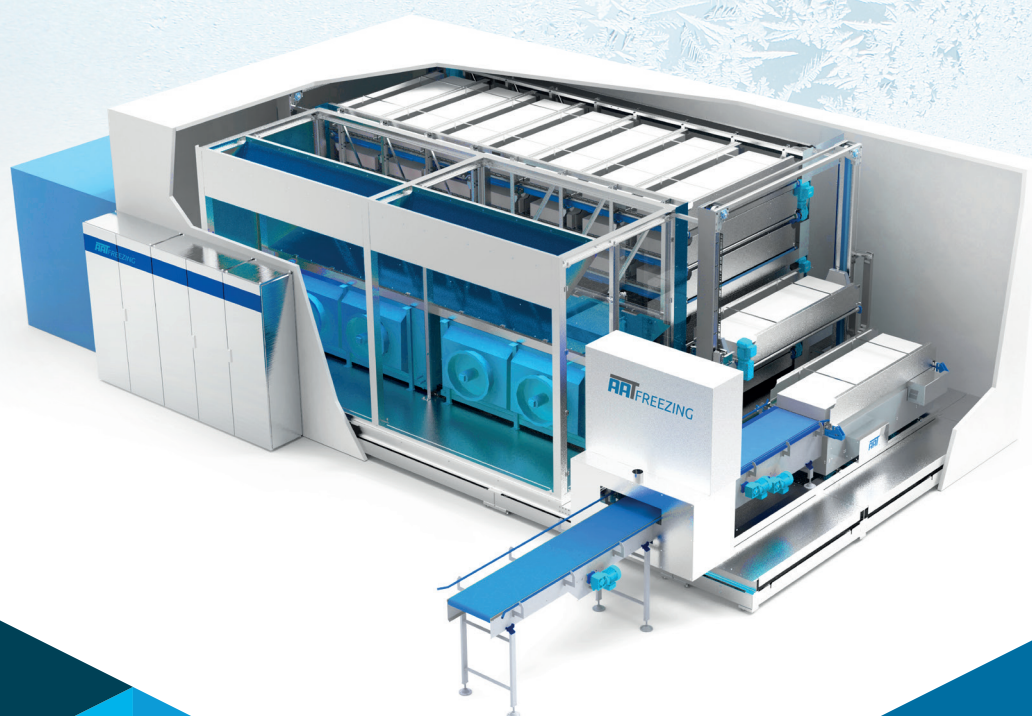




MADE IN
AUSTRIA

AAT FREEZING

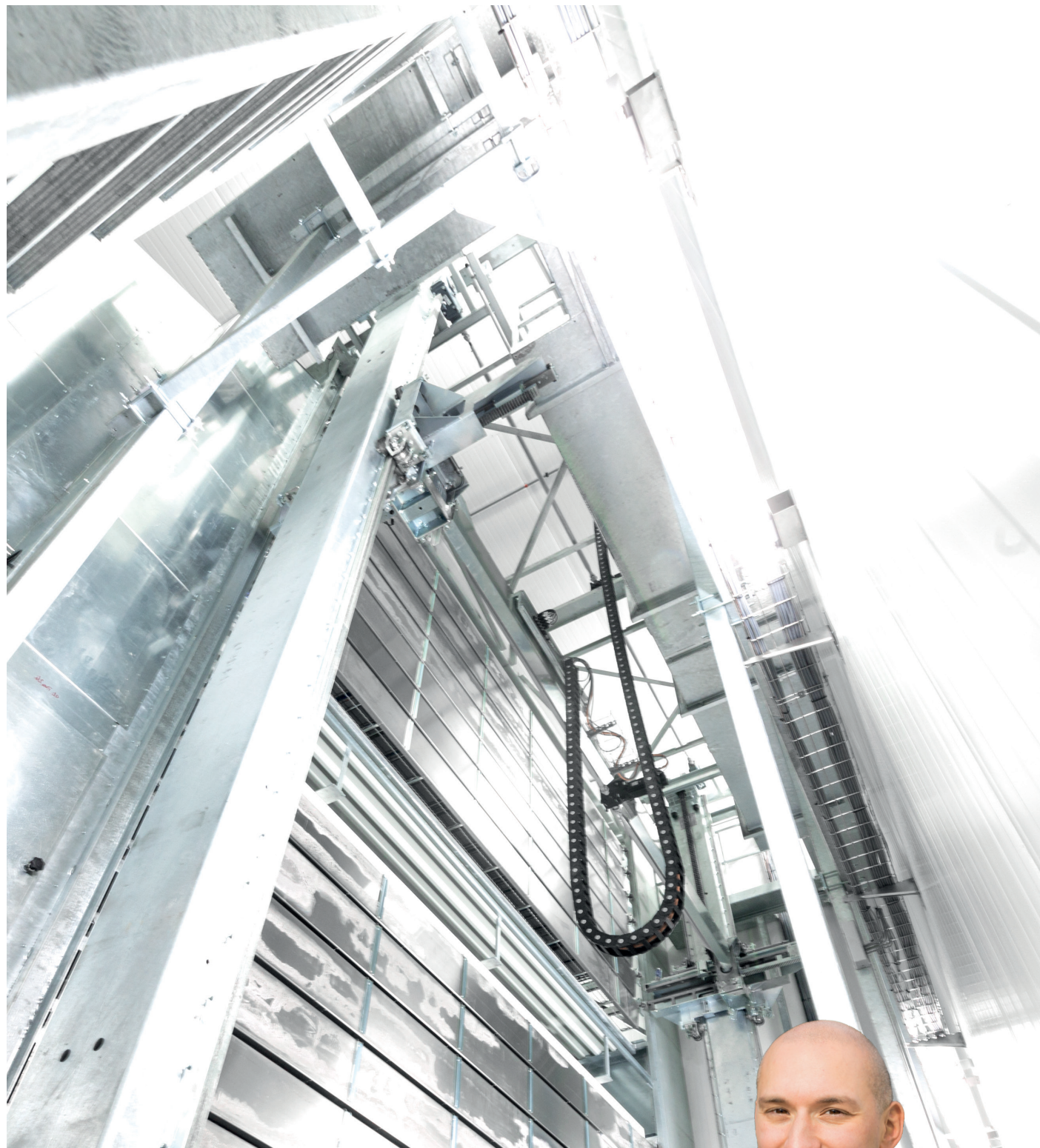


SMALL Box FREEZER

MODULAR GENIAL

SCHOCKFROSTEN – KÜHLEN – TEMPERIEREN





„Nachdem wir immer wieder auf Interessenten gestoßen sind, die kleine Betriebe führen, haben wir uns dazu entschlossen, auch für diese Kunden eine vollautomatisierte Gefrieranlage zu entwickeln. Außerdem war es uns wichtig, eine Anlage zu konstruieren, die mit den Bedürfnissen der Kunden mitwachsen.“

Martin Kink, Bereichsleiter von AAT-FREEZING

SMALL
BoxFREEZER

AAT-FREEZING Anlagen

Wir bieten Ihnen vollautomatisierte Schockfrostsyste, Kühlsysteme, Systeme zur Kurzzeitlagerung und Temperierungssysteme für Lebensmittel in Kartons oder Kisten.

AAT-FREEZING Anlagen gehören zu den fortschrittlichsten Gefrieranlagen auf dem Markt. Diese Anlagen werden automatisch über eine Schleuse mit den Produkten beladen. Nach der Schockfrostung werden die fertigen Produkte automatisch austrans-

portiert. Der Small BoxFreezer verfügt über eine Durchsatzleistung von 100 kg bis 2 Tonnen pro Stunde. Dank einiger Anpassungen ist dieser auch für den Industriestandard 4.0 geeignet.



RIND



SCHWEIN



GEFLÜGEL



FISCH



FERTIGGERICHTE



FRÜCHTE



GEMÜSE



MILCHPRODUKTE

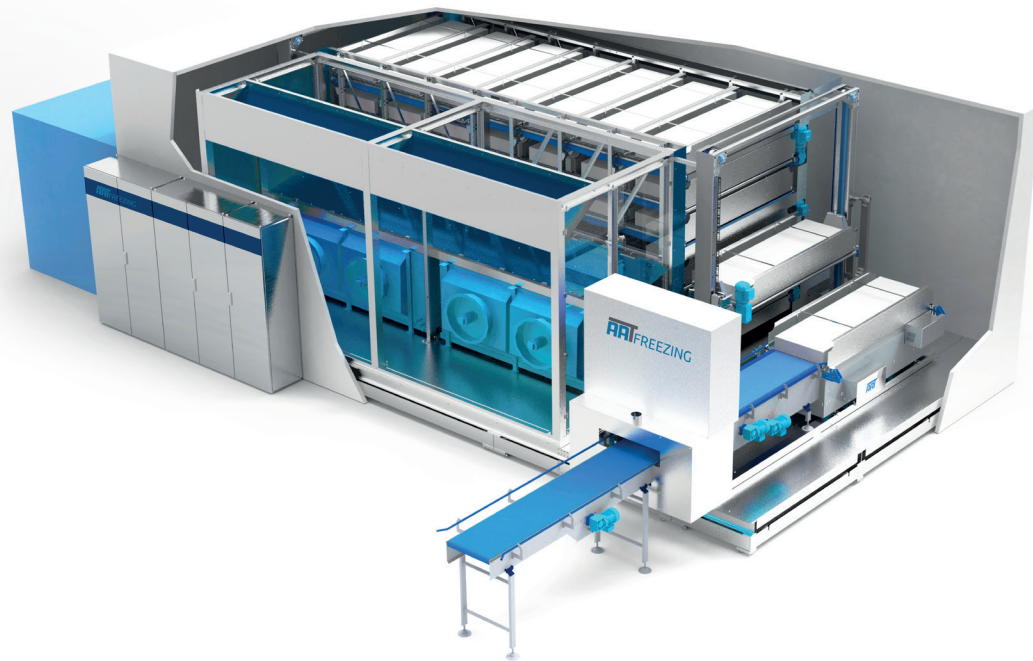
VORTEILE Small BoxFreezer

- ▶ Die Anlage kann durch ihren modularen Aufbau einfach erweitert oder versetzt werden.
- ▶ Geringer Montageaufwand vor Ort – das System wird in fertigen Modulen geliefert.
- ▶ Der Small BoxFreezer wird mit einem isolierten Fundamentsystem geliefert – vor Ort wird nur ein normales Hallenfundament benötigt.
- ▶ Der Small BoxFreezer ist mit einer geeigneten Kälteanlage erhältlich. Der Kunde benötigt nur mehr die elektrische Versorgung für die Anlage.
- ▶ Wenig bis gar keine Eisbildung im Small BoxFreezer durch Luftentfeuchtung an den Schleusen.
- ▶ Durch das Airflow-Shelf Prinzip werden die Produkte im Small BoxFreezer optimal mit Luft umströmt.
- ▶ Der Small BoxFreezer kann bei einer vielseitigen Produktpalette eingesetzt werden – bei Kartons, Kisten, Eisbehälter, Milchprodukten, Convenience-Food und sämtlichen anderen Produktverpackungen.
- ▶ Durch ein ausgeklügeltes Be- und Entladesystem, welches ohne Abschieben der Produkte funktioniert, entstehen keine Schäden an den Kartons, Kisten oder anderen Produktverpackungen. Somit kommt es zu keinerlei Staub, Abnützung oder Schmutz durch Beschädigung der Produkte.

Die Topinnovation: AIRFLOW SHELF

Das ausgeklügelte Design unseres Airflow Shelf leitet die Luft optimal und kontrolliert über das Produkt. Ihr Produkt wird schneller und schonender gefroren. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld. Die Anordnung der Kühleinheit ermöglicht einen durchgängigen Kaltluftstrom durch die offenen Palettenböden. Dadurch erreicht die kalte Luft die Produkte schneller,

wodurch die Gefrierzeit deutlich verkürzt wird. Da die Luft nur über die Breite der Anlage verteilt werden muss, ist der Gesamtweg, den die Kaltluft zurücklegt, kürzer als bei anderen Anlagen. Somit wird die Temperaturkurve optimiert und ein einheitliches Gefrieren der Produkte sichergestellt.



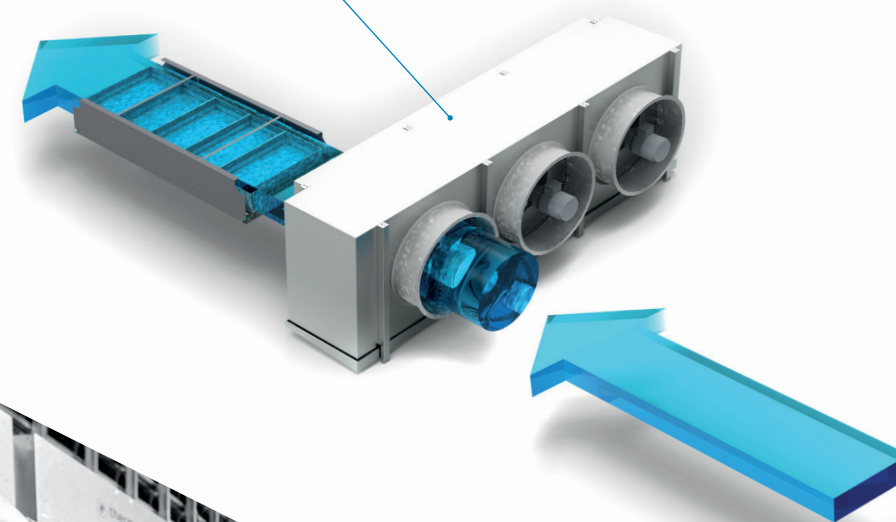
IDEAL FÜR PRODUKTE IN KLEINVERPACKUNGEN

Der Small BoxFreezer ist ein ökonomisches und automatisiertes Kühl- oder Gefriersystem für Produkte in Kleinverpackungen oder mit kleinem Produktionsvolumen wie Kartons, Kisten, Eisbehälter, Milchprodukte, Convenience-Food usw. Die Anlage ist optimal für Produkte mit unterschiedlichen Gefrierzeiten.

TECHNISCHE DATEN

Gefrierkapazität pro SBF Einheit:	4.200 kg
Abmessungen:	10 (bis 31) x 6 x 3,5 m (LxBxH)
Gefrierzeit:	0,5 bis 24 Stunden - abhängig von Produkt, Verpackung, Größe und Gewicht
Kapazität pro SBF Einheit:	210 Kisten (600 x 400 x 150 mm) 420 Kartons (300 x 400 x 150 mm) 1000 Eisboxen (260 x 160 x 150 mm)
Fördermenge pro SBF Einheit:	8 Boxen / min (600 x 400 x 150 mm) 16 Boxen / min (300 x 400 x 150 mm) 38 Eisboxen / min (260 x 160 x 150 mm)

KALTLUFTSTROM
 ▶ Luftgeschwindigkeit von 4-6m/s
 ▶ Temperatur bis zu -42°C



AIRFLOW SHELVES

Der Kaltluftstrom umströmt das Produkt im Kreislauf. Dadurch wird das Produkt schnell und effizient gekühlt.



Small BoxFreezer

bis ins kleinste Detail durchdacht

Im Gegensatz zu vergleichbaren Gefrieranlagen, wie z.B. Spiralfroster oder Kühlräumen, können mit dem Small BoxFreezer Produkte mit unterschiedlichen Gefrierzeiten gekühlt werden. Das ist nur eine der vielen Innovationen, die in unserem Small BoxFreezer steckt.

SMALL
BoxFREEZER

INNOVATIVE PRODUKTRÄGER (AIRFLOW SHELVES)

Die Produktträger (Airflow Shelves) sind so konzipiert, dass der Luftstrom über und unter dem Produkt durchzieht. Dadurch wird es schneller und effizienter gekühlt.

ISOLIERUNG

Der Small BoxFreezer ist vollständig mit einer Isolierung ummantelt, um ein effizientes Gefrieren zu gewährleisten und keine unnötige Energie zu verschwenden.

HUBSTATION

Die Hubstation fährt die Produkte in die vorgesehene Gefrierenebene und stellt die optimale Befüllung des Small BoxFreezers sicher. Außerdem ist es dadurch möglich Produkte nach Gefrierzeiten zu sortieren.

BE- UND ENTLADEFÖRDERER

Der Be- und Entladeförderer gewährleistet eine Beladung der Produktträger (airflow shelves) ohne Reibung. Die Produkte werden sanft von der Fördertechnik auf den Produktträger gesetzt.

SCHLEUSEN

Es besteht die Möglichkeit, eine kombinierte Be- und Entladeschleuse oder zwei separate Schleusen zum Be- bzw. Entladen der Anlage anzubringen. Zur Vermeidung von Eisbildung setzen wir in unserem Small BoxFreezer einen MUNTERS Luftentfeuchter ein.

KÄLTEANLAGE

Das System ist mit einer effizienten Kälteanlage erhältlich, welche genau für diese Anlage ausgelegt ist. Der Small BoxFreezer kann aber auch an eine bestehende Kälteanlage angeschlossen werden.

SCHALTSCHRÄNKE

Die Anlage ist mit hochwertigen elektrischen Komponenten ausgestattet, wie z.B. von Siemens, SEW, SICK, Pepperl+Fuchs.

OHNE MUNTERS Luftentfeuchter



MIT MUNTERS Luftentfeuchter



LUFTKÜHLER

Die Luftkühler sind seitlich zur Durchlaufrichtung angebracht. Dadurch wird eine gleichmäßige Kühlung entlang der gesamten Anlage ermöglicht. Zusätzlich wird so der Luftstrom auf das Produkt optimiert.

EIN- UND AUSGABESTATION

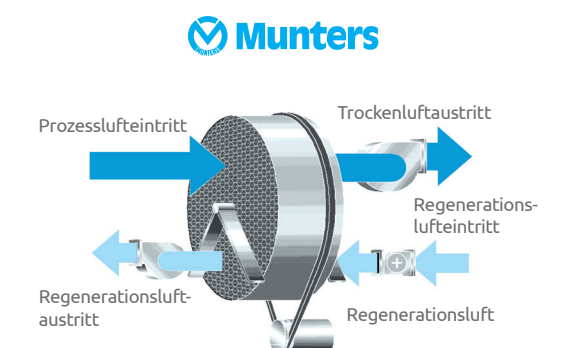
Die Ausgabestation bildet die Schnittstelle zu den anderen Produktionsbereichen, wie zum Beispiel Schlacht-, Zerlege- oder Verpackungslinien. AAT-FREEZING bietet auch für all diese Bereiche, als langjähriger Experte für Förderanlagen und Sondermaschinenbau, eine breites Produktportfolio an.

OPTIONAL QUALITÄTSKONTROLLE

- Aussortierte Produkte:
- › Verpackung beschädigt
 - › EAN-Code nicht lesbar

MUNTERS LUFTENTFEUCHTER

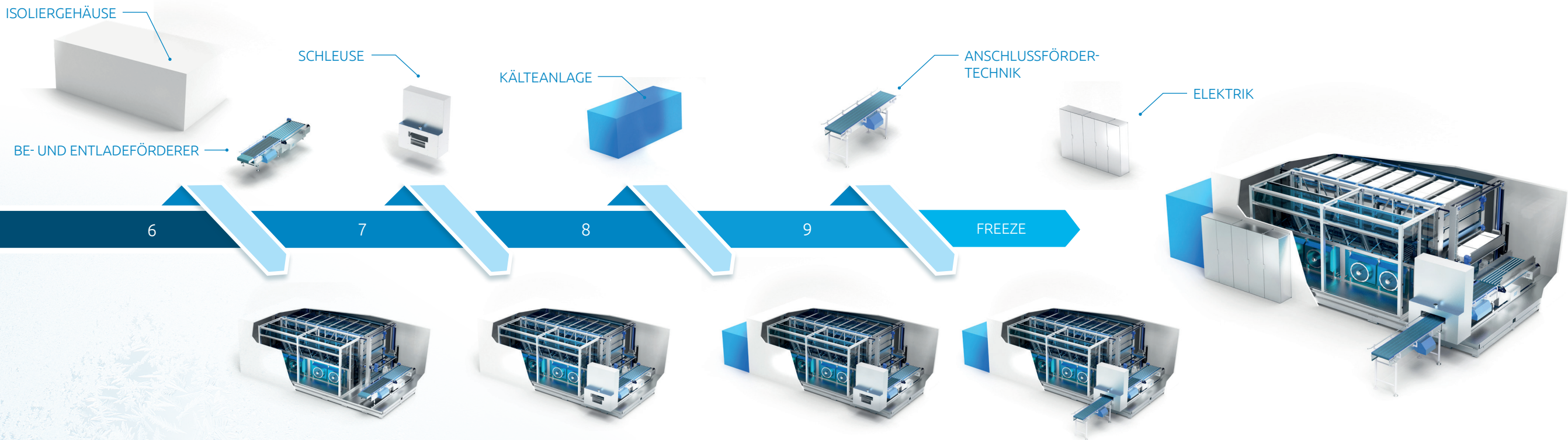
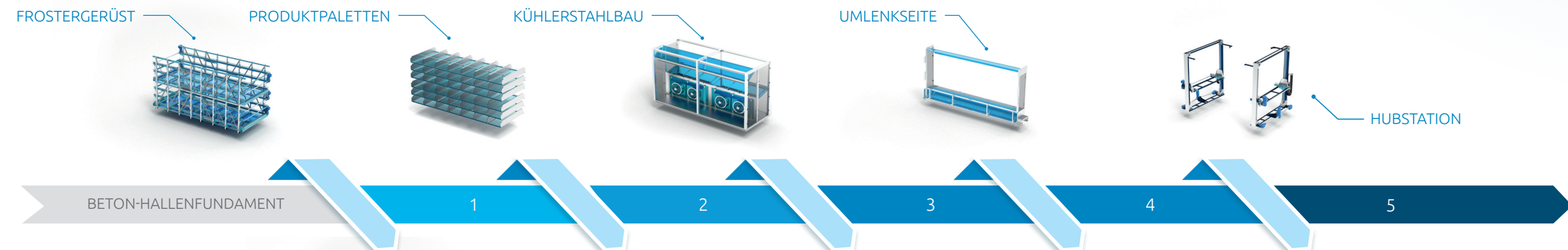
Dieser sorgt dafür, dass aus der Umgebung (Schlacht-, Produktionsräume, usw.) und den Produkten keine Feuchtigkeit in den Small BoxFreezer gelangt. Dieser Prozess wird an die individuellen Bedingungen angepasst, um ein optimales Gefrieren der Produkte zu gewährleisten.



MODULAR GENIAL

Um die gesamte Anlage beim Kunden in minimaler Montage- und Inbetriebnahmezeit zusammenstellen zu können, wird sie bereits vorab in Österreich montiert, in Betrieb genommen und anschließend in transport-gerechte Module (Containergröße) demontiert.

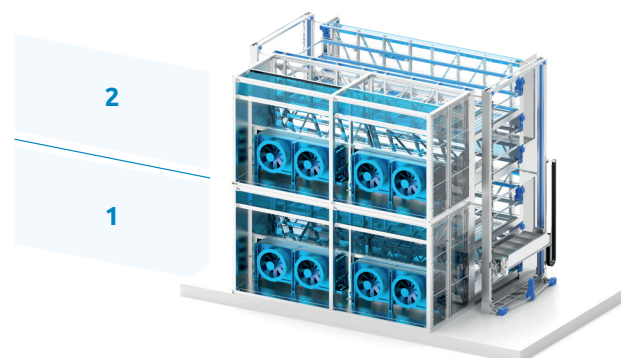
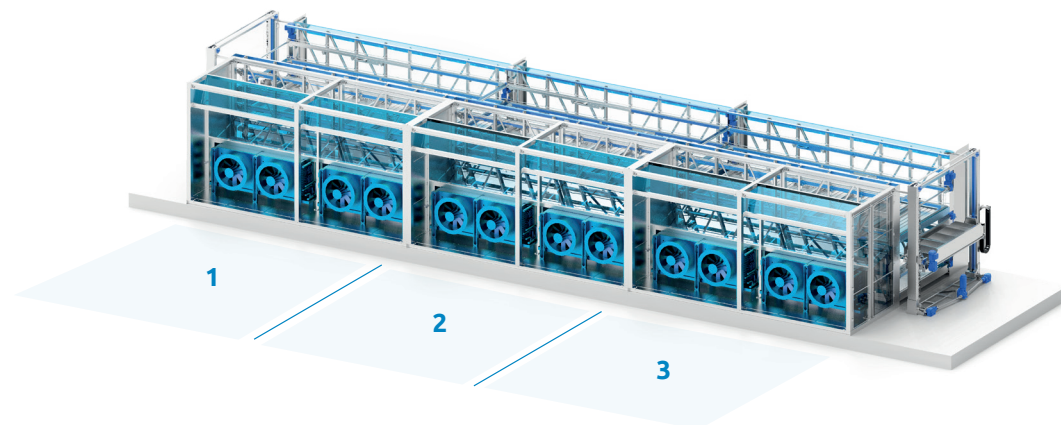
SMALL
Box FREEZER



MODULAR ERWEITERBAR

Der Small BoxFreezer kann durch seine modulare Bauweise mit dem Kunden mitwachsen, ohne dass dieser ständig in neue größere Gesamtanlagen investieren muss. Eine Erweiterung ist sowohl horizontal als auch vertikal möglich und kann somit an die räumlichen Gegebenheiten vor Ort angepasst werden.

HORIZONTALE ERWEITERUNG

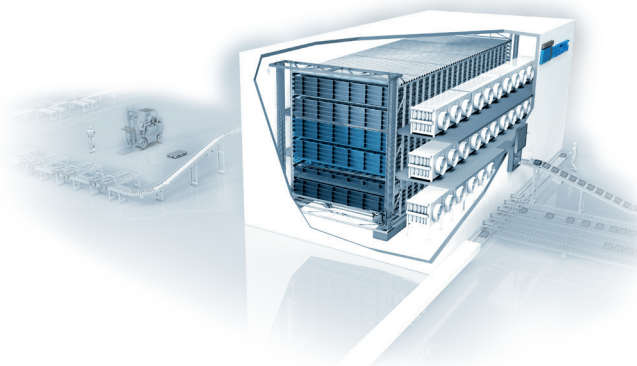


VERTIKALE ERWEITERUNG

BEREIT FÜR DEN NÄCHSTEN SCHRITT?

Der Small BoxFreezer hat eine Kapazität von bis zu 24 Tonnen (2 t/h bei 12 h Produktionszeit/Tag). Sollten Ihre Anforderungen diese Kapazität überschreiten, dann ist der BoxFreezer mit 3 bis 30 Tonnen pro Stunde die richtige Wahl für Ihr Produkt.

BoxFREEZER



GEFRIERTEST

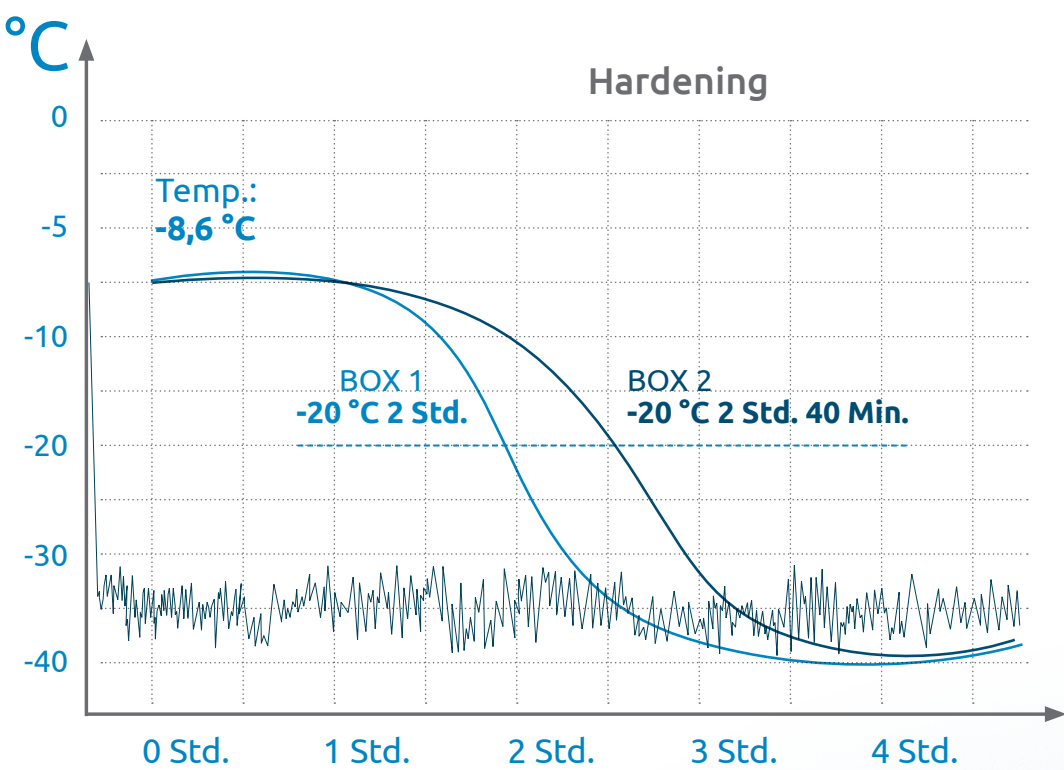


ICEBOX 4,8 L / 3,2 KG

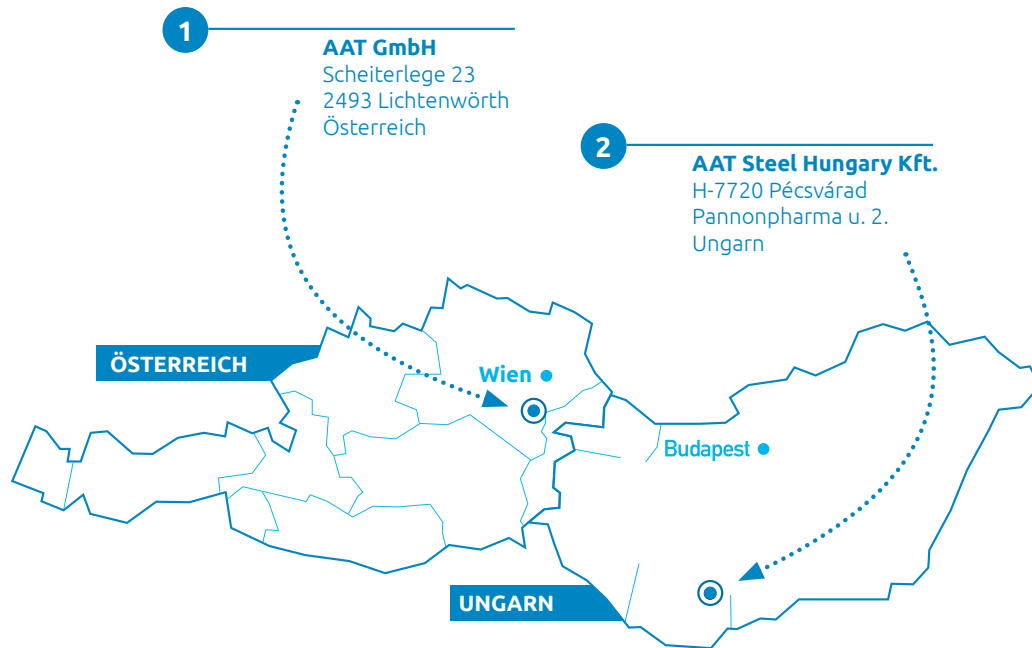
Karton: 350 x 170 x 130 mm, Wasseranteil 60 %
Kühlmittel: NH3
Lufttemperatur: ~ -35 °C
Kühlung von -8,6 °C auf -20 °C (Hardening)



Verweildauer: **Karton 1: 2 Stunden**
Karton 2: 2 Stunden 40 Minuten



Standorte:



AAT-Freezing
a division of AAT GmbH

Scheiterlege 23
2493 Lichtenwörth, Austria
Telefon: +43 2622 75 224-54
E-Mail: aat-freezing@aat.at
www.aat-freezing.at