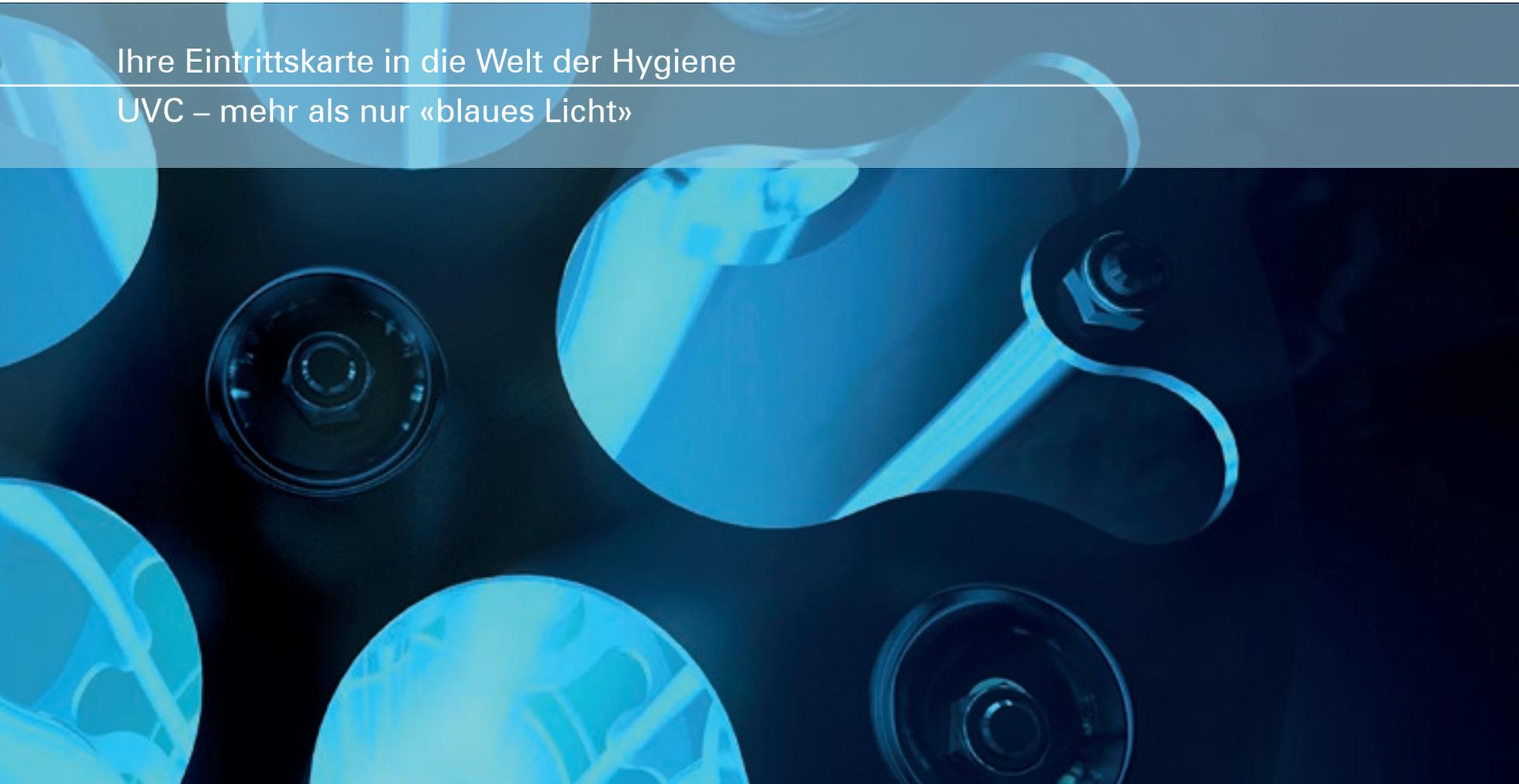


sterilAir®

hygiene solutions  since 1939

Ihre Eintrittskarte in die Welt der Hygiene
UVC – mehr als nur «blaues Licht»



Inhalt

Unternehmen	4
Kompetenz	6
Forschung & Entwicklung	8
Wissen	10
Produktion	12
Nachhaltige Lösungen	14
Anwendungen	16

Entkeimungssysteme

Oberflächen	T2018	Bandentkeimer	18
	ET	Oberflächenstrahler	22
Luft	ESD/EX	Einbaumodule für Lüftungsanlagen	26
	UVR-4K	Industrie-Umluftentkeimer	30
	D-Serie	Decken- und Wandgeräte	34
Wasser	AQD-ST	Durchflusssysteme aus Edelstahl	38
	AQT/EQ	Tauchsysteme	42



Kompetenz in der UVC-Entkeimung aus über 80 Jahren Erfahrung

Die sterilAir ist eines der weltweit ältesten und erfahrensten Unternehmen im Bereich der UVC-Entkeimung. Unsere besondere Stärke sind lösungsorientierte und auf Kundenbedürfnisse individuell abgestimmte Hygienekonzepte.

Die umweltschonende sterilAir® UVC-Technologie entkeimt Luft, Oberflächen und Flüssigkeiten. Die Einsatzbereiche sind äusserst vielfältig. Besonders zahlreich werden unsere Systeme in der Lebensmittelindustrie und der Klima- und Lüftungstechnik genutzt. Weitere erfolgreiche Anwendungen finden sich in der Pharmaindustrie, in Laboren und Wäschereien. Auch die Wasseraufbereitung in diversen Industriezweigen bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

Von unserem Know-how aus über 80 Jahren Erfahrung profitieren sowohl Endkunden wie auch Maschinenhersteller und Gebäudeplaner. Wir bieten wissenschaftlich fundierte Lösungsvorschläge auf höchstem technischen Niveau.

Der Fokus auf Wirksamkeit und Funktionalität widerspiegelt sich in unserem Produktdesign. Intensiver Austausch mit Kunden und Partnern ist unser Antrieb für Innovation. Dadurch treten wir immer wieder als Pionier in Erscheinung.

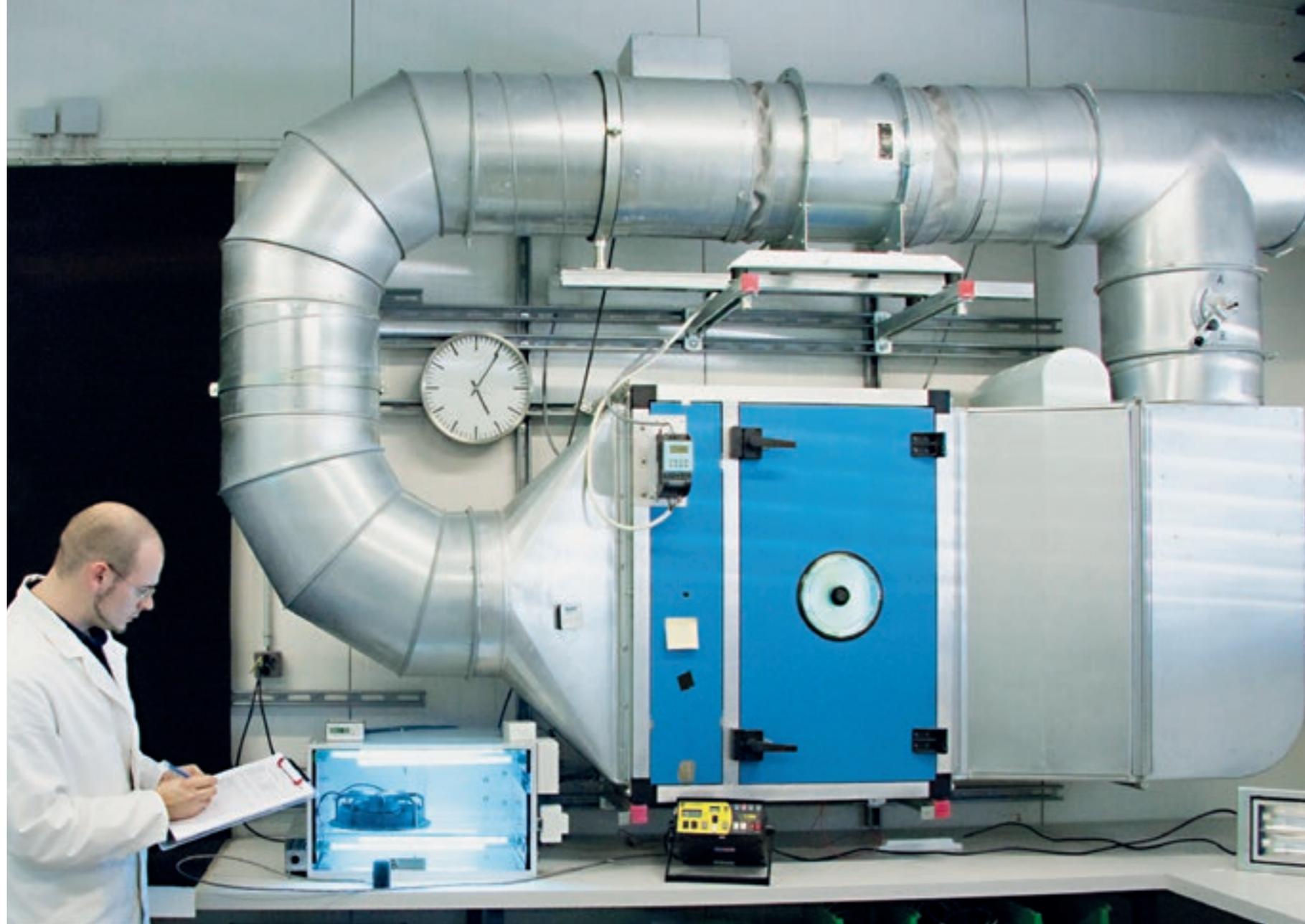
Wir handeln verantwortungsvoll

UVC-Technologie ermöglicht die Vermeidung von toxischen, aggressiven oder chemischen Zusätzen zu Desinfektionszwecken. Sie führt zu keinerlei risikoreichen Abbauprodukten. Unsere Systeme sind optimiert auf eine in der Branche beispielgebende Energieeffizienz.

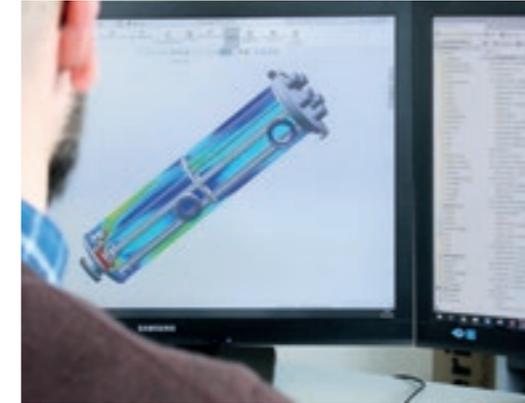
Um die Sicherheit von Lebensmitteln und Verbrauchern zu gewährleisten, sind unsere Produkte im Einklang mit den Anforderungen des HACCP-Konzepts und unterstützen damit eine Zertifizierung nach IFS und BRC.

In unserem nach «DIN EN ISO 9001» und «DIN EN ISO 14001» zertifizierten Betrieb gewährleisten wir eine fachgerechte Entsorgung der zurückgelieferten UVC-Röhren.

Unser Hauptsitz im schweizerischen Weinfielden ist mit einer Photovoltaik-Anlage ausgestattet, welche nachhaltigen Strom produziert. Auch hier nimmt die sterilAir ihre Verantwortung wahr und stellt im Zeichen der Nachhaltigkeit die Weichen für eine bessere Zukunft.



Unser Know-how – Ihr Erfolg



Die Auswahl der geeigneten UVC-Röhre, der passenden Elektronik, des richtigen Anlagendesigns, der benötigten Strahlungsmenge und die Erfassung der relevanten Prozessdaten – all das macht bei uns den Unterschied.

Die ganzheitliche Betrachtung der Produktionsprozesse ist essenzieller Bestandteil unserer Lösungsfindung. Oft sind die sicht- oder messbaren Probleme unserer Kunden nur Symptome, deren Auslöser an anderer Stelle zu finden ist. Unser Ziel ist somit stets, die Ursachen zu ermitteln und dort anzusetzen. Diese Vorgehensweise garantiert einen langfristigen und nachhaltigen Erfolg.

Unsere Mitarbeiter kombinieren aktuelles Fachwissen mit dem Know-how aus über 80 Jahren UVC-Technologie. Diese Expertise ermöglicht uns ein breites Spektrum an Dienstleistungen anzubieten.

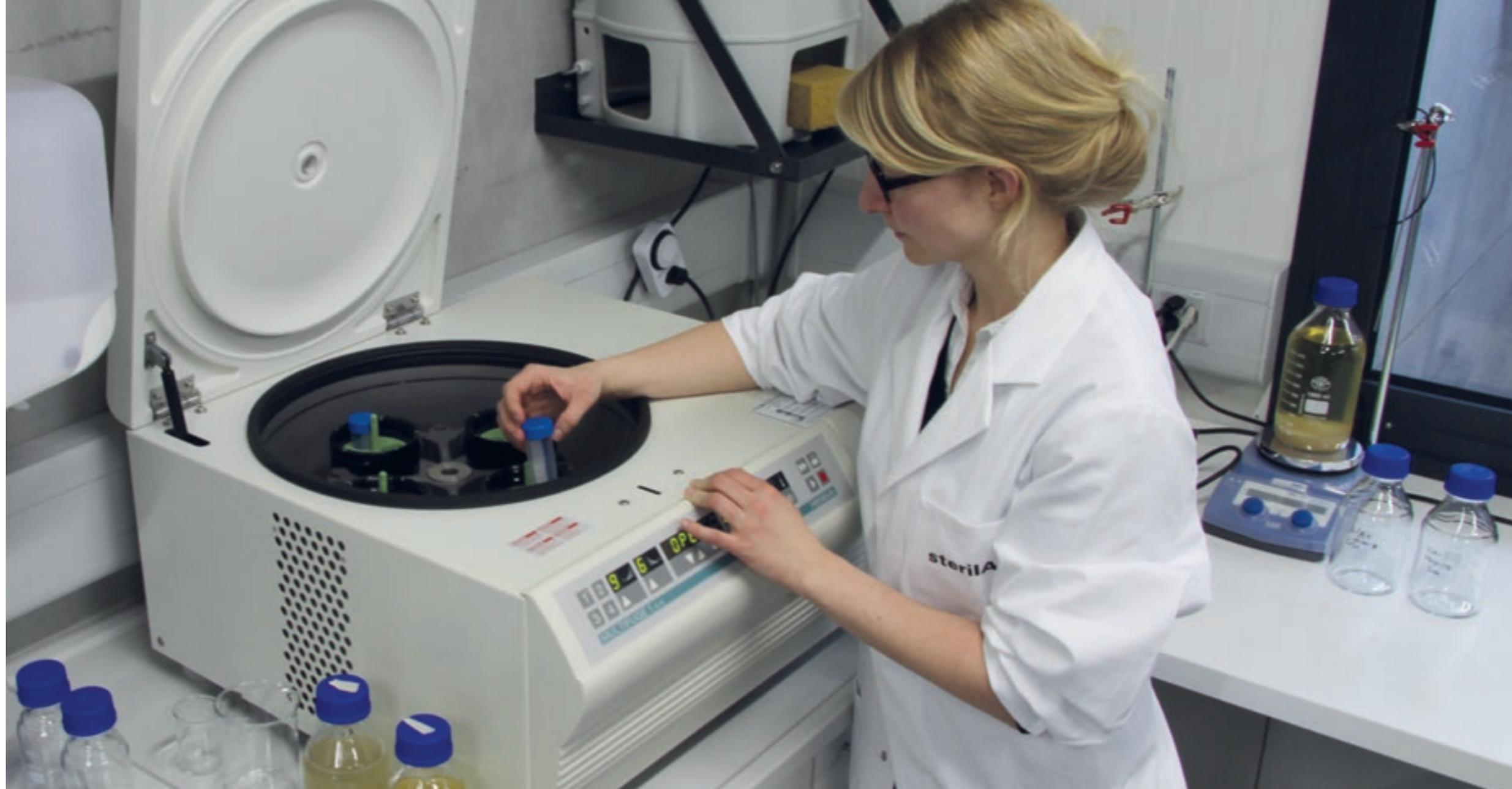
Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung betreuen wir regelmässig Bachelor- und Masterarbeiten sowie Dissertationen. So fördert die sterilAir motivierten und kreativen Nachwuchs.

Berechnungssoftware

Für die Berechnung und Anlagenkonzeption setzen wir eine bisher einmalige, wissenschaftlich fundierte Simulations-Software ein, welche sterilAir in Kooperation mit Physikern der ETH Zürich entwickelt hat. Daraus resultiert ein Höchstmass an Prognosesicherheit.

Ein Spektralphotometer ermöglicht uns, die Transmission von Flüssigkeiten bei verschiedenen Wellenlängen zu messen. Diese Messwerte sind grundlegend für ein erfolgreiches Projekt. Sie erlauben erste Aussagen, ob und inwiefern die UVC-Technologie zielführend eingesetzt werden kann. Bei der späteren Auslegung wird der Transmissionswert in die Berechnungen mit einbezogen.





Mikrobiologie & Elektrotechnik

Im hauseigenen Mikrobiologielabor ermitteln wir belastbare Letalitätswerte in Abhängigkeit von Oberfläche und Mikroorganismus, um die Entkeimungsleistung für Partner und Kunden zu validieren. Unser S2 Labor ermöglicht uns, auch mit gesundheitsgefährdenden Mikroorganismen zu arbeiten. Dadurch können wir branchenspezifische Schadkeime wie Salmonellen oder>Listerien untersuchen.

Mittels Luftkeimsammler messen wir die in der Luft vorhandene Mikrobiologie. Durch diese Fachkompetenz sind wir in der Lage, unseren Kunden ein individuell abgestimmtes Hygienekonzept auf höchstem Niveau zu erstellen.

Unser technisches Labor dient zur Ermittlung der optimalen Konfiguration der UVC-Einheiten unter Berücksichtigung der äusseren Parameter. Hier werden Elektronik und UVC-Röhren getestet und weiterentwickelt. Nur eine perfekte Symbiose zwischen Steuerung und UVC-Emitter garantiert eine zuverlässige Wirkung in der Praxis.

Permanente Langzeit- und Belastungstests in unseren Prüfständen gewährleisten ein Höchstmass an Qualität und Produktsicherheit und garantieren Ihnen eine einwandfreie Installation.

Testreihen zur UVC-Beständigkeit verschiedenster Materialien werden im Labor professionell durchgeführt.



UV-Strahlung

Drei Strahlenbereiche

- **UVA** (langwellig): 400 bis 315 nm
Die langwelligen UVA-Strahlen treffen als Teil der Sonneneinstrahlung auf die Erdoberfläche. Sie bewirken verschiedene photochemische Prozesse, haben eine kurzfristig pigmentbildende Wirkung (Sonnenbräune) und können indirekte DNS-Schäden und Melanome verursachen. UVA-Strahlen durchdringen Glas und transparente Kunststoffe.

- **UVB** (mittelwellig): 315 bis 280 nm
Die mittelwelligen UVB-Strahlen zeigen eine verzögerte pigmentbildende Wirkung, die sich in einer vermehrten Melaninproduktion äussert. Zudem können sie Sonnenbrand verursachen. Ebenso ist UVB für die Bildung von Prävitamin D im menschlichen Körper verantwortlich. Diese Strahlung wird u.a. für therapeutische Zwecke genutzt. Bereits normales Fensterglas ist für diese und kürzere UVC-Strahlen nicht mehr durchlässig.

- **UVC** (kurzwellig): 280 bis 100 nm
UVC-Strahlen sind kurzwelliger und energiereicher als UVA- und UVB-Strahlen. Sie umfassen den grössten Teil des gesamten UV-Spektrums und haben im Bereich um 260 nm einen stark keimtö-

tenden Effekt. UVC-Strahlen nehmen mit zunehmender Entfernung von der Quelle in ihrer Intensität ab. In ausreichender Dosis inaktiviert UVC Keime zuverlässig und in kürzester Zeit. Durch die UVC-Strahlung wird die DNS der Keime geschädigt und diese ohne Rückstände inaktiviert.

Gefahrlose Nutzung von UVC

Ihr sterilAir® Fachberater wird eine Anwendung immer so positionieren, dass für Mitarbeiter keine Gefahr besteht. Anders als bei UVA- oder UVB-Strahlung ist die Eindringtiefe von UVC-Strahlung in die menschliche Haut sehr gering. UVC-Strahlen durchdringen grundsätzlich keine festen Stoffe – auch kein Fensterglas. Als einfache Verhaltensregeln gelten:

- Nie direkt in offene Strahlenquellen blicken
- Offene Strahlen wenn möglich vermeiden
- Für Wartung die Geräte immer ausschalten
- Zur Funktionskontrolle Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen



Fertigung

Ganz dem Ruf eines «Schweizer Qualitätsproduktes» verpflichtet, legen wir allerhöchsten Wert auf Funktionalität, präzise und erstklassige Verarbeitung sowie ein konsequentes Hygiene-Design. In unserer hauseigenen Produktion werden diese Standards von unseren hochqualifizierten Mitarbeitern umgesetzt.

Jedes unserer Produkte durchläuft in seiner Entstehung eine Vielzahl von Tests und wird vor dem Versand ein letztes Mal auf Funktion und Vollständigkeit geprüft.



Unterschätztes Hygiene-Risiko ohne UVC

Problem

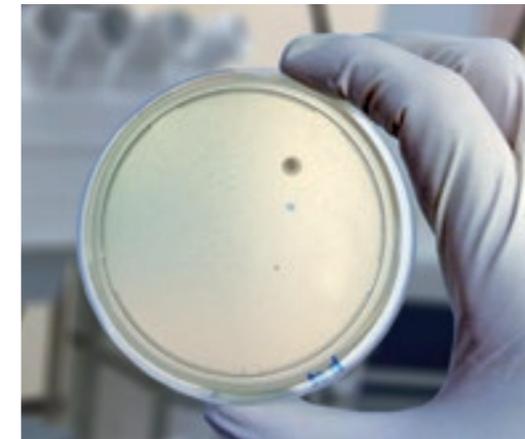
- Ungewollte Mikroorganismen
- Konstant steigende Keimbelastung
- Biofilm auf diversen Oberflächen
- Gefahr von Kreuzkontamination
- Sinkende Betriebssicherheit
- Gefährdete Haltbarkeitsdaten
- Warenrückrufe
- Hoher Reinigungsaufwand
- Produktionsunterbrüche
- Vermehrter Einsatz aggressiver Chemikalien

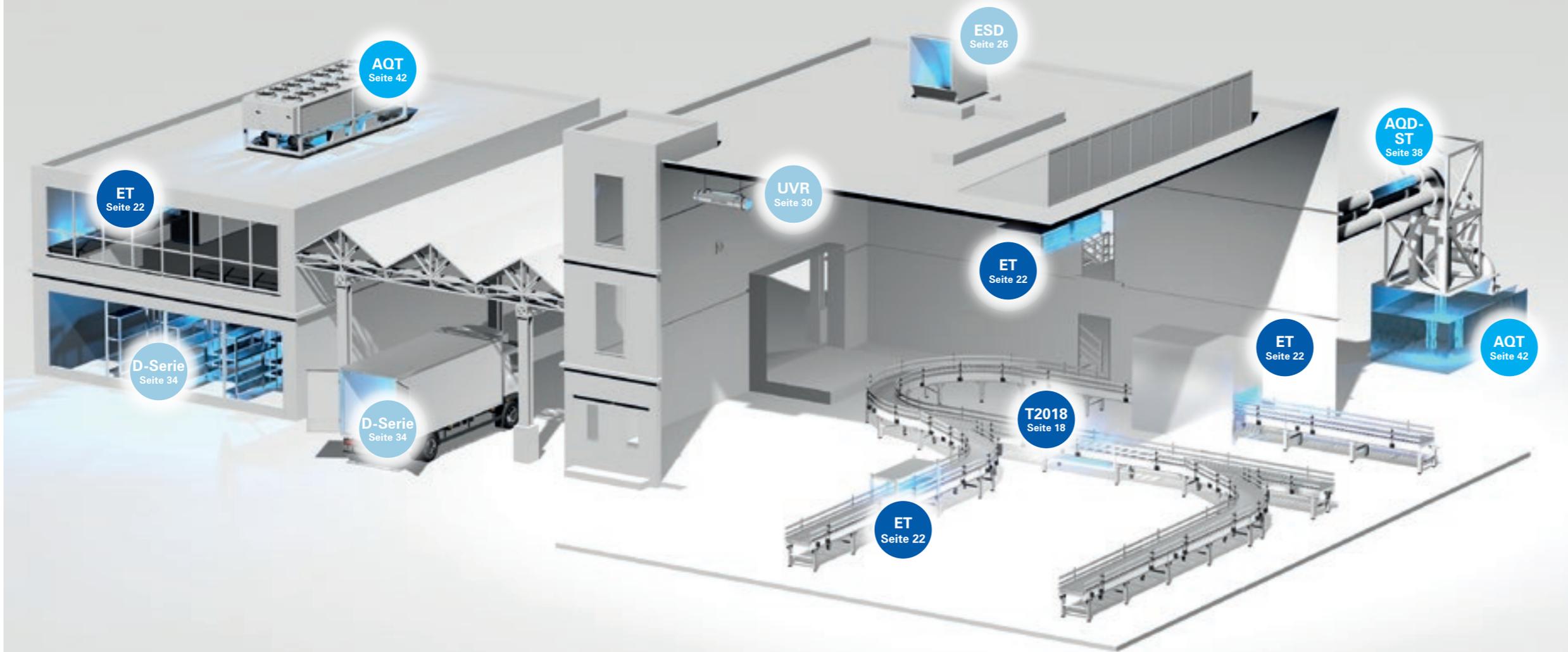


Verbesserte Hygiene – einfach & nachhaltig mit UVC

Lösung

- UVC inaktiviert Mikroorganismen effektiv
- Minimale Keimbelastung
- Minimiertes Kreuzkontaminationsrisiko
- Bessere Lebensmittelqualität
- Verlängerte Haltbarkeitsdaten
- Verbesserte Betriebssicherheit
- Reduziert lebensmittelbedingte Krankheiten
- Keine bekannte Resistenzbildung
- Umweltfreundlich anwendbar
- 24/7 im laufenden Betrieb
- Sofortige und flexible Einsatzmöglichkeiten





Radikal besser. Überall.

Hier werden unsere Produkte eingesetzt:

Oberflächen

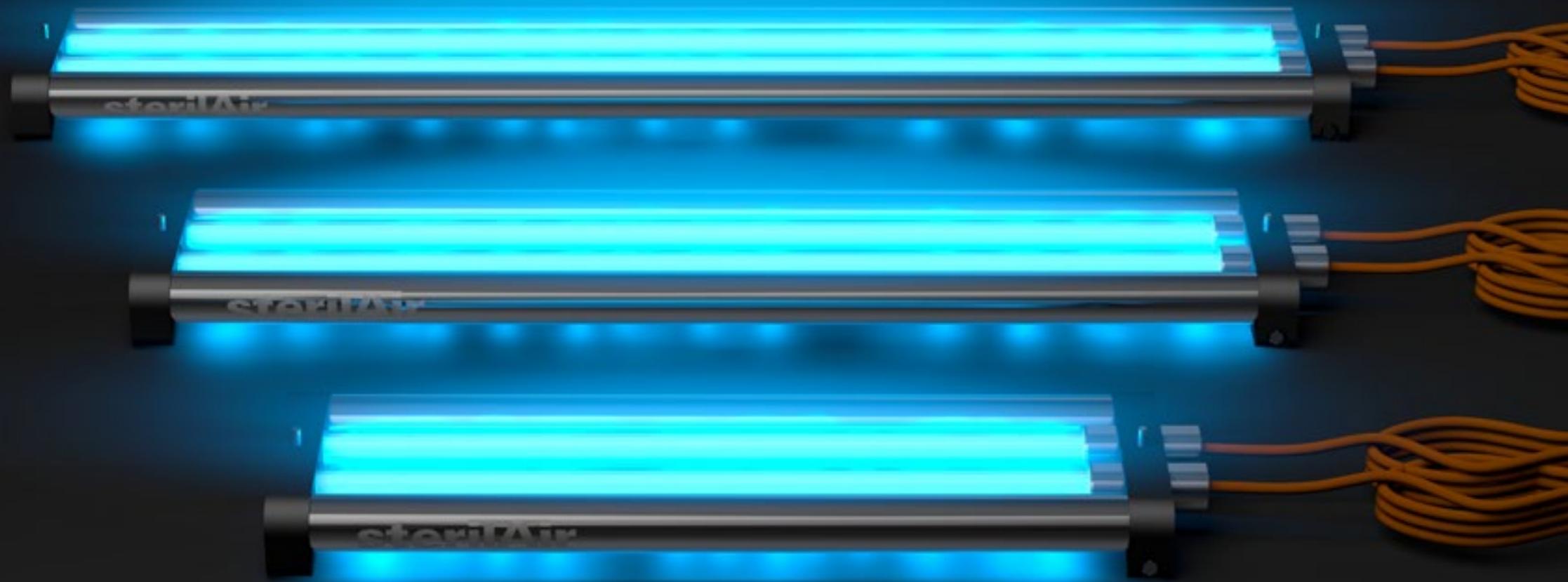
T2018	Bandentkeimer	18
ET	Oberflächenstrahler	22

Luft

ESD/EX	Einbaumodule für Lüftungsanlagen	26
UVR-4K	Industrie-Umluftentkeimer	30
D-Serie	Decken- und Wandgeräte	34

Wasser

AQD-ST	Durchflusssysteme aus Edelstahl	38
AQT/EQ	Tauchsysteme	42



T2018

Bandentkeimer

Mit dem sterilAir® **T2018** werden Kontakt- und Schmierinfektionen von Fleisch- und Frischwaren effektiv verhindert. Transportbänder und Behälter bleiben trotz Mehrschichtbetrieb mikrobiologisch unbedenklich. Dies sorgt für einwandfreie Produktionshygiene und stellt die Haltbarkeitsdaten sicher.

Wir setzen Standards

Der sterilAir® **T2018** ist ein revolutionär neues Bandentkeimungssystem. Es setzt neue Maßstäbe bezüglich Entkeimungsleistung, Installation, Handhabung, Flexibilität, Hygiene und Wartung. Das System wurde mit Experten der Fleischbranche entwickelt.

Mit der Konzeption des UVC-Unterbandentkeimers hat sterilAir bereits vor mehr als 15 Jahren einen heute weit verbreiteten Standard etabliert.

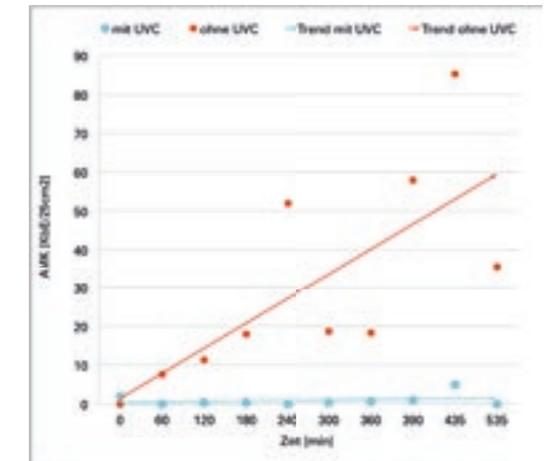
Anwendungsbereiche

- Für Transportbänder aller Art
- Bei widrigen Einsatzbedingungen (IP69K)
- Auch für hitzeempfindliche Oberflächen



Lebensmittelhygiene ohne Kompromisse

Der sterilAir® **T2018** ist druckwasserdicht (IP69K) und besticht durch seine äussere Schlichtheit in perfektem Hygiene-Design. Das System kann flexibel und schnell eingebaut werden. Ein Röhrenwechsel ist in weniger als zwei Minuten und ganz ohne Demontage möglich. Selbstverständlich sind die UVC-Röhren splittergeschützt und erfüllen so die HACCP-Anforderungen.



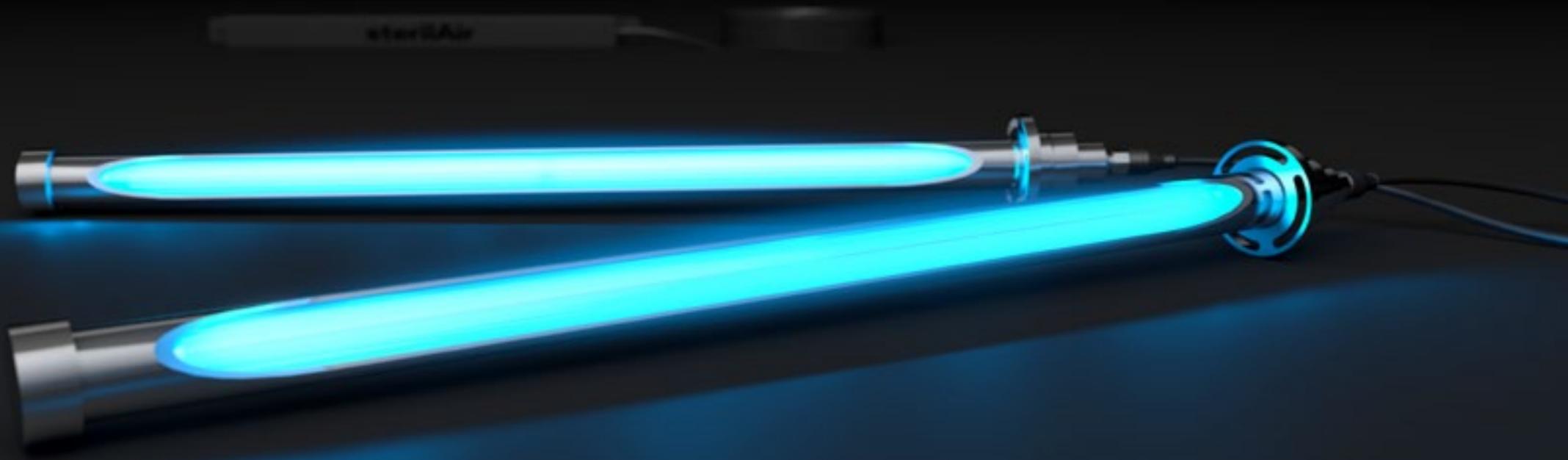
Der sterilAir® T2018 sorgt für einwandfreie Produktionshygiene und stellt die Haltbarkeitsdaten sicher.



Anwendungsbeispiele T2018

Der sterilAir® T2018 wird per Zwei-Punkte-Verschraubung unter das Transportband montiert. Durch Schrägeinbau oder Kopf-an-Kopf-Montage lässt sich das System optimal an verschiedene Bandbreiten anpassen.





E-Serie – ET

Oberflächenstrahler

In vielen Bereichen spielt Oberflächenhygiene eine zentrale Rolle. In den Produktionsanlagen der Lebensmittelindustrie werden daher zunehmend UVC-Komponenten direkt integriert.

sterilAir® ET Module sind markterprobte Industriekomponenten. Durch ihre vielseitigen Einsatzmöglichkeiten werden sie den hohen Ansprüchen gerecht. Das Edelstahl-Schutzrohr sichert die Röhre vor Bruch, Verschmutzung und Feuchtigkeit; zudem ist ein Strahlungsreflektor integriert. Diese Kombination ermöglicht maximale Wirkung durch eine gezielte Ausrichtung der UVC-Strahlungsquelle auf die zu entkeimende Oberfläche. Unabhängig davon, ob es sich um ein Transportband, ein Gärtuch oder das Kühlregister eines Verdampfers handelt.



Anwendungsbereiche

- Verdampferlamellen in Kühlräumen
- Transportbänder in der Produktion
- Entkeimung von Folien und Verpackungen
- Gärtücher und Gärgehänge
- Schleusen für Kisten oder Produkte
- Einbau in Maschinen
- Oberflächen mit Kontaminierungsrisiko

Lamellenentkeimung an einem Raumluftkühler mit sterilAir® ET Modul. Reduktion von Biofilm mit positivem Einfluss auf die Raumluftqualität.

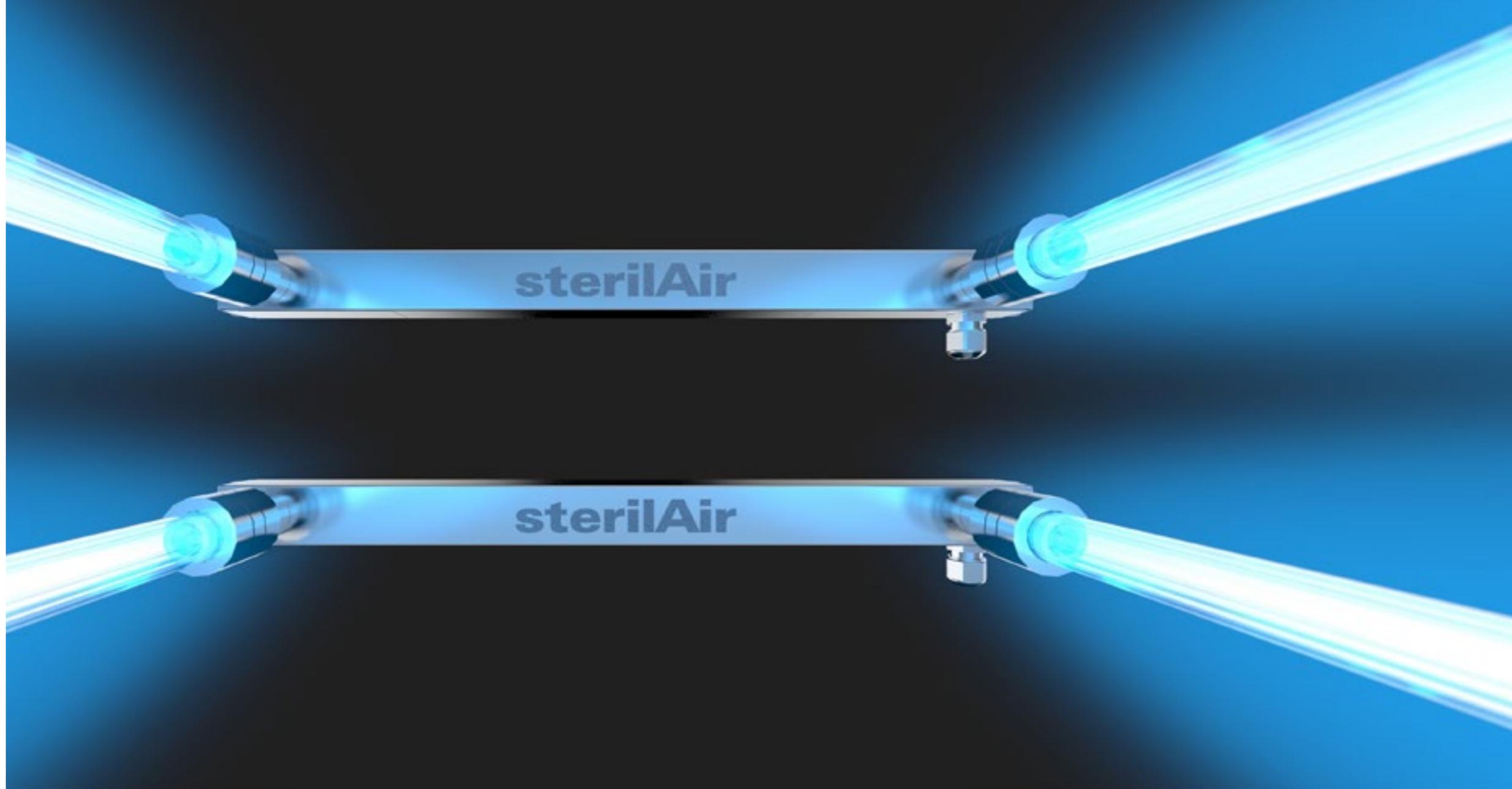


Anwendungsbeispiele ET

Dank modularem Aufbau ist die sterilAir® E-Serie vielseitig einsetzbar.



Innenansicht einer mit sterilAir® ET Modulen ausgestatteten Entkeimungsschleuse.



ESD/EX

Einbaumodule für Lüftungsanlagen

Auch modernste Filter können luftgetragene Keime nur schwer aufhalten. Mit zunehmender Filterklasse steigen die Kosten für Betrieb und Unterhalt. Die Filter halten Staub, Pollen und grössere Organismen zurück. Eine UVC-Barriere inaktiviert danach die kleineren Mikroorganismen, zu denen die meisten Krankheitserreger zählen. UVC ist somit die perfekte Ergänzung zur Filtration in Lüftungsanlagen und eine hocheffektive Massnahme gegen Bakterien, Viren und Phagen.

Berechnung als Basis für den Erfolg

Mit modernster Software berechnet sterilAir die benötigte Anzahl UVC-Röhren und ihre optimale Anordnung. Die Berechnungssoftware berücksichtigt alle relevanten Parameter wie Querschnitt, Volumenstrom, Lufttemperatur und Reflexion. Sie wurde unter Einbezug von Experten der ETH Zürich entwickelt.



Luftstromdesinfektion ohne Kompromisse

Das **ESD** Einbaumodul wird als installationsfertige Einheit mit zwei UVC-Röhren direkt in den Luftkanal eingebaut. Dies ermöglicht einfachste Nachrüstung in bestehende Systeme.

Beim Flanschmodul **EX** werden die UVC-Röhren von aussen in den Luftkanal montiert. Besonders bei kleinen Kanälen ist dies vorteilhaft, da die Wartung ohne Revisionstür von aussen möglich ist.

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelproduktion
- Verarbeitung und Lagerung
- Pharmaindustrie
- Krankenhäuser, Kliniken
- Büro- und Verwaltungsgebäude

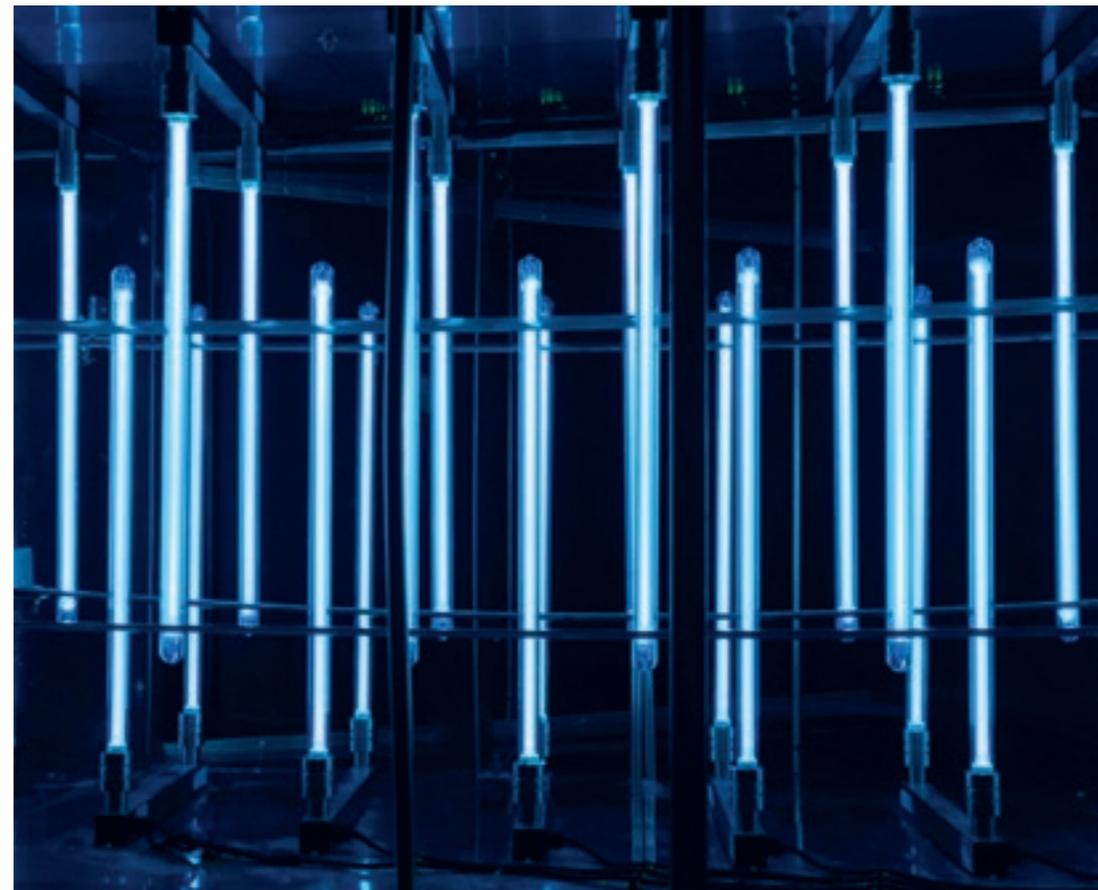
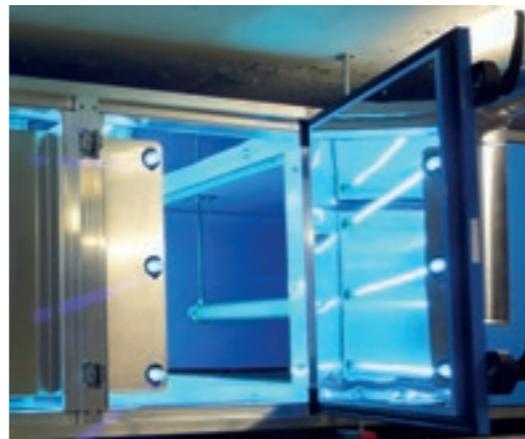
sterilAir® EX-Module zur
Luftentkeimung in einer
Lüftungsanlage.

28 Luft



Anwendungsbeispiele ESD/EX

Unter Berücksichtigung aller relevanten Parameter berechnet sterilAir mit modernster Software die benötigte Anzahl UVC-Röhren und ihre optimale Anordnung.





UVR-4K

Industrie-Umluftentkeimer

Da luftgetragene Keime nicht sichtbar sind, wird der Einfluss der Umgebungsluft auf die Produktqualität oft erheblich unterschätzt. Insbesondere gilt das für Pilzsporen, die sich fast ausschliesslich über die Luft verbreiten. Einmal in der Luft, können sich Schimmelpilze direkt auf den Produkten ansiedeln und deren Verderb beschleunigen. Aber auch Verpackungen, Maschinen, Transportbänder, Arbeitsflächen, Fliesenfugen und Dichtungen können über die Luft kontaminiert werden.

Einwandfreie Lufthygiene rund um die Uhr

Umluftentkeimer von sterilAir® können luftgetragene Mikroorganismen zuverlässig inaktivieren. Selbst hartnäckigste Schimmelsporen werden bei einmaliger Passage bis zu 90% inaktiviert.

Schwebt über Ihrer Produktion

Ein korrosionsgeschützter Ventilator fördert einen Volumenstrom von 700 m³/h, der optional gedrosselt werden kann. Dank speziellen Schutzrastern kann der sterilAir® UVR-4K rund um die Uhr eingesetzt werden. Insbesondere in Produktionsräumen mit hohem Personenaufkommen.

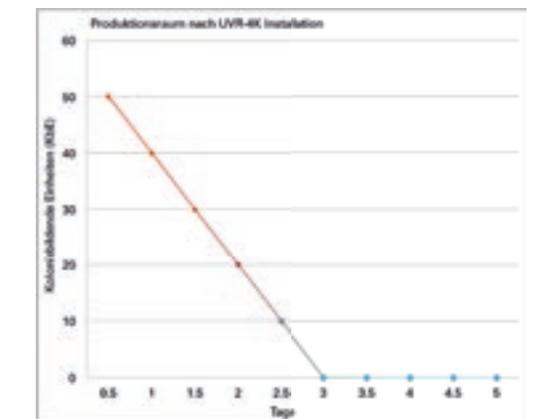


Schweizer Qualität bis ins kleinste Detail

- Optional mit Glassplitterschutz HACCP-konform
- Korrosionsfreier Spezial-Reflektor
- Alle funktionellen Teile aus V4A Edelstahl
- Besonders wartungsfreundlich
- Feuchtigkeitsresistent
- Hygiene-Design

Anwendungsbereiche

- Produktions- und Verpackungsräume
- Kühl- und Lagerräume
- Labore



Der sterilAir® Umluftentkeimer UVR-4K ist schnell und unkompliziert in den verschiedensten Bereichen einsetzbar und hat eine unerreicht hohe UVC-Entkeimungsleistung.



Anwendungsbeispiele UVR-4K



An zwei Fixpunkten montiert, sorgt der sterilAir® UVR-4K überall für eine optimale Luftqualität.



D-Serie

Decken- und Wandgeräte

Die Einsatzbereiche der sterilAir® **D-Serie** sind ebenso vielfältig wie die technischen Auswahlmöglichkeiten. Es sind unterschiedliche Spezialröhren erhältlich, jeweils abgestimmt auf die entsprechenden raumklimatischen Bedingungen.

Variabler Einsatz der verschiedenen Modelle

Systeme mit frei strahlender UVC-Röhre dürfen nur eingeschaltet werden, wenn keine Personen anwesend sind. Beispielsweise zur Dekontamination von Laboren in der Nacht oder zur Entkeimung von LKW-Ladeflächen.

Geräte mit Schutzraster können hingegen auch bei dauerhafter Personenanwesenheit eingesetzt werden. So werden luftgetragene Krankheitserreger in Behandlungszimmern oder Büros kontinuierlich unschädlich gemacht.

Schimmelreduktion im Reiferaum

Geräte mit Schutzblende sorgen für eine Keimbarriere im Überkopfbereich, ohne die Produkte und Bereiche unterhalb zu beeinträchtigen. Die Luft, die diesen Bereich passiert, wird entkeimt. Zugleich werden die Decken- und Wandflächen kontinuierlich bestrahlt: Schimmelwachstum wird im Keim erstickt.



Einfach und effektiv

- Konstant tiefe Keimbelastung in der Luft und auf Oberflächen
- Reduktion von Kreuzkontamination
- Optional mit Glassplitterschutz HACCP-konform
- Einfachste Montage und Wartung
- Reflektoren oder Schutzblenden erhältlich
- Für verschiedene Temperaturbereiche

Anwendungsbereiche

- Reife- und Dry-Age-Lagerräume
- Klima- und Kühlräume
- LKW-Ladeflächen
- Schleusen
- Labore
- Praxen

Im Reiferaum werden die UVC-Röhren der sterilAir® D-Serie selbstverständlich mit Splitterschutz ausgerüstet.



Anwendungsbeispiele D-Serie

sterilAir® Decken- und Wandstrahler verbessern die Hygiene in Reiferräumen, Laboren und Behandlungsräumen sowie von LKW-Ladeflächen.





AQD-ST

Durchflusssysteme aus Edelstahl

Mikroorganismen finden bei im Kreislauf geführtem Wasser ideale Wachstumsbedingungen. Chemische Desinfektionsmittel führen zu einer Reihe von unerwünschten Nebeneffekten, wie etwa Veränderung der Oberflächenspannung, Korrosionserscheinungen, Schaum- und Geruchsbildung. Die UVC-Behandlung von Wasser kennt derartige Probleme nicht. Es handelt sich um ein rein physikalisches Verfahren ohne chemische Rückstände. Gleichzeitig ist die Kosteneffizienz dieser Entkeimungsmethode beeindruckend.

Überlegene Technik für Keimfreiheit

sterilAir® Photoreaktoren sind speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt worden. Durch eine ausgeklügelte Strömungsverwirbelung wird stets die maximale Entkeimungsleistung erreicht, so dass sich selbst trübe Flüssigkeiten, wie zum Beispiel Käse-Salzlaken, effektiv entkeimen lassen. Zudem sind die Systeme dank Clamp-Mechanismus äusserst schnell und einfach zu reinigen, was in der Lebensmittelbranche auf grosse Zustimmung stösst.



- **AQD-ST1** mit 1 Röhre für bis zu 2500 l/h
- **AQD-ST3** mit 3 Röhren für bis zu 10000 l/h
- **AQD-ST6** mit 6 Röhren für bis zu 20000 l/h

Splitterschutz? Glasklar!

Selbst im Falle einer Beschädigung der UVC-Röhre sind Sie bestens geschützt. Dank innovativer Spezialverschraubung kann unser Splitterschutz nun auch im Wasser eingesetzt werden. Bei Glasbruch können keine Scherben in den Kreislauf gelangen. Die Anlage erfüllt somit die HACCP-Anforderungen.

Anwendungsbereiche

- Wasch-, Kühl- und Prozesswasser
- Trübe Flüssigkeiten
- Salzlake

*sterilAir® AQD-ST zur Entkeimung von
Salzlake im Käsebetrieb.*



Anwendungsbeispiele **AQD-ST**



*Der sterilAir® AQD-ST im Einsatz zur
Entkeimung von Kühlwasser, Salat-
waschwasser und Prozesswasser.*



AQT/EQ

Tauchsysteme

Wasser ist ein kostbares Gut. Der sparsame Umgang damit schont die Umwelt und spart Kosten. Durch die Wiederverwendung ist Prozesswasser jedoch anfällig für mikrobiologische Kontamination. Das Keimwachstum wird durch hohe Temperaturen, lange Standzeiten oder Eintrag von Verunreinigungen oft noch verstärkt.

Senkt Keime und Kosten

sterilAir® Tauchsysteme reduzieren zuverlässig die Keimbelastung von Prozesswasser. Durch die Positionierung direkt im Behältnis sorgen sie zusätzlich für saubere Oberflächen ohne Biofilm. Es handelt sich um ein rein physikalisches Verfahren: sicher, nachhaltig und ohne Rückstände. sterilAir® Tauchsysteme sind eine wirtschaftliche und umweltfreundliche Alternative zu chemischen Desinfektionsverfahren.



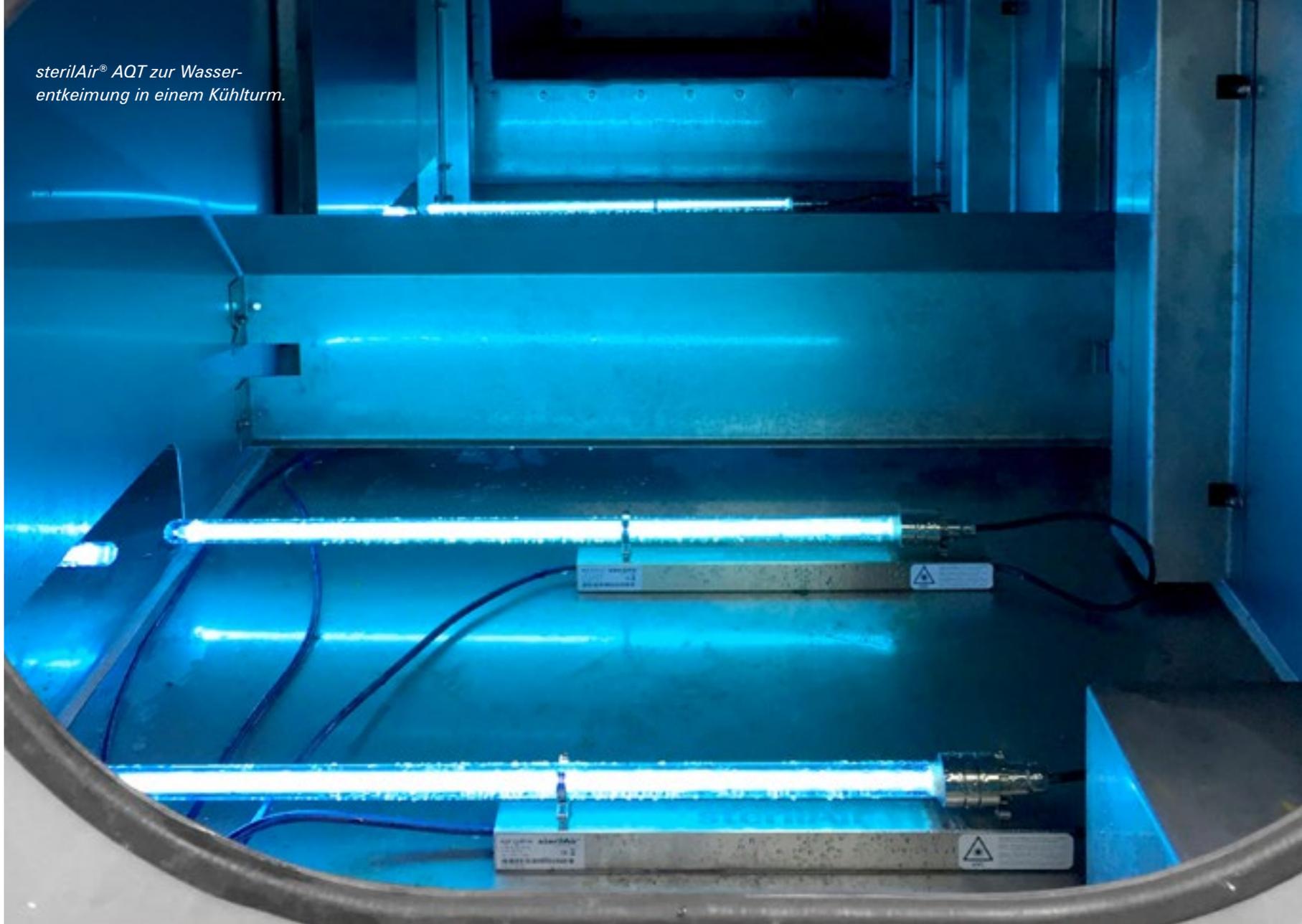
Vielseitig einsetzbar. Rein ins kalte Wasser! sterilAir® AQT Tauchstrahler lassen sich unkompliziert in bestehende Anlagen integrieren. Sie werden inklusive Elektronik untergetaucht.

sterilAir® EQ Tauchsysteme sind die modulare Alternative. Hier werden lediglich die UVC-Emitter getaucht. Die Elektronik, mit lösbaren Steckverbindern ausgestattet, ist als Mono- oder Duo-Version erhältlich.

Anwendungsbereiche

- Nass- und Hybridkühltürme
- Verdunstungskühlanlagen
- Luftwäscher
- Luftbefeuchter
- Prozesswasser- und CIP-Tanks
- Lackieranlagen

sterilAir® AQT zur Wasserentkeimung in einem Kühlturm.

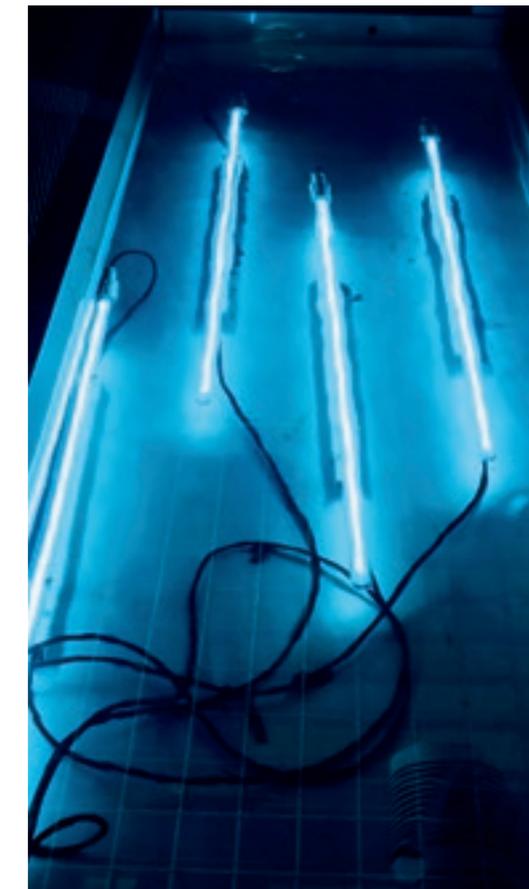
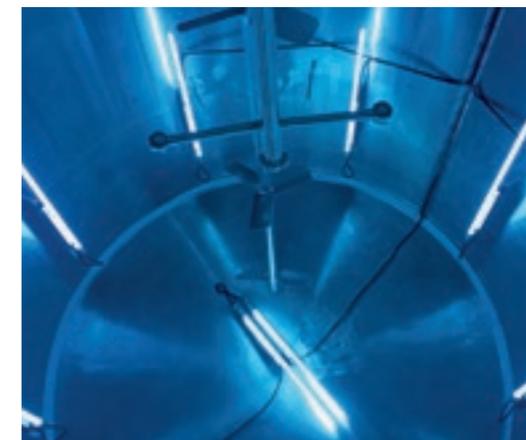


Anwendungsbeispiele **AQT/EQ**

sterilAir® EQ-Module integriert im Wassertank einer Lackierstrasse.



sterilAir® AQT zur Wasserentkeimung in einem CIP-Tank und einem Luftwäscher.



Ihre Eintrittskarte in die Welt der Hygiene
UVC – mehr als nur «blaues Licht»



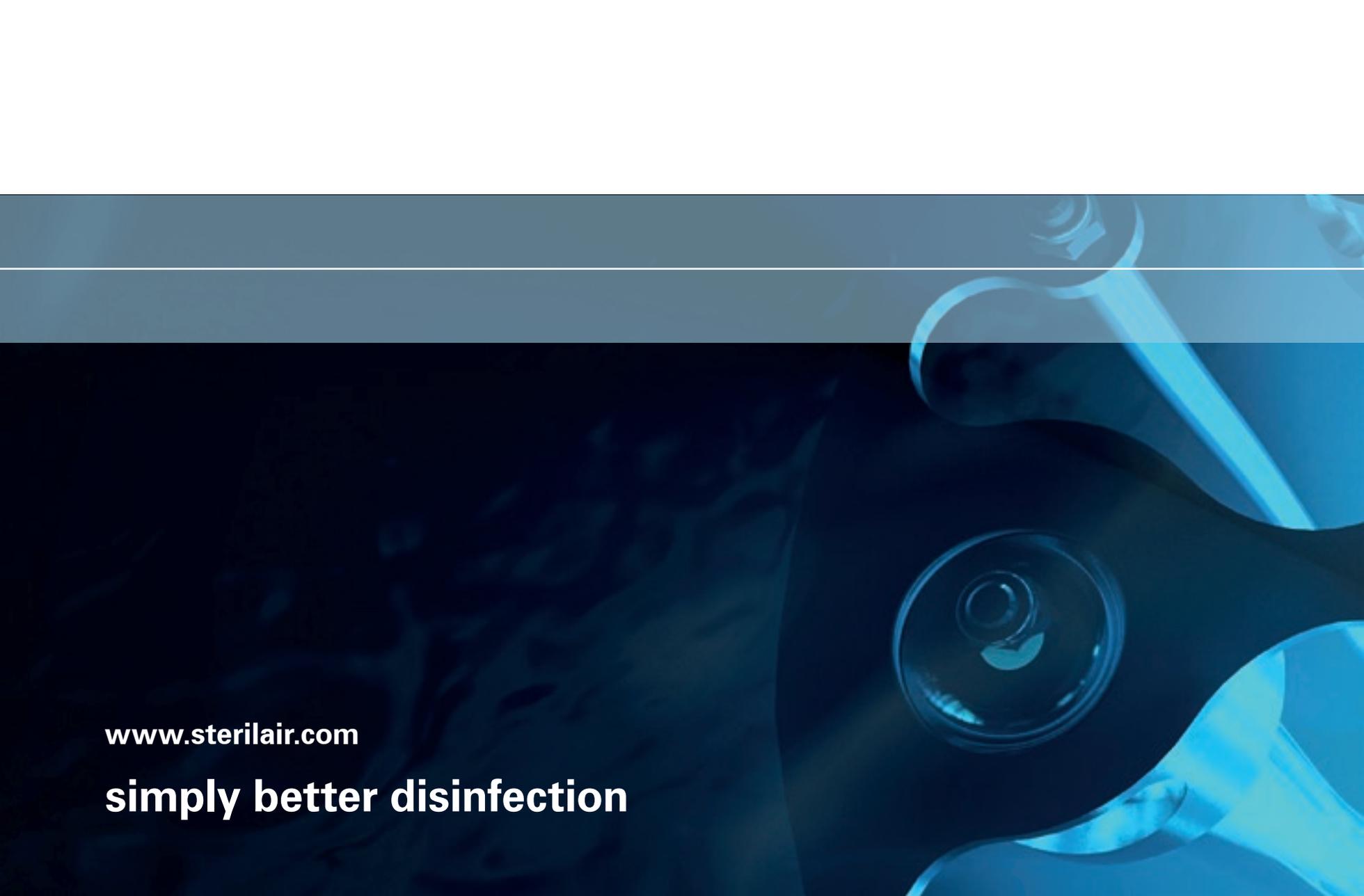
sterilAir AG
Oberfeldstrasse 6
8570 Weinfelden, Schweiz
+41 71 626 98 00
info@sterilair.ch



sterilAir EU-Lager
August-Borsig-Strasse 13
78467 Konstanz, Deutschland
+49 7531 584 60-0
info@sterilair.de



sterilAir UK Ltd
Murley Moss Business Village
Kendal, LA9 7RL, England
+44 1524 805 908
info@sterilair.co.uk



www.sterilair.com

simply better disinfection