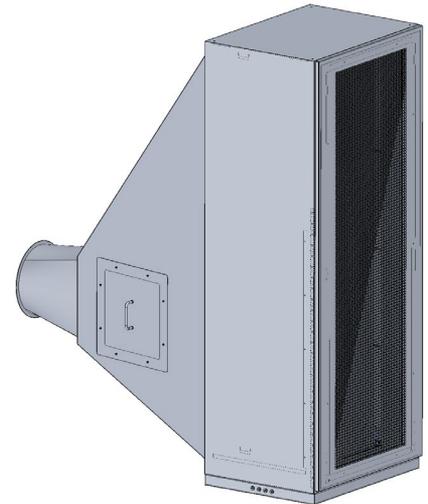


oxylight®PRO JET

Modulares Hochleistungs-Abluftreinigungssystem für industrielle Anwendungen

oxylight®PRO JET System zur effizienten Abluftreinigung in industriellen Anlagen. Gerüche, Fett-Aerosole sowie flüchtige organische Kohlenstoffverbindungen (VOCs) werden effizient durch eine in-situ Ozonerzeugung aus der Luft durch kurzweilige UV-Strahlung im kontinuierlichen Verfahren abgebaut. Die Bildung von Stickoxiden (NOx) ist verfahrenstechnisch ausgeschlossen, wodurch sich die Photooxidation von anderen Oxidationsverfahren vorteilhaft abgrenzt.

Das Hauptmerkmal des **oxylight®PRO JET** systems besteht darin, dass die UV-Lampen außerhalb des Rohgasstroms platziert sind und niemals gereinigt werden müssen. Die Gaseinleitung erfolgt über ein Venturi-Jet System, über welches das Ozon in mehreren Stufen - in Abhängigkeit zur Konzentration und Abbaukinetik- in den Rohgasstrom zugeführt wird. Durch die Verwendung von Hochleistungs-Amalgam-Strahlenquellen in Kombination mit intelligenter, hochfrequenter Leistungselektronik und optimierter Lampeneffizienz werden weniger UV-Lampen benötigt als jemals zuvor.



oxylight®PRO JET Modul

oxylight®PRO JET Abluftreinigungsanlagen sind kompakt und lassen sich schnell und werkzeuglos warten. Durch die eigene Lampenentwicklung im Haus ist es gelungen die Nutzlebensdauer der Hochleistungs-Strahlenquellen auf 10.000 Betriebsstunden mit einem Strahlungsabfall bei 185 nm von < 20% zu erhöhen. Die mikroprozessorgesteuerte zentrale Anlagensteuerung **ALD®OXYLIGHT PRO** ermöglicht den bedarfsgerechten und energieeffizienten Betrieb der Abluftreinigungsanlage. Durch die dynamische Lampensteuerung und Regelung kann die Anlage auf prozessbedingte Schwankungen im Rohgas optional angepasst werden. Die Anbindung an die Gebäudeleittechnik sowie die Möglichkeit der Fernwartung sind verfügbar.

Jedes Modul beinhaltet den Vorfilter, die UV-Lampen, die Leistungselektronik sowie die zum sicheren Betrieb erforderliche Sensorik. Durch den modularen Aufbau kann die Abluftreinigungsanlage beliebig skaliert und nachträglich erweitert werden. Die Abluftreinigungsanlage besteht aus einem oder mehreren **oxylight®PRO JET** Modulen, einer Reaktionsstrecke sowie erforderlichenfalls einem Modul zur Restozonvernichtung.

Technische Daten - Abluftreinigungsmodul

Allgemein

Bezeichnung	oxylight®PRO JET - Modul
Art. Nr.	71628
Material	Edelstahl (1.4301)
Schutzklasse	IP 54
Passiver Luftstrom pro Modul	2.000 m³/h
Luftstromüberwachung / -einstellung	■ / ■ (mechanisch)
Vorfilter	G4 (F5)
Luftstromregelung	optional
Anschlussleistung (P _a)	< 3 kW
Elektrischer Wirkungsgrad	> 90%
Spannung	230V AC ± 10%
Frequenz	45-65Hz
Vorsicherung	16 A

TECHNISCHES DATENBLATT

Vorschaltgerätetyp	Elektronische HF Vorschaltgeräte
Stat. Warennummer	84213925

Geometrische Daten

Abmessungen (B x H x T)	800 x 1.900 x 1.500 mm
Gewicht	< 200 kg

Lampendaten

Lampentyp	Amalgam-Hochleistungslampen
Typische Nutzlebensdauer*	10.000 h
Strahlungsabfall während Nutzlebensdauer	< 20%

Technische Daten - Anlagensteuerung

Allgemein

Bezeichnung	ALD ®OXYLIGHT PRO / LCP2-JET
Art. Nr.	11099
Abmessungen (B x H x T)	300 x 400 x 150 mm
Material	Edelstahl (1.4301)
Schutzklasse (IP)	IP 65
Maximale Auslegung	32 x oxylight ®PRO JET Module
Stat. Warennummer	85371098

Visualisierung & Bedienung

Steuerungsdisplay (HMI)	5,7" QVGA TFT-Farb-Touchscreen
Anzeigefarbe / Hintergrundbeleuchtung	65536 Farben / aktiv
Pixelauflösung	320 x 240 px
SPS Schnittstellen	Ethernet, CANopen, 2 x seriell, USB
Fernwartung	Webvisualisierung (optional) iPhone / Android App (optional)
Update-Schnittstelle	USB
Passwortsicherung	2 Stufen (Werkseinstellungen, Wartung)

Überwachungsfunktionen

Vorschaltgerätetemperatur	■ (für jedes Vorschaltgerät)
Einzellampenüberwachung	■ (Leistung, Strom, Spannung, Vorheizung)
Unterspannungsabschaltung	■
Integrierter Überhitzungsschutz	■
Erdschlussüberwachung	■
Lampenspannungsüberwachung	■
Luftstromsensor	■
Kommunikationsüberwachung (Watchdog)	■
Temperaturüberwachung Rohgas (PT 100)	■
Externe Lüfterfreigabe (pot. frei)	■
Alarm- / Eventanzeige	■ (Klartext Darstellung)

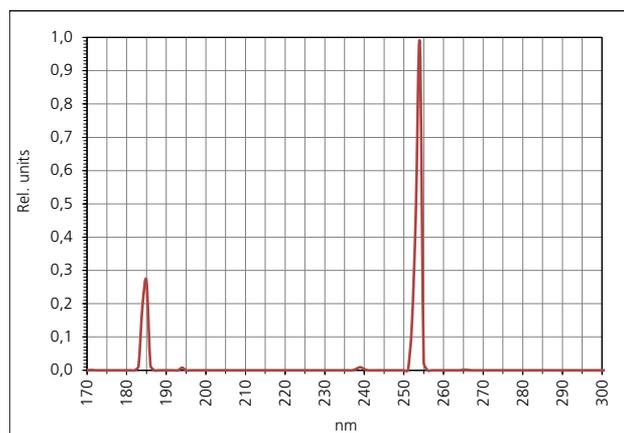
Steuerungsfunktionen

Lampenbetrieb	leistungsgeregelt
Betriebsstundenzähler	jede UV-Lampe, individuell rücksetzbar
Lebensdauerüberwachung	Voralarm / Hauptalarm

TECHNISCHES DATENBLATT

Aktive Leistungsfaktorkorrektur	PFC Funktion
Lampentest	für jede UV-Lampe
Prozessabhängige Abluftreinigungssteuerung	■ (optional)
Anbindung Gebäudeleittechnik	■ (optional)
Fernwartung	■ (optional)
Webvisualisierung	■ (optional)

Spektralverteilung



Besondere Hinweise



Dieses Produkt ist ein Bauteil zur Integration in eine übergeordnete Anlage durch einen fachlich versierten Anlagenbauer. Es obliegt dem Verwender die Eignung des Bauteils für seine individuelle Anwendung und den angestrebten Zweck, unter Beachtung der üblichen Sorgfalt und unter realen Einsatzbedingungen, zu prüfen.

*Die Lebensdauer ist abhängig von der Betriebsweise der Strahlenquelle. Eine unzulässige Betriebsweise sowie die Verwendung nicht ausdrücklich von uns zum Betrieb dieser Lampe von uns gelieferten bzw. schriftlich freigegebener Komponenten (Vorschaltgerät, Kabel, Stecker, etc.) führt zum Ausschluss der Gewährleistung!

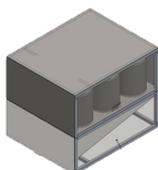
Produkteigenschaften

- Effiziente Abluftreinigung durch Photooxidation
- UV-Lampen müssen nicht gereinigt werden
- Modular skalierbares System mit zentraler Steuerung
- Geringer Wartungsaufwand

Anwendungsbereiche

- Geruchsbesitzigung in der Fisch- und Fleischverarbeitung, Kaffee-Röstereien, Kläranlagen
- Reduktion von Fett-Aerosolen z.B. in industriellen Brat- und Frittierstrassen
- Formaldehydabbau
- VOC Abbau

Optionales Zubehör



oxylight PRO AC Module zur Restozonvernichtung



Automatische Volumenstromregelung für Prozesse mit schwankenden Abluftmengen