

# Dansensor® LeakPointer® H<sub>2</sub>O

## WASSERBAD FÜR BUBBLETESTS



### Vorteile

- Testen Sie die Integrität der Verpackung und finden Sie heraus, wo genau sich Leckagen befinden
- Prüfen Sie Verpackungen mit oder ohne Kopfraum, unabhängig von der Gasmischung
- Ergonomisches Design für Sicherheit und Bedienkomfort
- Der montierte Deckel sorgt für Ordnung und benötigt keinen zusätzlichen Platz auf dem Tisch
- Leicht zu reinigen mit selbstentleerer, abnehmbarer Wanne
- Einfache Installation und Bedienung
- Keine Anpassung für unterschiedliche Verpackungsgrößen oder -typen erforderlich

### Merkmale

- Montierter, pneumatisch Deckel - öffnet/schließt mühelos und verhindert unschönes Nachtropfen
- Leicht zu reinigende, abnehmbare, abgerundete Wanne
- Schnellkupplungsschlauch zum Befüllen oder Entleeren der Wanne ohne schweres Heben
- Leicht ablesbares Vakuummeter
- Der integrierte Druckluftschlauch ermöglicht die Prüfung an allen Arten von Verpackungen
- Einstellbarer Druck -50 bis -800 mbar
- Vakuumerzeugung mit Druckluft (kein elektrischer Anschluss nötig)
- Wendbare Wanne ermöglicht bequemen Zugang zum Ablassventil von vorne oder hinten
- Konform mit ASTM D3078
- Optionales digitales Druckmessgerät gewährleistet eine genaue Prüfung, auch bei schwierigen Packungen

## Schnelle und effektive visuelle Dichtigkeitsprüfung mit Komfort

Der Dansensor® LeakPointer® H<sub>2</sub>O ist ein Leckagesuchgerät für Verpackungen, mit dem Sie selbst kleinste Leckagen aufspüren können. Mit diesem Gerät können Sie visuelle Dichtigkeitsprüfungen (Bubble-Test) an allen Arten von flexiblen, halbstarren und starren Verpackungen durchführen, unabhängig davon, ob sie einen Kopfraum haben, wie MAP-Verpackungen, oder andere Verpackungsmethoden mit wenig oder keinem Kopfraum verwenden, wie Vakuum- oder Skin-Verpackungen.

Legen Sie einfach die Testpackung(en) in die Wanne, schließen Sie den Deckel und starten Sie das Gerät, um mit dem Test zu beginnen - Sie können sogar den Vakuumdruck nutzen, um die Wanne mit genau der richtigen Wassermenge zu füllen. Wenn Sie den Test beenden, öffnet sich der Deckel automatisch und lässt überschüssiges Wasser zurück in die Wanne tropfen. Passen Sie den Druck nach Bedarf an und achten Sie auf aufsteigende Luftblasen aus der Verpackung, um das Leck zu lokalisieren. Das Gerät ist einfach zu entleeren und zu reinigen. Kein Überfüllen, kein schweres Heben zum Befüllen oder Reinigen des Geräts und keine schwer zugänglichen Ecken!

Der Dansensor LeakPointer H<sub>2</sub>O ist die perfekte Ergänzung für Ihren Qualitätskontrollprozess. Er kann allein verwendet werden oder, für die ultimative Dichtigkeitsprüfung, in Kombination mit dem Dansensor LeakPointer 3 oder 3+.

# WIE FUNKTIONIERT ES?

1. Um die Kammer mit Wasser zu füllen können Sie auch den Wasser-ablaufschauch nutzen. Tauchen Sie das Schlauchende in ein Gefäß mit ca. 25L Wasser und legen Sie die Verpackung in die Prüfkammer. Schließen Sie dann den Deckel und drücken Sie den Startknopf - das Vakuum zieht nun das Wasser in die Kammer. Wenn der Wasserstand die Lochplatte erreicht schließen Sie das Ablassschlauchventil.
2. Um einen Bubbletest durchzuführen legen Sie eine Verpackung in die Kammer des LeakPointer H2O. Schließen Sie den Deckel und achten Sie darauf, dass die Verpackung durch die montierte Lochplatte komplett unter Wasser ist. Drücken Sie den Startknopf um den Test zu starten.
3. Die Packung bläht sich unter dem Druck auf und Leckagen werden mit dem Austritt von Blasen aus der Packung sichtbar. Passen Sie den Druck nach Bedarf an.
4. Beenden Sie den Test durch erneutes Drücken des Knopfes. Der Deckel öffnet sich automatisch und Sie können die Verpackung(en) entnehmen. Dieser Test entspricht der ASTM D3078.

Für eine noch bessere Kontrolle können Sie optional ein digitales Druckmessgerät anschließen. Ideal für starre, flache Verpackungen, die sich unter Druck nicht ausdehnen oder Verpackungen die leicht aufgehen und keinem hohen Druck standhalten können.



## LeakPointer-Familie - gemeinsam besser!

Finden Sie eine Leckage (und sogar seine genaue Größe) mit dem zerstörungsfreien Lecktest im LeakPointer 3/3+ und lokalisieren Sie dann seine genaue Position mit dem LeakPointer H2O



## Druckluft-Schlauch

Test an Packungen mit wenig oder keinem Kopfraum durch leichtes aufblasen mit Druckluft



## Technische Spezifikationen

Spezifikationen	Dansensor LeakPointer H2O
Packungstypen	Flexible, halbstarre und starre Verpackungen
Testarten	Bubbletest
Größe der Testverpackung	Kleiner als Wannenabmessungen
Wannenabmessungen (BxTxH) und Volumen	400 mm x 400 mm x 150 mm (ungefähre Größe aufgrund der konischen Bauform) Ca. 25 Liter Volumen bis zur Höhe der Lochplatte
Wasser-Füllzeit (per Vakuum)	Bis zu 1 Minute
Testzeit	Unbegrenzt (manuelle Kontrolle)
Vakuumdruck	-50 bis mehr als -800 mbar
Abmessungen (BxTxH) und Gewicht	Deckel geöffnet: 526 mm x 640 mm x 720 mm 22 kg
Druckluftversorgung und Anschluss	6,0-7,0 bar Ø6/4mm Schlauch DIN ISO 8573-1:2010 [4:4:3]
Druckluftverbrauch	Max 185 L/min
Konformität	CE, China RoHS II
Standards	ASTM D3078

# Dansensor® LeakPointer® 3 LeakPointer® 3+

## DER SCHNELLSTE PRÄZISIONS-OFF-LINE DICHTIGKEITSPRÜFER AUF DEM MARKT



### Off-line Dichtigkeitsprüfer zur Qualitätskontrolle von Schutzatmosphären-Verpackungen (MAP)

Niemand mag Überraschungen in der Produktionslinie. Auch Reklamationen, Verzögerungen oder Fehler im Verpackungsprozess will niemand. Zum Glück gibt es einen einfachen Weg, diese ungewollten Überraschungen zu vermeiden.

Dansensor® LeakPointer® 3 prüft, ob Ihr Verpackungsprozess effektiv funktioniert. Schnelle Messergebnisse helfen Ihnen, schnell wieder auf Kurs zu kommen, wenn Undichtigkeiten aufgetreten sind. Das hochpräzise Gerät erkennt selbst kleinste Undichtigkeiten, um zu verhindern, das unbrauchbare Lebensmittel in den Handel geraten. Das benutzerfreundliche Test-Setup ist einfach und leicht zu verwalten. Voreinstellungen sorgen dafür, dass die Informationsströme konsistent bleiben, wenn mehrere Bediener in verschiedenen Schichten eingesetzt werden. Einfach der Setup-Anleitung folgen, Produkt auswählen, Deckel schließen und starten.

Für hohe Geschwindigkeit optimiert, kann der Dansensor LeakPointer 3 bis zu 6 Packungen pro Minute testen (10 Sekunden Taktzeit). Der Dansensor LeakPointer 3+ verfügt über eine große Kammer zum Testen von mehreren Verpackungen oder sehr großen Verpackungen, und hat eine etwas höhere Taktzeit. Das neu entwickelte Instrument erkennt Undichtigkeiten ab einer Größe von 50µm. Damit können die Parameter für die Mindesthaltbarkeit Ihrer Produkte genauer kalibriert werden und die Produktionseffektivität steigt, da mehr Produktion verwertbar wird. Alle benötigten Informationen werden schneller und detaillierter zur Verfügung gestellt, um unerwartete und teure Störungen der Produktion zu vermeiden. Sagen Sie Nein zu Überraschungen und Ja zu effektiver Qualitätskontrolle.

#### Vorteile

- Zerstörungsfreie Dichtigkeitsprüfung
- Sichert die Produktqualität
- Erkennt Mikro-Lecks
- Bedienoberfläche harmonisiert mit anderen Dansensor Geräten
- Datenspeicher und Datenübertragungsoptionen
- Einfach zu bedienen

#### Zusätzliche Vorteile Dansensor LeakPointer 3:

- Sofortige Lochgrößenberechnung
- Taktzeit auf 10 Sekunden reduzierbar
- Zusatzoption: Dansensor® PackBase

#### Zusätzliche Vorteile Dansensor LeakPointer 3+:

- Prüft mehrere Verpackungen gleichzeitig

#### Leistungsmerkmale

- Für die Lebensmittelindustrie entwickelt
- Einfache Bedienung per Touch-Screen
- Produktbarcode einscannen oder Programm manuell auswählen
- Eingabe von Zusatzinformationen möglich
- Gibt die Lochgröße in Mikrometer (µm) an
- Messung startet sofort nach Schließen des Deckels (mit optischer Anzeige)
- Integrierte Messung des Drucks in der Verpackung
- Automatisches Speichern der Messdaten
- Automatischer Datenexport nach jeder Messung per LAN möglich
- Druckerausgabe (USB)
- Geringe Empfindlichkeit gegen Umgebungs-CO<sub>2</sub>

# WIE FUNKTIONIERT ES?

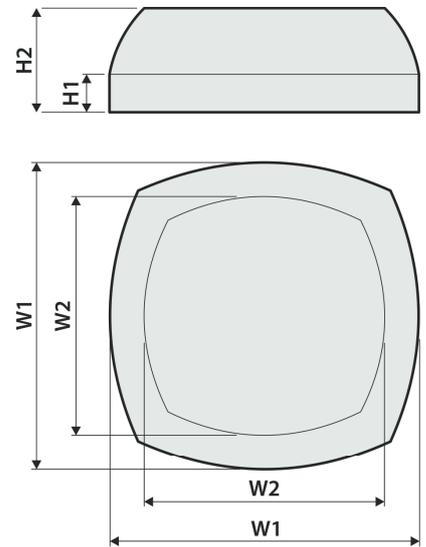
**1:** Für jedes zu testende Produkt wird ein individuelles Programm angelegt. Wählen Sie das Programm per Touch-Screen oder Barcode-Scanner aus.

**2:** Wenn das richtige Programm gewählt wurde, wird die Verpackung in die Kammer gelegt und mit dem Schließen des Deckels startet sofort der automatische Prüfvorgang.

**3:** Während des Tests wird ein benutzerdefiniertes Vakuum gezogen, wodurch ein Überdruck in der Verpackung entsteht. Der Dansensor PackFix hilft sicherzustellen, dass dieser Packungs-Innendruck bei jedem Prüfvorgang gleich ist. Hat die Verpackung ein Leck, sorgt der Druck dafür, dass CO<sub>2</sub> aus der Verpackung in die Kammer dringt. Der gesamte Test dauert 10 - 35 Sekunden, abhängig von den Produkteinstellungen.

**4:** Wenn der automatische Testzyklus abgeschlossen ist, zeigt das Display entweder "OK" oder "Leak" - und gibt damit deutlich an, ob die Verpackung undicht ist oder nicht. Im Modus "Single Pack Test" wird das Ergebnis als Durchmesser eines fiktiven Lecks in µm angegeben. Im "Multi Packages Mode" wird das Ergebnis in ppm/s angezeigt, was den Anstieg an CO<sub>2</sub> in der Kammer angibt. Die Testdaten werden automatisch gespeichert und können für statistische Zwecke ausgegeben werden.

Reduzieren Sie Chargenreklamationen und Verpackungsfehler mit dem neuen Dansensor LeakPointer 3 & LeakPointer 3+



## Technische Spezifikationen

Lieferbare Konfigurationen	Dansensor LeakPointer 3	Dansensor LeakPointer 3+
<b>Anwendungsbereiche</b>	Flexible und starre Verpackungen, Einzelpackungen	Flexible und starre Verpackungen, mehrere Verpackungen
<b>Maximale Produktmaße (mm) - siehe Grafik in der Ecke rechts oben</b>	Mit Dansensor PackFix: W1= 325, W2 = 295 H1= 40, H2 = 86  Ohne Dansensor PackFix: W1= 325, W2 = 268 H1= 40, H2 = 110	W1 = 465, W2 = 363 H1= 40, H2 = 155
<b>Stromversorgung</b>	100-264 VAC, 50/60 Hz	115 VAC, 60 Hz / 230 VAC, 50 Hz
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	Deckel geöffnet: 543mm x 400mm x 617mm (H x B x T) 20 kg	Deckel geöffnet: 751 mm x 555mm x 812mm (H x B x T) 50 kg
<b>Druckluftversorgung</b>	5.5 ± 0.5 bar (Venturi-Vakuum System)	Integrierte Vakuumpumpe
<b>Kammervakuum</b>	Bis zu 750 mbar	Bis zu 800 mbar
<b>Allgemeine technische Spezifikationen</b>		
<b>Sensortyp</b>	NDIR CO <sub>2</sub> Sensor, Single Beam	
<b>CO<sub>2</sub>-Gehalt in Verpackungen</b>	min. 10%	
<b>Umgebungstemperatur</b>	Im Betrieb: +2 bis +35°C Lagerung: -20°C bis +60°C	
<b>Umgebungs-Feuchtigkeit</b>	Im Betrieb: +2 bis +25°C: 10 bis 90% RH, nicht kondensierend +25 bis +30°C: 10 bis 70% RH, nicht kondensierend +30 bis +35°C: 10 bis 50% RH, nicht kondensierend Lagerung: weniger als 95% RH, nicht kondensierend	
<b>Umgebungs-CO<sub>2</sub>-Level</b>	Maximal 4500 ppm, empfohlen <1500 ppm	
<b>Lochgrößenerkennung</b>	bis zu 50 µm	
<b>Anzahl Produkte (Testprogramme)</b>	100	
<b>Datenspeicher</b>	Testdaten von mehr als 1.000.000 Messungen	
<b>Anschlüsse</b>	2xUSB, 1xLAN RJ45, Druckluft Ø 6mm (nur Dansensor LeakPointer 3)	
<b>Übereinstimmungen</b>	CE China RoHS	
<b>Optionen</b>		
<b>Kalibrierung und Wartung</b>	12 Monate	

HINWEIS: Wenn der Dansensor LeakPointer 3 an einem kalten Ort gelagert und dann an einen wärmeren Ort gebracht wurde, ist vor dem Einschalten des Geräts mindestens eine Stunde Akklimatisation erforderlich. Bei Betrieb in einer kalten Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit empfiehlt es sich, den Dansensor LeakPointer 3 nach dem Einschalten 5-10 Minuten lang aufheizen zu lassen.

Änderung der Spezifikation ohne vorherige Anzeige vorbehalten - weitere Spezifikationen enthält das Bedienerhandbuch.