



MECANOVA



RINDFLEISCH SCHLACHTHOF



www.mecanova.es

Wir helfen Ihnen, Ihre Installation rentabel zu machen





ERFAHRUNG, VISION UND PROFESSIONALITÄT

Mecanova begann 1985 mit dem Ziel, Navidul, dem damals führenden spanischen Fleischunternehmen, einen Wartungsservice anzubieten. Von da an begannen wir mit dem Bau seiner fünf repräsentativsten Fabriken. Und das war erst der Anfang...

Im Laufe der Zeit haben wir uns auf die Konstruktion und Herstellung von Maschinen für die Fleischindustrie spezialisiert, von der Lieferung von Maschinen für Schlachthöfe bis hin zu Zerlegungsräumen und Verarbeitungsanlagen.

Heute ist Mecanova ein Unternehmen, das komplette Anlagen mit ausgeklügelten Automatisierungs- und Steuerungsmaschinen für Schweine-, Rinder- und Schafschlachthöfe sowie für Zerlegungsräume entwirft und herstellt. Darüber hinaus entwickeln wir Fleischschienensysteme sowohl für Installationen als auch für den Transport. Wir haben zufriedene Kunden vom Süden Chiles bis Ozeanien und gehen durch Amerika, Europa und Afrika.

Seit mehr als 35 Jahren arbeitet Mecanova für die wichtigsten internationalen und nationalen Fleischindustrien. Wir haben die fortschrittlichste Technologie in den Schlacht- und Verarbeitungslinien der Industrie in Lateinamerika, den Vereinigten Staaten und Europa entwickelt. Heute wachsen wir weiter, indem wir die besten Lösungen anbieten.

Unsere Werte konzentrieren sich auf die vollständige Aufmerksamkeit und die Schaffung echter Lösungen für die Installationen unserer Kunden. Wir sind während des gesamten Prozesses präsent: vom Moment der Kontaktaufnahme mit unseren Vertriebsmitarbeitern bis zum Aufbau der Maschinen. Unser Prinzip ist die Rentabilität für den Kunden.

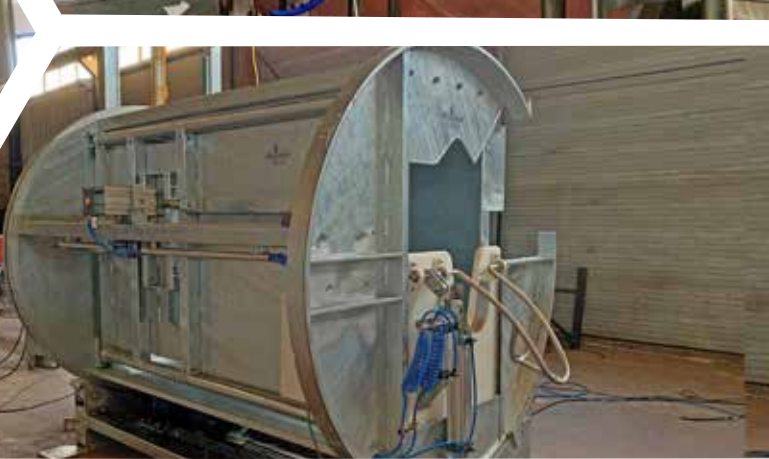
Unsere Unternehmensstruktur basiert auf vier Grundpfeilern: kaufmännische Abteilung, Engineering, Produktionszentrum und Montageteam.

Unsere Handels- und Verkaufsabteilung geht über den Verkauf eines Produkts hinaus: Wir bieten technologische Lösungen, die an die Bedürfnisse des Kunden angepasst sind. Unsere Priorität ist es, all unsere Erfahrung und unser Wissen in Ihren Dienst zu stellen.

Unser Engineering-Team besteht aus qualifizierten Fachleuten mit langjähriger Erfahrung und großer Professionalität. Unser Ziel ist die Konstruktion und Entwicklung effizienter und robuster Maschinen. Um ein perfektes Projekt durchzuführen, setzt das Team sein Talent und seine Erfahrung ein, indem es die modernsten und kompetentesten Konstruktionsprogramme einsetzt, um die besten Maschinen für unsere Kunden zu entwickeln.

Unser Produktionszentrum befindet sich in unserer 3.000 m² großen Anlage und umfasst fünf Produktionszweige: Maschinen, Massenproduktion, Aluminium, Eisen und Edelstahl. Die Prioritäten sind Qualität und Termintreue während des Herstellungsprozesses. Alle unsere Produkte werden getestet und strengsten Qualitätskontrollen unterzogen.

Die Aufgabe unseres Montageteams ist es, die perfekte Ausführung innerhalb der vereinbarten Fristen sicherzustellen. Es besteht aus talentierten und ausgebildeten Fachleuten, die es gewohnt sind, unter allen Umständen zu arbeiten. Besonderes Augenmerk legen wir auf den After-Sales-Service. Wir arbeiten für eine Qualitätswartung, die nicht nur die Bereitstellung von Ersatzteilen umfasst, sondern auch die Durchführung von Modifikationen zur Verbesserung.



RINDFLEISCH SCHLACHTHOF



Mecanova arbeitet mit den modernsten Designs und Technologien und schafft effiziente und innovative Maschinen, um den Anforderungen eines wettbewerbsorientierten Marktes gerecht zu werden.

Wir bauen und entwickeln ständig Anlagen, die die Anforderungen internationaler Vorschriften und die anspruchsvollsten Qualitätszertifikate erfüllen, die Erwartungen der Fleischindustrie antizipieren und Dienstleistungen anbieten, die den tatsächlichen Bedürfnissen entsprechen.

Unsere Rinderschlachtlinie umfasst zuverlässige, wirtschaftliche, robuste und ergonomische Geräte. Unser Maschinenpark ist so konzipiert, dass er jeden Automatisierungsgrad erreichen kann.





BETÄUBT



Die Rinderbetäubung ist einer der komplexesten Prozesse in der Schlachtlinie. Für einen guten Betrieb müssen mehrere Ziele erreicht werden, um die Effizienz der Schlachtung und die Einhaltung der Tierschutzvorschriften zu gewährleisten. Diese Ziele sind: eine effiziente Betäubung, das Erreichen der Produktionslinie, ein kontinuierlicher Prozess und die Leidensfähigkeit des Tieres. Darüber hinaus ist ggf. eine nach den rituellen Opferbedingungen durchgeführte Schlachtung sicherzustellen.

RITUELLE BETÄUBUNGSFALLE

Die Rinder rituelle Betäubungsfalle ist eine Maschine, die für die Halal- oder Koscher-Ritualschlachtung von Rindern und Rindern unterschiedlicher Größe in Hochleistungsschlachthöfen entwickelt wurde. Mecanova verfügt über mehrere Modelle, die eine Produktion von 35 bis 50 Tieren pro Stunde erreichen. Wir haben Modelle aus verzinktem Stahl und Edelstahl.



BETÄUBUNGSFALLE

Das Ziel der Betäubungsfalle ist der schnelle Eintritt des Tieres, seine Immobilisierung in der Maschine für eine einfache Betäubung und seine schnelle Evakuierung zum Hochziehen und Ausbluten.

Alle Tore werden vom Bediener über eine pneumatische oder hydraulische Vorrichtung aktiviert.

Diese Maschinerie enthält ein Kopffangsystem und optional eine Halsanzeigefür rituelle Opfer. Es hat auch eine Tür zum Hinterschieben des Tieres.

Wir haben Modelle aus verzinktem Stahl oder Edelstahl. Auch mit pneumatischer oder hydraulischer Bewegung.



SEKTIONALE
ZUGANGSTÜR

PLATTFORM

SEKTIONALTOR
VERLASSEN

RÜCKSEITE
DRÜCKEN

AUSSTIEGSHILFE
TRICHTER

KOPFSTÜTZEN
SEKTIONALTOR





HEBEN UND HÄNGEN

SAMMELTISCH



Aus Edelstahl gebauter Tisch zum Sammeln der Schlachtkörper nach dem Betäubungsprozess. Es handelt sich um eine Ergänzung, die am Boden der Betäubungsbox angebracht wird und das Aufnehmen und Aufhängen des Tieres erleichtert.

BLUTEN HEBEN



Die Aufzüge von Mecanova wurden entwickelt, um das Anheben des Tieres und das Aufhängen an der entsprechenden Schiene in der für den Blutungsvorgang erforderlichen Höhe zu erleichtern.

Es handelt sich um ein äußerst robustes Gerät, das schnell genug arbeitet, um die atemberaubende Arbeit zu beschleunigen, einer der kritischsten Punkte, der die Leistung und die Online-Produktion bestimmt.

Unsere Ausrüstung umfasst Hochleistungsmotoren und Hochleistungsmotoren mit robusten und korrosionsbeständigen Ketten. Aus feuerverzinktem Stahl gefertigt, erfüllt er die Anforderungen anspruchsvollster Anlagen.

BLUTENDES HEBEZEUG



In manchen Installationen wird aufgrund des Platzbedarfs oder kleinerer Produktionen empfohlen, Kabel- oder Kettenzüge zum Anheben der Schlachtkörper zu installieren.

Mecanova bietet je nach erforderlicher Produktion mehrere Arten von Hebezeugen an.

ENBLUTEN

BLUTENDER TANK



Trichter für die Blutentnahme nach dem Schlachten. Es ist entsprechend der Produktion und dem Layout der Linie ausgelegt. Es kann zum Einbetten in Bauarbeiten oder zum Aufstellen von Beinen darauf gebaut werden. Die Größe und Länge kann je nach den Bedürfnissen des Kunden variieren.

Die trichterförmige Ablage hat einen Abfluss, der für die Platzierung einer Bluttransferpumpe vorbereitet ist und somit für eine spätere Behandlung akkumuliert werden kann.

Es enthält einen Auslass für Blut und einen zweiten Auslass für Wasser und Reinigung. Mecanova empfiehlt den Einbau von Edelstahlplatten zum Schutz vor Spritzern.

PERISTALTISCHE PUMPE



Ausrüstung zum Pumpen von Blut aus dem Blutungsbereich zu den Tanks oder zwischen Tanks und Blutkochern. Es saugt und treibt Blut aus der Ferne, auch mit Gerinnseln.

Es arbeitet kontinuierlich, auch wenn die Durchflussrate fast Null ist. Es eignet sich auch für niedrige Produktionslinien, in denen die Tierrate Zeiten ohne Blut bedeutet. Es ist in der Lage, Blut auch mit Gerinnseln zu pumpen.



TRANSFER



Der Transfervorgang ist in jeder Rinderschlachtlinie entscheidend, da er die Produktion und Sicherheit der Linie bedingt.

Eine korrekte Transferarbeit muss bestimmte Ziele erreichen: eine Operation unter hygienischen Bedingungen zu erreichen, das Kontaminationsrisiko zu reduzieren oder zu eliminieren und den Beinwechsel ohne Anstrengung und mit mechanischer Erleichterung zu ermöglichen die Geschwindigkeit, die für die Produktion der Linie erforderlich ist.



TRANSFERPLATTFORM
MIT ZWEI HÖHEN



Um diese Aufgabe korrekt auszuführen und die Produktionsziele zu erreichen, bieten wir vollautomatische Systeme mit Förderbändern, Trolley-Aufzügen, pneumatischen Aufzügen, Abfallentsorgungstrichtern und den verschiedenen Schneidwerkzeugen, wie Scheren für Hörner und Hufe.

Die Basis, auf der der Transferprozess durchgeführt wird, sind die Plattformen mit zwei Höhen, die für die Vorbereitung der Hinterbeine ausgelegt sind und Viehtransport.





TRANSFER

Für den Rinderkeulentransfer oder -wechsel bietet Mecanova je nach erforderlicher Produktion der Linie verschiedene Lösungen und Ausrüstungen an.

AUFZUG - KETTENABSENKER



Manufactured using a UPN 80 profile. It is made up of 10 mm thick laser cut side plates. All material is S275 JR with hot dip galvanized finish.

PNEUMATISCHER AUFZUG



Der vertikale pneumatische Aufzug wird zum Anheben/Absenken der Rollhöhe der Schiene verwendet, um das Aufhängen des sauberen Beins zu erleichtern.

Es ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Element, um beide Beine während des Übergabevorgangs direkt an das Förderband zu hängen.

CHAIN HOISTS



The transfer work in low production lines -of up to 25 cattle per hour- is usually carried out with electric hoists of up to 1500 kg capacity, to which a hook is attached in order to facilitate the work of hanging the clean leg on the trolley hook. Mecanova has several models, depending on the speed and production required by the client.

ABFALLENTSORGUNG ROHR



Während der Rinderzurichtung werden verschiedene Nebenprodukte eliminiert, insbesondere auf der Übergabepattform, aber auch an anderen Stellen im Prozess.

Für die ordnungsgemäße Ansammlung in Karren oder Schneidewagen auf Bodenhöhe oder in niedrigeren Stockwerken sind Rohre erforderlich, die in der Plattform auf der Höhe der Bedienerarbeitsplätze verankert sind und deren Abfluss 900 mm über dem Boden oder in einem niedrigeren Stockwerk liegt des Schlachthofs.

TROLLEY-AUFZUG - ABSTIEG



Maschine zum Anheben oder Absenken leerer Wagen auf die Transferplattform oder Arbeitsstation.

Die maximale Produktion beträgt 300 Wagen pro Stunde, wobei dies je nach Höhe und Art des Wagens variieren kann.

Es besteht aus einem Rohr 50x50 aus Edelstahl AISI – 304. Sie ist mit einem Pneumatikzylinder Φ 63 mit variablem Hub je nach Produktionsbedarf ausgestattet.

FESTE PLATTFORM MIT ZWEI HÖHEN



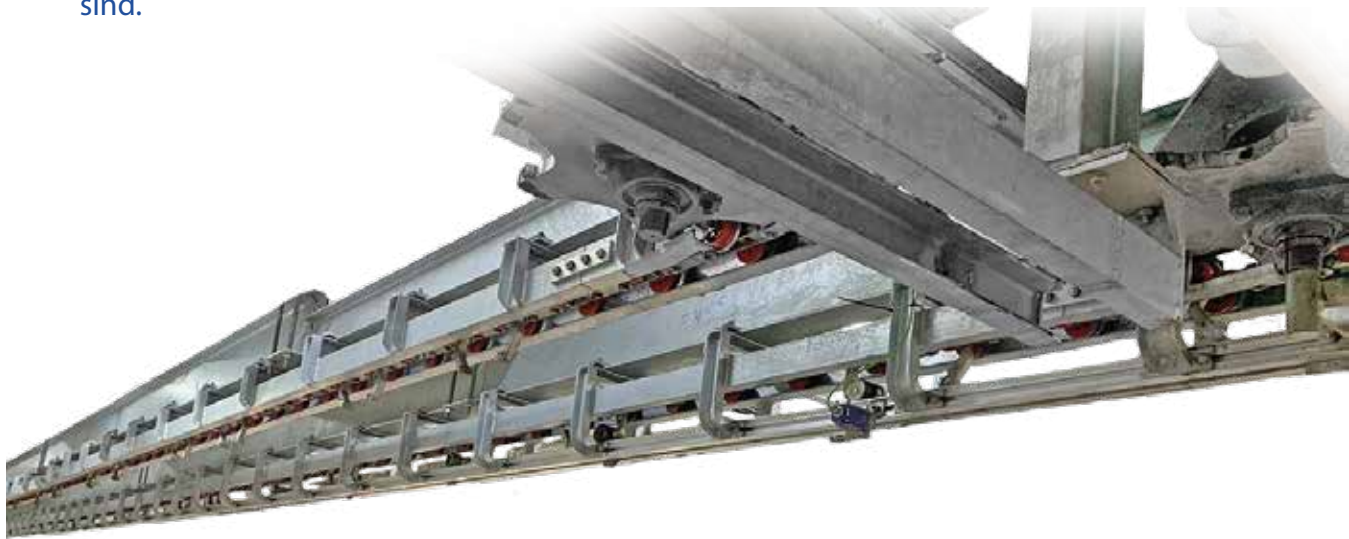
Die zweistöckige Transferplattform ist für die Vorbereitung der Hinterbeine und den Transfer des Viehs konzipiert.

Beide Plattformen haben verstellbare Beine, um der ergonomischen Arbeitshöhe gerecht zu werden.



SCHLACHTEN

Die Arbeit der Rinderzurichtung muss die erforderliche Produktion erreichen und die Sicherheit und Hygiene des Fleisches gewährleisten. Für einen solchen Betrieb bietet Mecanova Lösungen und Ausrüstungen an, die an die Bedürfnisse jedes Kunden angepasst sind.



SCHLACHTFÖRDERER

Mecanova schlachten -Förderbänder für Rinder können kontinuierlich oder schrittweise arbeiten. Sie sind robust gefertigt, mit feuerverzinkten Stahlkonstruktionsprofilen. Sie können an alle Arten von Schienen angepasst werden: Rohr-, Flach- oder Doppelschienensystem aus Aluminium oder Edelstahl. Dazu gehören auch Ketten von höchster Qualität und Robustheit in verzinkter Ausführung.

Wir haben Optionen für alle Arten von Produktionen, die immer die Sicherheit garantieren. Mecanova bietet auch nicht-mechanisierte Schwerkraft-Schlachtlinien für kleine Produktionen an.



ORGANFÖRDERER

Der rote Eingeweideförderer oder organförderer wird für Hochproduktionslinien empfohlen, da sie eine perfekte Synchronisation zwischen Transport und Veterinärkontrolle erfordern.

Mecanova bietet verschiedene Designs an, die nicht nur eine Inspektion ermöglichen, sondern auch das ergonomische Aufhängen der Eingeweide und deren Übertragung an den Arbeitsplatz erleichtern. Die Haken sind widerstandsfähig genug, um sie zum Aufhängen von Köpfen zu verwenden. Je nach Kundenwunsch können Aufhängehaken und Rollwagen hinzugefügt werden.

Der Förderer besteht aus feuerverzinktem Baustahl und umfasst verzinkte Ketten mit Edelstahlhaken.



SCHALENFÖRDERER FÜR INNEREIEN

Die Eingeweidegurte von Mecanova bestehen strukturell aus Edelstahl und werden durch modulierte Polyethylengurte mit Trennungen für die Eingeweide ergänzt.

Es enthält Seiten, die in das Band integriert sind, um das Gehäuse und die Eingeweide vor Hängenbleiben oder Reißen zu schützen und so zu einer Verschwendung zu werden. Der Eingeweidebandförderer beinhaltet ein Selbstwaschsystem, um sicherzustellen, dass das Band immer ein völlig sauberes neues Eingeweidepaket erhält.





ENTHÄUTUNG

Das Enthäuten ist der wichtigste Arbeitsgang bei der Rinderschlachtung, da es die Arbeit ist, die den größten menschlichen Einsatz erfordert und diejenige ist, die die Schlachtkosten und die Produktion der Linie am stärksten beeinflusst. Wenn diese Aufgabe nicht korrekt ausgeführt wird, kann dies zu einer Kontamination des Schlachtkörpers führen, was die Qualitätsanalyse und sogar das Aussehen des Schlachtkörpers beeinträchtigt. Für ein korrektes Enthäuten bietet Mecanova verschiedene, an die Produktionsanforderungen angepasste Geräte an.

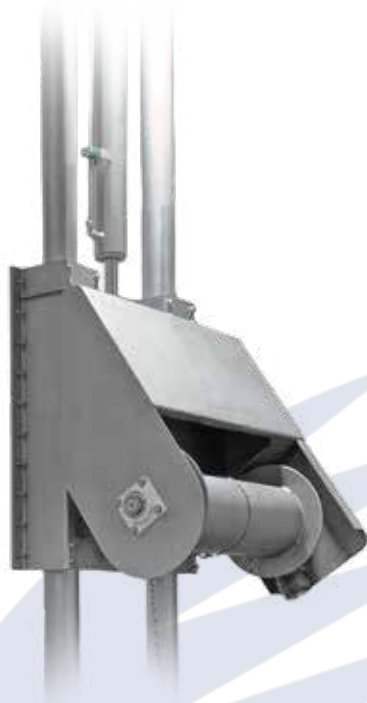
ENTHÄUTER V30

Maschine zum Enthäuten von Rindern für Produktionen von bis zu **30 Rindern** pro Stunde bei Tieren mit einem Gewicht von mehr als 600 kg zu Fuß. Die Ausstattung ermöglicht das Enthäuten sowohl von oben nach unten als auch von unten nach oben.

Der Enthäuter oder Enthäuter V30 ist ein elektrisch angetriebenes Gerät, das die Haut herauszieht und sie am Fuß der Maschinsäulen freigibt. Die Ausrüstung ist ideal für kleine Installationen oder Linienenerneuerungen und kann mit Schienen von 3 bis 6 Metern Höhe arbeiten.



ENTHÄUTER V40



Der Rinderenthäuter Modell V40 ist eine Rinderenthäutungsmaschine, die für Produktionen zwischen **30 und 45 Rindern** pro Stunde mit 600 kg Tieren ausgelegt ist. Das Enthäuten mit dieser Ausrüstung erfolgt von der Oberseite der Beine des Tieres bis zum Kopf. Die Maschine hat eine Walze, die von einem Hydraulikmotor angetrieben wird und die Haut aufrollt.

Der Schub erfolgt ebenfalls hydraulisch mit einem Hub von 1800 mm. Seine Leistung beträgt 15 PS.

Es wird empfohlen, die Ausrüstung mit zwei hydraulischen oder pneumatischen Plattformen auf beiden Seiten zu vervollständigen, um das Ablösen der Haut zu unterstützen.

ENTHÄUTER V70



Der Enthäuter V70 ist eine Maschine, die für Produktionen zwischen **30 und 75 Tieren** pro Stunde ausgelegt ist, je nach Gewicht und Vorenthäutung im Schlachthof.

Die Enthäutung mit diesem Gerät erfolgt von den Hinterbeinen bis zum Kopf. Der Vorteil dieser Ausstattung gegenüber der V40-Version besteht neben der höheren Leistung (30 PS) darin, dass diese Maschine über einen teleskopierbaren Schubhydraulikzylinder mit 2.800 mm Hub verfügt.

Dies ermöglicht das Enthäuten großer Tiere, wobei von der Hinterhand bis zum Kopf gearbeitet wird, wodurch die Vorenthäutung der Hinterhand reduziert wird. Es kann in Linien mit einer Höhe von 4 bis 6 Metern arbeiten.



PLATTFORMEN



Für die schlachphase sowie den Enthütungsprozess ist die Verwendung von Plattformen und Arbeitsstationen erforderlich, um die Schlachtaufgaben für die Bediener zu erleichtern. Die von Mecanova hergestellten Plattformen sind ergonomische, anpassungsfähige und widerstandsfähige Geräte, die sich an die Produktion der Linie anpassen und die Arbeit der Bediener erleichtern.

PNEUMATISCHE PLATTFORMEN



Moderne Rinderschlachtlinien enthalten pneumatische Plattformen, um die festen zu ersetzen, da die vertikale Mobilität es demselben Bediener ermöglicht, den gesamten Schlachtkörper von oben nach unten zu bearbeiten.

Diese Art von Plattform wird für den Einsatz bei Vorgängen wie Vorenthäuten, Ausnehmen, Schneiden, Knochenmarkaspiration, Revision, Inspektion des Schlachtkörpers und Waschen empfohlen.

Mit der pneumatischen Plattform ist es möglich, den Vorgang mit einem einzigen Arbeiter durchzuführen. Im Vergleich zu festen Plattformen, bei denen mehrere Bediener in unterschiedlichen Höhen benötigt werden, reduziert dieses System den Personalaufwand.

INNEREIEEN PLATTFORMEN



Maschine zur Erleichterung der Entnahme der Rindereingeweide und deren Evakuierung auf ein Förderband, entweder Band oder Tablett, zur tierärztlichen Untersuchung. Dieser Vorgang kann von einem einzigen Bediener durchgeführt werden, da er das Arbeiten in unterschiedlichen Höhen ermöglicht.

Die Maschine hat einen unteren Trichter, um die Eingeweide aufzunehmen und sie zu einem Eingeweidebandförderer zu entleeren.

Zur Ausstattung gehören Fahrpedale für besseren Bedienkomfort sowie Geländer und Fußleisten zur Gewährleistung der Bediener-sicherheit.

PNEUMATISCHE HILFSPLATTFORMEN



Diese Plattform ist besonders während der Enthäutungsarbeiten notwendig, da sie als Ergänzung zum Ziehen der Haut durch die Walze der Enthäutungsmaschine dient. Es ist auch ideal für die Veterinärkontrollstation.

Dieses Gerät hat Abmessungen von 800 x 800 mm und es ist möglich, ein kleines Waschbecken und einen Messersterilisator hinzuzufügen. Aufgrund seiner geringen Größe und seines Gewichts wird es von einem einzigen Pneumatikzylinder betätigt, obwohl es auf Kundenwunsch auch von einem Hydraulikzylinder betätigt werden kann.

FESTE PLATTFORMEN



Arbeitsstation für Rinderdressing-Aufgaben. Es besteht aus einer festen Edelstahlplattform, die für die Installation eines Spülbecken- und Messersterilisators vorbereitet ist, sowie aus den notwendigen Werkzeugen zur Durchführung der Operation.

Die Abmessungen der Plattformen können je nach Produktionsbedarf variieren. Alle unsere festen Plattformen können an die erforderliche Höhe angepasst werden.



ANDERE PRODUKTE

HAUTBANDFÖRDERER



Band für den Transport von Fellen aus Edelstahl ist die Basis, auf der ein modulares Band aus Polyethylen sitzt, das für einen einfachen Reinigungsprozess vorbereitet ist.

Die Ausrüstung hat ein Design, das eine einfache Desinfektion und Reinigung nach Gebrauch ermöglicht.

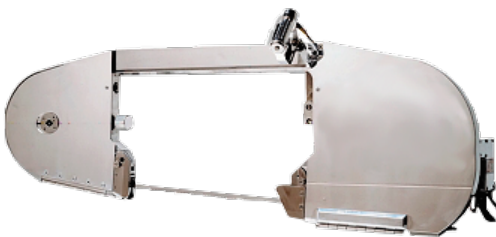
SCHERE FÜR HÖRNER UND BEINE



Schneidwerkzeug mit Guillotinensystem zum Schneiden von Rinderhörnern und -beinen.

Es ist einfach zu bedienen und für einen schnellen und effektiven Schnitt der überschüssigen Reste des Schlachtkörpers konzipiert. Dank des ergonomischen Designs der Klinge ist der Schnitt sauber, effizient und kontinuierlich.

ECKSÄGE



Die Spaltsäge ist für den Kadaverschnitt konzipiert. Es ist eine leistungsstarke und schnelle Maschine, die kontinuierlich arbeitet und die Produktion optimiert.

Es erfüllt auch alle Sicherheits- und Hygieneanforderungen.

BRUSTSÄGE



Die Brustsäge ist für hohe Produktionen ausgelegt. Mit einem praktischen Design, das die Handhabung der Maschine erleichtert, ist es ein effizientes und schnelles Werkzeug. Es hat auch eine einfache Wartung.

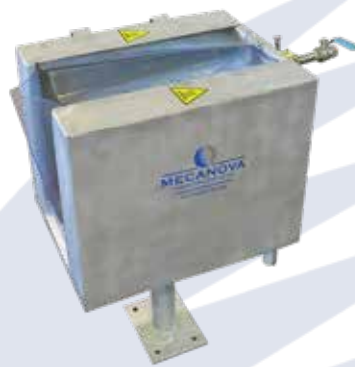
Seine Klinge ahmt den Hieb der Axt nach, mit allen Sicherheitsgarantien.

SÄGENSTERILISATOR



Der Sägensterilisator von Mecanova ist aus Edelstahl gefertigt und verfügt über einen Heißwassereinlass zum Sterilisieren der Sägen nach Gebrauch und eine Doppelfolie mit Wärmeisolierung. Je nach verwendeter Säge stehen mehrere Modelle in unterschiedlichen Längen zur Verfügung: Brustsäge oder Spaltsäge.

SCHER-STERILISATOR



Der aus Edelstahl gefertigte Mecanova-Sterilisator ist eine Maschine, die entwickelt wurde, um die höchsten Sauberkeitsstandards beim Schneiden von Beinen zu erfüllen.

Der Sterilisator ist ein Hilfsgerät, das auf den Arbeitsplattformen platziert wird. Es ist ein unverzichtbares Instrument bei der Transferarbeit.

RINDER BLUTEN LAUFWAGEN



Diese Elemente sind zum Heben und anschließenden Ausbluten des Tieres ausgelegt. Der Schlüssel ist seine Schlinge, die um das Bein des Tieres geführt wird und es durch die Wirkung der Schwerkraft einfängt. Abhängig von der Strecke, auf der sie fahren sollen, gibt es verschiedene Arten von Laufkatzen: Flachplatten- oder Rohr-Einschienebahn.

RINDER SCHLACHTEN LAUFWAGEN



Die verschiedenen Dressing-Wagen für Rinder sind so konzipiert, dass sie dem Schlachtkörper während des gesamten Prozesses Widerstand leisten und ihn stützen.

Mecanova bietet mehrere Modelle an, die je nach dem vom Hersteller geforderten Schienentyp variieren: Flachplatte, Doppelschienensystem und Rohr-Einschienebahn.



RINDERVERARBEITUNG AN IHRE BEDÜRFNISSE ANGEPASSTE LÖSUNGEN



REFERENZEN DER NEUESTEN LINIE

- ◆ **ORSHA SCHLACHTHOF 60 R/S**
Weißrussland, 2021
- ◆ **KORSIKA SCHLACHTHOF 20 R/S**
Frankreich, 2020
- ◆ **MURGACA-SCHLACHTHOF 40 R/S**
Murcia, Spanien 2019
- ◆ **TANGER SCHLACHTHOF 50 R/S**
Marokko, 2019
- ◆ **SUCUA SCHLACHTHOF 30 R/S**
Ecuador, 2016
- ◆ **AL - HOCEIMA SCHLACHTHOF 30 R/S**
Marokko
- ◆ **CASABLANCA SCHLACHTHOF 150 R/S**
Marokko





GANZHEITLICHE LÖSUNGEN FÜR DIE FLEISCHINDUSTRIE



SCHLACHTHÄUSER



SCHNEIDRÄUMES



LOGISTIKZENTREN



PROJEKTE UND
ENGINEERING

UNSERE KUNDEN



www.mecanova.es

TECHNISCHE BÜROS UND WERKSTATT

Ctra. Toledo - Ávila, km. 21.200
45524 Rielves (TOLEDO)
SPANIEN

INTERNATIONAL KOMMERZIELLE DELEGATION

Príncipe de Vergara, 109
28002 MADRID
SPANIEN

(+34) 925 74 34 04

(+34) 664 64 81 22

comercial@mecanova.es

KARIBIK WERBUNG DELEGATION

Torre Banistmo, Oficina 1030
Calle Aquilino de la Guardia, 10
CIUDAD DE PANAMÁ | PANAMA

CHILE WERBUNG DELEGATION

VITACURA 9800, OFICINA 320
SANTIAGO DE CHILE
CHILE