



„ Am Standort in Mödling entwickeln und fertigen wir unsere hochwertigen Maschinen für unsere weltweiten Kunden. Selbstverständlich ist für eine lange Produktlebensdauer ein lokaler Servicepartner wichtig. Aus diesem Grund haben wir über viele Jahre ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz aufgebaut.





**Wir freuen uns, dass Sie sich für unser Unternehmen
sowie für unsere Produkte interessieren.**

SUPERVAC bietet seit mehr als 70 Jahren Komplettlösungen für Vakuumverpackungen aus einer Hand: Wir stehen heute als eines der führenden Unternehmen für Vakuum-Verpackungsmaschinen für die richtungsweisende Entwicklung und Fertigung von Maschinen und deren Automatisierung. Mit neuesten Technologien und nachhaltigem Service & Support ermöglichen wir Ihnen als unseren Kunden, wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

Wir bieten Ihnen effiziente Gesamtlösungen, bestehend aus Vakuumverpackungsmaschinen, Schrumpf-, Kühl- und Trocknungseinrichtungen, Einfüllhilfen, Automatisierung, Service und Training. Dort, wo individuelle Ansprüche bestehen, bieten wir Ihnen eine maßgeschneiderte Systemlösung.

Die führende Marktposition von SUPERVAC als Hersteller von Komplettlösungen für Vakuumverpackungen beruht auf drei Eckpfeilern: **Langfristigkeit, Fokus und Qualität.** Wir denken langfristig, wenn es um die heutigen und zukünftigen Bedürfnisse unserer Kunden geht. Wir fokussieren auf das, was wir tun, nämlich erstklassige Komplettlösungen für Vakuumverpackungen. Qualität ist schließlich der Schlüssel für langfristigen Erfolg, denn unsere Maschinen werden gebaut, um im industriellen Umfeld eingesetzt zu werden und höchste Performance zu garantieren!

SUPERVAC ist weltweit immer für Sie da: Wir setzen auf die starke Präsenz gemeinsam mit unseren Vertriebs- und Service-Partnern. Ihr Erfolg und Ihre Zufriedenheit als unser Kunde ist unser Credo.

Herzlich Willkommen bei SUPERVAC!

ANWENDUNGEN

Frischfleisch



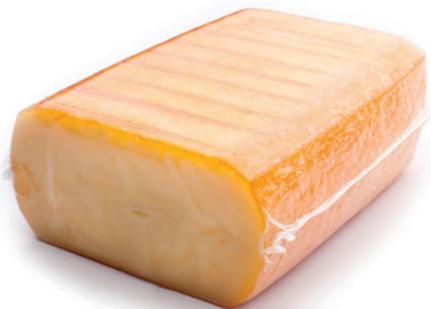
Verarbeitete Fleischprodukte



Geflügel



Käse



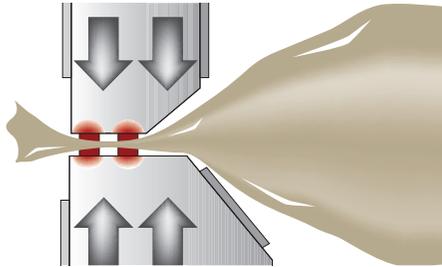
Fisch und Meeresfrüchte



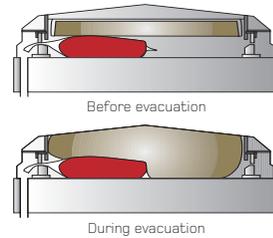
Andere Anwendungen



VORTEILE SUPERVAC



Doppelt biaktive Schweißung garantiert geschlossene Verpackungen.



Luftpolster in der Vakuumkammer optimiert die Zykluszeit.



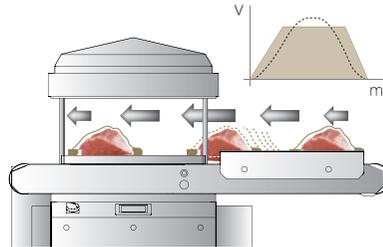
Kompletschnitt und Absaugung von Beutelüberständen in integrierten Behälter.



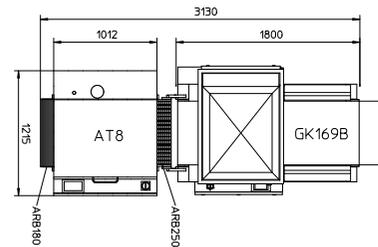
Ein-Mann-Bedienung mittels optimierter Bandformate bzw. Taktband.



Konstante Ergebnisse im Schrumpftank bei gleichzeitig weniger Energie.



Optimierte Prozesszeiten bei gleichzeitig sorgsamer Behandlung der Produkte.



Kompakte Lösungen schaffen Platz im Verpackungsraum.



Verwendung von Edelstahl in allen Bereichen der Maschinen.

AUTOMATISIERTE VERPACKUNGSLINIEN

AUTOMATISIERUNG



Ziel von automatischen Verpackungslösungen ist ein gleichmäßig hoher Ausstoß bei Vakuumverpackungen unter möglichst geringer Verwendung von Personalressourcen zu erreichen.

Das professionelle Supervac-Technik-Team ist auf Basis der lokalen Gegebenheiten der Anwendung und individuellen Vorstellungen in der Lage, automatische Verpackungslinien zu konzipieren, zu fertigen und zu installieren.

Vorteile der Automatisierung:

- ◆ Einsparung von Personal.
- ◆ Mehr Flexibilität bei Arbeitszeiten im Verpackungsbereich.
- ◆ Mehr Hygiene und Transparenz im gesamten Verpackungsbereich.
- ◆ Kontinuierliche Verpackungsleistung über den ganzen Tag.



„ Wir sind stolz darauf, vom Unternehmenssitz in Mödling Maschinen in die ganze Welt versenden zu dürfen.

BANDMASCHINEN

GK 950 / 960 B SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1600 mm
Abstand zwischen den Balken:	830 mm
Deckelhöhe:	230 oder 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	45, 65, 85 mm
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Komplettschnitt in der Kammer mit Absaugsystem in integrierten Behälter
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AS 860

GK 870 / 880 B SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1300 mm
Abstand zwischen den Balken:	1070 mm
Deckelhöhe:	200 oder 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	45, 65 oder 85 mm
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Komplettschnitt in der Kammer mit Absaugsystem in integrierten Behälter
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AS 860

GK 850 / 860 B SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1300 mm
Abstand zwischen den Balken:	830 mm
Deckelhöhe:	200 oder 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	45, 65, 85 mm oder optional automatische Höhenverstellung (25-90 mm)
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Komplettschnitt in der Kammer mit Absaugsystem in integrierten Behälter
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 15, AS 860

GK 650 / 660 B SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1100 mm
Abstand zwischen den Balken:	830 mm
Deckelhöhe:	200 oder 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	45, 65 oder 85 mm
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Komplettschnitt in der Kammer mit Absaugsystem in integrierten Behälter
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 15, AS 860

„ In unserem Unternehmen bilden wir hochqualifiziertes Personal aus, um unsere Maschinen zu entwickeln und zu fertigen. Viele Mitarbeiter begleiten uns seit vielen Jahren, um ein hohes Know-how im Unternehmen zu halten.



GK 600 / 610 B SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1000 mm
Abstand zwischen den Balken:	830 mm
Deckelhöhe:	200 oder 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	15, 35, 55, 75 mm oder optional automatische Höhenverstellung (15-80 mm)
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Abtrennvorrichtung mittels Rotationsmesser
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 15, AS 860

GK 501 / 512 B



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 1000 mm
Abstand zwischen den Balken:	550 mm
Deckelhöhe:	180 oder 250 mm
Schweißbalkenhöhe:	15, 35, 55, 75 mm oder optional automatische Höhenverstellung (0-80 mm)
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Komplettschnitt in der Kammer mit Absaugsystem in integrierten Behälter
Getaktetes Vorladeband:	Optional verfügbar
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660

» Unsere Servicepartner werden regelmäßig geschult und halten engen Kontakt zu unserem Unternehmen.



GK 402 / 403 B



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 800 mm
Abstand zwischen den Balken:	650 mm
Deckelhöhe:	200 mm / 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	35 oder 55 mm
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660

GK 169 / 170 B



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	2 x 660 mm
Abstand zwischen den Balken:	650 mm
Deckelhöhe:	180 mm / 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	35, 55 oder 75 mm (0-25 mm auf Anfrage)
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Abtrennvorrichtung mittels Rotationsmesser
Leistung:	Bis zu 3 Takte / Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660

BANDMASCHINEN

GK 1600 B



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	1 x 405 mm
Max. Produktlänge:	1600 mm
Max. Produkthöhe:	150 mm
Schweißhöhe:	45 oder 65 mm vom Display einstellbar
Restbeutelabrennung:	Trennschnittperforation
Leistung:	Bis zu 3 Takte pro Minute
Passende Schrumpftechnologie:	AS 400, AS 660

SOFTVAKUUM BANDMASCHINEN

GK 800 B SOFT SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge (Softvakuum):	1300 mm
Schweißbalkenlänge (Hardvakuum):	1300 mm
Abstand zwischen den Balken:	830 mm
Deckelhöhe:	200 mm / 300 mm
Schweißbalkenhöhe:	55 mm, andere Höhen auf Anfrage
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Abtrennvorrichtung mittels Rotationsmesser
Passende Schrumpftechnologie:	AT 15, AS 860

GK 501 B SOFT SERIE



Technische Daten

Schweißbalkenlänge (Softvakuum):	1000 mm
Schweißbalkenlänge (Hardvakuum):	1000 mm
Abstand zwischen den Balken:	550 mm
Deckelhöhe:	180 mm
Schweißbalkenhöhe:	55 mm, andere Höhen auf Anfrage
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation oder Abtrennvorrichtung mittels Rotationsmesser
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660

GK 195 B SOFT



Technische Daten

Schweißbalkenlänge (Softvakuum):	1000 mm
Schweißbalkenlänge (Hardvakuum):	-
Abstand zwischen den Balken:	500 mm
Deckelhöhe:	230 mm
Schweißbalkenhöhe:	45 oder 65 mm
Restbeutelabtrennung:	Trennschnittperforation
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660

DOPPELKAMMERMASCHINEN

GK 255 / 291 / 293



Technische Daten

	GK 255	GK 291	GK 293
Schweißbalkenlänge:	4 x 620 mm	4 x 820 mm	4 x 920 mm
Max. Abstand zwischen den Balken:	520 mm	700 mm	870 mm
Max. Produkthöhe:	230 mm	250 mm	270 mm
Deckel:	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Pumpengröße:	63 / 100 / 160 m ³ /h	160 / 300 m ³ /h	160 / 300 m ³ /h
Passende Schrumpftechnologie:	AT 6 / AT 7	AT 6 / AT 7	AT 6 / AT 7

EINKAMMERMASCHINEN

GK 195 B



Technische Daten

Schweißbalkenlänge:	1000 mm vorne / 515 mm seitlich
Max. Produktlänge:	1000 mm
Deckelhöhe:	230 mm (ohne Transportband)
Schweißbalkenhöhe:	Automatische Höhenverstellung von 0 - 70 mm
Automatisches Transportband:	Pneumatisch angetrieben
Pumpengröße:	160 / 250 m ³ /h
Passende Schrumpftechnologie:	AT 8, AS 660



„ Unser Anspruch sind ästhetisch ansprechende Verpackungen mit einer maximalen Produktlebensdauer. Unsere Schrumpf-, Kühl- und Trocknungseinrichtungen wurden darauf optimiert!

SCHRUMPFTANKS

AT 6 / 7



Technische Daten

	AT 6	AT 7
Energie:	Elektro	Elektro
Tauchplattform Länge:	570 mm	730 mm
Durchgangsbreite:	400 mm	535 mm
Tauchtiefe:	250 mm	250 mm
Beckeninhalt:	70 l	140 l
Passende Verpackungsmaschine:	Alle Einkammer- und Doppelkammermaschinen	Alle Einkammer- und Doppelkammermaschinen

AT 8 / 15



Technische Daten

Energie:	Elektro, Dampf, Elektro/Dampf kombiniert
Wärmeisolierung:	80 mm
Tauchplattform Länge:	860 mm / 1040 mm
Max. Durchlaufbreite:	660 mm / 860 mm
Max. Durchlaufhöhe:	280 mm / 300 mm
Beckeninhalt:	ca. 240 l / ca. 460 l
Tauchzyklen:	Bis zu 7 Zyklen pro Minute
Dunstabsaugung:	integriert
Passende Verpackungsmaschine:	AT 8: Bandmaschinen bis GK 501 B AT 15: Bandmaschinen ab GK 602 B

AS 400



Technische Daten

Energie:	Elektro, Dampf, Elektro/Dampf kombiniert
Wärmeisolierung:	80 mm
Sprüheinheiten:	Zwei Wasservorhänge von oben, Wasserschwall von unten
Durchlaufbreite:	400 mm
Max. Durchlaufhöhe:	280 mm
Beckeninhalt:	ca. 120 l
Bandgeschwindigkeit:	0,1 – 0,4 m / sec.
Dunstabsaugung:	integriert
Trockner:	Inklusive integriertem Trockner
Passende Verpackungsmaschine:	Tiefziehmaschinen, Schlauchbeutelmaschinen

AS 660 / 860



Technische Daten

Energie:	Elektro, Dampf, Elektro/Dampf kombiniert
Wärmeisolierung:	80 mm
Sprüheinheiten:	Zwei Wasservorhänge von oben, Wasserschwall von unten / zusätzlich seitliche Düsen (AS 860)
Durchlaufbreite:	660 mm / 860 mm
Max. Durchlaufhöhe:	300 mm
Beckeninhalt:	ca. 205 l / ca. 330 l
Bandgeschwindigkeit:	0,1 – 0,4 m / sec.
Dunstabsaugung:	integriert
Passende Verpackungsmaschine:	AS 660: Bandmaschinen bis GK 501 B AS 860: Bandmaschinen ab GK 602 B

KÜHLTANKS

AC 8 / 15



Technische Daten

Energie:	Elektro
Wärmeisolierung:	80 mm
Tauchplattform Länge:	860 mm / 1040 mm
Max. Durchlaufbreite:	660 mm / 860 mm
Max. Durchlaufhöhe:	280 mm / 300 mm
Beckeninhalt:	ca. 240 l / ca. 460 l
Tauchzyklen:	Bis zu 7 Zyklen pro Minute
Bedientemperatur:	2°und 5°C (35°und 41°F)
Passende Verpackungsmaschine:	AC 8: Bandmaschinen bis GK 501 B AC 15: Bandmaschinen ab GK 602 B

KÜHLTUNNELS

AC 660 / 860



Technische Daten

Energie:	Elektro
Wärmeisolierung:	80 mm
Sprüheinheiten:	Zwei Wasservorhänge von oben, Wasserschwall von unten / zusätzlich seitliche Düsen (AC 860)
Max. Durchlaufbreite:	660 mm / 860 mm
Max. Durchlaufhöhe:	300 mm
Beckeninhalt:	ca. 205 l / ca. 330 l
Bandgeschwindigkeit:	0,1 – 0,4 m / sec.
Bedientemperatur:	2°und 5°C (35°und 41°F)
Passende Verpackungsmaschine:	AC 660: Bandmaschinen bis GK 501 B AC 860: Bandmaschinen ab GK 602 B

TROCKENTUNNEL

BL 15



Technische Daten

Luftdüsen oben:	2 sensorgesteuerte Düsen folgen der Kontur des Produkts
Luftdüse unten:	1 Düse unten
Volumen Seitenkanalverdichter:	1400 m ³ /h
Durchlaufbreite:	860 mm
Max. Durchlaufhöhe:	300 mm
Bandgeschwindigkeit:	0,04 – 0,12 m / sec.
Passende Schrumpftechnologie:	Alle Schrumpftanks und -tunnels

” Qualität ist der Schlüssel für langfristigen Erfolg. Unsere Maschinen werden gebaut um im industriellen Umfeld eingesetzt zu werden.



EINFÜLLHILFEN

EASYBAGGER



Technische Daten

Beutellänge:	250 – 1000 mm
Beutelbreite:	200 – 600 mm
Beuteltyp:	Kettenbeutel
Anzahl Beutelabzieheinheiten:	bis zu 6 verschiedene Formate an Vakuumbuteln zum parallelen Einsatz möglich
Bandgeschwindigkeit des Einbeutelmoduls:	Variabel einstellbar, Bandstart und -stop mittels Fußtaster
Breite Produktförderband des Einbeutelmoduls:	100 mm

EASYBAGGER PLUS



Technische Daten

Beutellänge:	250 – 1000 mm
Beutelbreite:	200 – 560 mm
Beuteltyp:	Kettenbeutel
Anzahl Beutelabzieheinheiten:	bis zu 10 verschiedene Formate an Vakuumbuteln zum parallelen Einsatz möglich
Bandgeschwindigkeit des Einbeutelmoduls:	Variabel einstellbar, Bandstart und -stop mittels Fußtaster
Fingerband Modul:	Jeweils 10 angetriebene Fingerbänder. Einfüllstationen können mit bis zu 2 Mitarbeitern unabhängig genutzt werden.

BEUTELÖFFNER

BG 450



Technische Daten

Funktionsprinzip:	Einfache Befüllung von Schrumpfbeuteln auf Kette in einer bestimmten Größe
Maximale Beutelbreite:	450 mm
Besondere Merkmale:	Fotoelektrische Abtastung der Beutelkette
Leistung:	Bis zu 40 Beutel pro Minute
Funktion:	Die Bedienperson füllt das Produkt über die in Höhe und Neigung verstellbare Arbeitsplattform in den Beutel.

BG 450 PLUS



Technische Daten

Funktionsprinzip:	Einfache Befüllung von Schrumpfbeuteln auf Kette in einer bestimmten Größe
Maximale Beutelbreite:	450 mm
Besondere Merkmale:	Fotoelektrische Abtastung der Beutelkette, rotierende Einfüllhilfen
Leistung:	Bis zu 40 Beutel pro Minute
Funktion:	Die Bedienperson füllt das Produkt in den geöffneten Beutel, ohne es dabei anheben zu müssen.



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

Mail: office@supervac.at
Web: www.supervac.at