



TIPPER TIE™



TCV Tisch-Einzelclipper
Flexibel, wirtschaftlich.

TIPPER TIE TCV & TCNV Tischclipper



**Horizontale
Version TC406H
für stehende
Beutelsicherheit.**

Die Tischclipper der Serie TCV werden überall dort eingesetzt, wo es auf einen absolut sicheren Verschluss ankommt. Wurst, Geflügel, Wild, Muscheln, Frischfleisch- und Käsepackungen sind mit diesen Geräten zu verschließen.

Geräte der TCV Serie eignen sich weiterhin sehr gut für die Vorkonfektionierung von Därmen, das Verpacken von Chemikalien und allen anderen Produkten, die in einem Netz, einem Beutel und den verschiedensten Därmen verpackt werden.

Diese Maschinenserie TCV und TCNV werden sowohl in großen als auch in kleineren Unternehmen eingesetzt. Je nach Erfordernis können die robusten Helfer in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden. Es gibt die vielfältigsten Anwendungen. Die folgenden Einsatzbeispiele zeigen, wie universell der Clipverschluss vor, in oder nach dem Prozess einsetzbar ist.

Prozessverpackung

- Ein Produkt wird nach dem Verclippen gekocht oder eingefroren. Es kann danach weiter verarbeitet oder verschickt werden.
- Ein verclipptes Netz ermöglicht das Räuchern des Produkts in einer gewünschten Form und Oberflächenstruktur.

Schutzverpackung

- Ein Produkt wird aus Hygienegründen mit einer Schutzhülle versehen.
- Produkte werden in dicken Schutzbeuteln versandt.
- Produkte werden vor Staub geschützt zwischengelagert.

Endverpackung

- Das verschlossene Produkt ermöglicht eine vorteilhafte Kundenpräsentation. Etiketten, Produktformen, Farben des Verpackungs- und Verschlussmaterials lassen viel Spielraum bei der Gestaltung von Produkten.

Standby-Maschine

- Hochflexibel kann mit diesen Maschinen auf Kapazitätsspitzen, Nacharbeiten, Ausfall anderer Linien oder überraschende Tagesproduktionen reagiert werden.
- Die Verpackung von Spezialprodukten kann hiermit kostengünstig durchgeführt werden.

Verpackungsmaterial

- Die TCVx06 Serie ist einsetzbar für Beutel, Netze und kleine Kunststoffdärme.
- Die TCVx07 und die TCNV-Serie sind einsetzbar für Beutel, Netze, kleine Kunststoffdärme und alle anderen handelsüblichen Därme.
- Die TCNV-Serie ist einsetzbar für Natur-, Collagen-, Faser- und Kunststoffdärme.



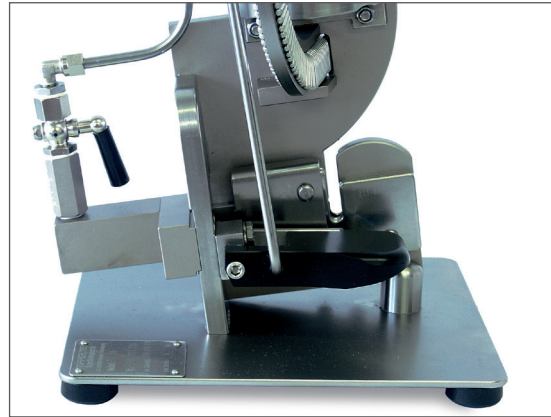
Modell TCNV mit automatischem Schlaufeneinleger und Modell TCNV mit pneumatischem Abschneidemesser

Vorzüge

- Geringe Lebenszykluskosten durch robuste Konstruktion
- Der Instandhaltungs- und Wartungsaufwand ist minimal
- Maschine erreicht die höchsten Standards bei Hygiene und Sicherheit
- Hohe Standfestigkeit des Geräts bei gleichzeitiger Beanspruchung einer sehr geringen Produktionsfläche
- Maschine übersteht die härtesten zugelassenen Reinigungsprotokolle
- Hygienisches Design, glatte Oberflächen, rostfreie Materialien helfen beim Einhalten der gewünschten Betriebssauberkeit, einer schnellen und leichten Reinigung
- Der TCNV Flachclip eignet sich besonders gut zum Verschließen von empfindlichen Naturdärmen

Design

Tischclipper der TCV-Serie bestehen aus Chrom-Nickel-Stahl und Kunststoff, sie entsprechen den neuesten Anforderungen an Sicherheit und Hygiene, die in den verschiedensten Normen definiert sind. Z.B. Europäische Maschinenrichtlinie und Clipmaschinennorm EN13885.



Tasthebelauslösung und abschaltbares Abschneidemesser.



Schwenkbares Absaugrohr für Vakuumverpackungen

Ausstattungsvarianten

- Soll die Wurst hängend verarbeitet oder präsentiert werden, kommt der Schlaufeneinleger zum Einsatz
- Ein Messer sorgt für gerade und gut aussehende Zipfel
- Eine Wartungseinheit sorgt für saubere Arbeitsluft mit dem richtigen Druck; das mindert die Wartungskosten
- Einige Geräte der TCV Serie sind mit einer schwenkbaren Luft-Absaugvorrichtung lieferbar. Mit dieser Vorrichtung werden die zu verschließenden Beutel luftleer gesaugt und dann in den Clipper geschwenkt und verschlossen.
- Für Sonderanwendungen und flüssiges Füllgut sind einige TCV Geräte in horizontaler Bauweise lieferbar.
- Die Maschine TCV106 ist in der Sonderausstattung mit Etiketteneinleger lieferbar. Hier wird ein Etikett während des Verschließens bedruckt und fälschungssicher unter dem Clip befestigt.

Technische Daten

	Flachclip	Rollclip	Manuelles Messer	"Abschneidevorrichtung (pneumatisch)"	Auswerfer	Schlaufeneinleger/automat	Schlaufeneinleger (1- oder 2-Takt)	Zeitventil	Raffler	"Tastehebelauslösung manuell"	Fußauslösung	Messer manuell	Tastehebelauslösung pneumatisch	VAC-Absaugung	Zeitverzögerung	Magazin einfach	Sauerstoffvorrichtung oder Messer (HF)	Gestell horizontal mit Tischständer und Wartungseinheit	Gestell horizontal mit Laschenklammstück	Hubständer pneumatisch	Magazin mit Doppelschacht	Etiketteneinleger mit Drucker	Etiketteneinleger mit Prägegerät	"Standard Ausführung
TCNV 75	✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 100	✓	—	✓	—	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 200A	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 200B	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV RF200	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV E220R	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 400	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 400R	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 106-100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 106-E220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Optionen	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 206	—	—	✓	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 406	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 507	—	—	✓	—	—	✓	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV206H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	—	✓	—	—	—	—
TCV406H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	—	✓	—	—	—	—
TCV407H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	—	✓	—	—	—	—
TCV407H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	✓

Grundplatte mit Schrägverstellung und Auflageblech

"Messer pneumatisch"

Spezifikationen

Maschine	Abmessungen LxBxH (cm)	Gewicht (kg)	LpA [dB(A)]*	Cliptyp
TCNV 75	27x21x87	9	64	50, 75K+(T)
TCNV 100	27x21x87	9	74	(T)90, 100
TCNV 200A	27x21x87	9	74	175, 200G+(T)
TCNV 200B	27x21x87	10	74	175, 200, 250G+(T)
TCNV RF200	27x21x87	10,5	74	G175, 200, 250
TCNV E220R	27x21x87	10	74	E210, 220, 230, 240
TCNV 400	27x21x87	11	74	390, 400, 425
TCNV 400R	27x21x87	12	74	370, 380, 390, 400, G400, G410, K400, K410
TCV 106-100	25x22x87	10	83	K90-K150, T90-T150
TCV 106-E220	25x22x87	10	83	E210-E240
TCV 206	25x22x87	10	83	G175-G250
TCV 406	25x22x87	10	83	390-450
TCV 507	25x22x87	10	83	E510-E540
TCV 206H (HF)	52x25x64	11	83	G175-G250
TCV406H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 407H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 406Z	65x50x111	26	73	Z401, Z411

*Schallmessung nach EN ISO 3744 / Schalldruckpegelmessung nach EN ISO 11204

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TTsalesUS@jbt.com

Europe
TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glindede/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America
JBT
Mág. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tippertie.com | jbt.com