

DIE HOCHLEISTUNGSMASCHINE

GIBT GAS FÜR MEHR
WIRTSCHAFTLICHKEIT



BIS ZU 600
ABSCHNITTE/MINUTE

FÜR DIE FLEISCHEREI-GROSSINDUSTRIE

MHS
SCHNEIDETECHNIK GMBH



SMARTE BESCHICKUNG

Optimaler Halt der
Produkte durch unten- und
obenliegenden Bändern
und zusätzlichem Greifer.



SMARTES TOUCH-DISPLAY

Einzigartiges Konzept zur
einfachen Bedienung
ohne lange Einarbeitungszeit
des Personals.



SCHNEIDET ...

Fleisch, Koteletts, Nacken,
Bauchspeck, Rouladen,
Braten und gegarte Produkte.



SMARTE HYGIENE

Die Bauweise reduziert
Schmutzablagerungen
auf ein Minimum und ver-
einfacht die Reinigung.





WERKZEUGLOS-
SES HANDLING



INTUITIVE
BEDIENUNG



LEISES
SCHNEIDEN



EASY TO
CLEAN



ENERGIE-
SPAREND

ICC 28

ICC 28 ist die Hochleistungsschneidemaschine von MHS. Der absolute Vorteil liegt in dem kontinuierlichen Produktionsfluss, der zusätzlich durch einen Greifer unterstützt wird. Dies ermöglicht eine Portionierung der Produkte. Mit der vollautomatischen Beschickung wird ein Stundensatz von bis zu 4 Tonnen möglich. Die innovativen Durchlaufschneider von MHS definieren im Bereich SB-Produkte Wirtschaftlichkeit und Produktivität neu.

WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH:

- Bis zu 600 Abschnitte/Minute
- Einfachste Integration in Produktionslinie
- Kürzere Zyklen durch kontinuierliche Zuführung der Produkte
- Anfahrereinrichtung
- Pneumatischer Greifer und Auswerfer

SCHNEIDERGEBNIS:

- Optimierter Halt des Produktes durch automatischen Greifer, dem MHS-verzahnten Zufuhr-Gliederband und dem Produkt anpassende Niederhalterbänder
- Hohe Genauigkeit auch bei knochenhaltigen Produkten durch MHS Mikroverzahnung
- Exakter Vorschub durch Servo-Antrieb
- Wahlweise getakteter oder kontinuierlicher Vorschub für gleichmäßige Scheiben

VIELSEITIGKEIT:

- Einzelschnittfunktion mit erhöhter Messergeschwindigkeit verbessert die Schneidqualität bei niedriger Produktionsrate
- Optimale Produkt-Zuführung durch anpassbaren Produktabstand mittels zweier Zufuhrbänder
- Produkterkennung ermöglicht die Aufteilung der Produkte in verschieden Abschnitte
- Starker Antrieb, auch für knochenhaltige Produkte
- Ausfahrbares Austrageband in verschiedenen Längen lieferbar

HANDLING:

- komfortable Bedienung durch Touch-Display und klarer Symbolik
- 100 Programme speicherbar
- Fächern und Vereinzeln der Produkte
- Abschnitte-Software
- Gleichmäßige Aufteilung der Produkte nach Anzahl
- Einstellbare Geschwindigkeit ab 20 Abschnitte/Minute
- Einfache Demontage aller zur Reinigung relevanter Teile
- Komplett geschlossenes und gekapseltes Gehäuse
- Softwareupdate und Datensicherung per USB-Stick

WEITERE SCHNEIDEMASCHINEN AUF
WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.DE

MHS

SCHNEIDETECHNIK GMBH

OPTIMALE PRODUKTZUFUHR

DURCH ZWEI INDIVIDUELLE
ZUFUHRBÄNDER, NIEDER-
HALTER UND GREIFER



Max. Einlegelänge: variabel

Einlegequerschnitt (BxH): 280x180 mm

Schnittleistung:
Einzelmesser 600 Schnitte/Min.

Scheibenstärke: 0,5 – 500 mm

Anschluss: 3Ph + N + PE 400V 50 Hz
9,5 kW

WEITERE TECHNISCHE DATEN UND
MODELL-ÜBERSICHT AUF SEITE 20