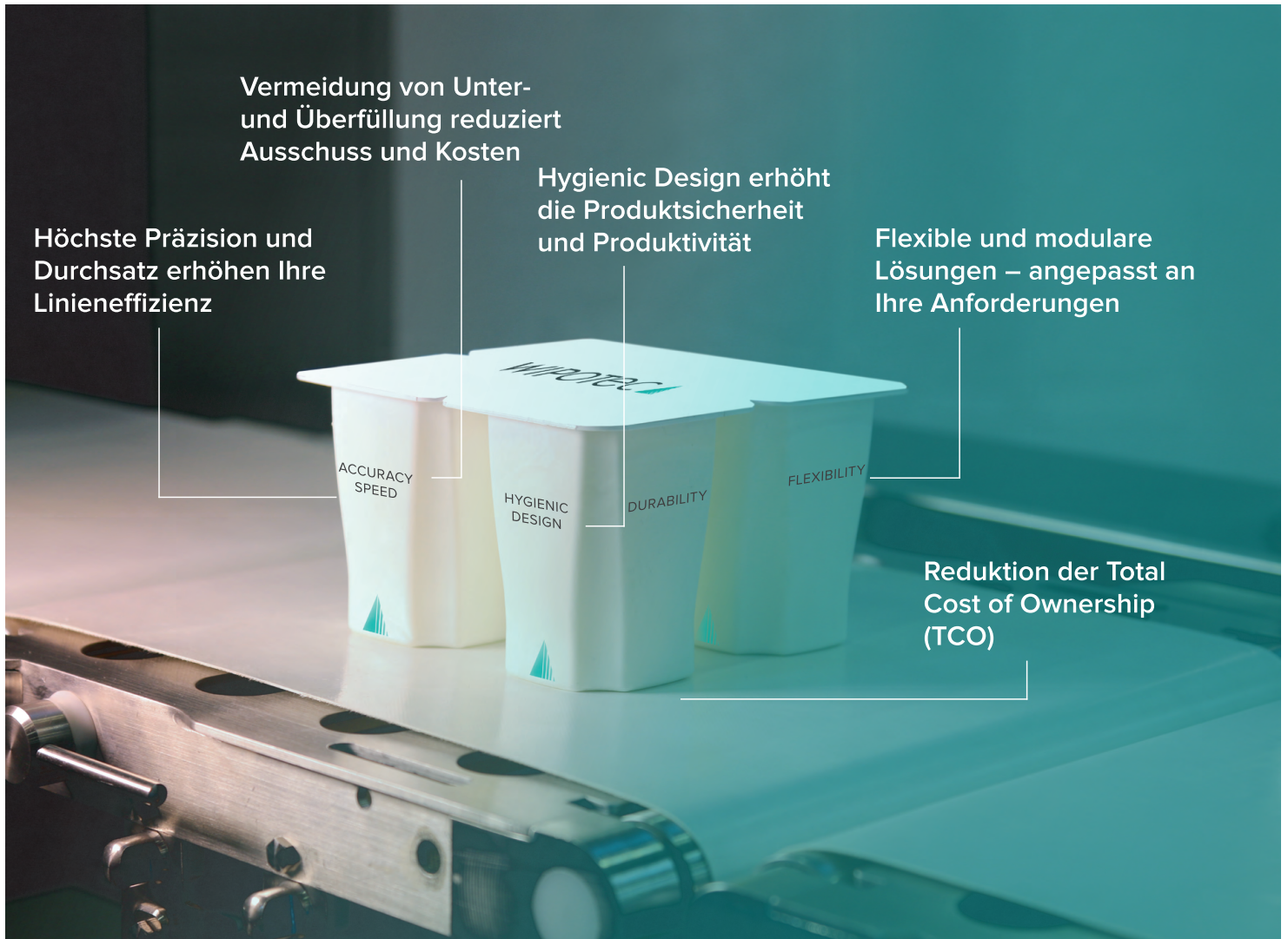


/ Kontrollwaagen Food



Hochpräzise und ultraschnelle **Lösungen** für höchste **Effizienz** in der industriellen **Food-Produktion**

/Herausragendes Hightech

für maximale Durchsatzraten bei höchster Präzision

Inhalt

4 Food Kontrollwaagen

Unübertroffen schnell und hochpräzise im modularen Hygiene-Design

5 Wipotec

Alle Kompetenzen unter einem Dach:
Global anerkannt, unabhängig, flexibel und innovativ

8 Comscale4

Quality Data Management

10 EDK – Wägezellen von Wipotec

Schnelle und präzise Wägegegebnisse

Maschinenlösungen

12 EC-E Baureihe

Kompakt im Design, groß in der Leistung

14 EC-E-VA

Für Einsätze im Feuchtraumumfeld

15 EC-E Optionen

Modularer Aufbau für Ihren individuellen Bedarf

16 HC-M Baureihe

Hohe Präzision in den mittleren
Geschwindigkeitsbereichen

18 HC-M-VA

Die Kontrollwaage in Volledelstahlausführung
für Nassbereiche

19 HC-M-WD

Wash-down Design für maximale Hygiene im
universellen Einsatz

20 HC-M-MDi

Wiegen und Metalldetektion in einer Einheit integriert

21 HC-M Optionen

Vielfältige Optionen für Ihre maßgeschneiderte
Applikation

22 HC-A Baureihe

Für höchste Ansprüche beim dynamischen Wiegen

24 HC-A Komponenten

Hochqualitative Bausteine für Ihren Erfolg



HC-M-MDi

25 HC-A-VA

Der Alleskönner in Volledelstahl für Nassanwendungen

26 HC-A Optionen

Maximale Vielfalt für höchste Produktivität

28 HC-A-Multi

Hochperformante Kontrollwaagen für Mehrspurbetrieb

29 HC-A-MI

Präzises Wiegen für kleinstgewichtige Teile

30 HC-A-MDi

Wiegen und Metalldetektion für maximale Produktsicherheit

31 Schwerlast Kontrollwaagen

Die präzise Gewichtserfassung für den Schwerlastbereich

Weitere Lösungen

32 Röntgeninspektions-Lösungen

Markenschutz durch Lebensmittelkontrolle und -sicherheit

33 SC-W

Kontrollwaage und Röntgeninspektion im platzsparenden Verbund

34 SC-Serie

Volle Leistung bei höchster Flexibilität

Service

35 Zuverlässiger Expertenservice

Unser Know-how steht Ihnen weltweit zur Verfügung



HC-A

/ Modulare Food Kontrollwaagen abgestimmt auf Ihre Einsatzbedingungen

Kontrollwaagen sind hochpräzise Messinstrumente, die aus der industriellen Fertigung der Gegenwart nicht mehr wegzudenken sind. In nahezu allen Branchen gilt die Prämisse, höchste Präzision mit größtmöglichen Durchsatzraten gewinnmaximierend zu kombinieren. Während Produktunterfüllungen kostspielige Rückrufaktionen nach sich ziehen und Ihren Markenruf nachhaltig schädigen, wirken sich Produktüberfüllungen negativ auf Ihre Produktivität aus. Das hochpräzise ermittelte Gewicht Ihrer Produkte ist daher ein entscheidendes Kriterium im Hinblick auf die Qualität Ihrer Erzeugnisse. Darüber hinaus beeinflusst es nachhaltig Ihre Stellung am Markt.

Maximale Flexibilität für Ihre Applikation

Als Hersteller von dynamischer Wäge- und Inspektionstechnik kennt Wipotec aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung die Kriterien für ein erstklassiges Produktportfolio sehr genau. Daher lassen sich unsere Kontrollwaagen dank höchster Vielfalt in der Produktkonfiguration ideal auf Ihre individuelle Applikation ausrichten.

Kontrollwaagen von Wipotec überzeugen durch ihre herausragende Technik, eingebunden in ein hygienisches Design (von der Standard- bis zur Vollhygiene-Ausführung), das den strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie konsequent Paroli bietet. Die Waagen können über die reine Gewichtsermittlung hinaus Ihre Produktionsabläufe optimieren und stehen für robustes Hightech mit einfachster Bedienung und einer leichten und schnellen Reinigung. Ihre herausragende Präzision verdanken sie dem Einsatz der EDK-Wägezellen-Technologie von Wipotec.

Leichte Integration und Kombination

Um die Sicherheit Ihrer Produkte zu maximieren, können unsere Kontrollwaagen mit weiteren Inspektionsgeräten wie Metalldetektoren oder Röntgenscanner platzsparend kombiniert werden. Die kompakte Wäge- und Inspektionstechnik von Wipotec ist leicht in bereits bestehende Produktionslinien zu integrieren. Sie besticht durch Sicherheit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit und ist Ihre sinnvolle und technisch perfekte Investition in eine gute Zukunft.

Optionsvielfalt & Durchsatz



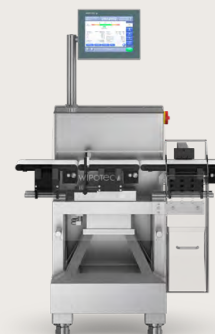
E Essential

EC-E einfache Anwendungen, optimales Preis-Leistungsverhältnis



M Medium

HC-M hohe Performance im mittleren Anwendungsbereich



A Avantgarde

HC-A innovativer Vorreiter für umfangreichste Anwendungen



Unternehmenszentrale Wipotec

/ Alle Kompetenzen unter einem Dach: Das ist Wipotec.

Wipotec ist ein Vertriebs- und Serviceunternehmen für dynamische, hochpräzise Wäge- und Inspektionslösungen. Alle Maschinenlösungen werden am Stammsitz in Kaiserslautern entwickelt und gefertigt, und wir setzen seit über 30 Jahren auf globale Standards in den Produktionslinien führender Hersteller. Weltweit schätzen Kunden der Pharma-, Food-, Chemie- und der Mail- und Logistikbranche die Vorteile der Wipotec Lösungen.

Herausragende Lösungen für Ihre Applikation

Wipotec steht für anspruchsvollste Hightech-Lösungen mit höchstem Bedienkomfort. Das Produktportfolio bietet überzeugende Lösungen für nahezu alle Kundenapplikationen. Wo es darüber hinaus gilt, besondere Wünsche und Gegebenheiten zu berücksichtigen, überzeugen wir mit Sondermaschinen.



Hohe Fertigungstiefe und kurze Wege

Wipotec profitiert von der Entwicklung aller benötigten Techniken sowie der Fertigung aller Kernkomponenten im eigenen Haus. Daraus resultiert eine außergewöhnliche Fertigungstiefe, die uns von anderen Anbietern unterscheidet. Das macht uns von Lieferanten weitestgehend unabhängig und bildet die Grundlage unserer Liefertreue.

Bei Wipotec ist die gesamte Wertschöpfungskette von der Grundlagenforschung über Projektierung, Konstruktion und Produktion bis zu Vertrieb und Service unter einem Dach vereint. Diese Philosophie der kurzen Wege ist ein Garant für höchste Flexibilität in der Realisierung jeder individuellen Produktkonfiguration. Egal, wie ungewöhnlich Ihre Applikation ausfällt: Wir zeigen Ihnen Lösungswege auf, die Sie überzeugen.

Das macht den Unterschied!



Ein Unternehmen muss zum Wohlergehen und Fortschritt der Gesellschaft beitragen – nicht nur kurzfristig, sondern nachhaltig.

Theo Düppre
Gründer und CEO von Wipotec



/ Global anerkannt, unabhängig, flexibel und innovativ: Auch das ist Wipotec.

Wipotec Wägetechnik weltweit im Einsatz

Circa 20.000 Kontrollwaagen von Wipotec sind weltweit erfolgreich im Einsatz. Diese Zahl untermauert die herausragende Fachkompetenz des Hauses. Ein unschlagbares Produktportfolio und außergewöhnliche Serviceleistungen sind insbesondere auch für eine Vielzahl namhafter Unternehmen aller Branchen rund um den Globus Grund genug, sich für die zuverlässige Wäge- und Inspektionstechnik von Wipotec zu entscheiden.

- Seit mehr als 30 Jahren weltweit anerkannter Partner der Industrie
- Weltweite Präsenz dank einer Vielzahl von Niederlassungen und Partnerunternehmen
- Gründergeführtes Unternehmen
- Unternehmen mit hoher Innovationskraft durch großen R&D-Bereich mit Grundlagenforschung
- Bündelung aller Kompetenzen unter einem Dach
- Eigene Fertigung aller Schlüsselkomponenten
- Großes Produktportfolio für nahezu jede Applikation
- Breite Expertise in der Umsetzung kundenspezifischer Lösungen
- Einsatz hochpräziser Wipotec Wägesysteme für maximale Produktqualität
- Mitglied der European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG)
- Herausragende Serviceleistungen

Besuchen Sie uns!

Sie haben Interesse an den Hightech-Lösungen von Wipotec und möchten unser hochmodernes Werk kennenlernen? Dann vereinbaren Sie mit uns einen Besuchstermin. Unsere exponierte Stellung am Markt ist kein Zufall, sondern die logische Konsequenz unserer kreativen und kompetenten Schaffenskraft, die wir täglich zum Wohl unserer Kunden aufbringen. Überzeugen Sie sich persönlich davon!

Termin vereinbaren:

✉ info@wipotec.com

/ **Comscale4:** Webbasierte Vernetzungssoftware zur Erfassung und Analyse relevanter Produktionsdaten

Ein Hauptfaktor der Erhöhung der Produktionseffizienz ist die regelmäßige und genaue Analyse aller verfügbaren Produktionsdaten. Dies gilt insbesondere in großen Werken oder bei standortübergreifenden Produktionen, wo Sie auf eine flexible, webbasierte Quality Data Management Lösung angewiesen sind. Comscale4 bietet hier die ideale Lösung.

Die benutzerfreundlichen, auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Comscale4-Softwaremodule vernetzen eine beliebige Anzahl von Kontrollwaagen und sonstigen Inspektionsgeräten (Röntgenscanner, Metalldetektoren) an individuell wählbaren Standorten. Damit können Sie jederzeit alle verfügbaren Daten abrufen, Statistiken erstellen, wichtige Handlungsableitungen treffen und Daten mit relevanten Partnern im Unternehmen teilen. Comscale4 bietet Ihnen die perfekte Übersicht über Ihre komplette Produktion in Echtzeit. Genau hier beginnt Ihre Qualitätssicherung!



Comscale4 Basisfunktionen

Sicherheit	Verlustfreier Datentransfer in Echtzeit
Transparenz	Volle Datensicht von jedem Standort über alle integrierten Maschinen und Linien
Steuerung	Bedienung/Parameteränderung über PC und mobile Endgeräte möglich
Kontrolle	Datenauswertung, -speicherung und grafische Auswertung für übergeordnete Weiterverwendung
Flexibilität	Einbindung verschiedenster Inspektionsgeräte (Waagen, Metalldetektoren, Röntgeninspektion, etc.)

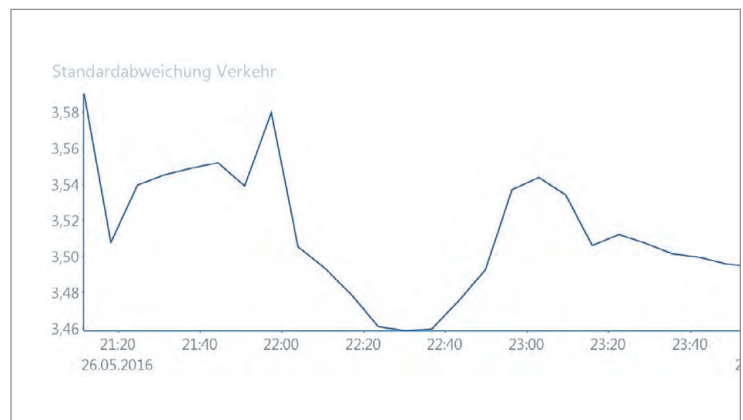
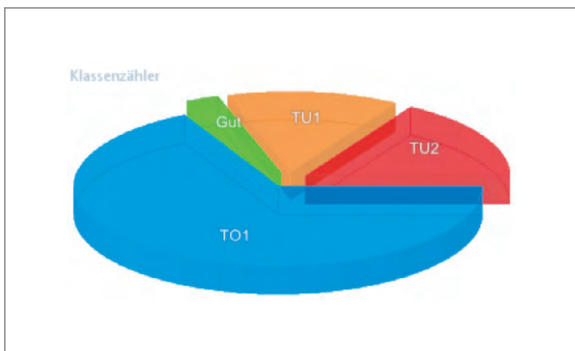
Comscale4

Quality Data Management für das gesamte Unternehmen

Produktion	Zentrale Produktionserfassung und Datensammlung, FPV-Dokumentation sowie Online Monitoring aller angeschlossenen Produktionslinien
QS	Gezielte Analyse von QM-Merkmalen, stichprobenartige Attribut- und Messmittelprüfung
Verwaltung	Verfolgung von Kennzahlen und Dokumentation der Betriebsleistung
Management	Entscheidungen von höchster Priorität



Comscale4 Hauptmenü



Leistungsfähige webbasierte Software für Ihre perfekte Produktionsübersicht

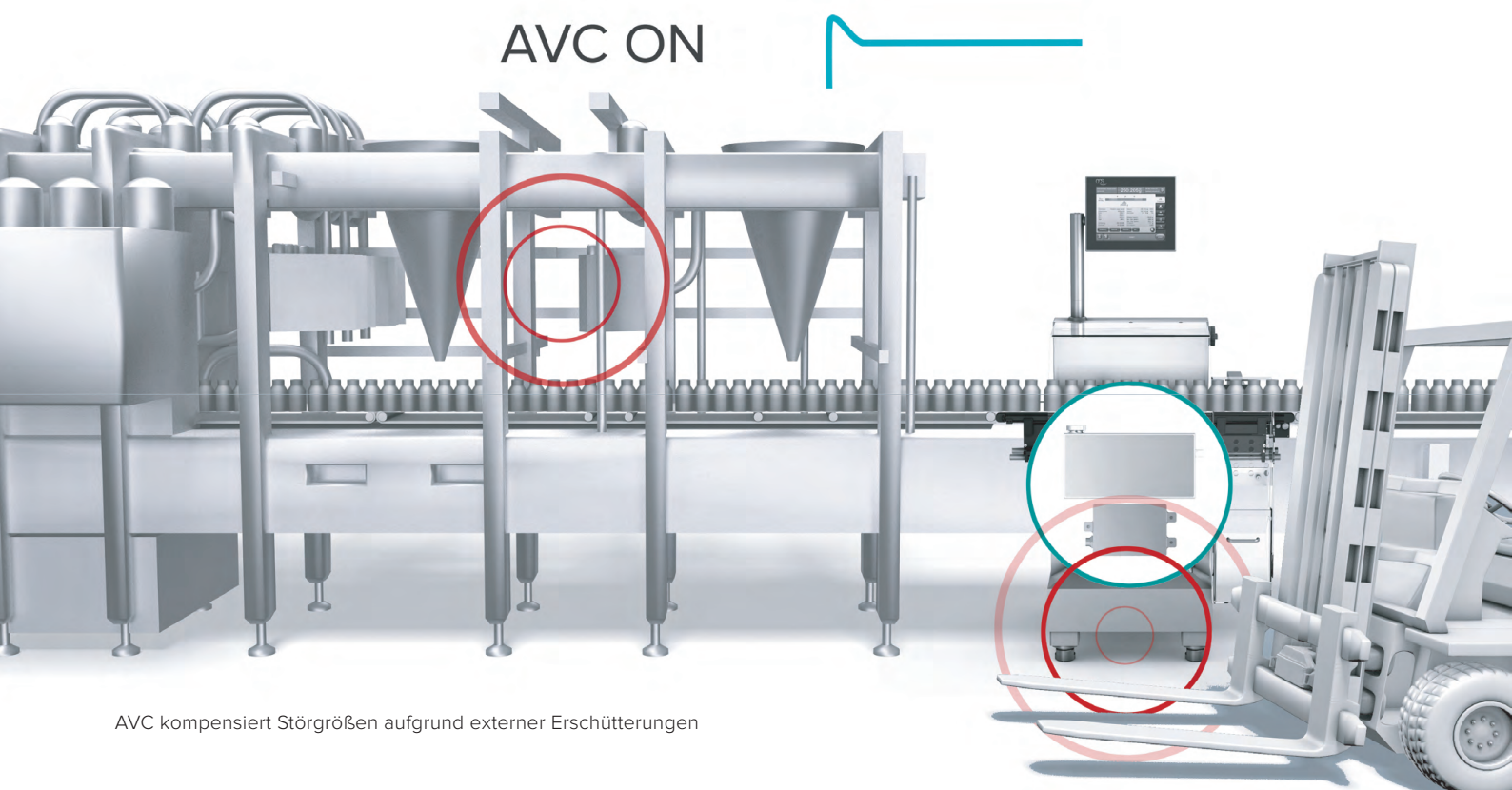
/ EDK-Wägezellen mit AVC-Technologie als Garant für schnelle und hochpräzise Messergebnisse

Der entscheidende Vorteil einer EDK-Wägezelle von Wipotec liegt in ihrer sehr kurzen Einschwingzeit. Im Vergleich zum Wägeprinzip mit Dehnungsmessstreifen liefert sie deutlich schneller sehr präzise Gewichtswerte und ist zudem einfach, platz- und kostensparend in bereits vorhandene Systeme zu integrieren.

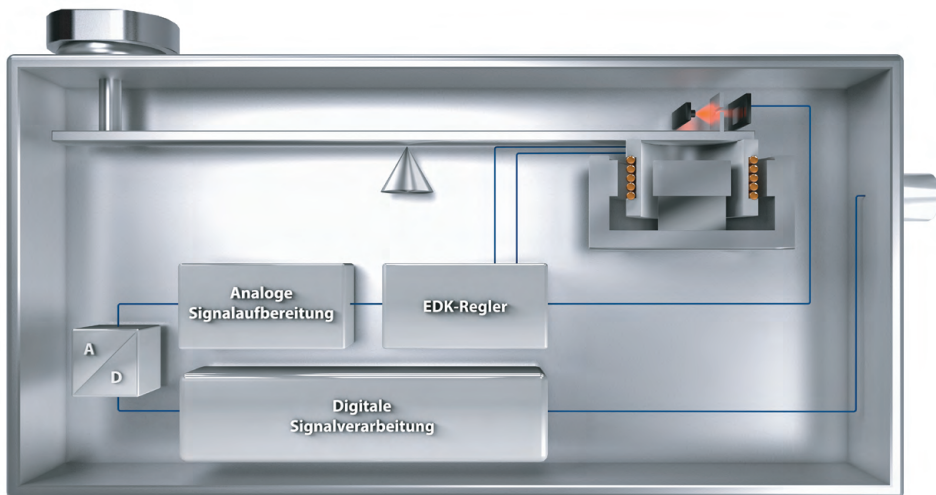
EDK – Prinzip der elektrodynamischen Kraftkompensation

Die Wägelösungen von Wipotec arbeiten nach der Methode der elektrodynamischen Kraftkompensation (EDK). Dieses Wiegen ist vom Grundprinzip mit einer einfachen Balkenwaage vergleichbar. Am Ende eines der beiden Hebelarme wirkt die zu ermittelnde Last. Das bewirkt, dass sich die auf der entgegengesetzten

Seite befestigte Spule aus dem Magnetfeld herausbewegen will. Ein optisches Positionserkennungssystem nimmt jede minimale Auslenkung wahr und meldet diese an einen hochpräzisen Positionsregler, der den Spulenstrom so nachregelt, dass der Wägebalken im Gleichgewicht bleibt. Der Spulenstrom wird über einen Messwiderstand gemessen und in einem Mikroprozessorsystem zur direkten Ausgabe als digitaler Gewichtswert weiterverarbeitet. Kontrollwaagen von Wipotec mit EDK-Wägezellen sorgen für den Wimpernschlag Vorsprung. Ihr Messspektrum reicht je nach Baureihe von 1 Mikrogramm bis 120 Kilogramm.



AVC kompensiert Störgrößen aufgrund externer Erschütterungen



EDK-Wägezellen ermöglichen blitzschnelle Wägeregebnisse

AVC (Active Vibration Compensation): Genaueste Messergebnisse in schwierigen Umfeldern

EDK-Wägezellen von Wipotec können bei Bedarf mit AVC-Technologie ausgestattet werden. AVC (Active Vibration Compensation) filtert betriebsbedingt vorhandene Störgrößen aus den Messergebnissen heraus und ermöglicht den Einsatz der Wägetechnik auch an Örtlichkeiten, die nicht frei von externen Erschütterungsquellen (z. B. Staplerverkehr) sind.

Kennzeichnung von selbsttätigen Waagen gemäß Europäischer Messgeräte-Richtlinie

Wipotec ist nach ISO 9001 zertifiziert und auch berechtigt, die Konformitätsbewertung nach Modul D der „Measuring Instruments Directive“ (MID) gemäß Richtlinie 2014/32/EU selbst durchzuführen (ehemals Hersteller-Ersteichung). Die MID regelt verbindlich und sowie für die Türkei die wesentlichen Anforderungen an Messgeräte und deren Inbetriebnahme.

Unsere Kunden profitieren von der MID in mehrfacher Hinsicht:

- Installation, Inbetriebnahme und Konformitätsbewertung aus einer Hand
- Handelshemmnisse innerhalb der EU entfallen
- Einheitliches Schutzniveau durch harmonisierte technische Anforderungen

/ Kompakt im Design, groß in der Leistung

Zuverlässigkeit und Transparenz in den Produktionsdaten sind die Basis für erfolgreiches und effizientes Planen. Die Kontrollwaage EC-E von Wipotec garantiert eine 100%ige Datenerfassung in der laufenden Produktion.

Bei Leistungen bis zu 150 Wägungen pro Minute ist die EC-E Ihre richtige Kaufentscheidung. Die einfach und intuitiv zu bedienende Softwareoberfläche gewährleistet eine komfortable Bedienung auf einem 8 Zoll großen und übersichtlich organisierten Farb-Touch-Display. Die Kontrollwaage EC-E wiegt präzise jedes einzelne Produkt, registriert das Einzelgewicht und scheidet über eine Sortiervorrichtung fehlgewichtige Verpackungen vollautomatisch aus.

So haben Sie Ihre Daten korrekt und lückenlos gesammelt und zudem die Gewissheit, dass ausschließlich fertigungskonforme Produkte Ihre Werkshallen verlassen. Die sehr einfache Bedienung der Kontrollwaage schließt fehlerhafte Eingaben praktisch aus. Sie erweist sich insbesondere im Food-Bereich als zuverlässige Hightech-Maschine mit einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis im EDK-Einstiegssegment.



Wichtigste Features

- Wipotec EDK-Wägezelle
- Maschinengestell in Edelstahl
- Edelstahlschaltschrank mit integrierter Steuerung
- Drei NT30-Transportbänder (Einlauf-, Wäge- und Auslaufband); Bandaufbau in Leichtbauweise
- Wartungsfreie Servo-Antriebsmotore
- Eine Sortiervorrichtung (Blasdüse)
- Benutzerfreundliches User-Interface über 8" Farb-TFT Display mit Touchscreen
- 50 Produktparameterspeicher (optional erweiterbar auf bis zu 200)
- Liniensynchronisation mit potentialfreien Schaltkontakten/binären Signalen
- Umfangreiche Statistikfunktionen/Histogramme

Ihre Benefits

- Ausbringleistung bis zu 150 Stk/min
- Präzise und zuverlässige Wägeregebnisse zur Effizienzsteigerung der Anlagen
- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Bedarfsorientierte Modularität für höchste Flexibilität

Technische Daten	EC-E
Arbeitshöhe ¹⁾	650–800 ²⁾ / 750–900 / 850–1.000 / 950–1.100 ²⁾ mm
Bandbreite	150 / 200 / 300 ²⁾ mm
Wägebandlänge	200 / 300 / 400 / 500 ²⁾ mm
Einlaufbandlänge	300 / 400 / 500 / 600 mm
Auslaufbandlänge	300 / 400 / 500 / 600 mm
BWB (Bruttowägebereich)	1.500–6.000 g
e (min. Eichwert)	≥ 0,5 – ≥ 2,0 g
d (Anzeigewert)	≥ 0,2 g
Standardabweichung ³⁾ (1s)	≥ 150 mg
Max. Ausbringleistung ³⁾	150 Stk/min
Nennspannung	L1/N/PE; 100–240 VAC
Nennfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	Ca. 0,8 kVA
Druckluftversorgung (Option)	8 bar ca. 10 NI/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]
Eigengewicht (Standardausführung)	100 kg
EU-Baumusterprüfbescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)

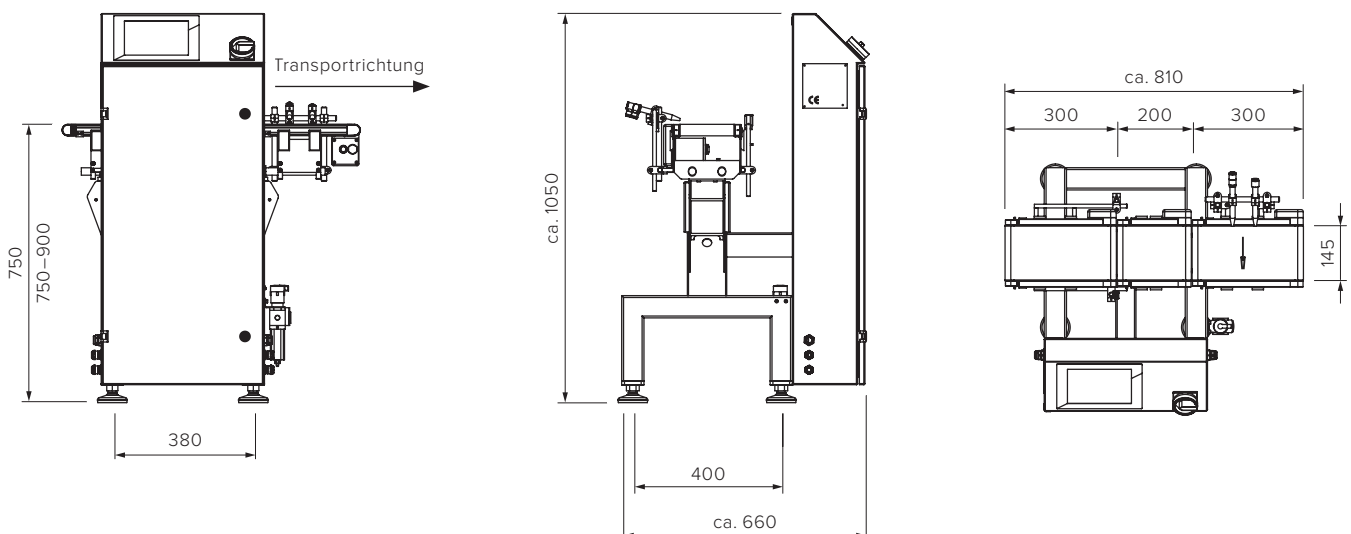
¹⁾ Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

²⁾ Optional, Mehrpreis

³⁾ In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen



Schwerlastwaage EC-E-SL

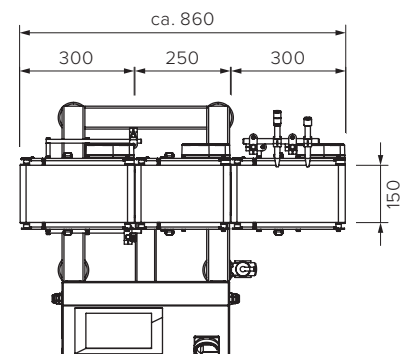
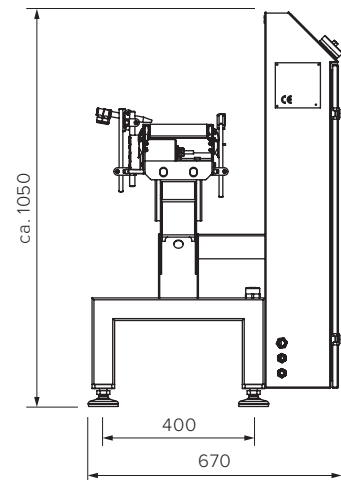
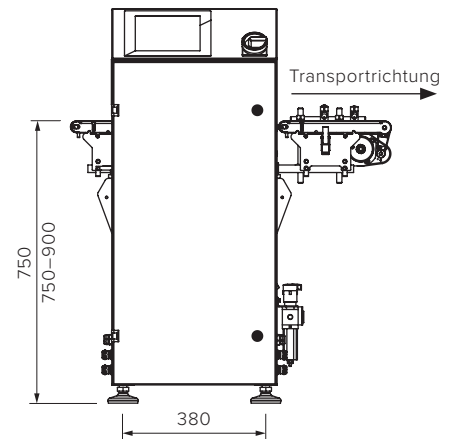
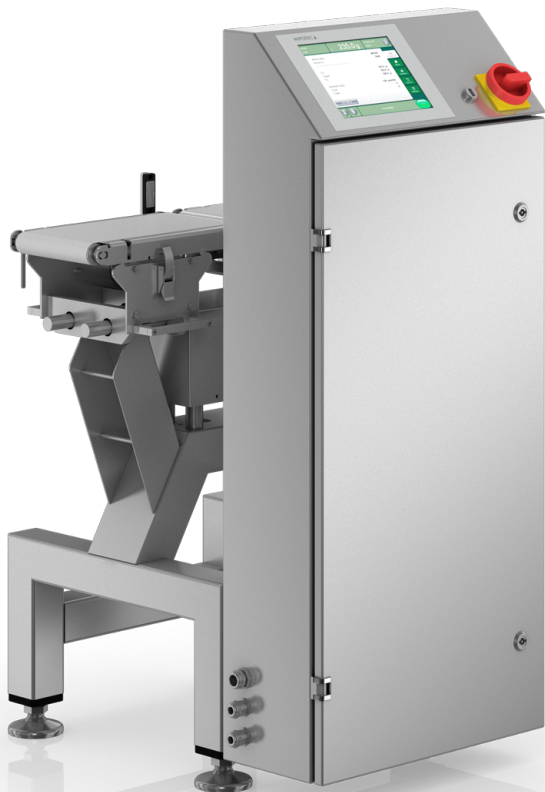


Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ Kompakte Technik im Edelstahl-Design für Einsätze im Feuchtraumumfeld

Das Modell EC-E-VA überzeugt durch sein innovatives Design mit Wägezelle, Motoren und Bandaufbau in Edelstahlvollausführung (Schutzklasse IP65) und empfiehlt sich für einen Einsatz im leichten und mittleren Feuchtraumumfeld.

Die eingesetzte Wipotec-Wägezelle arbeitet nach dem Prinzip der elektrodynamischen Kraftkompensation (EDK) und steht für schnellstmöglich erzielbare Messergebnisse von höchster Präzision. Die EC-E-VA ist einfach und schnell in jede Produktionslinie zu integrieren. Sie ist bei bis zu 150 Wägungen pro Minute Ihr zuverlässiges Instrument für höchste Effizienz.



/ EC-E Optionen:

Modularer Aufbau für Ihren individuellen Bedarf

Mechanik

- Verschiedene Bandlängen und -breiten
- Zusätzliches NT30-Transportband
- Metalldetektorband NT30
- Sonderarbeitshöhen
- Stützfuss

Produkthandling

- Seitliche Führungsschienen
- Messerkanten (rollend)
- Übergangsbleche zwischen den Bändern

Statistik/Datenexport

- USB Stick
- Einzelwertübertragung
- Comscale4-Vernetzung
- Papierstreifendrucker
- Standard-Schnittstellen
- Anbindung an Freeweigh.Net

Kontrollfunktionen

- Produktstromkontrolle
- Druckwächter
- Füllstandskontrolle Auffangbox
- Not-Aus, verschiedene Ausführungen
- Metalldetektor-Anbindung

Wägetechnik

- Wägebandedeckung zum Schutz vor Zugluft
- Eichfähige Ausführung Kontrollwaage
- Durchführung MID Konformitätsbewertung (ehem. Hersteller-Ersteichung)

Elektrik

- Lampenturm (ein- oder dreistufig)
- Signalhupe
- Zusätzliche potentialfreie Ein- und Ausgänge

Sortierung

- Pusher
- Klappband, separat stehend
- Flipper
- Zweite Sortiervorrichtung
- Auffangbehälter, abschließbar
- Fallschacht aus Edelstahl

Steuer- und Regelungstechnik

- Mittelwertregelung (für einen Füllkopf)
- Erweiterung Artikelspeicher

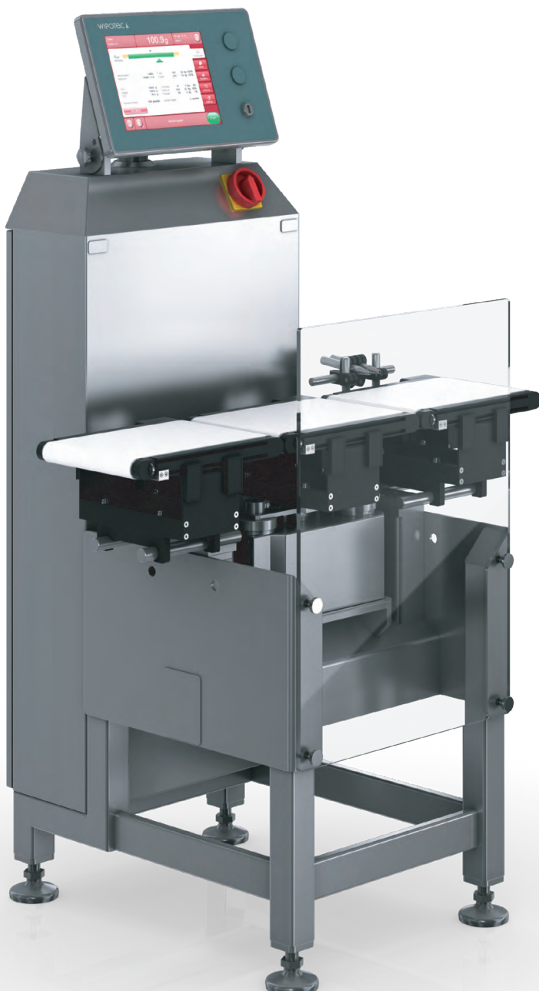
/Hohe Präzision in den mittleren Geschwindigkeitsbereichen

Die dynamische Kontrollwaage HC-M stellt die ideale Wägetechnik für anspruchsvolle Kontroll-, Regel- und Steuerungsaufgaben dar. Sie ist das Verbindungsglied zu den Waagen der Baureihen EC-E und HC-A und bedient das gesamte mittlere Leistungsspektrum mit bis zu 250 Verwägungen pro Minute.

Die HC-M-Kontrollwaage bietet Ihnen komfortable Lösungen. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie das aktuelle Ist-Gewicht kontrollieren, eine Vollständigkeitsprüfung von Gebinden durchführen oder eine Sortierung oder Klassierung vornehmen wollen. Das solide aus Edelstahl gefertigte Untergestell erlaubt hohe Wägegenauigkeiten bei mittleren und hohen Bandgeschwindigkeiten

bzw. Durchsatzleistungen und steht für eine 100%ige Produktüberwachung gemäß Fertigpackungsverordnung (FPV).

Die leichtgewichtigen, patentierten Transportbandsysteme und das besonders sorgfältig abgestimmte Antriebskonzept sorgen für beste Laufruhe und einen schnellen und sicheren Transport. Dabei können individuell angepasste Lösungen für unterschiedlichste Produktformen baukastengleich realisiert werden. Ein ausgereiftes und breites Spektrum an Sortiervorrichtungen (Pusher, Blasdüsen, etc.) steht zur Verfügung, um fehlgewichtige Produkte zuverlässig und produktionsgerecht auszuschleusen.



Wichtigste Features

- Kompletgerät im Edelstahlgehäuse mit Einlauf-, Wäge- und Auslaufband (NT30)
- Eine Sortiervorrichtung (Blasdüse)
- Wartungsfreie Servo-Antriebsmotoren
- Bauartzulassung (MID)
- Wipotec EDK-Wägezelle
- Einfache, menügeführte Bedienung über 10,4" Farb-TFT Display mit Touchscreen
- 100 Produktparameterspeicher
- Werkzeugloser, einfacher Gurt- und Transportbandwechsel
- Flexible Integration in Produktionslinien
- Liniensynchronisation mit potentialfreien I/O-Signalen
- Umfangreiche Statistikfunktionen/Histogramme zur Produktionsdokumentation

Ihre Benefits

- Ausbringleistung bis zu 250 Stk/min
- Exakte Füllergebnisse für hohe Produktivität
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung zur Effizienzsteigerung
- Bedarfsorientierte Modularität für höchste Flexibilität

Technische Daten	HC-M
Arbeitshöhe ¹⁾	700–850 / 800–950 / 900–1.050 mm
Bandbreite	120 / 150 / 200 / 300 ²⁾ / 400 ²⁾ mm
Wägebandlänge	200 / 250 ²⁾ / 300 / 400 / 500 ²⁾ mm
Einlaufbandlänge	200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm
Auslaufbandlänge	200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm
BWB (Bruttowägebereich)	750–7.500 g
e (min. Eichwert)	≥ 0,01 g – ≥ 1,0g
d (Anzeigewert)	≥ 0,01 g
Standardabweichung ³⁾ (1s)	Ab 100 mg
Max. Ausbringleistung ³⁾	250 Stk/min
Nennspannung	L1/N/PE; 100–240 VAC
Nennfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	Ca. 0,8 kVA
Druckluftversorgung (Option)	6 bar ca. 16 NI/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]
Eigengewicht (Standardausführung)	230 kg
EU-Baumusterprüfbescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)

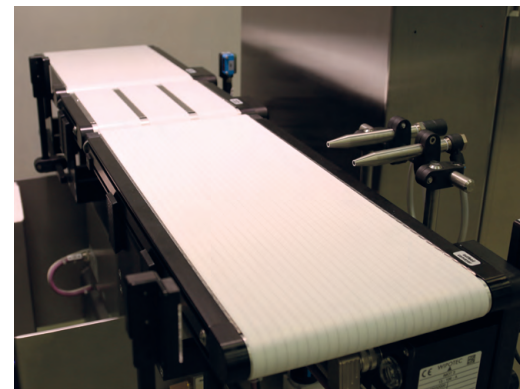
1) Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

2) Optional, Mehrpreis

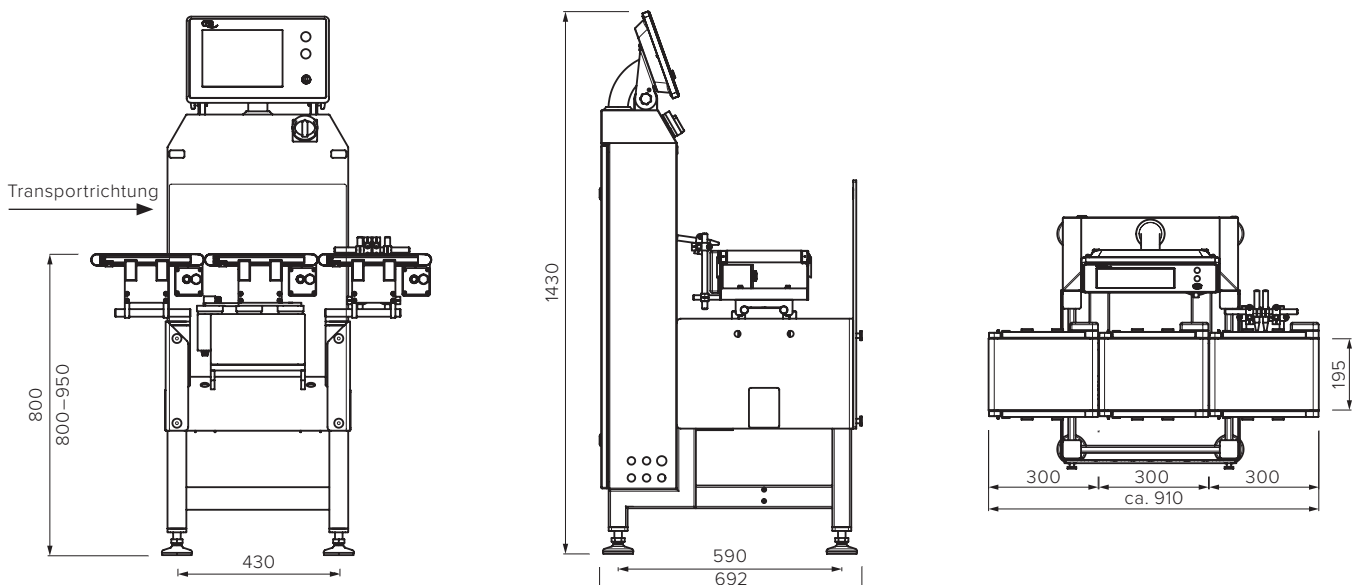
3) In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen



Einfache Bedienung: Farb-TFT Display mit Touchscreen



Blasdüse (rechts) für sicheres Ausschleusen fehlgewichtiger Produkte

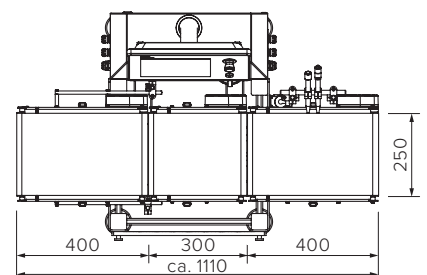
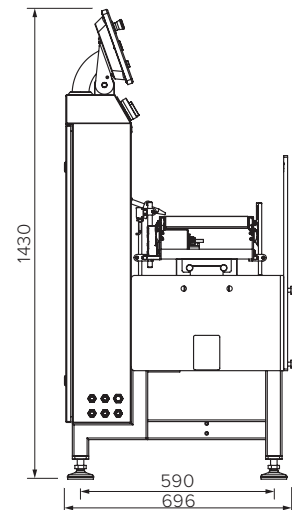
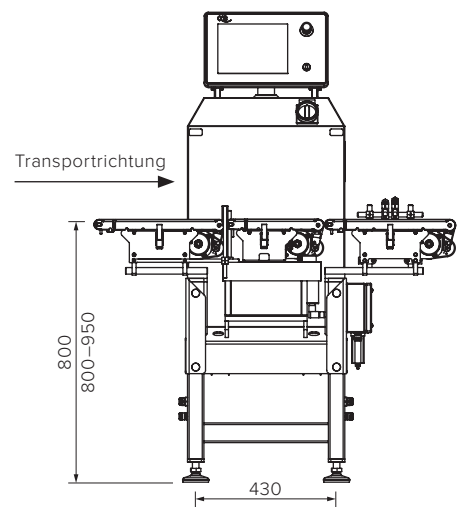


/ Die Kontrollwaage in Volledelstahlausführung für Nassbereiche

Die HC-M-VA besticht durch den Aufbau in Volledelstahl. Hier wurde ganz bewusst auf die Verwendung anderer Materialien im Produktbereich verzichtet. Deshalb ist die HC-M-VA prädestiniert für den Einsatz im leichten und mittleren Feuchtraumumfeld (Schutzklasse IP65).

Wägezelle mit Sekundärhaube, Motoren und Bandaufbau sind als Maschinenkomponenten aus Edelstahl gefertigt. Zusätzliche Edelstahl-Optionen runden das Gesamtpaket in hervorragender Weise ab.

Die Edelstahlvollausführung der HC-M-VA steht für ein vorbildliches Maschinen-Design sowie eine hohe Sicherheit für Produkt und Verbraucher. Entwickelt und realisiert für häufige Reinigungszyklen lässt sich die Maschine sehr leicht in bereits bestehende Produktionslinien integrieren.



Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

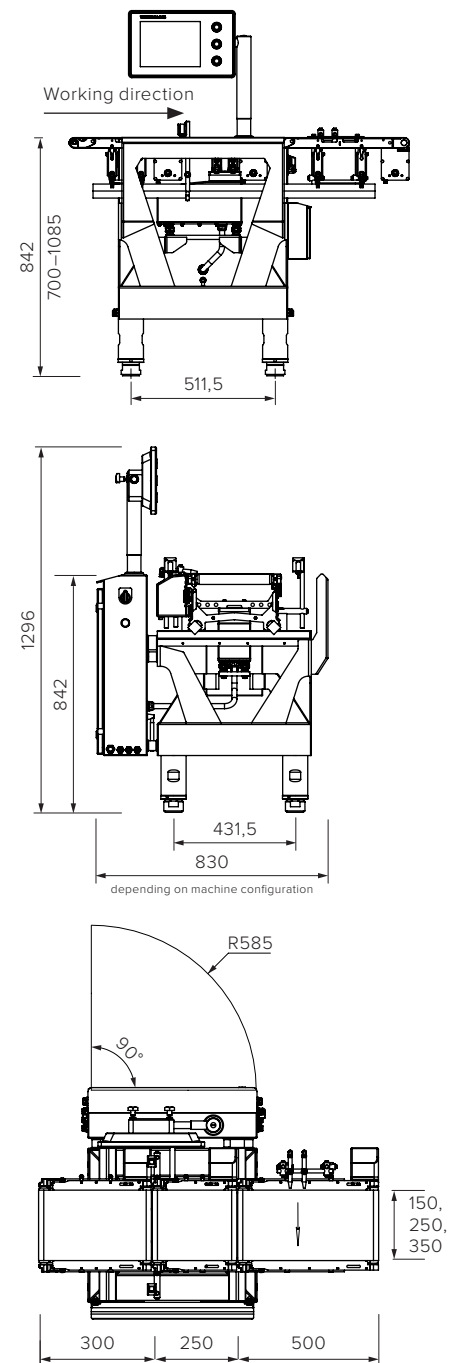
/ Wash-Down Design für maximale Hygiene im universellen Einsatz

Wipotec bietet mit der HC-M-WD eine zuverlässige und robuste Kontrollwaage im innovativen wash-down-Hygienedesign. Das Modell erfüllt alle gesetzlichen Vorschriften der lebensmittelverarbeitenden Industrie wie z. B. IFS-gerechte Produktkontrolle, HACCP- oder LMHV/FDA-konformes Design.

Mit herausragenden Werten im Hinblick auf Präzision und Durchsatz hat Wipotec diese dynamische Kontrollwaage mit wartungsfreien Edelstahl-Servomotoren speziell für intensive und häufig wiederkehrende Reinigungszyklen entwickelt. Die HC-M-WD erfüllt mit durchdachten Leistungsmerkmalen alle Reinigungskriterien und strengen Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie.

Gerundete Oberflächen und definierte Abtropfkanten in Verbindung mit einer offenen Konstruktion und Schutzklasse IP69K sind die besten Voraussetzungen für maximale Hygiene. Das werkzeuglose Lösen des Gurtes über Exzenter steht für einfachstes Reinigen. Das optionale Reinigungsprogrammpaket ermöglicht die gefahrlose Reinigung auch bei laufender Maschine.

Die Maschine verfügt über ein hygienegerechtes Untergestell. Die Präzisionswägezelle in Volledelstahlausführung mit abfallender Gehäuseform und separater Gründung zur schwingungs- und erschütterungsfreien Integration im Maschinengestell garantiert zuverlässige und hochpräzise Wägeregebnisse.

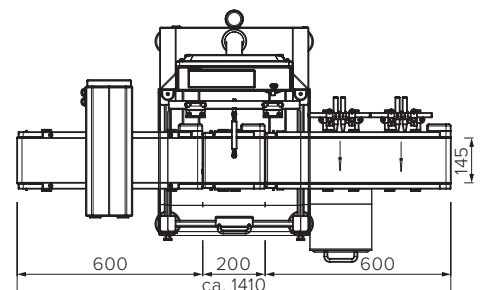
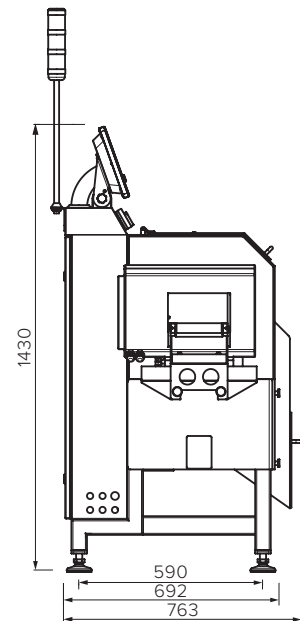
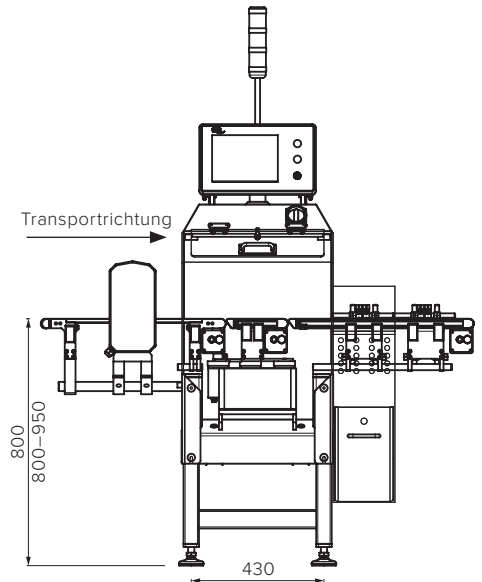


Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ Wiegen und Metalldetektion in einer Einheit integriert

Wenn Ihnen das hochpräzise Wiegen Ihrer Produkte nicht ausreicht und Sie zusätzlich noch eine zuverlässige Metallinspektion wünschen, führt kein Weg an der HC-M-MDi vorbei. Die Maschine ist eine Hightech-Kombination, die Waage und Metalldetektor platzsparend in einem Gerät miteinander verbindet und hinsichtlich Produktsicherheit qualitative Maßstäbe setzt.

Die menügeführte, einfache Bedienung des Gesamtsystems erfolgt über die Steuerung der Waage. Damit erfolgt die Verwaltung von Produktparameter, Protokollierung und Produktionsstatistik sehr komfortabel von einer zentralen Stelle. Alle gängigen Metalldetektor-Leistungsmerkmale (z. B. Produktnachführung, Kompensation des Produkteffektes) sind selbstverständlich auch in der HC-M-MDi verfügbar. Das Modell vereint hochpräzises Wiegen und vollintegrierte Metalldetektion in einer kompakten Einheit.



Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/HC-M: Vielfältigste Optionen für ihre maßgeschneiderte Applikation

Mechanik

- Verschiedene Bandlängen und -breiten
- Applikationsgerechte Transportsysteme
- Separat stehende Transportbänder
- Kombinationsgestell (für Metalldetektor)
- Metalldetektorband
- Sonderarbeitshöhen
- Stützfuß

Produkthandling

- Seitliche Führungsschienen
- Messerkanten (rollend)
- Übergangsbleche zwischen den Bändern
- Stufenlos einstellbare Oberläufer, Schnabelbänder und Seitenpressbänder
- Intralox Gliederkettenbänder

Statistik/Datenexport

- USB Stick
- Konfigurierbare Statistikübertragung
- Comscale4-Vernetzung
- Papierstreifendrucker
- XML- und OPC Schnittstelle
- Standard-Schnittstellen (Profibus, Ethernet/IP)
- Anbindung an Freeweigh.Net
- Backup/Restore Programmpaket

Kontrollfunktionen

- Produktstromkontrolle
- Serienfehlererkennung
- Sensorkontrolle
- Zusätzliche Produktkontrollen (Laschen, Schräglage)
- Druckwächter
- Füllstandskontrolle Auffangbox
- Not-Aus, verschiedene Ausführungen
- Potentialfreier Eingang

Wägetechnik

- Wägebandsvollabdeckung zum Schutz vor Zugluft
- Eichfähige Ausführung Kontrollwaage
- Durchführung MID-Konformitätsbewertung (ehem. Hersteller-Ersteichung)
- VLK Wägezelle (vorlastangepasste Störgrößenkompensation)
- Mehrteilungs-/Mehrbereichswaage

Elektrik

- Lampenturm (ein- oder dreistufig)
- Signalhupe
- Erweiterung Produktparameter Speicher
- Steuerung von max. 5 Transportmotoren
- Ansteuerung eines Frequenzumrichters
- Numerische Fernanzeige
- Zusätzliche potentialfreie Ein- und Ausgänge
- Integrierter Metalldetektor

Sortierung

- Pusher
- Klappband, separat stehend
- Flipper
- Zweite Sortiervorrichtung
- Auffangbehälter, abschließbar
- Fallschacht aus Edelstahl

Steuer- und Regelungstechnik

- Mittelwertregelung (für einen Füllkopf)
- Mittelwertregelung (für zwei Füllköpfe)
- Gleitende Mittelwertsteuerung
- Ausstoßminimierung

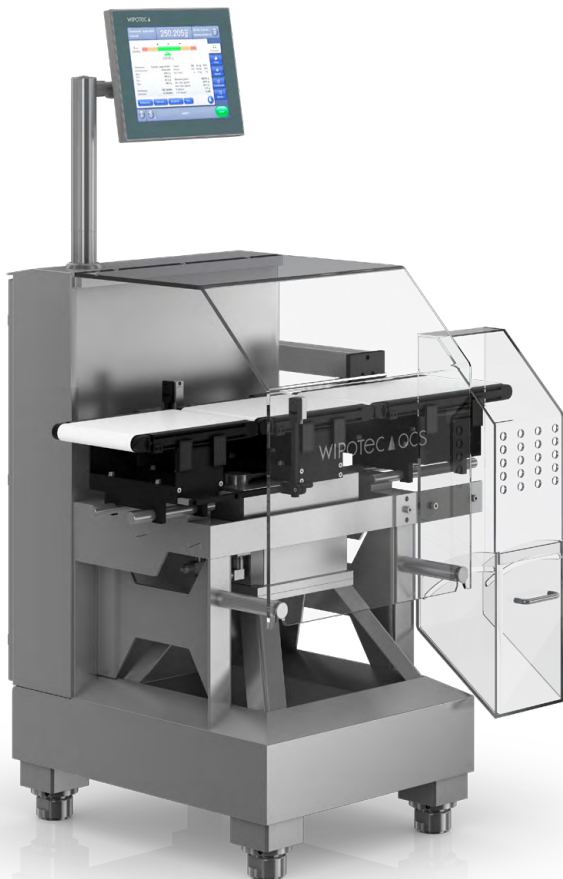
/ HC-A Baureihe für höchste Ansprüche beim dynamischen Wiegen

Kontrollwaagen der Baureihe HC-A erfüllen hinsichtlich Präzision und Durchsatz höchste Anforderungen an die moderne, dynamische Wägetechnik. Die Maschinen bieten in Bezug auf Steuerung und Mechanik die ideale Plattform zur Realisierung komplexer Regel- und Steuerungsaufgaben. Sie stellen mit maximal 600 Verwägungen pro Minute bei 100%iger Produktüberwachung gemäß Fertigpackungsverordnung (FPV) die Basis für applikationsgerechte Lösungen bei höchsten Anforderungen dar.

Die HC-A erweitert die Einsatzmöglichkeiten des Produktportfolios von Wipotec erheblich und vervollständigt das umfangreiche Spektrum insbesondere für Highend-Anwendungen. Die bekannte Produkt- und Bedienphilosophie führt sie dabei konsequent fort. Ein weiterentwickeltes, besonders massives Edelstahlgestell gewährleistet höchste Wägegenauigkeiten bei

sehr hohen Bandgeschwindigkeiten bzw. Durchsatzleistungen. Baukastengleich können individuell angepasste Lösungen für unterschiedlichste Produktgeometrien und -formen realisiert werden. Ein ausgereiftes und breites Spektrum an Sortiervorrichtungen (Pusher, Blasdüse, etc.) steht bereit, um fehlgewichtige Produkte zuverlässig und verpackungsgerecht auszuschleusen. Die HC-A besticht durch ihr ausgefeiltes Produkthandling.

So kommen Oberläuferbänder zur sicheren Übernahme und Beschleunigung von Faltschachteln ebenso zum Einsatz wie Zuteilschnecken und Seitenpressbänder, um Flaschen sicher zu vereinzeln oder zu beschleunigen. Die HC-A unterstützt Sie mit optional bereitgestellten Funktionen in Ihrem Vorhaben, teure Produktüberfüllungen zu minimieren.



Wichtigste Features

- Robustes, massives Edelstahlgestell
- Eine Sortiervorrichtung (Blasdüse oder Pusher)
- Wartungsfreie Servo-Antriebsmotoren
- Bauartzulassung (MID)
- Wipotec EDK-Wägezelle
- Einfache, menügeführte Bedienung über 15" Farb-TFT Display mit Touchscreen
- Werkzeugloser, einfacher Gurt- und Transportbandwechsel
- Flexible Integration in Produktionslinien
- Liniensynchronisation mit potentialfreien I/O-Signalen (optional erweiterbar)
- Variable Transportbandbreiten und -längen
- Umfangreiche Statistikfunktionen/Histogramme

Ihre Benefits

- Ausbringleistung bis zu 600 Stk/min
- Exakte Füllergebnisse für höchste Produktivität
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung zur Effizienzsteigerung
- Bedarfsorientierte Modularität für höchste Flexibilität
- Positiver Beitrag zur Senkung der TCO durch höhere Anlageneffizienz

Technische Daten	HC-A
Arbeitshöhe ¹⁾	700–850 / 800–950 / 900–1.050 mm
Bandbreite	120 / 150 / 200 / 300 / 400 ²⁾ mm
Wägebandlänge	200 / 250 ²⁾ / 300 / 400 / 500 mm
Einlaufbandlänge	200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm
Auslaufbandlänge	200 / 300 / 400 / 500 / 600 mm
BWB (Bruttowägebereich)	750–7.500 g
e (min. Eichwert)	≥ 0,1 g – ≥ 1,0 g
d (Anzeigewert)	≥ 0,01 g
Standardabweichung ³⁾ (1s)	Ab 50 mg
Max. Ausbringleistung ³⁾	600 Stk/min
Nennspannung	L1/N/PE; 100–240 VAC
Nennfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	Ca. 0,8 kVA
Druckluftversorgung (Option)	6 bar ca. 16 NI/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]
Eigengewicht (Standardausführung)	250 kg
EU-Baumusterprüfbescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)

1) Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

2) Optional, Mehrpreis

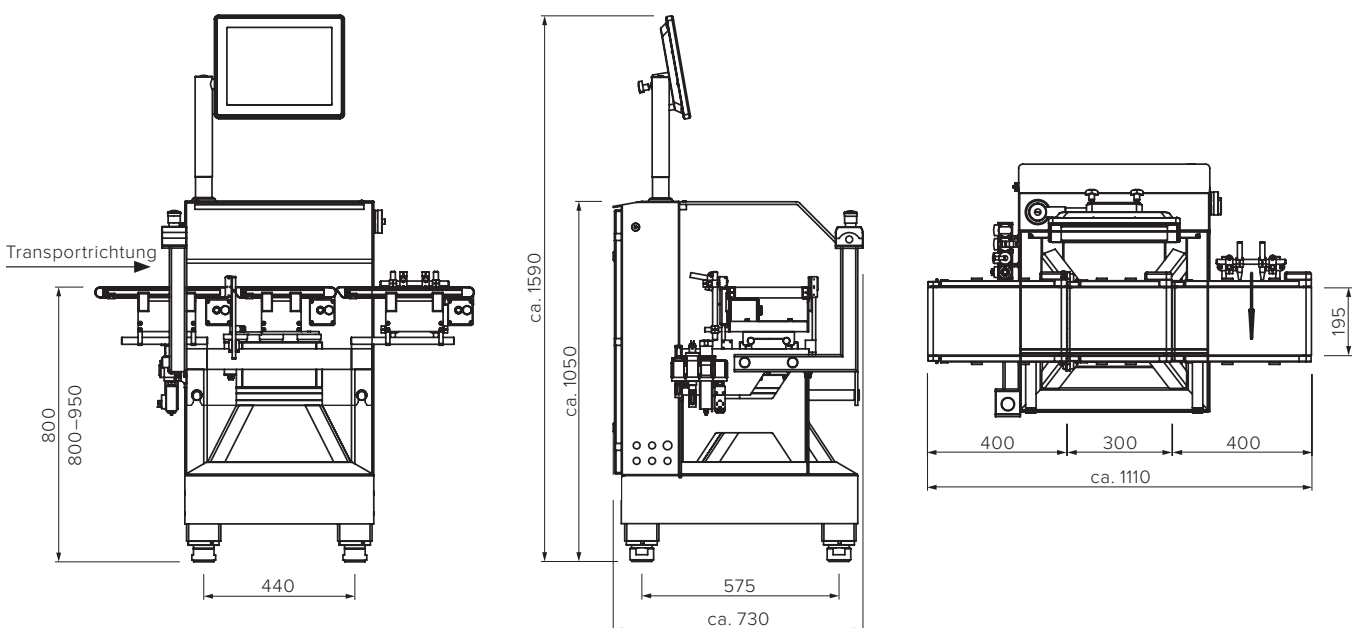
3) In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen



Benutzerfreundlich und komfortabel:
HC-A User Interface



Ausgefeilte HC-A-Wägetechnik
auch als Mehrspurvariante



/ HC-A Komponenten: Hochqualitative Bausteine für ihren Erfolg

Die richtige und gewissenhafte Auswahl der Kontrollwaagen-Komponenten ist eine wichtige Grundlage für effizientes Wiegen in der Bewegung. Dank langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung dynamischer Wägetechnik profitieren Sie von einem ideal aufeinander abgestimmten Zusammenspiel für genaueste Wäageergebnisse bei höchsten Geschwindigkeiten.

GMP-gerechtes Design

Die konsequente Umsetzung der GMP-Anforderungen (z. B. schräge Kanten, verdeckte Kabelführungen, leicht zu reinigende Oberflächen) integrieren die HC-A sehr leicht in die Lebensmittelproduktion.

Massives Gestell

Das besonders robuste Untergestell aus Edelstahl gewährleistet in Verbindung mit dem hohen Integrationsgewicht einen sicheren Stand, der etwaige Störschwingungen sicher dämpft.

Patentierete Transportbänder

Leichtgewichtige und patentierte Transportbänder sorgen zusammen mit einem besonders sorgfältig abgestimmten Antriebskonzept für beste Laufruhe und einen zuverlässigen und sicheren Transport. Darüber hinaus wird das Transportsystem durch zahlreiche Handlingssysteme ergänzt (z. B. Vereinzlungsschnecken).

Präzisionswägezellen

Die für die besonderen Bedürfnisse dynamischer Hochleistungswägeprozesse entwickelten Wägezellen (1 ms Abtastrate) sind optimal auf die jeweilige Applikation abgestimmt. So werden höchste Geschwindigkeiten, Ausbringleistungen und Genauigkeiten sicher erreicht.

15" Farb-TFT

Die HC-A ist mit einem großen, hochauflösenden Farb-TFT Display mit Touchscreen ausgerüstet. Das Display zeichnet sich durch eine brillante und kontrastreiche Farbgebung aus.

Sensorkontrolle*

Kontinuierliche Überwachung aller angeschlossenen Sensoren durch die Kontrollwaage. Der Ausfall eines Sensors – etwa durch Kabelbruch – löst selbsttätig einen Alarm aus. Die Alarmmeldung wird in Klartext und mit Angabe des entsprechenden Sensors angezeigt.

Produktstromkontrolle*

Die Option Produktstromkontrolle überwacht die Produktkette innerhalb der Kontrollwaage und löst Alarm aus, wenn:

- fälschlicherweise ein zusätzliches Produkt in den Produktstrom gelangt
- registrierte Produkte aus dem Produktstrom entfernt werden
- ein Schlechtprodukt versehentlich nicht aussortiert wird (Auswerfer-Gegenkontrolle im Gutkanal)

Remote-Bedienung*

Waagen des Typs HC-A können über eine Ethernet-Verbindung von einem zweiten Bedienterminal vollständig fernbedient werden.

Folgeantrieb*

Das Motorenmanagement der Kontrollwaage HC-A regelt stufenlos die einzelnen Antriebsmotoren. Änderungen der Transportgeschwindigkeit von vorgeschalteten Maschinen folgt die HC-A synchron unter Beibehaltung ihrer messtechnischen Genauigkeiten sowie der automatischen Anpassung des Sortierzeitpunktes.

Laschenkontrolle*

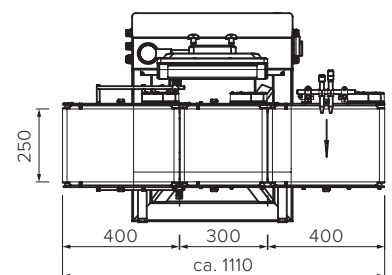
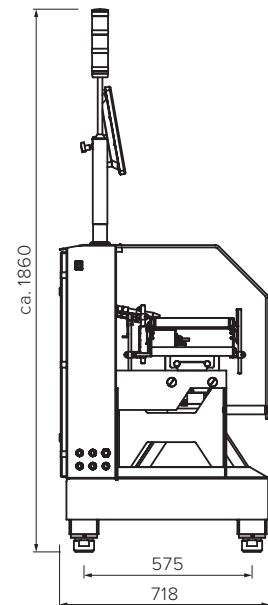
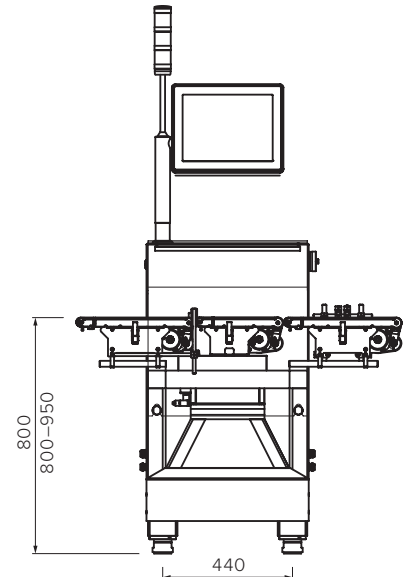
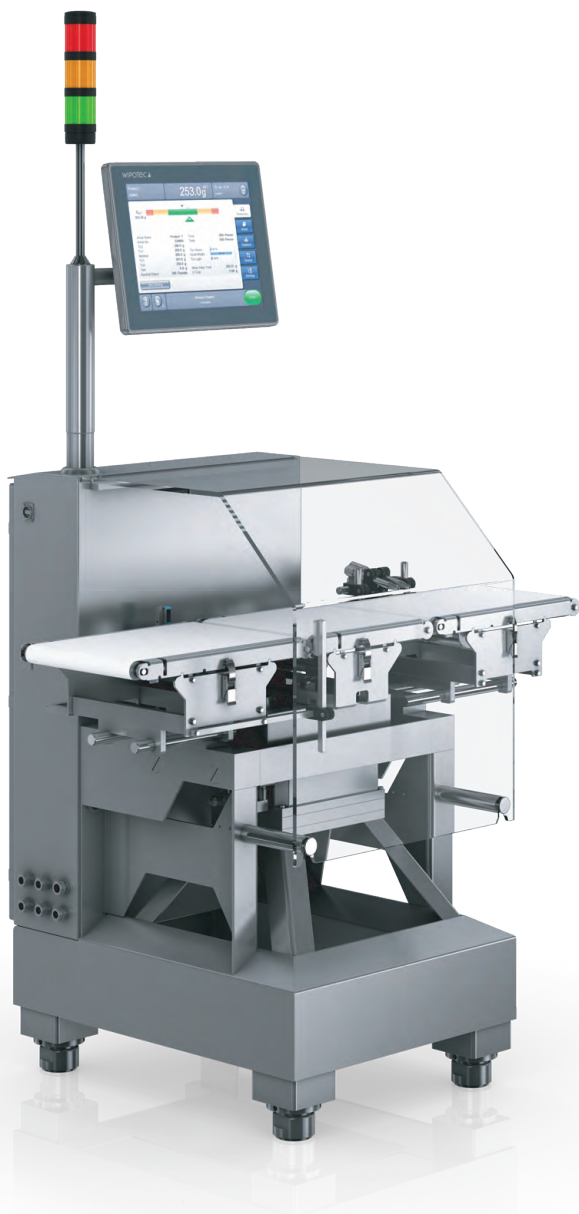
Die Laschenkontrolle überprüft den ordnungsgemäßen Verschluss von Packungen. Fehlerhaft verschlossene Packungen werden von der Kontrollwaage erkannt und über eine Sortiereinrichtung zuverlässig ausgeschieden. In der Produktionsstatistik werden Packungen mit Laschenfehler gesondert aufgeführt. Die Laschenkontrolle wird über leicht verstellbare Formateile mittels Skalenscheiben auf verschiedene Packungsgrößen eingestellt.

Gleitende Mittelwertsteuerung*

Diese Funktion ermöglicht das automatische Nachführen der Sortiergrenzen bei langwelligen Gewichtsschwankungen der Verpackungen. Die Sortiergrenzen und die Gutzone werden entsprechend des errechneten gleitenden Mittelwertes in einem vom Benutzer vorgegebenen Toleranzband der aktuellen Produktion nachgeführt. Die gleitende Mittelwertsteuerung erlaubt somit eine enge Wahl der Sortiergrenzen bei gleichzeitiger Berücksichtigung von Gewichtsschwankungen von Verpackungen innerhalb des Produktionsverlaufs.

/ Der Alleskönner für Nassanwendungen

Die HC-A-VA genügt als dynamische Kontrollwaage in Volledelstahl höchsten Ansprüchen hinsichtlich Präzision bei maximalem Durchsatz. Prädestiniert für den Einsatz im leichten und mittleren Feuchtraumumfeld ist die HC-A-VA (Schutzklasse IP65) einfach in bereits bestehende Produktionslinien zu integrieren. Wägezelle, Motoren und Bandaufbau sind als Maschinenkomponenten in Edelstahl gefertigt.



Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ HC-A Optionen: Modulare Bausteine für ihre optimierte Applikation



Das HMI der HC-A besteht durch einfache und intuitive Bedienbarkeit, Komfort und schnelle Erlernbarkeit



Benutzerfreundlicher Home Screen



Übersichtliche Grafik Mittelwertangabe

Type	Date / time	exported
Intermediate statistics	2011-04-12 11:55:13	No
Cumulative statistic	2011-04-12 11:18:56	No
Cumulative statistic	2011-04-12 11:06:45	No
Cumulative statistic	2011-04-12 11:00:14	No
Cumulative statistic	2011-04-12 10:03:29	No
Cumulative statistic	2011-04-11 16:46:06	No
History of errors	2010-04-20 03:04:31	No
Intermediate statistics	2010-04-20 03:04:12	No
Article	2010-04-20 03:03:58	No
Spot checks	2010-04-20 03:03:21	No

Umfangreiche Statistikfunktionen

/HC-A: vielfältige Optionsmodule

Mechanik 1

- Verschiedene Bandlängen und -breiten
- Mehrspuranlage mit Sammelbedienung
- Applikationsgerechte Transportsysteme
- Kombinationsgestelle (Metalldetektor, Lasercodierung, etc.)
- Metalldetektorband
- Sonderarbeitshöhen
- Stützfuß

Produkthandling 2

- Seitliche Führungsschienen
- Messerkanten (rollend)
- Übergangsbleche zwischen den Bändern
- Stufenlos einstellbare Oberläufer, Schnabelbänder und Seitenpressbänder
- Vereinzelungsschnecke
- Intralox Gliederkettenbänder

Statistik/Datenexport 3

- USB Stick
- Konfigurierbare Statistikübertragung
- Comscale4-Vernetzung
- Papierstreifendrucker
- XML- und OPC Schnittstelle
- Standard-Schnittstellen (Profibus und Ethernet/IP)
- Anbindung an Freeweigh.Net
- Backup/Restore Programmpaket

Kontrollfunktionen 4

- Produktstromkontrolle
- Serienfehlererkennung
- Sensorkontrolle
- Zusätzl. Produktkontrollen (Laschen, Schräglage)
- Druckwächter
- Füllstandskontrolle Auffangbox
- Not-Aus, verschiedene Ausführungen
- Nachkontrolle
- Stausensoren

Wägetechnik 5

- Vorlastangepasste Störgrößenkompensation
- Active Vibration Compensation (AVC)
- Tara-Brutto Wägesystem
- Milliliter-Programmpaket (ml-Anzeige)
- Wägebandvollabdeckung zum Schutz vor Zugluft
- Eichfähige Ausführung Kontrollwaage
- Durchführung MID-Konformitätsbewertung
- Mehrteilungs-/Mehrbereichswaagen
- Mehrspur-Wägesysteme
- Artikel Teach-In

Elektrik 6

- Lampenturm (ein- oder dreistufig)
- Signalhupe
- Erweiterung Produktparameter Speicher
- Steuerung von zusätzlichen Transportmotoren
- Motormischbetrieb (IMOT oder DC/AC-Antriebe)
- Ansteuerung eines Frequenzumrichters
- Numerische Fernanzeige
- Zusätzliche potentialfreie Ein- und Ausgänge
- Folgeantrieb
- Integrierter Metalldetektor

Sortierung 7

- Mehrfachsortierung
- Sortiereinrichtungen (Blasdüse, Pusher, Klappe, etc.)
- zusätzliche Sortiervorrichtungen
- Auffangbehälter, abschließbar
- Fallschacht aus Edelstahl
- Hochgeschwindigkeits-Ausleitsystem
- Servomotorische Ausleitsysteme

Steuer- und Regelungstechnik 8

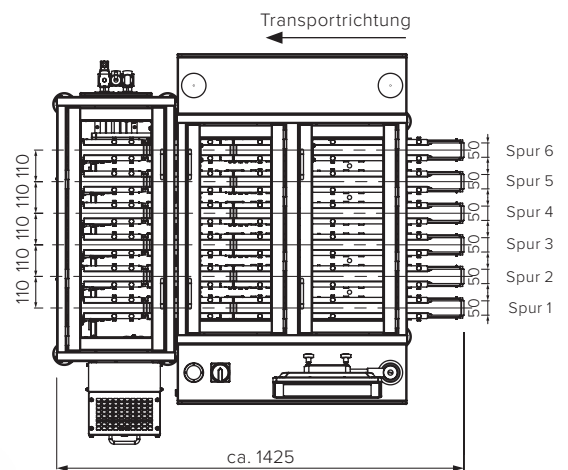
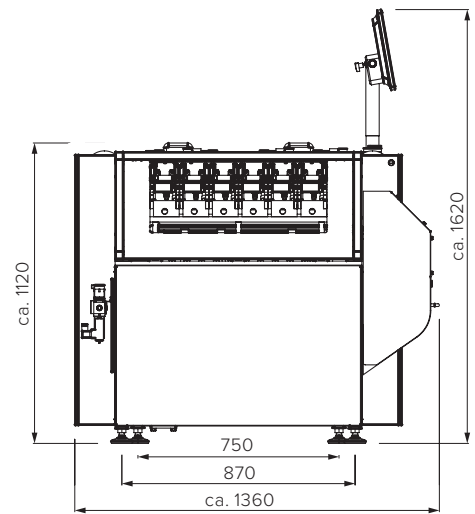
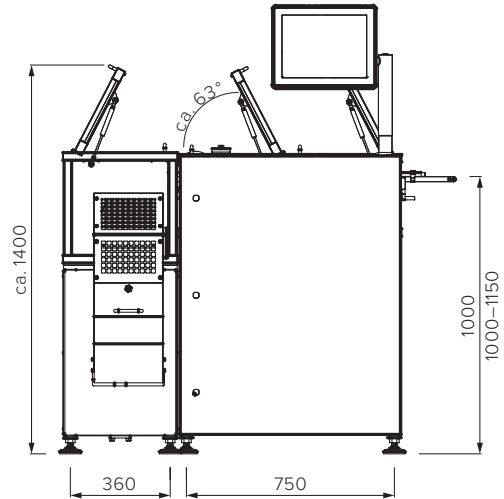
- Mittelwertregelung (für bis zu 30 Füllköpfe)
- Remote Control zur Fernwartung
- Füllkopfbetrachtung mit Trendmeter und
- Individualstatistiken (für bis zu 30 Füllköpfe)
- Gleitende Mittelwertsteuerung
- Ausstoßminimierung

/ Hochperformante Kontrollwaagen für Mehrspurbetrieb

HC-A-Mehrspursysteme (HC-A-Multi) eignen sich besonders für kleine Verpackungsformen (z. B. Stickpacks oder Vierrandsiegelbeutel). Mehrspuranlagen sind sowohl in traditioneller Transportband- als auch in Überschubtechnik (Push over) verfügbar. Die hochpräzise Gewichtsmessung mit Anzeige erfolgt individuell je Spur (bei kleinsten Spurmittenabständen). Die Ausscheidung ist spurbezogen oder gesamtheitlich.

Im Push over-Verfahren ist die EDK-Wägezelle von Wipotec mechanisch vollständig vom Produkttransport entkoppelt. Die Produkte werden von einem „Finger“ (von oben geführt und angetrieben) über die Wägeplattform geschoben.

Der Produkttransport erfolgt zentral über nur einen Servomotor für die gesamte Kontrollwaage (alle Spuren). Mit der Überschubtechnik werden kleinstmögliche Spurbstände und größtmögliche Genauigkeiten erzielt. Mehrspurige Anlagen werden in Abhängigkeit der eingesetzten Abfüllanlage, der jeweiligen Produktgeometrie nach Ihren spezifischen Anforderungen individuell konzipiert, konstruiert und gefertigt.

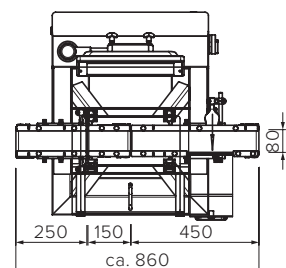
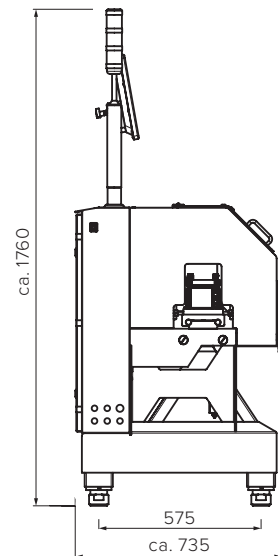
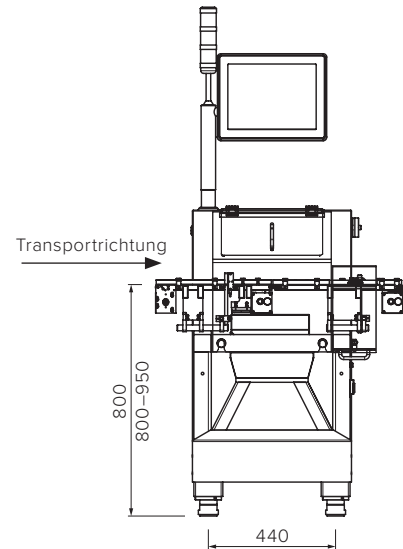


Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ Präzises Wiegen für kleinstgewichtige Teile

Die HC-A-MI ist die ideale Lösung für automatisierte und kontinuierliche Präzisionswägungen von kleinstgewichtigen Teilen (z.B. Stickpacks) im Milligrammbereich. Die Produktzuführung erfolgt dabei individuell und produktspezifisch.

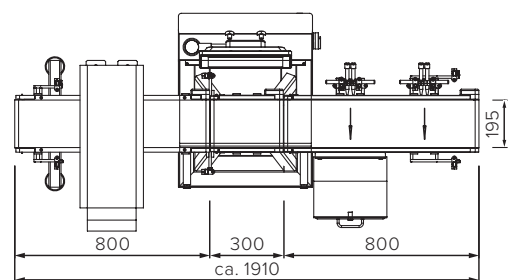
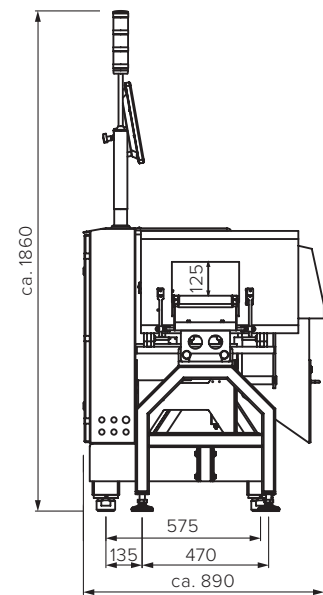
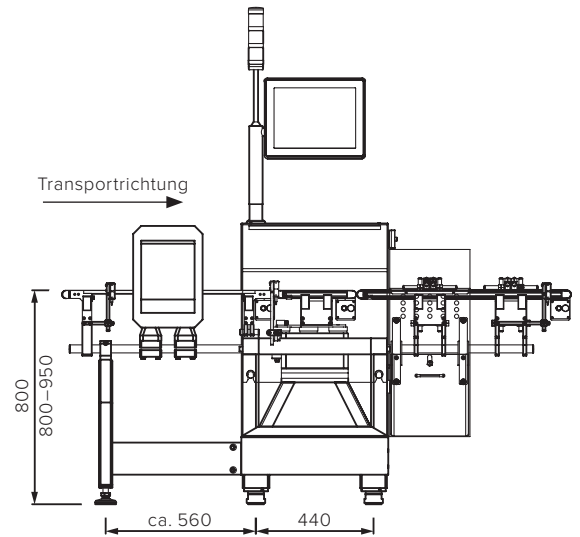
Vibrationen im Produktionsumfeld werden durch die vorlastangepasste Störgrößenkompensation (optional) unterdrückt. Die Wägungen erfolgen innerhalb von Sekundenbruchteilen. Die Klassierung in Gut- oder Schlechtprodukt sowie die eventuelle Aussortierung geschehen direkt über die Steuerung der Kontrollwaage. Die HC-A-MI eröffnet durch ihre automatisierte 100%ige Kontrolle neue Möglichkeiten in der Qualitätssicherung von sensiblen Produkten und Produktionsprozessen. Sie ist leicht in jede Produktionslinie zu integrieren.



Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ Wiegen und Metalldetektion für maximale Produktsicherheit

Das Modell HC-A-MDi steht für hochpräzises Wiegen in Kombination mit sensibelster Metalldetektion für höchste Ansprüche. Es stellt eine sinnvolle Kombination von Inspektionstechnik im Sinne eines verbesserten Verbraucherschutzes dar und bietet Waage und Metalldetektor als platzsparende Einheit, die über nur ein HMI bedient wird und einfach in jede Linie integriert werden kann.



Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel

/ **Schwerlast Kontrollwaagen**

zur präzisen Gewichtserfassung

Sie suchen eine zuverlässige Kontrollwaage zur präzisen, dynamischen Gewichtserfassung im Logistik- und Lagerbereich oder in nassen und hygienischen Umgebungen? Mit der Investition in die Schwerlastmodelle aus dem umfangreichen Kontrollwaagen-Portfolio von Wipotec treffen Sie stets die richtigen Entscheidung.

Die Waagen ermitteln präzise Gewichtswerte, steuern dabei Waren- und Materialflüsse und liefern unterm Strich aufgrund ihrer hohen Geschwindigkeiten beachtliche Durchsatzraten. Leicht zu bedienen und einfach in bestehende Fördersysteme integrierbar sind sie ein Garant für Präzision und Langlebigkeit.

Folgende Schwerlastwaagen von Wipotec gibt es:

- EC-E-SL** das Einstiegsmodell
- HC-M-SL** Standardmodell bis 60 kg Bruttowägebereich
- HC-M-WD-SL** als wash-down Ausführung (IP69K)
- HC-M-MDi-SL** in Kombination mit Metalldetektion



HC-M-WD-SL



HC-M-MDi-SL

/ X-ray–Spitzentechnologie: Produktsicherheit und Markenschutz als oberste Prämisse

Die Qualität industriell gefertigter Produkte muss in allen Produktionsprozessen höchste Priorität genießen. Vor dem Hintergrund größtmöglicher Kundensicherheit kann die Auslieferung fehlerhafter Ware schnell fatale Folgen nach sich ziehen. Rückrufaktionen sind extrem teuer und schädigen Ihr Image als zuverlässiger Hersteller. Noch schlimmer sind mögliche negative gesundheitliche Auswirkungen auf Verbraucher infolge schadhafter Produkte.

Wipotec-Inspektionstechnik für höchsten Verbraucherschutz

Damit der Griff in die Regale für Verbraucher nicht zum Sicherheitsrisiko wird, benötigen Hersteller moderne und vollautomatische Inspektionssysteme, die ohne Einschränkung der Produktivität die Qualität der hergestellten Ware dauerhaft und zuverlässig sicherstellen.

Wipotec gehört zu den führenden Anbietern umfassender Inspektionslösungen. Mit unserer weltweit geschätzten Spitzentechnologie und einem umfangreichen Produktportfolio an hochmodernen und leistungsstarken Röntgenscannern geben wir Ihnen die Gewissheit, hinsichtlich Qualitätssicherung bestmöglich aufgestellt zu sein. So schaffen Sie mit uns die Basis für nachhaltiges Kundenvertrauen.

Röntgenscanner von Wipotec unterstützen den Aufbau eines effizienten Qualitätssicherungssystems auf der Grundlage von Standards wie HACCP, BRC oder IFS. Die Hightech-Maschinen erkennen Fremdkörper aus Metall, Glas, Stein und Kunststoffe verschiedener Dichte und überprüfen Ihre Produkte darüber hinaus auf Vollständigkeit, korrekte Form und Füllmenge. Unsere global anerkannte Spitzentechnologie sichert Ihnen die bestmögliche Produktinspektion.

Wipotec Portfolio: Röntgen- und optische Inspektionssysteme



Funktionalität & Performance

SC Scanning – Premium Röntgeninspektion in höchstperformanten Anwendungen
E Essential – Einfache Anwendungen, optimales Preis-Leistungsverhältnis

/ Kontrollwaage und Röntgeninspektion im platzsparenden Verbund

Die Modellreihe SC-W ist eine richtungsweisende Kombination aus innovativer Röntgentechnik und bewährter Kontrollwaagen-Technologie von Wipotec. Dabei werden die Produkte des Gutkanals nicht nur auf Fremdkörper untersucht, sondern zusätzlich einer hochpräzisen Gewichtsprüfung unterzogen. Fehlgewichtige Einheiten werden dabei in ein separates Behältnis ausgeschleust.

Als Einzel- und Doppelspuranlage erhältlich sind die Modelle in beiden Varianten, mit und ohne Strahlenschutzvorhänge, sehr erfolgreich. Die Variante ohne Strahlenschutzvorhänge ermöglicht hohe Durchsatzraten von bis zu 300 Packungen pro Minute und Spur, die auch bei sehr leichten Produkteinheiten erzielt werden können.

Dank des werkzeuglosen Wechsels aller Bänder und der einfach zu bedienenden Abdeckungen ist das System sehr leicht zu reinigen. Der Produktbereich ist von allen antriebstechnischen Komponenten getrennt.

Alle Röntgenscanner von Wipotec übernehmen die aus der Sparte Kontrollwaagen bekannte komfortable Bedienoberfläche. Die Steuerung des Systems erfolgt über einen 15" Farb-TFT mit Touchscreen, der stets die aktuellen Röntgenbilder sowie das jeweilige Produktgewicht anzeigt. Die Maschinen bestehen komplett aus Edelstahl und erfüllen die Schutzklasse IP65.

Die Balkonarchitektur ermöglicht in Verbindung mit dem in C-Form realisierten Produktraum und den abgechrägten Flächen eine einfache, schnelle und gründliche Reinigung. Alle Scanner erfüllen damit höchste Hygieneanforderungen.



Wichtigste Features

- Röntgenscanner und Kontrollwaage in einer Einheit
- Höchste Modularität im Aufbau
- Erhältlich als Ein- und Zweispurssystem

Ihre Benefits

- Röntgenscanner und Kontrollwaage für maximale Produktsicherheit
- Ein zentrales HMI für einfachste Bedienung

/ Volle Leistung bei höchster Flexibilität

Die weltweit sehr erfolgreiche SC-Serie wurde für höchste Ansprüche der modernen Qualitätssicherung realisiert. Sie lässt hinsichtlich Prozesssicherheit und Hygienesdesign keine Wünsche offen. Die Hochleistungs-Detektoren mit Dioden, VioX oder DFXr Sensortechnologie stellen mit ihren hochauflösenden Röntgenbildern die ideale Basis für die im eigenen Haus entwickelte Bildverarbeitungssoftware dar. Minimale Fehl- auswurfraten bei gleichzeitig maximaler Detektionsgenauigkeit führen zur größtmöglichen Sicherheit.

Herzstück der Scanner ist ihr Sensor. Dank der neuen Advanced Modularity für die SC-Serie, können die Kernsegmente mit allen verfügbaren Sensortechnologien ausgerüstet werden. Das beinhaltet Diodenzellen, VioX oder DFXr.¹ Die einzelnen Modelle sind mit einem umfangreichen Softwarepaket ausgestattet.

Fremdkörperdetektion, Mengen-, Form-, Vollständigkeits- und Füllstandskontrollen gehören zum Leistungsspektrum der netzwerkfähigen Scanner, die als Ein- und Mehrspursystem erhältlich sind und jeden Scanvorgang lückenlos dokumentieren.

Alle Röntgenscanner von Wipotec übernehmen die aus der Sparte Kontrollwaagen bekannte komfortable Bedienoberfläche. Die Steuerung des Systems erfolgt über einen 15" Farb-TFT mit Touchscreen, der stets die aktuellen Röntgenbilder anzeigt. Die Maschinen bestehen komplett aus Edelstahl und erfüllen die Schutzklasse IP65. Die Balkonarchitektur ermöglicht in Verbindung mit dem in C-Form realisierten, schweißnahtlosen Produktraum und den abgeschrägten Flächen eine einfache, schnelle und gründliche Reinigung. Alle Scanner erfüllen damit höchste Hygieneanforderungen.



Wichtigste Features

- Advanced Modularity in Aufbau und Sensortechnologie
- Produktraum in C-Form
- Kompakte Bauweise
- Integrierte Fördertechnik
- Balkonarchitektur
- Hochleistungssensoren (Dioden, VioX, DFXr Technologien)¹

Ihre Benefits

- Umfassendste Inspektion für größte Sicherheit
- Platzsparende Bauform für einfachste Integration

¹ VioX Technologie nicht verfügbar für SC 20

/ Zuverlässiger Experten-Service, zugeschnitten auf ihre Bedürfnisse

Wenn Sie sich für Wipotec als Ihren zukünftigen Systemlieferanten entscheiden, profitieren Sie von unserer langjährigen Serviceerfahrung mit Wäge- und Inspektionslösungen. Vom reinen Beratungsservice bis zum konkreten Linien- und Produktsupport über den gesamten Produktlebenszyklus sind wir Ihr zuverlässiger Partner.

Wenden Sie sich bezüglich Ihrer Anforderungen vertrauensvoll an uns. Gerne beraten wir Sie im persönlichen Gespräch detailliert über den Umfang und die Ausführung der einzelnen Serviceleistungen. Vertrauen Sie unserer Erfahrung und Zuverlässigkeit. ▲



Herausragende Serviceleistungen, von denen Sie profitieren


- 24/7* – Ständige Erreichbarkeit per Hotline
- Weltweites Servicenetz mit autorisierten Technikern für den Einsatz vor Ort
- Professionelle Installation und Optimierung auf Kundenanforderung für einen reibungslosen Gerätestart
- Europaweite Konformitätsbewertung sowie Instandsetzung beim Tausch eichrelevanter Teile
- Vorbeugende Wartung, Aufbereitung und Optimierung Ihrer Systeme
- Schnelle Reparaturen vor Ort unter Verwendung von Originalteilen
- Überprüfung der Kalibrierung und bei Bedarf Neujustierung der Gesamtsysteme
- Allgemeine und gezielte Produktschulungen für mehr Effizienz
- Fernwartung (bei entsprechender Hardware) zur sofortigen Hilfe aus erster Hand

* Bei Abschluss eines entsprechenden Servicevertrags

Bringen Sie Ihre Produktion auf das höchste Niveau:

Schnell, kostensparend und
gewinnbringend!

Sprechen Sie uns an!



2,5386

3,2084

2,9247

Headquarters

Wipotec GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern
Germany

T +49 631 34146-0
F +49 631 34146-8690
info@wipotec.com
wipotec.com

WIPOTEC 