

Dansensor® MAP Mix Provectus

EIN EFFEKTIVERER WEG GASE ZU MISCHEN!



MAP Mix Provectus -
Genauigkeit, Bedienkomfort
und Baugröße

Innovativer Gasmischer für 2 oder 3 Gase

Der revolutionäre Dansensor® MAP Mix Provectus arbeitet auf Basis eines neuen Funktionsprinzips. Sie merken das am Fortschritt in Punkto Genauigkeit, Bedienkomfort und Baugröße. Der Mischer ist einfach zu bedienen, hochgradig zuverlässig und versorgt Sie jederzeit mit Daten, wie etwa dem aktuellen und kumulierten Gasverbrauch oder dem aktuellen Gasmisch.

Einfach ist auch die Wahl des passenden Mixers. Über Ein- und Ausgangsdrücke, zu mischende Gase, oder die Verwendbarkeit mit N₂- oder O₂-Generatoren müssen Sie sich keine Gedanken machen. Sie entscheiden lediglich, ob Sie zwei oder drei Gase mischen möchten. Alles Weitere stellen Sie bei der Erstinstallation selbst per Touch Screen über das intuitive Menü ein.

Trotz seiner äußerst kompakten Abmessungen hat der Dansensor MAP Mix Provectus eine hervorragende Ausgangsleistung von bis zu 90 m³/Stunde. Reicht das nicht aus, können Sie einfach bis zu 3 Mischer zusammenschalten.

Vorteile

- Intuitive Touch-Screen Bedienung für einfache Einrichtung und Betrieb
- Erfüllt Rückverfolgbarkeitsanforderungen durch Aufzeichnung von aktuellem Durchfluss, kumuliertem Verbrauch und gewähltem Gasmisch.
- Vermeidet Bedienfehler durch Programmierung von bis zu 10 Gasmischen
- Funktionale Integration mit Dansensor MAP Check 3 Gasanalysator, für optimale Effektivität
- Automatische Gasmengenregelung auf Schlauchbeutelmaschinen, bei Betrieb mit Dansensor MAP Check 3 Gasanalysator

Leistungsmerkmale

- Aufzeichnung von Durchfluss, Gasverbrauch und Gasmisch mit Datum/Uhrzeit
- Eignung für Betrieb mit N₂- und O₂-Generatoren durch minimalen Druckverlust im Mischer.
- USB, RS232C, Ethernet (LAN), Modbus TCP Anschluss für Datenaufzeichnung und Geräteansteuerung
- Mischen von Sauerstoff, Stickstoff, Kohlendioxid, (optional zusätzlich: Luft und Argon)

WIE FUNKTIONIERT ES?

1: Nach Anschluss der zu mischenden Gase wird der Dansensor MAP Mix Provectus entsprechend über das intuitive Menü grundkonfiguriert. Bis zu 10 unterschiedliche Gemische können angelegt und durch den Bediener einfach gewählt werden.

2: Im laufenden Betrieb sorgt der Dansensor MAP Mix Provectus für das korrekte Gasgemisch und zeigt Eingangsdrücke, Ausgangsdruck und aktuellen Durchfluss permanent an. Treten Unregelmäßigkeiten auf, wird der Bediener entsprechend alarmiert.

3: Wesentliche Informationen, wie das aktuelle Gasgemisch, Ein- und Ausgangsdrücke, Gasverbrauch, etc. können aufgezeichnet und im LAN übertragen werden, um z.B. in einer Datenbank archiviert zu werden.

OBFEN: Abbildung mit optionalem IP45 Schutz-Set.



Dash-gastec-MAP Mix Provectus-DE-4

Technische Spezifikationen

Allgemeine Merkmale		
Mischerkonfigurationen	Mit 5" Farb Touch Screen, oder als "Black Box" ohne Display	
Anschlüsse	2x RS 232C, 2x USB, LAN 10/100 Mbit, Modbus TCP, Analogausgang (Strom oder Spannung), 24VDC Logik für Start/Stop	
Stromversorgung	103 - 132 / 207 - 264 VAC (automatisch umschaltend), 47-63 Hz	
Übereinstimmungen	CE	
Mischerparameter		
Zulässige Gase	O ₂ , CO ₂ , N ₂ , optional zusätzlich: Ar und Luft (Trockenes Gas, mit einer Temperatur von 0 bis +50° C)	
Gaseingangsdruck	2 bis 10 Bar	
Druckverlust	Beispiel: 1 Bar bei 10 Bar Eingangsdruck	
Ausgangsleistung je Gaskanal	6 bis 500 L/Min	
Gesamt-Ausgangsleistung	2-Gas Mischer: bis zu 1.000 L/Min. / 3-Gas Mischer bis zu 1.500 L/Min., abhängig von der Gemischzusammensetzung	
Gemischeinstellung	0%, 2 -100%	
Mischgenauigkeit	± 2% absolut im Bereich größer 50 L/Min. Gesamt-Ausgangsleistung	
Flussmessung	Tages- und Gesamtverbrauch	
Betriebsarten	Im Menü und durch Installation wählbar: Puffertank (für Tiefzieh- und Schalenversiegelungsmaschinen) oder Fluss (für Schlauchbeutelmaschinen)	
Zubehör (optional)		
Schutz-Set	Schutzart IP 45 (NEMA 35)	
Montageset	Zur Verbindung von MAP Check 3 und MAP Check 3 Pressure Gehäusen: 2 Bleche, 8 Schrauben	
Gemisch	2-Gas Mischer	3-Gas Mischer
Typisches Gemisch 1:	N ₂ 80% + CO ₂ 20%, Leistung: 30 bis 625 L/Min	N ₂ 70% + CO ₂ 20% + O ₂ 10%, Leistung: 60 bis 714 L/Min
Typisches Gemisch 2:	N ₂ 60% + CO ₂ 40%, Leistung: 15 bis 833 L/Min	N ₂ 70% + CO ₂ 28% + O ₂ 2%, Leistung: 300 bis 714 L/Min
Ungünstigstes Gemisch (Worst Case):	N ₂ 98% + CO ₂ 2%, Leistung: 300 bis 509 L/Min	N ₂ 88% + CO ₂ 10% + O ₂ 2%, Leistung: 300 bis 568 L/Min
Günstigstes Gemisch (Best Case):	N ₂ 50% + CO ₂ 50%, Leistung: 12 bis 1000 L/Min	N ₂ 34% + CO ₂ 33% + O ₂ 33%, Leistung: 18 bis 1470 L/Min

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.