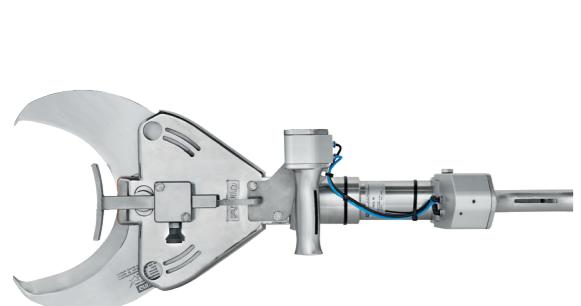


SCHLACHTUNG

... WEITERE MASCHINEN



▶ NS21 - Nacken-Schere



▶ SVSS - Dampfsaug-Desinfektions-System

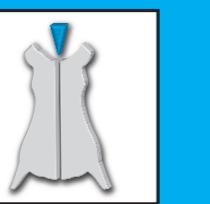


▶ SH60-03 - Spalt-Hubsäge

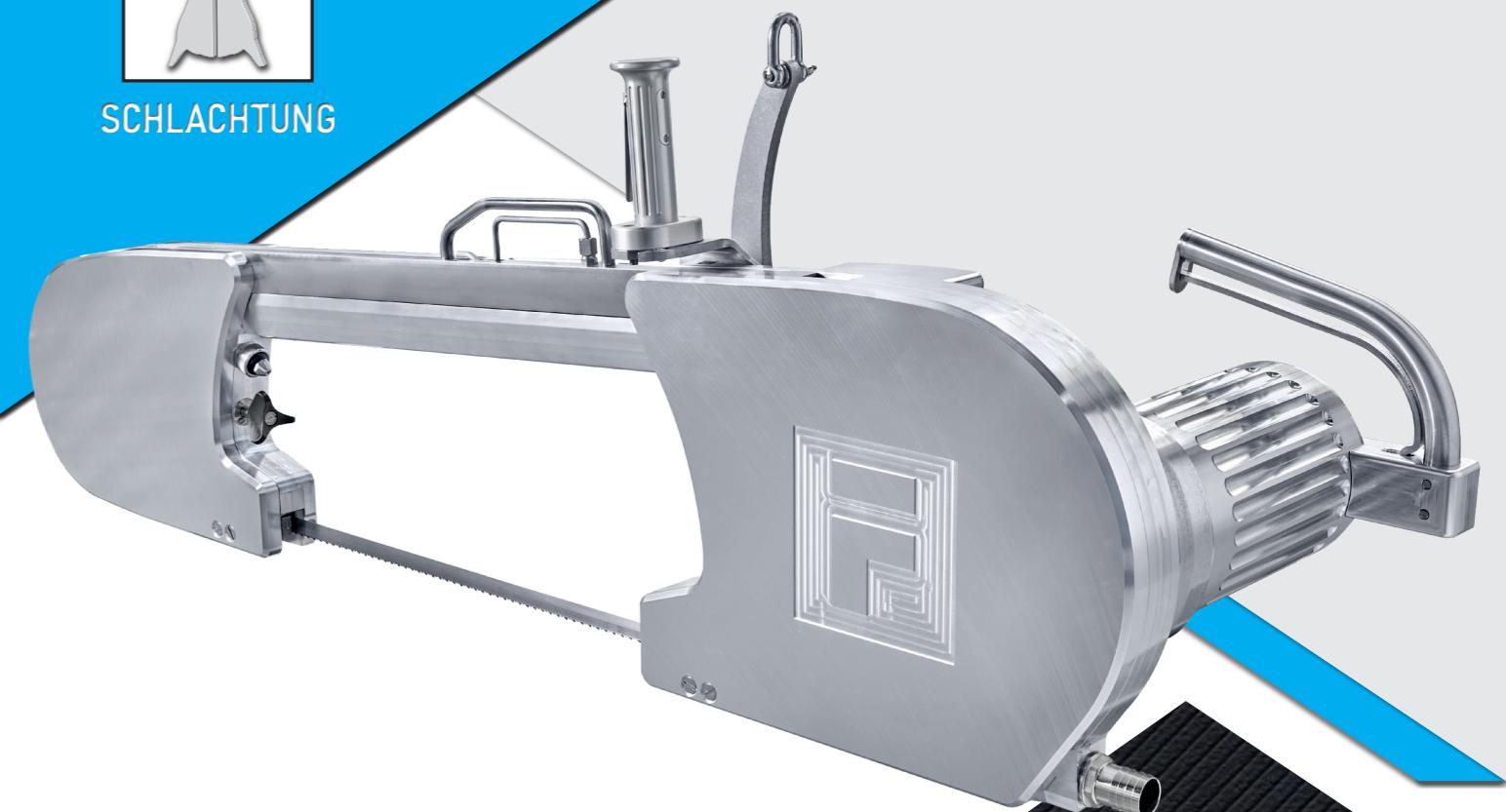


FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
 Schulze-Delitzsch-Str. 38 Fon: +49 5251 1659-0
 33100 Paderborn, GERMANY Fax: +49 5251 1659-75
 mail@freund.eu www.freund-germany.com

SPALT-BANDSÄGE

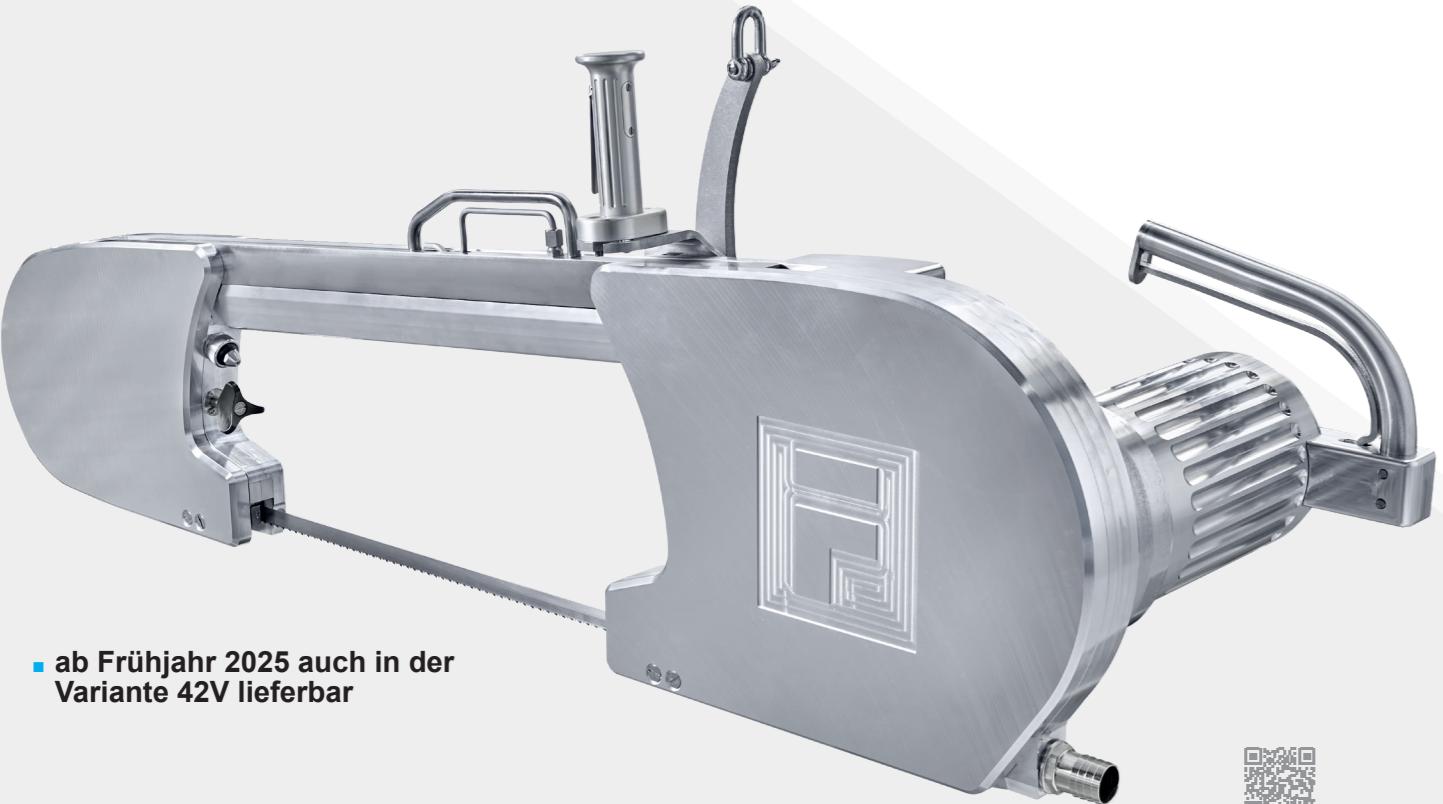


SCHLACHTUNG



SCHLACHTUNG

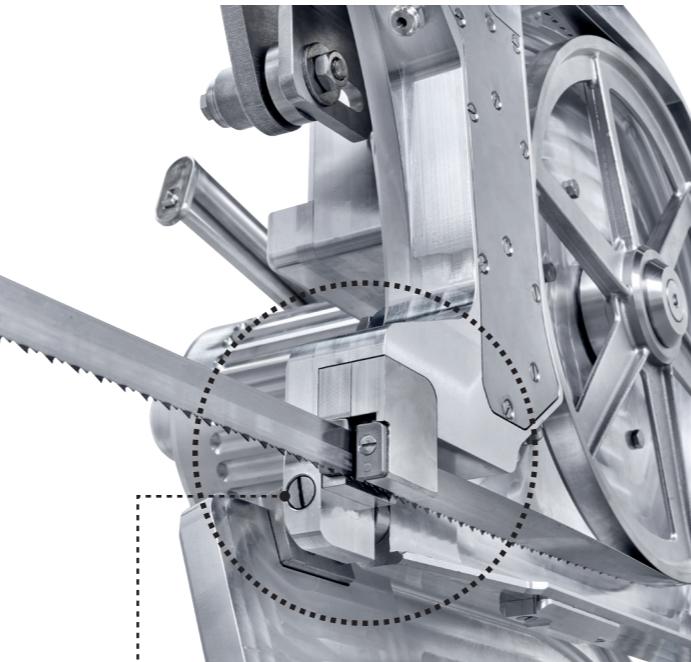
WBS51-08



- ab Frühjahr 2025 auch in der Variante 42V lieferbar

Spalt-Bandsäge für Industrie- und mittlere Betriebe zum Halbieren von Schweinen. Die Konstruktion und der starke Antrieb der Säge ermöglichen auch den Einsatz beim Spalten kleiner bis mittlerer Mengen von Sauen und Rindern.

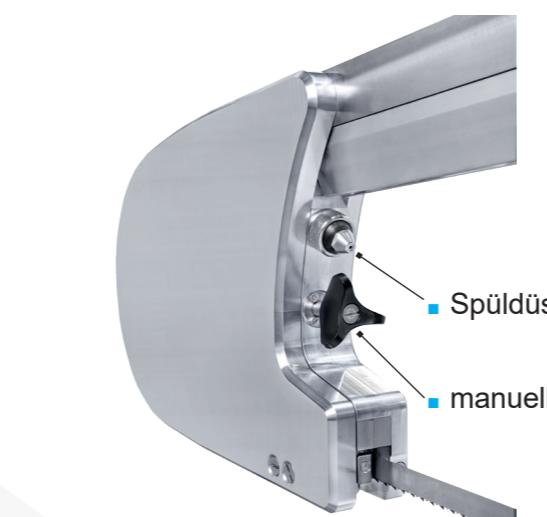
- geeignet für die niedrige Spreizbügel-Schlachtung
- das komfortable, zuverlässiges Bandspannungssystem sorgt stets für die optimale Bandspannung und unterstützt somit eine lange Bandstandzeit
- neue durchzugsstarke Motoren generation



verbesserte Bandführung

AUSSTATTUNG - SPALT-BANDSÄGE

- Versorgungsspannung 400V (über Schaltgerät SG WDS-51)
- Sägebandwechsel mit Spannungsbegrenzung (Drehmoment-Limit)
- Einhandbedienung des Deckels
- Zweihand-Sicherheitsschaltung
- ergonomisch ausgeführter Schalthebel
- integrierte Innendesinfektion
- konfigurierbar in der Ausstattung
- wartungsfreundlich, wenig Verschleißteile
- Stundenleistung: 400 Schweine



Spül düse
manuelle Bandspannung

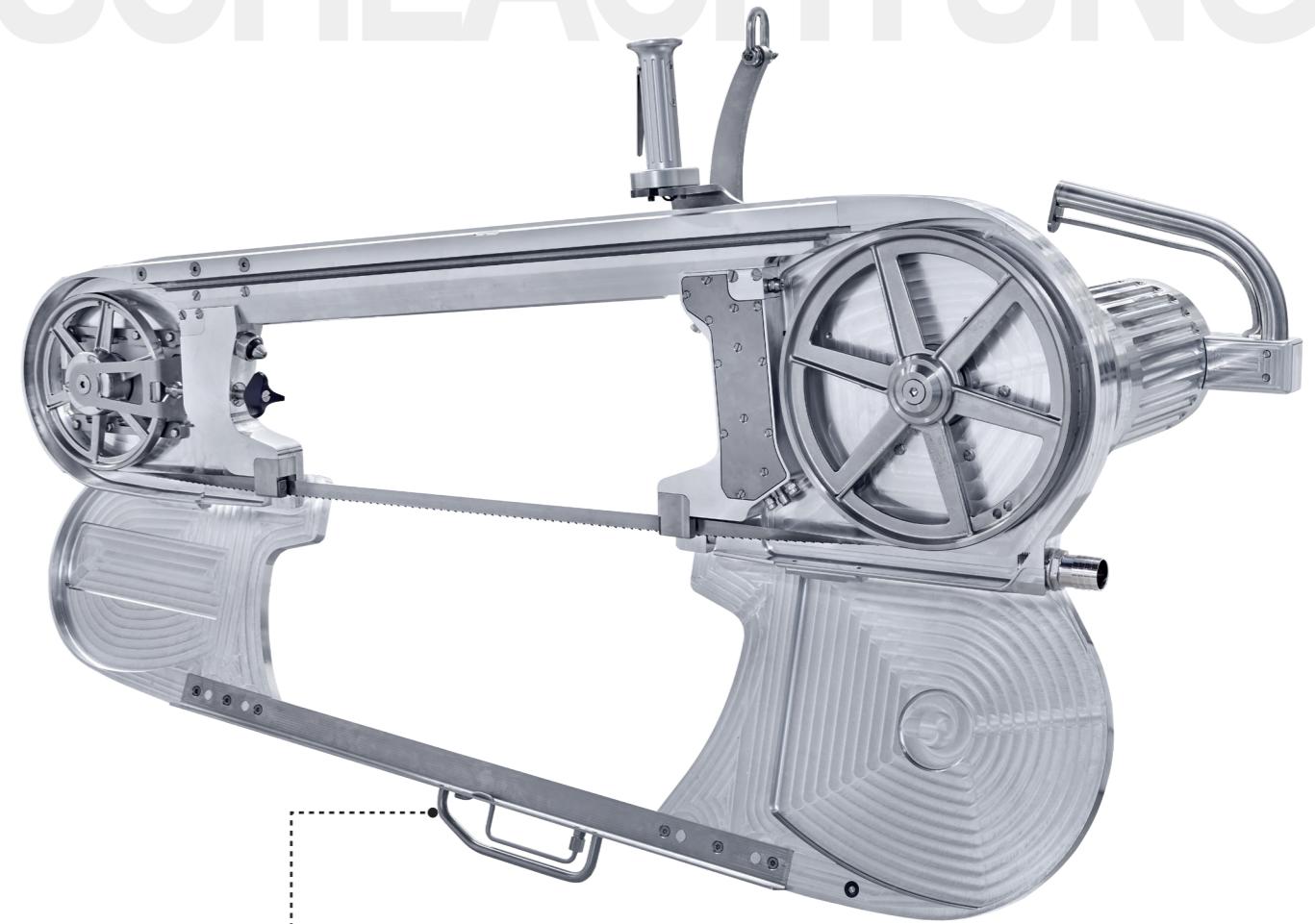
SCHLACHTUNG

FEATURES

- effektiv angeordnete Spüldüsen reduzieren die Sägemehlrückstände am Schlachtkörper und ersparen ggf. den nachgelagerten Prozessschritt 'Reinigung von Sägemehl'
- eine verbesserte Ergonomie der Spaltbandsäge gewährleistet ein ermüdungsreduziertes Arbeiten und schafft eine größere Mitarbeiterakzeptanz
- wartungsfreundlicher Aufbau reduziert die Wartungszeiten und die daraus resultierenden Kosten
- solide Konstruktion, ausgelegt auf eine lange Haltbarkeit bei harter Beanspruchung
- hygienisches Design für eine schnelle und gründliche Reinigung nach dem täglichen Arbeitseinsatz
- schneller Bandwechsel durch EIN-HAND Deckelverriegelung

SCHLACHTUNG

FEATURES



schneller Bandwechsel durch EIN-HAND Deckelverriegelung



TECHNISCHE DATEN

GEWICHT	[kg] / [lbs]	68 / 150
LÄNGE	[mm] / [inch]	1491 / 59
SCHNITTIEFE	[mm] / [inch]	199-246 / 8-10
SCHNITTBREITE	[mm] / [inch]	516 / 20
ANTRIEBSART		elektrisch, 3-phasisig (Drehstrom)
MOTORLEISTUNG	[W] / [HP]	2.300 / 3.0
STROMFREQUENZ	[Hz]	50
SCHUTZART	[Motor]	IP 67

TEIL	WBS51-08
SCHALTGERÄT SG WBS-51	148-203-014
Einzelteile aus Baugruppen über FA unter der Seriennummer anfragbar	
OPTIONALES ZUBEHÖR	
FEDERZUG F70-3	920-476-000
DESINFJEKTIONSKABINE DESK-04	913-505-002
SCHMIERSTOFF 1kg, Dose	171-500-010