

HYGIENEPRO

BY YONGLI BELTING

Eines der breitesten Produktsortimente an hygienischen Förderbändern auf dem Markt

Seit Jahrzehnten ist die Lebensmittelindustrie bestrebt, die Lebensmittelsicherheitsstandards zu optimieren und gleichzeitig die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen und Ausfallzeiten zu minimieren. Das wachsende Bewusstsein für Gesundheit, Wohlbefinden und Nachhaltigkeit legt noch mehr Wert auf die Beschaffung und Verarbeitung von Lebensmitteln. Deshalb stellt YONGLI einige Typen von formschlüssig angetriebenen Förderbändern vor, die die höchsten Standards für einen sicheren und nachhaltigen Lebensmitteltransport garantieren: YONGLI HygienePro.

Das HygienePro-Sortiment umfasst sowohl reibschlüssig als auch formschlüssig angetriebene Bänder aus thermoplastischem Polyurethan und Polyester, alternativ zu weltweit anerkannten Herstellern, die den EU-, FDA- und japanischen Lebensmittelvorschriften entsprechen.



Ein formschlüssig angetriebenes Band wird von Kettenrädern angetrieben, die in eine Zahnstruktur unterhalb des Bandes eingreifen.

Das Band muss nicht gespannt werden, um reibungslos und ohne Springen oder Schlupf zu funktionieren. Dies gewährleistet eine längere Lebensdauer des Bandes und vieler Verschleißteile der Förderanlage.

Das hygienische Design verringert das Risiko einer Produktverunreinigung. Gleichzeitig ermöglicht es eine effektive Reinigung in kürzerer Zeit, mit weniger Wasser und weniger Reinigungsmittel.

Eine der umfangreichsten Produktpaletten, die heute auf dem Markt erhältlich sind, ist in drei Unterserien unterteilt:

HygienePro Max

Besteht aus 100% monolithischem Material. Das Fehlen von Geweben schließt das Risiko einer Produktkontamination aus, während das Band für die meisten Anwendungen ausreichend stabil bleibt.

HygienePro Plus

Verfügt über Aramid-Zugstränge, die im Inneren des Förderbandes eingepackt sind. Dies eignet sich besonders für höhere Bandbelastungen oder lange Transportwege.

HygienePro Lite

Traditionelle gewebeverstärkte Fördergurte, die vollständig mit Polyurethan ummantelt sind und mit verschiedenen Komponenten versehen werden können.

Hygienischer Bandaufbau

- ✓ Kein Eindringen von Feuchtigkeit / Verunreinigungen in das Band durch ein vollständig umschlossenes Gewebe.
- ✓ Keine Produktverunreinigung durch das Ausfransen von Gewebe.
- ✓ Die außergewöhnlich glatte Oberfläche ermöglicht den effektiven Einsatz von Abstreifern.
- ✓ Geringerer Wasser-, Waschmittel- und Zeitverbrauch dank der einfachen Reinigung.



Optimale Lebensmittelsicherheit



Geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln gemäß den EU-, FDA- und japanischen Lebensmittelvorschriften.



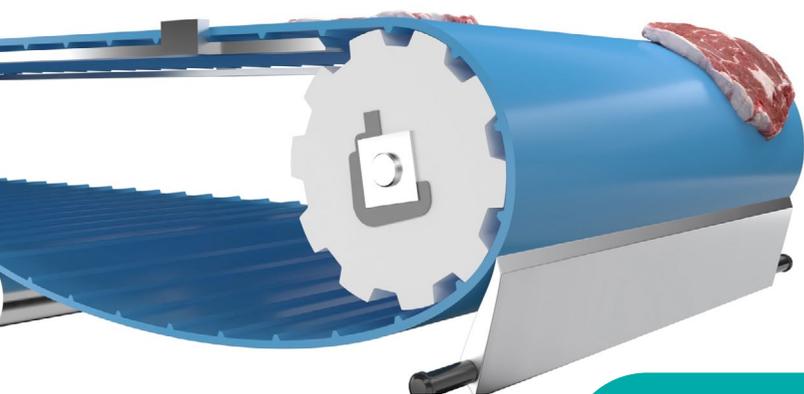
Hochwertige thermoplastische Elastomere gewährleisten eine außergewöhnliche Chemikalien- und Ölbeständigkeit.



Hervorragende Hydrolysebeständigkeit, auch in sehr feuchten Umgebungen. Standard bei Max und Plus.



Die antimikrobielle Funktion reduziert wirksam die Verbreitung von Bakterien. Serienmäßig bei Max & Plus.



ANTRIEBS Methoden

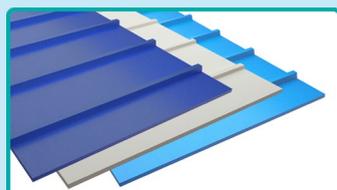


Reibungsantrieb



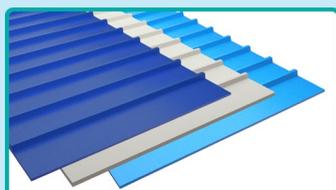
Positiv getrieben

Typen von Förderern:



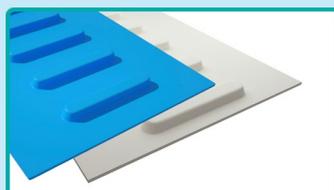
U-200 series

T50 Verzahnter Antrieb
Verzahnung über die gesamte Breite des Bandes. Die am häufigsten verwendete Antriebsmethode für formschlüssig angetriebene monolithische Bänder oder auch Modulbänder.



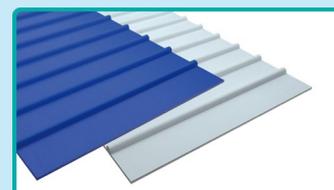
U-300 series

T25 Verzahnter Antrieb
Verzahnung mit kleinerer Teilung im Vergleich zur Serie U200. Dadurch kann das Band bei kleineren Rollendurchmessern eingesetzt werden.



U-400 series

T40 Mittenantrieb
Hat nur eine Zahnreihe an der Stelle des Kettenrads. Dies ermöglicht einen hygienischeren Bandaufbau, während die Umlenkrolle das Band selbst führt.



U-500 series

M25 Rundzahnantrieb
Der Antrieb erfolgt über eine hohe runde Zahnleiste, die sich über die gesamte Bandbreite erstreckt. Geeignet für relativ hohe Produktlasten. Immer aramidverstärkt.

Konfektionierung Möglichkeiten:

